测量

简单设计让测量无需等待

质量是产品的生命线，自动化质量检测方案助企业高水平、高效率的质量控制。海克斯康长年深耕于质量领域，将持续为制造业提供适合的质量管理方案。

更多精彩请扫描二维码

文 | 海克斯康集团

现代工业制造对产品生产效率与生产质量提出了越来越高的要求，如何提高测量效率成为诸多企业需要考虑的问题。自动化测量成为一个不错的选择，针对企业的不同特点，海克斯康提供多样化的自动化解决方案。

简单易用的自动化方案，双工位上下料设计

这里要谈到的是一个简单易用的双工位上下料设计方案，方案配置双工位半自动上下料，支持自动定位测量，“一键式”操作。通过双工位交互上下料，测量设备可以满足边检测边上下料操作，提高设备利用率；不需要手动建立测量坐标系，也降低了操作人员技能要求。

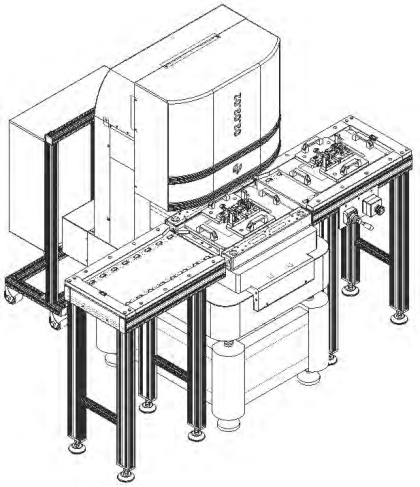

图 1 配置双工位上下料装置以及定制测量工装，为客户量身打造半自动化测量单元

如图 1 方案，配置双工位上下料装置以及定制测量工装，为客户量身打造半自动化测量单元，实现客户简易操作、上下料方便、人员参与数少、定位精准，以及高精度测量等目标。

环环配合，提高测量节拍

OPTIV 影像测量设备，配置双工位上下料架，极大提高了工件的测量节拍，每个上下料架上都设有可推拉托盘，一人就可以实现多工位的工件装夹及推拉检测，方便快捷。

根据工件自身结构的特殊性及测量规划要求，根据选定点位的理论坐标值设计支撑结构，实现工件的快速装夹，夹具装置通过销定位方式实现与托盘上的快速、精确定位，夹具拆除后可快速安装到位无需再重复找正；通过紧固螺栓将夹具装置固定在托盘上保证夹具在上下料及测量过程中保持稳定。

本设备外接 OPTIV 急停按钮 1 套进行人员和设备的安全防护。当急停按钮被按下后，OPTIV 影像机器会紧急停止测量，后续需要双手按钮进行复位操作，实现测量单元检测与人员安全的交互。

零件测量时会自动调用相关的测量程序，并自动绑定零件身份信息和测量结果，实现测量结果的数字化追溯。专业的数据处理软件把测量数据进行集成及多种参数分析，操作简单并可定制化丰富的报告格式。

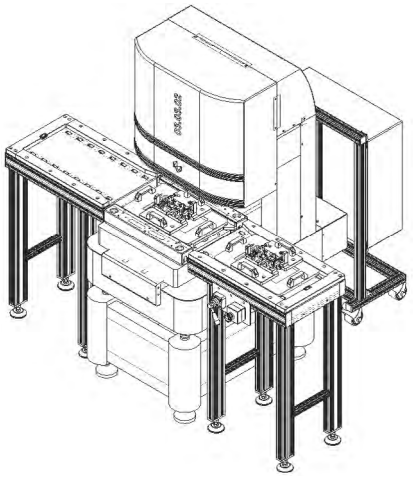

图 2 OPTIV 影像测量设备，配置双工位上下料架

质量是产品的生命线，自动化质量检测方案助企业高水平、高效率的质量控制。海克斯康长年深耕于质量领域，将持续为制造业提供适合的质量管理方案。

来自海克斯康的专业技术，正在塑造智能制造和智慧城市两大生态系统，使其更互联、更自主，从而实现可扩展、可持续的未来。海克斯康制造智能业务单元专注于为客户提供贯穿设计工程、生产制造和计量测试的解决方案。凭借使工厂更智能而推动以质量为核心的智能制造。MM