

润滑油

长效润滑 运行无忧

文 | 埃克森美孚（中国）投资有限公司



更多精彩请扫描二维码

注塑机是塑料加工行业中应用非常广泛的设备，其管理和维护质量的好坏，不仅关系到加工产品的质量，也直接影响企业生产效率和经济效益的提升。注塑机液压系统的阀件和滤芯的堵塞及频繁替换是一个业内公认的“难点”。东丽塑料精密（中山）有限公司（以下简称：“东丽公司”）就面临着这个问题，在埃克森美孚工程师的建议下，东丽公司试用了全新的美孚 DTE® 26 UT 长效液压油后，不仅提高了液压系统的清洁性，有效降低了阀件和滤芯堵塞率，还大幅提高了生产效率，降低了停机成本。

东丽公司是日本著名企业东丽（TORAY）集团投资的一家独资子公司，拥有 100 多台注塑机，其液压系统原先使用的油品换油周期一般制定为 2 年，实际根据油品状况来最终确定，从 2014 年开机到现在平均换油周期约为 1.5 年。而系统滤芯由于堵塞，基本上每年都需要更换一次。

因此，东丽公司希望有高性能的润滑产品能够延长注塑机换油周期和滤芯使用寿命，让液压系统运行更加稳定、更加高效，从而提高生产力，减少停机时间。在这种情况下，根据注塑机的实际工况，埃克森美孚工程师向东丽公司推荐试用全新升级的美孚 DTE® 26 UT 长效液压油。

美孚 DTE® 26 UT 长效液压油属于埃克森美孚最新研发的新一代高性能液压



全新升级的美孚 DTE® 26 UT 长效液压油

油美孚 DTE® 20 UT 长效液压油系列，该系列产品在美孚 DTE® 20 系列产品的基础上再度创新，可适用于钢铁、采矿和加工等领域的设备，其不仅创纪录地最多可延长换油周期达 2 倍，89% 沉积物控制提高，72% 抗磨保护提升，还获得了世界权威的博世力士乐 RDE 90245 液压油性能等级认证。

经过 13 个月的使用，美孚 DTE® 26 UT 长效液压油的各项理化指标正常，磨损金属一直维持较低水平，预计换油周期可延长至原来的 2 倍（即 4 年）；油箱内

部和油滤均比换油前更加干净，系统清洁性大幅提升，滤芯更换减少。由此可见，美孚 DTE® 26 UT 长效液压油不仅从而有效改善了设备的润滑状况、降低了停机时间，最终帮助企业降低了成本，提升了经济效益。

正是经过了美孚® 优释达® 专业润滑服务的前期综合检测，埃克森美孚工程师才推荐东丽公司换用美孚 DTE® 26 UT 长效液压油。为了确保这款新款长效液压油达到更好的使用效果，在其正式投入使用前，埃克森美孚的工程师为本次换油制定了详细的冲洗方案并出具《液压系统冲洗建议书》，埃克森美孚华南区总工程师也于 2018 年 5 月到现场指导换油工作。

作为美孚® 优释达® 的服务项目之一，在对东丽公司注塑机的液压系统进行了两次彻底的清洗之后，工程师对注入新油的系统进行了跟踪观察，同时对油箱温度、油品清洁度、液压缸体和伺服阀等工作温度、过滤器压差和温度进行了检测和比对，确保与换油前的系统运行工况一致。

最终，通过使用美孚 DTE® 26 UT 长效液压油和美孚® 优释达® 专业服务，东丽公司的注塑机液压系统得到明显的改善，设备人员平均每年可以减少设备接触时间 50 h，同时减少 10 400 L 废油的产生，并实现每年增加人民币 603 400 元的经济效益。MM