空气过滤

确保过滤解决方案的最佳可用性

文 | 勇克集团

更多精彩请扫描二维码

对LTA 空气技术有限公司来说，2020 年是重要的庆典周年。自 1980 年以来，LTA 作为全球综合性服务提供商一直研发和生产油雾及乳化液雾过滤系统，以及粉尘和切屑抽吸设备。持续进步源于反复推敲及全新研发产品及流程。在 LTA 空气技术有限公司，创新的意愿深入每一组基因 (如图)。早在公司成立之初就对传统的过滤解决方案提出质疑，研发出了新颖的方法，并获得了成功。紧凑型过滤系统 AC I、AC II 和 AC III 于 1983 年首次亮相。时至今日，LTA 不断凭借清洁空气的新技术里程碑点燃全球客户的激情——无论是大型企业还是手工作坊。

在 LTA 空气技术有限公司，创新的意愿深入每一组基因

用于油和乳化液雾的机械式工业过滤系统不仅维护需求低，而且经济实用。LTA 生产的冷却润滑液雾过滤系统为用户的生产环境持续高效的输送洁净空气。LTA 将机械式过滤系统的能效范围扩展至 M 60-CMP、M 150-CMP、M 250-CMP 以及 M 400-CMP，可连接 230 V 或 400 V 电源。新系统配置了预过滤器和主过滤器，适用于油和乳化液加工，抽吸功率范围为 600 ~ 4000 m³/h。需过滤的空气经过预过滤器时，固体颗粒以及气溶胶颗粒被保留，而粗颗粒物被收集。预过滤器的工作原理为惯性分离，将外来物质去除。乳化液和带油气溶胶颗粒在主过滤器中分离。净化的空气经由后过滤器，被过滤器风机输送至环境中。过滤系统为模块化设计，可针对不同的工业应用做灵活调整。滤芯快速便捷更换同样助益于降低维护成本。流量优化的空气过滤器提高了过程可靠性，同时将停机时间降至最低。冷却润滑液滤芯保持高效分离率，减少能耗费用，不断提高运行可靠性。

经周全考虑的保养方案是实现高生产率及可靠性的关键。LTA 保养方案包括仔细的部件清洁以及检查所有机械和电气部件。另外还要检查附件以及安全装置。结束保养后会进行功能测试，并创建带测试报告的调试信息。LTA 通过保养合同（服务之一）并根据保养计划在固定的时间间隔内执行检查。通过定期采取的措施为实现最高操作安全性、避免生产损失和延长过滤系统的使用寿命创造了最佳的前提条件。

自 1995 年以来，LTA 不断丰富着勇克集团的产品组合。随着 2016 年和 2017 年捷克和美国生产基地的相继开辟，LTA 空气技术有限公司朝着全球综合性服务提供商道路继续迈进。LTA 非常重视与客户保持密切联系。一方面体现在过滤解决方案的研发过程中精确反映实际的客户需求。另一方面体现在售后服务领域。LTA 服务网络中精益求精的专家们可提供专业的支持，并通过全面的服务确保过滤系统的最佳可用性。

在过去的 40 年中，LTA 作为过滤解决方案的技术领导者在全球范围内享有盛誉，并且还将不断发展进步。LTA 将这种成功归功于那些凭着非凡的工作投入度和专业知识不断为行业竖立新标杆的员工们。MM