

无人驾驶

PhoeniX AGV 解决方案解决技术问题

Hubtex 公司全球首创的新方案：PhoeniX AGV，是一种有着四舵轮全向控制的全自动电动多向侧装叉车。它有着以装载物为主导的移动导航控制系统，并能通过摄像系统采集长条物资的相关信息和数据。



更多精彩请扫描二维码

文 | Bernd Maienschein

在 2020 年 10 月用户参观了特种叉车，Hubtex 公司给人留下了非常好的印象。在用户服务大厅里，大家看到了 Hubtex 公司的技术培训、看到了与产品展室“一窗相隔”生产车间中的叉车产品。Hubtex 公司这种产品展示方法的优点是：参观者可以从生产车间里直接开用户看中的叉车产品，让用户测试验收。尤其是在新冠危机时期向美国飞机制造商波音公司和日本建筑机械生产厂卡特彼勒公司的实况直播。

但需要指出的是：以长条形物品为对象的导航和基于摄像技术的数据采集、记录并不是一件容易的事情。Hubtex 公司销售采购总经理 Finger 先生介绍道：创造非凡需要的是创造力和想象力，创造独特则需要激情和精准的洞察力。但要创造像 PhoeniX AGV 自动驾驶叉车需要的则是充沛的精力、丰富的专业知识和巨大的勇气、不走平常路，这就是我从墙上的巨幅影像中学到的东西。

留住自己的核心竞争力

Hubtex 公司也把全球化采购列为企业的议事日程：与其他机械设备制造商

相比较，Hubtex 公司有着很高的盈利能力。“叉车的核心部件，例如升降门架都是我们自己生产的。”Finger 先生说。一些与尺寸精度和质量有关的大部分叉车机架等部件也都没有外协、而是牢牢的掌握在自己手中。

最新研发生产的 PhoeniX AGV 型叉车的重点是解决长条形笨重物资的自动化运输。这也给 Finger 先生在自动化技术投资方面提出了众多挑战。Finger 先生介绍的情况中包括了许多企业及公关单位，它们在购买叉车时都对“电动”感兴趣，而且必须是锂电池驱动的叉车。

喜欢锂电池叉车与用户方面的裁员没有关系。主要是解决技术人员短缺的问题：物流领域中的技术人员非常稀少，今后几年缺人的情况会更加严重。“我们今天讨论的是一种专用叉车，不是普通叉车。”Finger 先生说。用户越来越多的关注自动驾驶的物流运输车辆了，同时也希望必要时可以人工驾驶这些叉车。

Hubtex 公司的市场营销经理 Michael Röbig 先生介绍了 PhoeniX AGV 自动驾驶侧装叉车的好处：如果一个企业要想把单班生产变为两班制生产就必

须招收大量的员工，在人力资源方面投入大量的资金；利用我们研发生产的 PhoeniX AGV 自动驾驶侧装叉车就可以在“白班”生产时是有人驾驶，到夜班生产时变成了“无人驾驶”。

投入的资金必须收回

在我们面前跑来跑去的 AGV 自动驾驶侧装叉车不是一台演示样车，而它是一辆严格按照用户订单要求设计制造的叉车，没有驾驶员站着操控叉车的脚踏板、没有驾驶棚的自动驾驶侧装叉车。用户使用这辆 PhoeniX AGV 就是为了实现两班制的自动化生产。无论如何较大的企业、拥有较多物流车辆的用户都希望能够在一定的时间内收回自动化技术改造措施的投资。“主要是物流运输车辆中的投资。但这种投资也不是一夜就全部到位的，而是今年投资购买一辆、明年投资再购置一辆。”Röbig 先生说。

Hubtex 公司正将其产品与工业 4.0 和人工智能等技术结合到一起。“今天，我们已经有了多种部分自动化、半自动化的驾驶辅助系统。可以说我们已经迈出了下一征程的第一步。”MM