

通用航空 在册航空器总数创新高

2892架

数字

近日，民航局发布《2020年民航行业发展统计公报》。《统计公报》显示，截至2020年底，我国共有运输航空公司64家、运输飞机3903架、定期航班航线5581条。在通用航空领域，截至2020年底，通用航空在册航空器总数达到2892架。

华东地区机场货邮吞吐量 占比居首位

676.6万t

数字

2021年1~3月，全国民航货邮运输量及周转量分别为676.6万t和240.2万t，分别同比增长28.7%和40.0%。从各区域机场货邮吞吐量总量看，2016年~2020年，华东地区始终是国内最大的货运市场。

未来5年公务航空市场实现 持续增长

1620亿美元

数字

根据环球捷运公司 Global Jet Capital 6月30日发布预测，到2025年，公务机市场的总交易额预计将达到1620亿美元，复合年增长率为7.4%。从新飞机和二手飞机来看，预测交易量从2020年到2021年将增长5.5%，美元交易量将增长15.5%。

展会

MWCS

第23届中国国际工业博览会数控 机床与金属加工展

展会时间：2021年9月14~18日

展出地点：国家会展中心（上海）

主办单位：中国贸促会

上海市人民政府

联合国工业发展组织等



AMTech2021

中国国际先进制造技术展览会

展会时间：2021年10月11~14日

展出地点：深圳国际会展中心（宝安新馆）

主办单位：中国国际贸易促进委员会

机械行业分会

德国斯图加特展览公司



航空制造技术 对机床工具发展的需求

航空制造业作为国防工业的重要组成部分，其发展水平直接关系到国防安全和民航运输。大力发展航空制造业，是推动我国产业结构调整升级，促进高端制造业发展，提升综合国力的重要手段。

近年来，随着我国民用航空工业进入快速发展时期，科研生产水平明显提升，关键技术攻关取得重要进展。在此背景下，航空零部件制造业随之跃上新台阶。

航空零部件制造行业包括飞机机体零部件、航空发动机零部件、机载设备零部件等制造。该产业链的市场参与主体众多，上游为制造航空零部件所需的各种金属或非金属材料及辅助材料、加工设备，下游则包括整机制造、航空发动机制造和航空维修三大部分。

值得注意的是，航空零部件制造，种类繁多、工序复杂、专业性强。航空器由于高稳定性、高速、高安全性及多次使用的特殊要求，对各个环节零部件设计、制造、加工和装配有着极高的工艺要求与技术壁垒。目前，我国航空制造技术虽然取得了长足的进步，但与国外发达国家相比还是存在较大的差距。主要表现在数控加工技术的应用水平

整体不高，切削工具的制造、管理和配套水平相对较低；航空制造数据库并未系统的建立起来，各先进制造单元大多数还处于独立运行状态，集成度差，未能形成先进制造技术的综合实力等。

如何满足航空航天工业对制造装备的需求，更好地服务于航空航天工业是当前机床工具企业必须解决的问题。

首先，机床制造业要大力发展多功能复合机床。虽然目前加工中心已实现多种机加工工序复合在一台机床上，但仍不能完全满足未来航空关键零件的加工。其次，应协调机床主机与数控系统、功能部件、切削刀具和测量装备的平衡发展，完善产品功能，提高关键配套设备自主开发和制造能力。深入进行用户的加工工艺研究，开发成套的机床装备和工艺技术。第三，重视系统设计，融入信息技术，推行数字化制造，大力提高机床装备的制造工艺水平和整机的可靠性及稳定性。在机床装备研发技术路线上，坚持以数字化为主体，以集成化为手段，以复合化为特色，以高速化、精密化和绿色化为目标，突出自动化、网络化，并最终实现智能化。

声音 VOICE

主动作为 实现航空科技创新的跨越式提升

作为国家的战略高科技领域，航空领域在我国的基础研究、战略高科技领域发挥着重要作用。我们要奋发图强、主动作为，实现航空科技创新的跨越式提升，助力国家发展与新一轮科技革命和产业变革实现同频共振。助力科技强国建设，是航空科技工作全线的首要任务。第一，保障资源，持续提升基础研究的稳定性与针对性；第二，主动担当，在航空战略科技力量建设中发挥重要作用；第三，推进改革，加速推动释放创新活力的机制落地；第四，开放联合，打造航空科技创新的全域合力；第五，以人为本，激发创新型人才的创新热情与活力。

——航空工业党组书记、董事长谭瑞松