

自动化物流系统

瑞仕格 AutoStore 落户上海 为智慧用水打造物流之枢

未来，瑞仕格也将继续秉持环保节能理念，深耕零售领域，与用户联手优化履约效率，促进高效可持续发展。

文 | Swisslog



更多精彩内容请扫描二维码

作为全球领先的物流自动化系统集成商，瑞仕格始终坚持高品质产品的产出与创新技术的开拓，在研发生产过程中融合先进的自动化技术，不断增强自身的软件服务能力，为用户量身定制完整的解决方案，以期为用户持续创造价值。

近期，瑞仕格携手全球暖通卫浴行业著名供应商在上海实施了一套 AutoStore 轻载自动存取物流系统。该企业在世界范围内向水龙头、水暖、供热

及净水等设备商提供丰富品类的产品，包括各种类型和系列的起泡器、流量调节器、止回阀、连接软管、分水器等产品，深受用户的信赖。

由于该企业自身产品类别丰富，SKU 数量多、流量需求大，为了更好地满足不断增长的国内市场需求，企业决定对物流系统进行整体升级，以期为其终端客户提供精准、高效的履约服务。为此，该企业与瑞仕格共同规划了一套高效的自动化物流系统，并采用瑞仕格 AutoStore 自动拣

选解决方案。该项目系统包括 R5 型 (Red Line 系列第五代) 机器人、高速旋转工作站 (Carousel Port)、输送型工作站 (Conveyor Port)、AutoStore 控制系统，以及约 20 000 个存储料箱。

AutoStore 轻载自动存取系统

AutoStore 是一种复杂的尖端仓储系统，集合了革命性的逻辑算法、平稳的交通体系以及智能箱体操纵等技术。AutoStore 系统由五大标准化模块构成，包括自动机械（即机器人小车）、工作站（端口）、网络、料箱以及控制器。AutoStore Red Line 红线系列研发历史较早，其研发始于 1996 年；其制造、组装和测试各个环节均久经验证，保障长期稳定运行并持续升级迭代。AutoStore 是世界一流的仓库运营助手，瑞仕格有集成数以千计的机器人活跃在全球各项目团队中，它们高速精准、不分昼夜源源不断地完成抓取、搬运与置入工作站的任务。存储料箱沿网格垂直方向升降，网络之间紧密相连，可灵活扩展。这样独特的设计，使运行更加优化，能最大化利用现有建筑空间。

本次项目中应用的 AutoStore 高速旋转工作站运行灵活高效，站台内部通



图 1 瑞仕格集成的 AutoStore 系统

过三个双向摆臂运作，下一个被拣选的料箱在缓存位时刻待命。在 AutoStore 控制系统的统筹下，R5 型第五代机器人和料箱结合成简单而独特的自动拣选解决方案，快速地对小件订单进行拣选处理，使其达到比其他自动化系统都更高的空间利用率和灵活性。

瑞仕格在全球 26 个国家交付 AutoStore 项目超过 270 套，总量包括超过 8000 台机器人小车和 610 万个存储料箱，系统可靠性超过 99.6%。本次与暖通卫浴企业的合作项目上线后，将助力企业提升物流效率，优化履约能力，更好地应对国内市场需求和服务广大用户。

爱护环境 我们在共同行动

中国宣布 2030 年实现“碳达峰”，2060 年达成“碳中和”，这对不少行业的绿色生产带来促进作用，也加速了绿色消费趋势。为迎接这一趋势，科技与方案创新就是答案。该企业依托科技创新，研发出将用户体验与节水社会责任兼顾的产品，进行水资源的保护和节约，还在卫浴应用中通过减少热水产生时的能量消耗和二氧化碳排放，有效减少能耗。

"Think Red, Go Green"。瑞仕格也同样始终秉承环保理念，致力于可持续发展。瑞仕格根据能源效率和节能措施，对环保节能的物流系统进行分类标识，



图 3 AutoStore 网格型系统



图 4 AutoStore Carousel Port 货到人拣选工作站

并都启用了“绿洲计划 Greenlog”标志。

瑞仕格在设计运行中融合节能理念，努力用材料与技术创新，提供低能耗、

低维护成本的自动化产品，在集成系统中，10 台 AutoStore 机器人小车所消耗能量相当于 1 台吸尘器，且该系统可在不需要照明的情况下，7×24 小时工作，构成“关灯工厂”的一部分。

细微改变 赋予美好生活

在世界环境不断变化、地球资源日益减少的大背景下，企业所秉持的节能理念体现着对细节质量的严谨态度和对微小力量的重视。瑞仕格有幸与众多优秀的企业在全世界范围内多次合作，共同为营造绿色家园而努力。

未来，瑞仕格也将继续秉持节能环保理念，深耕零售领域，与用户联手优化履约效率，促进高效可持续发展。 **MM**



图 2 AutoStore 机器人小车