

全价值链体系

威图“价值链” 赋能汽车工业智能化发展



更多精彩请扫描二维码

文 | 威图电子机械技术(上海)有限公司

从传统制造业迈向智能制造的进程中，各行业都涌现出身先士卒的践行者，推进了工业发展的变革。在汽车行业中，威图中国与广州明珞的合作，就是这样的范例。

广州明珞汽车装备有限公司(明珞)深耕汽车行业多年，是国内汽车行业高端自动化制造装备领域佼佼者，为国内及海外主流汽车品牌提供生产线解决方案、自动化设备的开发与制造、生产线集成等优质服务。为了进一步实现数字化生产、提升效率、保持自身核心竞争力，明珞积极探索面向未来的工业 4.0 新模式，以自动化与数字化作为新的增长引擎——这和威图中国的控制柜与开关柜制造 4.0 的发展理念不谋而合。

汽车工业智能制造之路

更快的新车型上市的速度、更强的安全性，多变的产品细节……消费者日新月异的个性化需求，使得汽车制造商的生产制造方式发生了前所未有的挑战。作为汽车生产线解决方案和线体集成提供者——明珞必须打造汽车装备的智能化之路，以应对一系列新的挑战，包括更高的生产线效率、更好的质量、更大程度的生产柔性，以及保障生产过程更加环保，实现可持续的未来。从软件需求来看，如需满足汽车制造商更短的项目交付周期要求，须采用基于标准化和数字化理念的电气设计软件。从硬



威图自动化解决方案

件来看，明珞的汽车线体交付需要应用大量的控制柜、开关柜和工厂温控系统。如何在满足客户定制化需求的同时，实现快速的机柜系统的加工定制、调试和交付？答案是：威图全价值链体系。

威图价值链——智能化的推进器

威图(Rittal)和姊妹公司易盼(EPLAN)通过全价值链理念，为明珞提供了从工程设计到加工制造及系统产品的全方位柜体解决方案，全面覆盖软件+硬件+服务。

在软件部分，易盼(EPLAN)提供的电气设计和管理软件 Electric P8、机箱机柜柜体设计软件 Pro panel 和布线工具 Smartwiring，帮助明珞在一致化、集成化和快速的工程系统中进行电气控制和机柜设计，同时向下游的制造、调试、维护服务流程提供了所有必要的工程信息。

在硬件及自动化生产部分，威图提

供的 TS 8 机柜在功能、机械强度、电气特性和表面防护方面均能够完美匹配汽车生产现场要求，而威图的温控系统 Blue e 空调则为其提供了二氧化碳减排量达 75% 的高效环保利器。不仅如此，针对明珞项目的柜体加工定制要求，威图的自动化系统解决方案 RAS Perforex BC1007HS 开孔加工中心还满足了明珞的快速定制化要求。

围绕着数据的连续性与一致性，从电气选型开始，到后期的运行维护，威图为明珞在布线、在线选型、环境计算、加工和工程调试等不同环节为其提供指导和系统产品，为明珞显著缩短项目交付时间，增效降本。

威图与明珞为汽车工业智能化发展所做的成果，是智能制造生态中的一环。在威图的一体化机柜解决方案助力明珞打造数字化新蓝图的时候，传统汽车制造业，迈出了向智能制造新业态的转变的历史步伐。**MM**