服务

助力汽车产业迈向“碳中和”施耐德电气与佛吉亚在行动

伴随着电动化、网联化、智能化、共享化的“新四化”驱动，以及碳达峰、碳中和形势下的绿色发展趋势，汽车工业正迎来快速变革：产业链企业如何以新技术进行节能减排、实现绿色可持续发展，成为其能否保持竞争力的必要条件。正如施耐德电气副总裁、服务业务中国区负责人陈蔚蔚所言：“举行业之力助力中国实现‘碳中和、碳达峰’目标是企业的责任所在，施耐德电气愿以领先的服务、技术及前瞻规划帮助汽车产业快速应变，朝着绿色智能制造、可持续发展共同努力。”

更多精彩请扫描二维码

文 | 施耐德电气

随着“碳达峰”临近，各国对碳排放管理进一步加强，各行业、企业的节能减排意识不仅深入人心并付诸行动。作为碳排放“大户”，拥有庞大产业链条和关联企业的汽车工业也正以“碳中和”为推手实践可持续发展转型。全球领先的汽车零部件科技公司，拥有 266 家工厂、114000 名员工的佛吉亚（Faurecia）选择施耐德电气作为其集团碳中和项目的首选合作伙伴，通过能效咨询服务及能源管理整体解决方案等方式支持集团实现 2025~2050 年逐步达成碳中和的承诺，佛吉亚盐城工厂作为双方全球 11 个试点项目之一在中国率先实现落地。

作为集团典型的高电耗厂区，佛吉亚盐城工厂面临能源监测、电能质量、巡检手段等多方面的挑战，缺乏实现“零碳排”基础条件。针对该状况，施耐德电气首先为该工厂提供了能源管理解决方案，对工厂现有配电系统和重点能耗设备加装各类智能表计、传感器和通讯模块，并搭建数字化能源管理系统平台（EMS+），帮助该工厂实现了配电系统安全监测，电能质量管理，能源效率可视化分析和运维效率优化。

在此基础上，施耐德电气还为佛吉亚盐城工厂提供了 ESS 能效咨询服务。通过对盐城工厂能耗设备（系统）运营情况进行现场考察调研、能效数据分析和可行性研究，施耐德电气能效咨询专家提出了包括配电系统，公用动力，暖通以及生产工艺等方面共总计 18 项旨在实现节能减排的优化改进措施，其中有两项已落地并实现数十万元的直接效益。这些措施已经形成专家咨询报告并向佛吉亚中国区管理层进行汇报，后续将会陆续落地并为佛吉亚在“零碳排”道路上持续带来收益。

对此，陈蔚蔚表示：“碳中和计划与目标将促进企业运营效率与节能减排的有机结合，实际上是企业面向未来长期发展的战略转型投资。施耐德电气将为佛吉亚提供能效管理和工业自动化领域的智识及解决方案，加强其应对气候环境问题的应对能力，更彰显施耐德电气在推进碳中和目标的实践引领作用。”

作为由诸多相关联的工业和技术相互配合发展起来的综合性工业，汽车工业的绿色化、智能化进程亟待包括技术研发、零部件生产以及整车装配等在内的产业链各成员的协同演进，更需目标明确、路径清晰的转型规划。作为客户可信赖的运营、服务专家，施耐德电气自身 2025 年前实现运营碳中和、2040 年实现供应链碳中和的目标，与助力合作伙伴迈向减排目标之间相辅相成、相互促进，未来也将继续以绿色化、数字化、智能化带动行业经济效益与社会效益的“双丰收”。 MM