

物流运输控制系统

扩大产能和提高仓储能力

高品质刀具和工具系统供应商 Hcs Perschmann 公司是 Hoffmann 公司的合作伙伴。今天，该公司与 Klinkhammer 公司合作将自己的经营业务扩展到了内部物流领域，高效的自动化技术使当日交货成为可能。



更多精彩请扫描二维码

文 | Gerlinde Stark

Hcs Perschmann 有限公司的网店能够为用户提供的刀具、工具超过了 85 000 种。其与 Hoffmann 公司齐名，它们都是欧洲最大的刀具工具物流供应企业。今天，它们也并驾齐驱成为欧洲 B2B 领域中高品质刀具和工具系统的供应商了。凭借超过了 99% 的供货能力和高达 99.9% 的供货准确率，德国境内 24 小时送达、欧洲境内 48 小时送达的物流能力使 Hcs Perschmann 公司能够提供物流市场中最高水平的供货可靠性，因此也在物流市场中占据了不可动摇的特殊地位。



图 在现有包装车间的基础上扩建一个新的物流大厅

全新产品 全新生产线

由于产品种类繁多、订单增长强劲，Hcs Perschmann 公司正在扩建自己的物流中心，增设了一个营业大厅。另外，该公司还要建造全新产品生产线，例如工作服和劳动保护用品的生产线。估计可以将周转箱和托盘物资的仓储能力增加大约 80%。由于扩建，物流中心仓库的订单处理能力也将增加大约 40%。

而实现上述目标的基础就是全面的自动化、与现有内部物流系统进行智能化通讯。实现这一设想的合同订单交给了纽伦堡市的 Klinkhammer 内部物流有限公司。这是德国物流和内部物流领域中一家技术领先的专家级企业。

更高效率的自动化

“通过物流中心仓库的投资我们不仅显著提高了企业的生产能力而且还为不断增长的高品质工具类产品赢得了更多的存储空间。这也为我们的售后服务提供了坚实的基础，树立了一个新的里程碑。缩短交货时间使我们能够以更高的效率处理当日的订单。” Perschmann 公司管理团队 Michael Uphaus 先生介绍道。

每天交付 3500 件包裹

将来，新建的物流大厅每天可以发送的数量将会高达 3500 件。除了由集装箱方式运输包裹之外，还有利用托盘运输和滚装周转箱两种辅助的

运货方式。Klinkhammer 公司开发的物料流运输控制系统确保拣选配货周转箱能够按照正确的顺序、准时地将拣选配好的货物送到 24 个包装站。新建物流大厅中自动化的物料流是由 Klinkhammer 公司研发的物料流计算机所控制，确保了高效、协调地自动化运行。利用 Klinkhammer 公司开发的“KlinkVISION”可视化系统，物流控制中心可以始终清楚地了解自动化系统的工作运行情况。“KlinkVISION”提供的是物流中心的动态情况，显示的始终是自动化控制领域直到传感器级别的当前状态。这就能够快速地完成仓库工况的诊断和报警，最大程度降低了自动化系统的停机时间。MM