激光加工

维宏 Phoenix 系统的行业应用

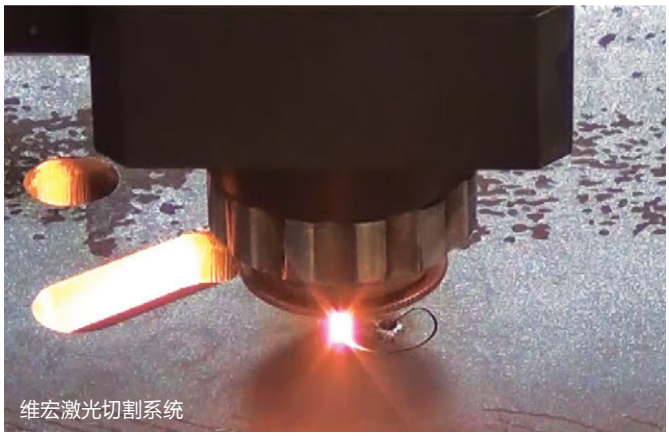
文 | 上海维宏电子科技股份有限公司

更多精彩请扫描二维码

随着国内制造业对自动化、智能化和信息化生产模式的需求日益增长，上海维宏电子科技股份有限公司（以下简称：维宏股份）进一步加大研发力度，其自主开发的 Phoenix 系统能够为不同行业提供智能化解决方案。现阶段，维宏激光切割系统、3C 行业多轴多通道系统以及家装行业六面钻系统等都是基于维宏 Phoenix 系统开发的解决方案，已成功应用于各个行业领域。

维宏激光切割系统是一款高性能光纤激光切割系统，主要应用于平面板材、各种管类等金属成型加工领域，包括钣金、五金工具、工程机械、船舶、航天、汽配以及 3C 电子等行业。该激光切割系统具有出色的运动控制算法，专业的切割工艺处理功能和稳定可靠的运动控制平台，为客户提供整套激光加工解决方案。

其中，LS6000M 系统是基于维宏 Phoenix 平台的高功率激光切割控制系统。该系统具备更好的移植性和兼容性，能够更快、更强地进行二次开发。LS6000M 系统可支持 EtherCat 总线协议，配套维宏 WISE EtherCat 协议伺服系统，可以实现延迟更低，响应更快。LS6000M 系统还支持 6~20 kW 大功率激光，同时提供切割头监控、气体监控、激光器监控，并可为其他监控提供二次开发，在使用大功率激光切割的同时提高安全性。此外，LS6000M 系统对于薄板提供无感穿孔功能，对厚板提供振动抑制、温漂电容实时矫正等功能，大大提高了工作效率。LS6000M 系统提供多种智能加工系统，通过批量加工功能，能够对图纸进行批量编辑，将加工加入队列中，同时提供各种工艺库，帮助技术人员实现更便捷、更轻松地操作。


维宏激光切割系统

在风管切割行业，将料卷、校平机和激光切割机进行整合是激光切割领域的一大特色，因此在线切割机型应运而生。维宏在线切割系统又称卷料切割，基于维宏 Phoenix 平台开发，可支持不同的上料机型，不同类型的校平机位置，同时通过支持批量处理和加工来提高工作效率。维宏 Phoenix 平台充分考虑了各类不同材料、不同厚度的板材加工工艺特点，以及各种标准和异形管材的加工工艺特点，全方位支持路径规划、自动寻边、多轴多通道、随动控制和智能化监测等关键行业需求，同时，用户还可以选配维宏工业物联网解决方案，实现更高效的生产力。

此外，在 3C 电子行业中，多 Z 多通道产品同样是基于维宏 phoenix 平台的独特应用，通过多 Z 轴控制，可同时加工多个工件，帮助机床厂商提高产量。同时针对每个 Z 轴进行不同补偿设置，使得其在提高效率的同时，又保证了加工精度。该系统还支持不同机型多通道，如加工 CNC 通道 + 自动上下料通道，两套系统组成自动化多通道，每个通道独立，通过一台设备实现多台不同设备的功能特性，既大大降低成本，又提高了加工效率。

维宏 Phoenix 平台的应用为各行业定制化需求提供了可能。通过实现定制化需求，增强合作伙伴机型竞争力，维宏会继续赋能合作伙伴，为他们在未来的市场拓展中提供更强的动力。MM