

## 持之以恒，不断奋斗



深圳精钻智能智造有限公司  
总经理 黄承意

2020年初“一罩难求”的情况引发了蝴蝶效应，许多企业投入到口罩机、熔喷布模具等防疫物资的生产中，从原材料、刀具、机床和表面处理等方面加大了口罩的生产力度。精钻公司凭借车、铣、磨零件的整套加工工艺及技术娴熟的团队，度过了艰难又忙碌的上半年。

随着口罩缺口逐步被填补，六月口罩市场已基本回到了理性的供需平衡关系，此时越来越多的企业意识到，制造业没有捷径，只有持之以恒、内修品质、外炼服务，才能为行业发展尽自己的一份力量。

精钻公司深耕行业20多年，拥有自主研发的3A快速定位夹具系统、零点快速定位系统、球锁快速装夹系统、数控机床夹头、导套及各类非标工装夹具，可为客户量身定制柔性生产线；公司研发的夹具产品使用简单，卡盘重复定位精度高达0.002mm，实现了刚性与柔性的结合；A-ONE零点快速定位夹具、自定心虎钳及燕尾槽夹具系列性能优异，在航空、医疗和3C等行业大放异彩。公司始终坚持客户至上、质量第一的经营理念，研发出适用于模具电极制造、模具零件制造和精密零件制造的快速定位夹具系统，并建立了服务热情、反应迅速的销售与售后服务团队。经过长期的市场检验，精钻公司获得了客户的一致好评。

2020年受疫情影响，进口产品物流成本高涨，国内企业对其望而却步，精钻公司全面推行ISO9001国际质量管理体系及ERP系统管理，为生产高品质产品提供了强有力的保证。为了更好地服务长三角地区客户，目前精钻公司还建立了苏州工厂。相信公司能把握住发展机遇，开发无限的企业潜能。

《金属加工》是一份了不起的工业期刊，一直以来给予机械行业从业者们专业的支持。在此辞旧迎新之际，祝愿《金属加工》越办越好。精钻人将一如既往内修功夫、外积口碑，用心做好每件产品，敬畏每一位A-ONE夹具使用者。未来可期，我们携手奋斗！