

西门子840Dsl系统网络连接功能的应用技术

边江, 刘永吉

沈阳机床(集团)有限责任公司 辽宁沈阳 110142

摘要: 随着机床智能化的不断发展, 数控机床网络连接功能的应用越来越广泛。以西门子840Dsl系统为例, 详细介绍了实现网络连接的技术方法。

关键词: 西门子; 840Dsl; 网络连接

1 序言

近年来, 智能工厂、智能车间越来越受机床用户的关注, 机床数控系统上的网络连接是实现智能化工厂的基础。本文以西门子840Dsl系统为例, 详细阐述了实现机床数控系统与控制端连接的技术方法。

西门子840Dsl系统的网络连接有两种方式, 一种是通过PCU上的网络接口, 另一种是通过NCU上的X130网络接口。X130与PCU上的网络连接方法基本一致, 但由于PCU上的存储空间较大, 也便于用户使用, 所以一般建立网络连接时都使用PCU上的网络接口。本文介绍的是通过PCU上的网络接口实现网络连接的技术方法。

2 数控系统端设置

西门子840Dsl系统的PCU接口如图1所示。

PCU50.5接口

PCU50.3的接口位于两侧

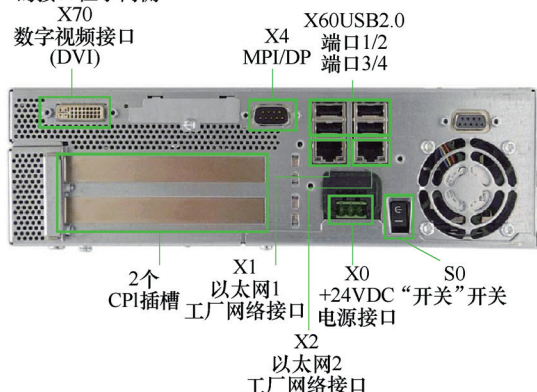


图1 PCU接口

连接网线时, 网线一端连接到X1以太网1工厂网络上, 另一端连接到个人电脑上(工厂控制端)。首先需要检查以太网1的TCP/IP配置, 如图2所示。

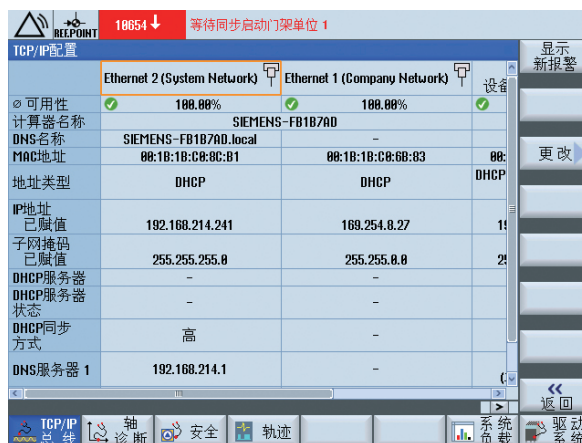


图2 TCP/IP配置

其次, 记下当前以太网的IP地址, 已赋值: 169.254.8.27。配置网盘驱动器, 进入如图3所示的画面, 设置驱动器。第一栏是本地USB的驱动器配置, 一定不要更改; 在第二栏中填写有关网盘的驱动器信息, 图3中标注的为信息注释。



图3 驱动器设置

软键文本与电脑端的共享文件夹同名，该文件名应由字母或数字组成；用户名为个人计算机用户名，密码为个人计算机用户名的密码；路径为计算机IP地址和共享文件名称。单击“激活驱动器”将网盘激活，单击“确认”完成设置。

3 电脑端设置

电脑端设置如图4所示，右键单击“网上邻居”

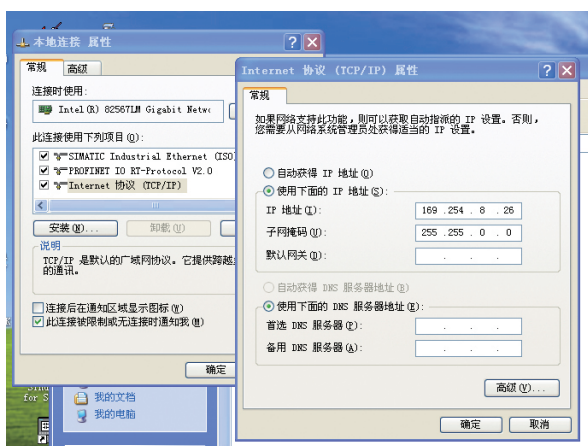


图4 Internet协议 (TCP/IP) 属性设置

居”，选择“属性”，右键单击“本地连接”，选择“属性”，双击“Internet协议 (TCP/IP)”，即可弹出对话框，设置IP地址为169.254.8.26，子网掩码为255.255.0.0。

设置完成后，打开“程序管理”，就可以访问网盘中的内容，可以实现复制程序到数控系统的NC目录、将NC目录中的程序复制到网盘或直接执行网盘中的程序等功能。

4 结束语

利用西门子840Dsl系统PCU上的网络接口实现与工厂控制端电脑的连接，简单易操作，为智能化工厂的实现提供了基础。

参考文献：

- [1] Siemens. SINUMERIK 840D solution line[Z]. 2016.
- [2] Siemens. SINUMERIK 828D/828D BASIC[Z]. 2013.

MW 20201120

金属加工视频号开通了，欢迎关注！

金属加工视频号是装备制造领域领域的专业视频号，由创刊于1950年的《金属加工》（包括冷加工和热加工两刊）和金属加工在线（mw1950.com）共同运营，开通以来陆续形成系列栏目，包括金属加工要闻、金属加工对话、金属加工新闻速递、金属加工在线论坛、加工真奇妙、机制过人和刀具小讲堂等。



扫描上方二维码，
关注金属加工视频号



#金属加工 每周要闻 #金属加工 第44期
#金属加工 每周要闻 (2020.12.5-1...)



#金属加工《新闻速递》栏目 #金属加工 2020年12月17日，第二届金属加工行业高峰论坛的参会代表们来到了山南刀具（上海）有限公司，参...展开
#今天，我们走进了山南刀具的工厂



#金属加工《对话》栏目 #金属加工 10:38
#OKE 欧科亿第二届数控刀具行业高峰论坛暨新品发布会于12月12日盛大举行，欧科亿总经理...展开
#北京市



#金属加工 #欧科亿 #OKE 2020年12月12日，欧科亿第二届数控刀具行业高峰论坛暨新品发布会在三亚召开，金属加工将进行全程直播，敬请关注~
#数百位刀具人士纷纷去到三亚，有什么大事...



#金属加工在线论坛#机电产品系列用... 03:00
#金属加工#滚动功能部件 第三届滚动功能部件用户调查：滚动功能部件国内外品牌应用比例分析...展开
#北京市
#滚动功能部件用户满意品牌花落...



#金属加工#加工真奇妙 第95期：大型龙门数控加工中心的作业过程，画面唯美！
#北京市
#大型龙门数控加工中心的作业过程...