智能物流系统

强强联手 驱动汽车产业“智”造升级

更多精彩请扫描二维码

文 | 德马泰克



图 德马泰克多层穿梭车系统

在国内，某集团作为德国“工业 4.0”战略的重要发起者，始终致力于通过技术创新和本土化合作，推动国内制造向“智”造升级。在智慧物流赋能“工业 4.0”道路上，德马泰克连续两次与该集团强强联合，以全自动和高密集智能物流系统，准确实现汽车原材料和生产线无缝对接。这是德马泰克国内深耕制造业二十余年的努力见证，更是两家百年名企同力驱动国内汽车产业“智”造转型的可靠基石。

两次携手共谋合作 智慧物流成就双赢

该集团坚持以“双元战略”助推本土汽车智能提升，并积极鼓励创新，促使国内团队开发的创新解决方案惠及该集团全球研发网络。借此契机，双方首次合作始于 2017 年。该集团苏州工厂依托德马泰克智能物流系统，成功实现汽车原材料 7×24 h 全智能出入库、运营成本优化 15% 以上、生产效率提升 20% 以上，顺利完成生产线和物流环节智能化完美对接，成为该集团在国内市场的重要里程碑。2020 年，该集团加强国内市场战略投资，德马泰克凭借高密度智能存储系统再度脱颖而出，成为其在国内的长期合作伙伴，共同为该集团无锡工厂生产线和仓库物流环节智能对接赋能。

重塑原料存储流程 点亮“灯塔工厂”

该集团无锡工厂作为国内首批“灯塔工厂”，生产线均已采用数字化、智能化先进技术。然而原材料仓库所有物料存取一直以来依靠人工完成，拣选效率低，错误率居高不下，难以与生产线订单需求实现数字化对接与互联。为此，德马泰克为该集团无锡工厂提供集高密度存储和全智能运行于一身的多层穿梭车存储系统，首次应用“四深位存储”模式成功实现 92 000 个密集存储量，独有专利 IAT 跨巷道技术的应用为该集团实现“双元战略”奠定基础；高运行效率和高准确率更是彻底消除人工失误，为“灯塔工厂”点亮智慧物流引擎。

四深位高密度存储——首次点亮国内仓储“空间引擎”。德马泰克多层穿梭车系统首次将“四深位存储”成功应用到该集团项目中，充分利用现有仓储空间，在 6.8 m 高的仓库内创造 92 000 个存储货位，满足海量汽车零配件对密集存储要求。这套四深位存储的多层穿梭车系统是德马泰克首次在国内应用的存储系统。

独有 IAT 专利技术加持 持续点亮国内仓储“创新引擎”

德马泰克多层穿梭车系统车身轻盈，能够以 4 m/s 的高运行效率和 99.999% 的高准确率完成海量汽车零部件出入库需求，有效解决人工作业效率低、存取错误率高双重难题，成功实现生产线和物流环节的智能化互联与对接。值得一提的是，德马泰克独具创新与前沿的 IAT 跨巷道专利技术应用，符合该集团在华投资长期发展战略，更为其打造工业 4.0“未来工厂”夯实物流根基。

在无锡工厂项目中，德马泰克为该集团又一次实现生产线和仓库物流环节智能对接，该集团对德马泰克高智能运行和高密集存储赞不绝口的同时，更加期待将来的长期合作。

踵事增华，踔厉奋发。未来德马泰克将继续以智慧物流为助推器，加速推进该集团国内市场智能化布局和对“工业 4.0”示范工厂践行力度，双方也将继续携手前行，共同为国内汽车产业“智”造升级贡献力量！MM