

磨床

智能工具磨削的未来

文 | 德国哈斯马格磨床有限公司



哈斯马格磨床 Multigrind® Radical (雷敌克)

过去几年来，德国哈斯马格磨床有限公司（以下简称：哈斯马格磨床）实现了众多交钥匙方案，广泛用于刀具制造工艺，这表现在软件和硬件的完美结合上。哈斯马格磨床 Multigrind® Radical (雷敌克) 的诞生，延续了哈斯马格磨床秉承的德国品质。铣刀、钻头和刀片按照用户需求实现混合上料，最根本的是深刻思考适合未来的加工方案，焦点是机床与操作永久脱钩，一个逻辑简化促使前所未有的独立，采用这一新操作方案，机床变成纯粹的执行者。

工具磨削的新自由

由于磨削中所有事项均围绕着数控代码，数控磨削的操作和编程总是与磨床本身密不可分。高端磨床是其中的执行系统，运算和机床的分开或将创造崭新的可能性。这样一来，将必要的计算

负载从机床转移到网络，不仅使数控代码的生成总体更加灵活，而且速度也明显加快。

同时，这也意味着即使经过多年的使用，哈斯马格磨床的操作理念也十分先进，不必考虑改造和升级老旧过时的 PC 控制系统，而且受益于软件的先进性和永久性，用户还可以进一步开发更多功能。因为数控代码是在公司网络中运算的，而不是在机床上，因此用户可通过移动平板电脑、笔记本电脑和智能手机执行，这使得工作更加灵活、便捷。工具磨床可以实现随时随地工作，并始终保持最佳状态。通过将磨床设定在公司网络中，操作不再仅限于一台机床，而是可依托于多个自由选择的平台来操作多台机床。

除了延长机床的使用寿命外，这个操作理念还为实际加工的可持续灵活性

提供了空间。放弃传统机床上的控制系统，改变工作场所，工作环境变得更加灵活。此外，在公司网络中，基于共同基础平台的网络、文档、界面、零件范围和生产基础设施等方面将起到协同高效的作用。

工具磨削的无限可能

当然，哈斯马格磨床卓越的不仅是操作理念，还有性能。Multigrind® Radical (雷敌克) 是在精密工具加工水平不断提高的大背景下研发的。这里的关键是：更快的生产、更精密的刀具、及时加工、微小批量以及任意混合上料。

全能型工具磨床

哈斯马格磨床以精湛的技术应对着各种挑战，使得铣刀、钻头和刀片能更快、更灵活和更高效地进行磨削。工件装卸和砂轮更换时间更快，大幅缩短了辅助时间。此外，Multigrind® Radical (雷敌克) 配置简洁，占地空间仅为 1425 mm × 1875 mm × 2070 mm，非常适合于低空车间；床身由坚固的矿物铸体制造而成，拐角开放自由进入，使用方便的 Multigrind® Radical (雷敌克) 能够快速集成到生产中，无需大量编程工作，在安装和操作过程中无需长时间培训，立即生产，不浪费时间。另外，参数化、模板和 ERP 信息构成了数据基础。编程本身非常简单，能快速地变更生产，只需准备工件开启加工。MM