

新能源汽车产销量持续高速增长

397
万辆
数字

据中国汽车工业协会公布数据显示,今年1~8月,我国国内乘用车产销分别完成1480.3万辆和1465.5万辆。其中,新能源汽车产销分别完成397万辆和386万辆,同比分别增长1.2倍和1.1倍。

汽车制造业保持快速回升态势

30.5
%
数字

据国家统计局数据显示,8月份,汽车制造业增加值同比增长30.5%,继续保持快速回升态势,增速较上月加快8.0个百分点。从产品看,汽车产量同比增长39.0%,增速较上月加快7.5个百分点。其中,新能源汽车增长117.0%,继续保持成倍增长,增速加快4.3个百分点。

新能源汽车出口创新高

52.8
%
数字

据中国汽车工业协会公布数据显示,今年1~8月,我国汽车出口181.7万辆,同比增长52.8%。其中,新能源汽车出口34万辆,同比增长97.4%,对汽车出口增长贡献率达到了26.7%。

展会

DMP 2022 大湾区工业博览会



展会时间:2022年11月8~11日
展出地点:深圳国际会展中心(宝安新馆)
主办单位:讯通展览公司

CIIF2022 第二十三届中国国际工业博览会



展会时间:2022年11月30日~12月4日
展出地点:国家会展中心(上海)
主办单位:东浩兰生(集团)有限公司

汽车制造业数字化转型探索之路

汽车制造业作为我国国民经济的支柱型产业,已经进入到规模化快速发展阶段,尤其新能源汽车行业更是实现了高速增长,正在朝着数字化方向加速转型。从该行业生产制造端的数字化转型来看,其目的主要是为了实现柔性制造、智能化研发与生产、降本增效以及解决行业转型面临的挑战等。

在汽车生产数字化进程中,技术应用的终极目标是利用数字工厂将传统汽车生产制造方式转变为柔性化生产方式,以便快速响应用户的定制化需求。具体而言,汽车柔性制造是通过多个零部件经过各类工序进行加工与装配,其零部件需从各车间传输至另一加工间进行各类工序的加工,同时需要满足用户提出的高质量以及较高的生产物流效率等需求,汽车整体加工工序的复杂性更高。这就要求汽车制造企业具备良好的柔性化生产能力,可以完成自动化装配、传输和监控等环节,同时汽车零部件可按订单和排产顺序分拣至各生产线,助力行业用户装配更多不同类型的车型,在降低生产成本的同时满足其多样化需求。

值得一提的是,新能源汽车产品结构的变化对数控机床行业的影响较大。由于新能源汽车更加轻量化,过去传统的由多个零件组成的部件向单一零件整合,零部件加工特征由平面转向多面空间,随着新能源汽车行业快速发展,五轴数控机床的需求也在持续增加。另外,和传统的燃油车相比,新能源汽车在车身材质与工艺(一体化压铸)、动力结构(电池系统、电机和电控系统)等方面有一定差异,同时对相关零部件的加工要求更高,五轴数控机床适用于复杂多面的加工情况,性能优势更明显。

同时,面对日益激烈的市场竞争和不断降低的制造成本压力,刀具管理水平的高低直接关系到刀具的成本控制,刀具管理需要既能保证生产线及时得到符合要求的所需刀具,又要使库存刀具数量保持在最低的必要水平上。在柔性制造系统运行时,刀具处于一个动态变化的过程中,因此刀具管理显得十分必要。若想进一步提高刀具管理水平,需要从刀具的优化配置,刀具的采购、贮存和交换,刀具的分配与调度以及刀具的监控等多个方面进行解决。

声音 VOICE

新能源汽车产业生态新变革

我国的汽车产业生态由传统的链式关系向多领域、多主体共同参与的网状生态演化,向‘汽车+服务’转型。新能源汽车产业在发展的过程中,培育了一批具有国际竞争力的新能源整车及零部件企业,走出了一条以创新链带动产业链,以示范推广拉动技术创新和产业转型的发展路径。其中,我国新能源汽车建立了上下游贯通的完整产业体系,突破了电池、电机和电控等关键技术。全球汽车产业已形成“你中有我、我中有你”的利益攸关格局,中国开放的大门越开越大的同时,中国新能源汽车产业链上的企业也正积极融入全球价值链体系,形成开放共享的产业发展新生态。

——中国汽车工业协会副秘书长师建华表示