

冷冻柜

自动化和软件助力企业应对挑战

像对待稀有钻石一样，有些地方运送疫苗由警察和军队护送，但疫苗的存储却很棘手。Binder 的超冷冰柜以低至 -90 °C 的温度确保了疫苗的安全，这种冷冻柜是由 Trumpf 公司协助生产的。

文 | Alexia Angelopoulou

2020 年全球新冠病毒爆增时，Trumpf 就意识到了未来对于冷冻柜的需求。

当时 Binder 一年仅生产几百个冷冻柜，但来自全世界的订单越来越多，“2021 年我们已经爆单了，但我们仍然能够满足暴涨的需求量。” Trumpf 公司项目负责人 Luippold 说道。Binder 之所以能够满足用户需求，要归功于 2017 年 8 月开业的图林根新工厂。Binder 创新工厂令 Luippold 非常骄傲，因为他和他的团队对这家市值达 1200 万欧元的工厂进行了从草坪到完工的全程规划。开业仅 1 年后，Binder 就借此增加了超过 30% 的产能。

Binder 的目标是建立一个立足于全

德国和全欧洲的基准工厂，拥有高度现代化的钣金加工生产、完全数字化以及最大限度自动化设备。《经济周刊》称赞 Binder 为全德国最具创新精神的企业之一。

每年生产 22 000 台设备

“这项投资得到了高回报。” Luippold 说道。冷冻柜不是 Binder 的唯一产品，企业每年生产 22 000 台设备，其中也包括培养箱、恒温柜和交变气候箱，它们被送往世界各地的实验室、诊所和研究中心。

无论是低温、高温还是两者交

替，也无论是真空、潮湿还是光照环境，Binder 箱柜都能保证条件恒定且精准，如冷冻柜的温度设定和调节可精确到 0.1 °C。同时这些冷冻柜也非常安全，专用锁确保了柜内物品不会未经授权就被拿取，如新型冠状病毒疫苗。种类繁多的产品要求创新工厂具有极高的灵活性。在大约 8200 m² 的生产大厅里，50 m 长的 Stopa 仓库起着辅助作用，它与冲孔机和弯折机连接在一起，为其输送材料。Trumpf 公司的人们都为这个高度现代化的工厂感到高兴，“那里有两台全自动的 Tru Punch 5000 冲孔机，是我们的 S 级设备，它们每周运转 5 天，每天 24 h。” Trumpf Reutlingen 公司销售办公室的负责人 Michael Sellner 这样说道。“美中不足的是，其中还有一个竞争对手的冲孔和弯折设备，当时它们品质可能更好。” Sellner 推测道。

Binder 和 Trumpf 共同策划了全自动化的板金仓储，除了机器外，Binder 还使用着 Trumpf 的各种软件解决方案，尤其是 Tru Tops Fab 生产软件。“我们站在现代钣金产业的最前沿。” Luippold 总结道。

产品广泛，跨越行业

目前 Binder 生产的超冷冰柜是平常的 4~5 倍，仅巴登符腾堡州就为其 60 个疫苗接种中心各购买了 1 台冷冻柜，“这一需求明年肯定会减退，但我们产品广泛，不会受制于单个行业 and 用户。” Luippold 谈道。MM



种类繁多的产品要求创新工厂具有较高灵活性，在大约 8200 m² 的生产大厅里，50 m 长的 Stopa 仓库起着辅助作用，它与冲孔机和弯折机连接在一起，为其输送材料