加工中心

交钥匙解决方案实现灵活生产

继 2014 年购入一台海科特 HEC400D 后，Bäringhaus&Hunger 在过去五年中接连添置了五台全新的海科特 H50 机床，通过使用可靠的斯达拉格全套交钥匙技术方案实现灵活生产，是 Bäringhaus& Hunger 成功的秘诀。

更多精彩请扫描二维码

文|瑞士斯达拉格集团

格林海尼兴 (Grünhainichen) 是德国厄尔士山脉 (Erzgebirge) 地区一座宁静的小城，是当地木制艺术品中心之一。说到格林海尼兴，就不得不提起 Wendt&Kühn，一家以精湛的传统木雕工艺而闻名的企业。不过近几十年来，还有另外一个名字让格林海尼兴人引以为傲，那就是 Bäringhaus & Hunger 。

Reiner Hunger 作为 Hunger 家族的一员，没有选择到造纸厂或木制玩具厂工作，而是来到一家为传统铣床提供维护和大修服务的金属构件公司。直到 1990 年以后，他依然坚守在金属加工行业。后来，他在 Gerd Bäringhaus 的鼓励下成立了自己的公司。Gerd Bäringhaus 来自西德的哈根市，多年来一直是 Hunger 家族的好朋友。

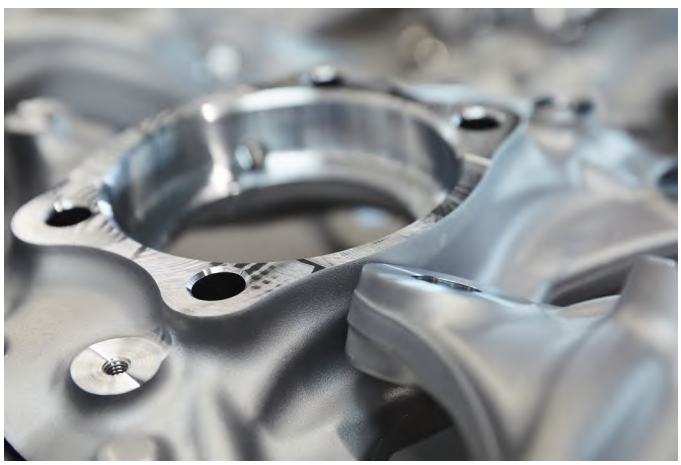


图 1 轮毂垫片

1991 年，Hunger 计划转向供热行业谋求发展。彼时，Bäringhaus 已是一家刀具制造公司的老板，他说服了 Hunger，和他共同创办一家金属加工公司。

从轮毂垫片做起

“我们开始做代工的契机来源于汽车零部件供应商 D&W 的第一笔订单，他们询问我们是否能生产各种汽车用的轮毂垫片。”公司创始人的儿子 Matthias Hunger 回忆说。现在，他和弟弟 Sebastian Hunger 共同管理这一家族企业。这笔轮毂垫片订单成了公司发展的第一步。这家位于萨克森州的公司将预加工垫片打包交付给 D&W。

“不过，这是一项纯季节性业务，无法使我们的产能满负荷运转。”Matthias Hunger 介绍说，机械发烧友一般在冬天对汽车进行维护保养，在夏天开着调试好的汽车出去看演出。因此，他们发现整个夏天数控机床都无处可用。

起伏不定的机床利用率

就在成为代工厂短短几周后，用户的季节性采购特点显现出来，提高机床利用率的迫切愿望成为该家族企业发展的驱动因素。1991 年年底时，Bäringhaus &Hunger 仅有 3 名员工，工作场地是从一家造纸厂租来的车间；而在三十年后的今天，公司已经拥有 120 名员工，生产面积超过 5000 m^2。

“我们所在区域的所有空间都得到了充分利用。除了道路和河流之外，我们把每一寸可用的土地都建成厂房。”在被问及有关进一步扩建的问题时，Matthias Hunger 解释道。他的弟弟 Sebastian Hunger 补充道：“我们的情况一直不稳定。机床处于满负荷状态，有时是因为部分订单持续数年，以确保机床的利用率。尽管如此，我们仍然必须积极回应用户的询问，并且一定要保持灵活性。”

Sebastian Hunger 表示，他们距离斯达拉格集团旗下的海科特凯姆尼茨工厂很近，在几年前选择了斯达拉格的加工中心。全新的紧凑型机床满足了他们所有的需求，这些机床能让他们在最小空间内以安全的方式生产足量产品，而不必为此作出任何妥协。除了应用领域的灵活性外，单位面积产能也是成功的关键。

良好的投资回报

继 2014 年购入一台海科特 HEC400D 后，Bäringhaus&Hunger 在过去五年中又接连添置了 5 台全新的海科特 H50 机床。作为一家代工厂，他们看重的不仅是占地面积小的特点，他们认为从机床制造商那里采购全套交钥匙技术方案，包括夹具等至关重要。

“我们获得了一台可直接投入生产的机床，包括具体项目所需的应用技术、夹具和 CPK 测试。我们从斯达拉格一站式购齐了所有需要的，并且可以肯定他们能高效完成的工作任务，”Matthias Hunger 解释道，对于他们来说，使用标准机床生产非常重要。因为这样可随时快速扩展、更换或切换工件，让工作计划更可靠。基于这些条件，他们能从斯达拉格获得良好的投资回报。



图 3 海科特 HEC400D 加工中心

展望未来

Sebastian Hunger 认为，厄尔士山脉地区的熟练工人短缺问题着实令人担忧。他们越来越难找到有毅力、有抱负的年轻人。现在应届生择业的想法和以前完全不同。但是，能留在我们这里的少数人才，无论是培训生还是青年技术人员，都非常希望使用全新海科特 H50 工作。他们发现，海科特 H50 清晰的人机界面配合大尺寸触摸屏更容易操作，不像老式机床那样需要进行复杂且繁琐的输入。有了上述这些条件，代工厂也向自动化迈进了一小步。即使必须考虑到零件范围变化所带来的影响，Bäringhaus&Hunger 仍然确信逐步提高自动化程度将是一个必然趋势。同时，Matthias Hunger 对未来方向是非常坚定的，他表示，公司已经实现了车削工艺的自动化，并将很快推进铣削工艺。随着加工周期越来越短，以及人员短缺问题日趋严重，如果不这样做，将来若想使机床得到合理应用只会越来越难。



图 2 Matthias Hunger 与 Sebastian Hunger 探讨问题

保持乐观

最后，可以肯定的是，通过使用可靠的标准机床实现灵活生产是 Bäringhaus& Hunger 成功的秘诀。另外，兄弟俩在经营公司时所抱有的积极乐观的态度也功不可没。Sebastian Hunger 总结道：“我们对未来充满信心。无论是新冠疫情还是威胁到当前业务的电动汽车领域，我们都会沉着应对。一直以来，每一次被取消订单，我们都会进行反思，这让我们最终赢得更多的新订单，未来我们也将一如既往地坚持下去。”MM