图 1 林德叉车助力汽车行业实现智能化生产

物料搬运

为汽车生产按下“加速键”

文| 林德（中国）叉车有限公司

更多精彩请扫描二维码

在长春一汽富晟李尔汽车电器有限公司（以下简称一汽富晟李尔）走一圈，不管是在原材料区还是成品库区，都能看见一辆辆林德叉车紧张忙碌的影子，人下行三向窄通道叉车、电动拣选叉车、电动托盘搬运车、电动平衡重叉车……它们贯穿于一汽富晟李尔物流循环的各个环节中，保证了一汽富晟李尔整个物流循环体系的灵活、顺畅与高效。

与一汽富晟李尔合作近十年，在这十年的发展推进中，林德始终不遗余力地保障其物料搬运环节的高效运转。随着双方的合作逐步深入，一汽富晟李尔不仅对林德越来越了解，也对林德叉车极其服务更有信心。一汽富晟李尔高层管理人员表示：“我们向来只选值得信赖，可以长期稳定合作的伙伴。林德产品质量成熟可靠，控制精确、使用安全，带来了极高的效率。”

“窄”男出场 稳步推进

众所周知，汽车行业因其行业特点，对于搬运设备的要求极高。一汽富晟李尔主营汽车电子电器产品的设计、开发、生产和销售等业务，并为一汽集团企业和周边市场提供汽车线束和车身全系列电子产品和混合动力产品。在一汽富晟李尔原材料库区，一排排高位货架密密麻麻陈列着各种零部件，林德人下行三向窄通道叉车和电动拣选叉车承担着汽车线束上下货架的堆垛和拣选工作。林德人下行三向窄通道叉车配备导轨或电磁导向系统，可通过最小窄通道约 1400 mm，实现窄通道货架整托盘货物快速存取作业。独特模块化设计，应用 VNAP 软件配置，根据客户工况量身定做；以及林德系统控制器（LSC），自动匹配不同高度和承载时的作业速度，实时监控保证叉车的最佳状态。

除此之外，根据一汽富晟李尔 7840 mm 的货架高度，林德提出了电动拣

选叉车系列，其拣选高度近 11 m，轻松实现货架的上下拣选。林德为每个电机都配备了功率控制器，可满足不同强度工况需求；三级门架设计，可靠且适用范围广泛；且 LSC 系统会根据提升高度和转向角度自动匹配行驶速度，作业效率极高。另外，叉车出色的视野、低位站板、作业互锁模式都能有效地保证作业安全，让生产更放心。

图 3 林德电动平衡重叉车

超长待机 轻松倒班

在成品库区，经常需要倒班工作制，一次班大约需要 10 小时，设备及人员需要保持良好的状态。林德电动平衡重叉车、电动托盘堆垛车、电动托盘搬运车，主要承担着零部件的装卸、货架内整托搬运及平地搬运等。其中林德电动平衡重叉车便捷的侧面电池更换方式，免维护交流电机和碟式刹车让停工时间更短。全数字系统让叉车诊断和参数调整变得方便快捷。同样，人机工程学设计的驾驶空间，舒适、宽敞，加上林德双踏板灵活的前后切换行驶，为司机作业提供了便利。林德北方大区项目负责人姜锋介绍：“林德叉车完美的人机工效和高效能深受一汽富晟李尔喜爱，生产车间繁重的工况、苛刻的作业要求也一次一次检验我们的品质，深受客户的信赖。”

图 2 作业中的林德叉车

除优质高效的产品外，林德还为一汽富晟李尔量身定制了一系列物流服务方案，包括叉车租赁、叉车保养维护、叉车安全选项、驾驶人员的知识培训等，增强安全意识，提高生产效率。

随着国内汽车市场逐渐回暖，订单量迅速增加也为一汽富晟李尔生产按下“加速键”，多条准时化生产线及订单生产线开启紧张工作，物料搬运有序高效进行着。未来，林德会以更加优质的产品和一流专业的服务为一汽富晟李尔的发展提供更为持续和更加强有力的支持，助力一汽富晟李尔腾飞。MM