

低温多效蒸馏法海淡装置产品水成本核算及节能运行方式

文/王永辉
国能河北沧东发电有限责任公司

摘要：低温多效海水淡化装置成品水的能耗主要包括汽耗和电耗两部分（均可折合煤耗）。通过对低温多效海水淡化装置产品水的汽耗、电耗成本核算，找出影响成本的主要因素，指导制定合理的海水淡化装置运行方式，在机组提供的蒸汽量一定的情况下达到节能增效的目的。

关键词：低温多效蒸馏法海水淡化；造水比；汽耗；电耗；煤耗

设备概况

国能河北沧东发电有限责任公司一期工程建设2×600 MW亚临界燃煤发电机组，二期工程建设2×660 MW超临界燃煤发电机组，公司工业及生活用水均采用海水淡化制备的成品水，已建一、二、三期工程海水淡化制水量为5.75万m³/d，一、二期工程总淡水用量为2.004万m³/d。汽轮机四级抽汽取自中压缸末级排汽，抽汽压力0.95 MPa，抽汽温度350℃，额定抽汽量175 t/h，最大抽汽量400 t/h。海水淡化抽汽管道采用母管制，四台机组抽汽管道经

隔离阀并列和母管连接。

海水淡化制水站一期工程两台1万 t/d低温多效海水淡化设备额定耗汽量为2×50 t/h（引进法国sidom公司技术），二期工程一台1.25万t/d国产化低温多效海水淡化设备额定耗汽量为51 t/h，三期工程一台2.5万t/d国产化低温多效海水淡化设备额定耗汽量为78 t/h，现有海水淡化额定耗汽量共229 t/h。海水淡化装置系统图如图1所示，设备主要参数见表1。

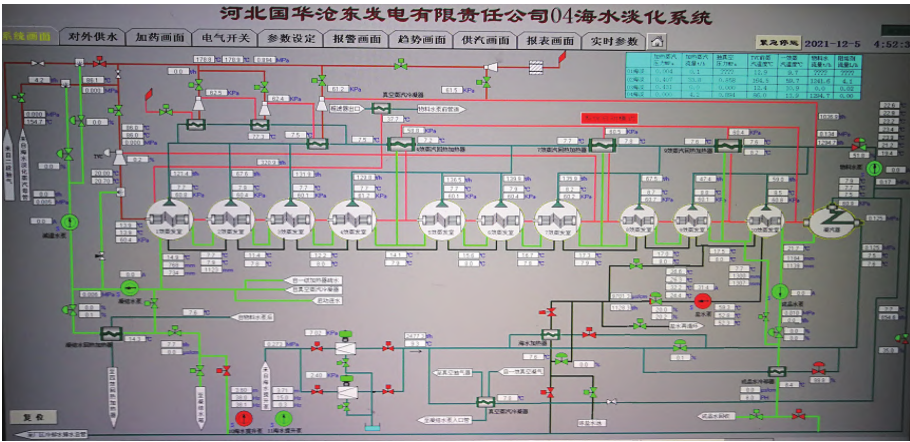


图1 04海水淡化装置系统图

表1 海水淡化设备主要参数

项目名称	设备参数		
产水量/(万t/d)	2×1	1×1.25	1×2.5
设备型式	TVC-MED	TVC-MED	TVC-MED
蒸发器组合方式	4	4+2	7+3
造水比	8.3	9.5	13.5
进汽压力/MPa	0.5	0.5	0.5
进汽温度/℃	320	320	320
蒸汽消耗量/(t/h)	50	51	78
首效蒸汽流量(额定)/(t/h)	116	124.8	150.7
产品水水质(TDS)/(mg/L)	<5	<5	<5

海水淡化装置成品水成本计算

海水淡化成品水成本包括汽耗量、电耗量、海水成本、产品折旧成本、检修成本、运行管理人工成本等。其中重要部分为汽耗量和电耗量，海水取自渤海湾，成本忽略不计，产品折旧和检修成本、运行管理人工成本为固定支出。

一台海水淡化设备，海水成本为0（不计算取水泵耗电量），则制水成本（吨水煤耗）=汽耗+电耗，最终以吨水煤耗衡量海水淡化设备的经济性。

根据海水淡化装置造水比定义：（海水淡化制水量-汽耗量）/汽耗量=平均造水比

造水比是1 t动力蒸汽量进入海水淡化装置可以产出的成品水量（t），造水比越大，汽耗越小。在相同产水量条件下，采用造水比不同的设备造水，消耗的动力蒸汽量相差很大。

1. 汽耗理论计算所需原始参数

主蒸汽流量 $D_2=1\ 803.938\ \text{t/h}$ ；主蒸汽焓 $h_a=398.9\ \text{kJ/kg}$ ；主给水焓 $i=1\ 202.3\ \text{kJ/kg}$ ；再热蒸汽流量 $D=1\ 505.538\ \text{t/h}$ ；再热蒸汽焓（热）（冷） $i_{21}=3\ 538.8\ \text{kJ/kg}$ 、 $i_n=3\ 017.5\ \text{kJ/kg}$ ；锅炉效率 $\eta_a=93.78\%$ ；管道效率 $\eta_a=99\%$ ；制水抽汽量 $D=50\ \text{t/h}$ ；制水抽汽焓 $i=3\ 115.6\ \text{kJ/kg}$ ；制水回水焓 $i=289.23\ \text{kJ/kg}$ （按蒸发器进口30 KPa饱和水焓计）；乏汽焓 $i=2\ 584\ \text{kJ/kg}$ ；主蒸汽熵 $S=6.42\ \text{kJ/kg}\cdot^\circ\text{C}$ ；再热蒸汽熵（热）（冷） $S_{21}=7.31\ \text{kJ/kg}\cdot^\circ\text{C}$ 、 $S_2=6.50\ \text{kJ/kg}\cdot^\circ\text{C}$ ；制水抽汽熵 $S=7.36\ \text{kJ/kg}\cdot^\circ\text{C}$ ；乏汽熵 $S=7.65\ \text{kJ/kg}\cdot^\circ\text{C}$ （ $X=0.98$ ）；主汽轮机排汽温度 $T=273.15+32.52=305.67\text{K}$ ；主汽轮机排汽焓 $i=23\ 419\ \text{kJ/kg}$ （ $X=0.91$ ）；主汽轮机排汽熵 $S=7.69\ \text{kJ/}$

$\text{kg}\cdot^\circ\text{C}$ （ $X=0.91$ ）；标煤低位发热量 $D=29\ 308\ \text{kJ/kg}$ ；每吨标准煤价格按650元计。

2. 额定参数理论制水标准煤耗及燃料成本计算

利用热量法（好处归电法）计算制水标准煤耗及燃料成本

$$1) \text{ 汽机总热耗 } Q = D(i_x - i) + D(i = -i)I/(\text{nan}) \\ = [1\ 803.938 \times 10(398.9 - 1\ 202.3) + 1\ 505.536 \times 10 \times 3\ 538.8 - 3\ 017.5]/(0.9\ 378 \times 0.99) = 5.11 \times 10(\text{kJ/kg})$$

$$2) \text{ 汽机标准煤耗 } B = Q/0m = 5.11 \times 10/29\ 308 = 1.74 \times 10(\text{kg})$$

$$3) \text{ 汽机制水抽汽总热耗 } Q = D(i - i_n)I/(\text{nan}) = [50 \times 10^3(3\ 115.8 - 289.23)/(0.9378 \times 0.99) = 1.52 \times 10\ \text{kJ/h})$$

$$4) \text{ 汽机制水抽汽总热耗比 } q = Q/0 = 1.52 \times 102/5.11 \times 10 = 0.0297$$

$$5) \text{ 每吨制水抽汽标准煤耗 } b = q \times B/500.029\ 7 \times 1.74 \times 10/50 = 103.4\ \text{kg}$$

6) 每吨淡水制水标准煤耗。1.0万t/d海水淡化装置，其造水比为8.33，每吨淡水制水标准煤耗为 $103.4/8.33=12.41\ \text{kg}$ ，则每吨淡水制水燃料成本为 $12.41 \times 650/1\ 000=8.07$ 元；1.2万t/d海水淡化装置，其造水比为10，每吨淡水制水标准煤耗为 $103.4/10=10.34\ \text{kg}$ ，则每吨淡水制水燃料成本为 $10.34 \times 650/1\ 000=6.72$ 元；2.5万t/d海水淡化装置，其造水比为13，每吨淡水制水标准煤耗为 $103.4/13=7.95\ \text{kg}$ ，则每吨淡水制水燃料成本为 $7.95 \times 650/1\ 000=5.17$ 元。

即在每吨标准煤价格650元时，生产1 t成品水，造水比为10的海水淡化装置比造水比为13的海水淡化装置成本高出 $6.72-5.17=1.55$ 元；同理，造水比为8.33的海水淡化装置比造水比为13的海水淡化装置成本高出 $8.07-5.17=2.9$ 元。

3. 海水淡化实际成本核算试验

2021年8月17—19日，本公司委托河北电力研究院进行海水淡化制水成本核算试验，试验时间为120 min/工况，试验负荷分为240 MW、300 MW和480 MW，试验工况见表2。根据试验期间汽耗量和产水量统计计算，试验结果为吨水平均标准煤耗约6.5 kg（汽耗成本折算）。

表2 海淡装置成本核算试验工况表

负荷/MW	工况	备注
480	纯凝工况运行	停止补水，停吹灰和排污
480	投运四列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
480	投运第一列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
480	投运第二列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
480	投运第三列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
480	投运第四列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
300	投运第一、二列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
240	投运第一、二列海水淡化装置	均匀补水，停吹灰和排污
240	纯凝工况运行	停止补水，停止吹灰和排污

4. 以04海水淡化装置平均工况57 t/h进汽量为例计算吨水电耗

找出成品水制水成本的主要影响因素。

根据图2、图3的PI系统数据统计04海水淡化装置各台泵的电流（单位：A）平均值和流量（单位：t/h）见表3。

以04海水淡化装置为例计算平均出力工况下的吨水电耗，进而将吨水电耗和吨水汽耗进行对比，

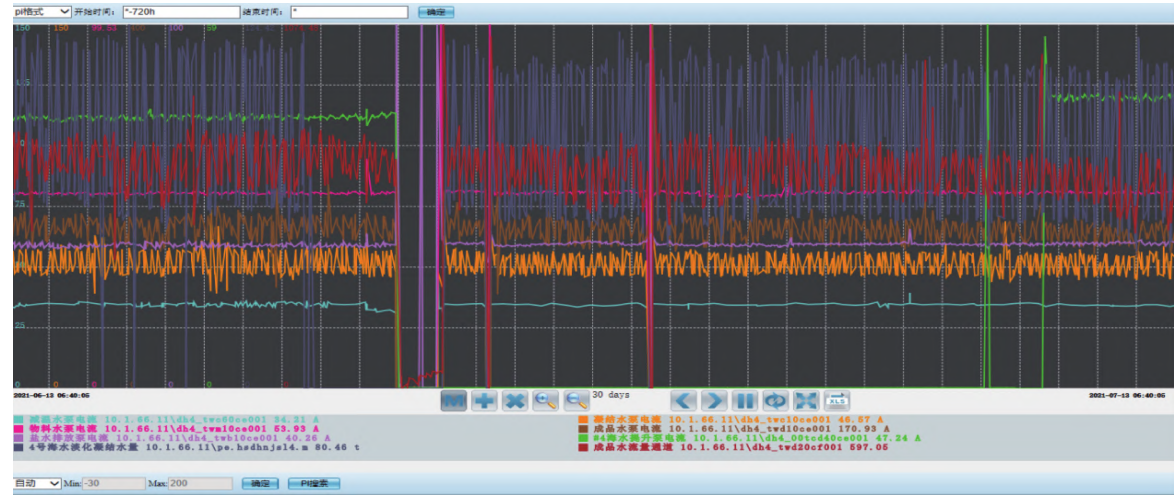


图2 04海水淡化进汽量57 t/h各泵电流表曲线

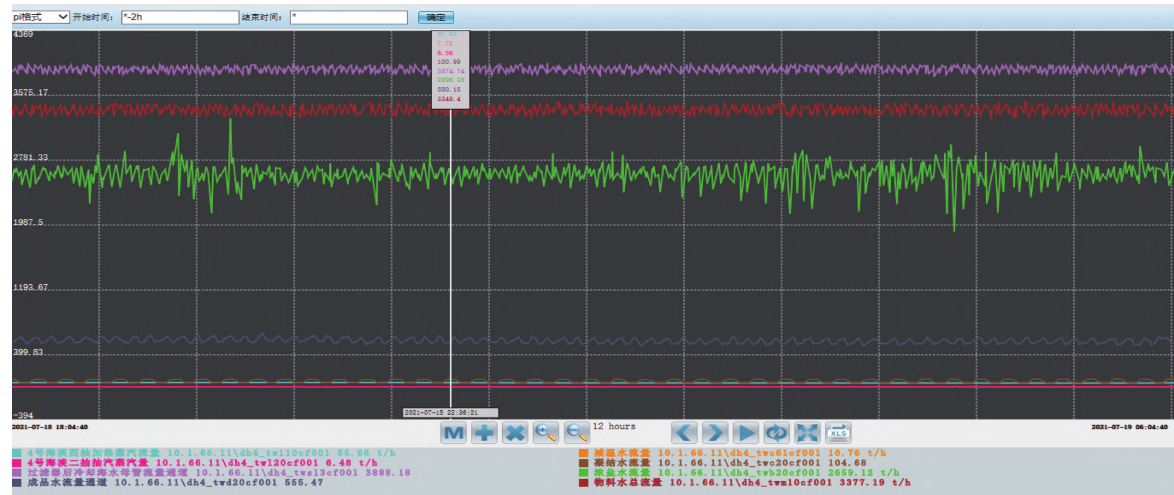


图3 04海水淡化装置进汽量57 t/h各流量参数表

表3 04海水淡化装置动力设备电流和流量数据统计表

凝结水泵 电流/A	减温水泵 电流/A	蒸馏水泵 电流/A	海水提升 泵电流/A	增压泵 电流/A	盐水泵 电流/A	加热蒸 汽量/ (t/h)	抽真空蒸 汽量/ (t/h)	粗过滤器后 海水流量/ (t/h)	物料水流量/ (t/h)	凝结水 产量/t	蒸馏水 产量/t
50.5	33.9	164.5	47.6	54.0	40.3	57	6.5	3 870	3 370	85	580

已知条件：

电动机电流为 I ，电机额定功率为 W ，时间为 h ，计算：

（交流电） $P=1.732UI\cos\varphi=1.732\times 0.85UI=1.472UI$

每小时耗电量： $P=(1.472\times 380)\times (50.5+33.9+164.5)+(1.472\times 6000)\times (47.6+54.0+40.3)$
 $=139168(W)+1253260(W)=1392428(W)$
 $=1392.4(kW)$

吨水电耗为： $1392.4/(580+85)=2.09(kW\cdot h)$

以本公司发电标准煤耗296 g/(kW·h)计算：

折合煤耗： $2.09\times 296=618g=0.618 kg$ （电耗成本折算）

5. 汽耗成本和电耗成本对比分析

折合标准煤耗0.618 kg（电耗成本折算），折合标准煤耗约6.5 kg（汽耗成本折算）。

$6.5/0.618=10.52$ ，所以得出结论为，电耗成本不及汽耗成本的1/10，在成本对比计算方面以汽耗成本为主要因素。

节能运行方式

造水比 P_r =净产水总量 M_d /消耗蒸汽量 M_s =[（蒸馏水产量+凝结水产量）-消耗蒸汽量]/消耗蒸汽量

吨水汽耗=消耗蒸汽量/[（蒸馏水产量+凝结水产量）-消耗蒸汽量]

即对于一台海水淡化设备，从造水比的定义来看，就相当于吨水汽耗的倒数。

假设来海水流量一样（ M ）t/h，即海水提升泵每小时电耗一样 $Gt(kW\cdot h)$ ，造水比越大，则蒸馏水产量越大，盐水产量越小，汽耗量越小，相对成品水成本越低，运行经济性越优。

电厂运行中，总体为降低成品水制水成本，根据设计理论值，因此优先运行04海水淡化装置（造水比13），当造水量不足时，才依次开启03海水淡化装置（造水比10）和一期两台（01、02）海水淡化装置（造水比8.33）。在多台海水淡化装置同时运行时，由于机组负荷的变化，在海水淡化装置总的进汽量受限情况下，应该将进汽量偏斜于造水比大的海水淡化装置。随着海水淡化装置运行时间累计，换热面结垢量逐渐增大，导致设备造水比下降，实际生产中，根据每月参数统计数据计算的 actual 造水比安排最经济运行方式。

同时，为节能增效，海水淡化装置运行中必须保证足够的阻垢剂加药量，防止换热面结垢。设备停运超过48 h应该及时进行盐水侧防垢清洗。

因此，以上通过对四台海水淡化装置不同造水比、吨水汽耗、吨水电耗（折算煤耗）等指标的数据分析，制定不同制水量下四台海水淡化装置的最佳经济运行方式，才是节能增效和经济运行的最优方式。EA