加速医药物流“数智化”升级

访德马泰克医药行业销售总监郑创——仓储物流管理是医药行业中极为关键的环节，随着医药法规要求日益严苛以及产能不断提升，医药企业迫切期望通过运用先进的物流技术，改善仓库布局以及优化作业流程方案，建立信息化、数字化运营管理体系，提升企业竞争实力。德马泰克医药行业销售总监郑创在接受本刊采访时，分享了医药行业物流数字化建设的痛点，以及德马泰克如何通过智能物流方案赋能医药企业物流数字化升级，帮助企业实现成本降低和管理效率提升。

文 / 本刊记者 邵丽竹

医药与民生息息相关，因此医药行业更加重视产品的质量和安全性。GMP/GSP 管理标准针对药品物流管理提出了高标准严要求，使得药品物流管理对库存管理、冷链物流和药品追溯等作业的精细度要求更高。同时，国家政策为医药物流的发展指明了方向，《“十四五”现代物流发展规划》强调推进“物流智慧化改造”、“提升现代供应链运营效率”等专项工作。因此，从政策法规要求和医药行业高质量发展考虑，医药企业向数字化转型已经成为一项必修课。

“但是，医药行业在仓储物流的数字化建设上面临众多痛点问题。例如，信息共享不足、库存管理困难、特殊药品监管、平面仓库管理，以及与药监码等系统对接管理问题。”郑创表示，“想要解决这些问题，需要制药企业建立高效的信息共享平台，提高数据质量和数据安全性，优化库存管理流程等。”

德马泰克作为全球知名的自动化物流系统集成商，可以通过定制智能、高效、合规的自动化仓储物流集成系统，帮助企业加速物资流动的速度，降低成本，保障生产顺利进行，并可实现对资源的有效控制和管理。目前，德马泰克通过丰富的行业经验和先进的自动化物流系统解决方案，帮助化学制药、生物制药、CDMO 以及 CRO 领域的知名企业打造了创新的仓储物流智慧项目，并赢得了客户的满意和认可。

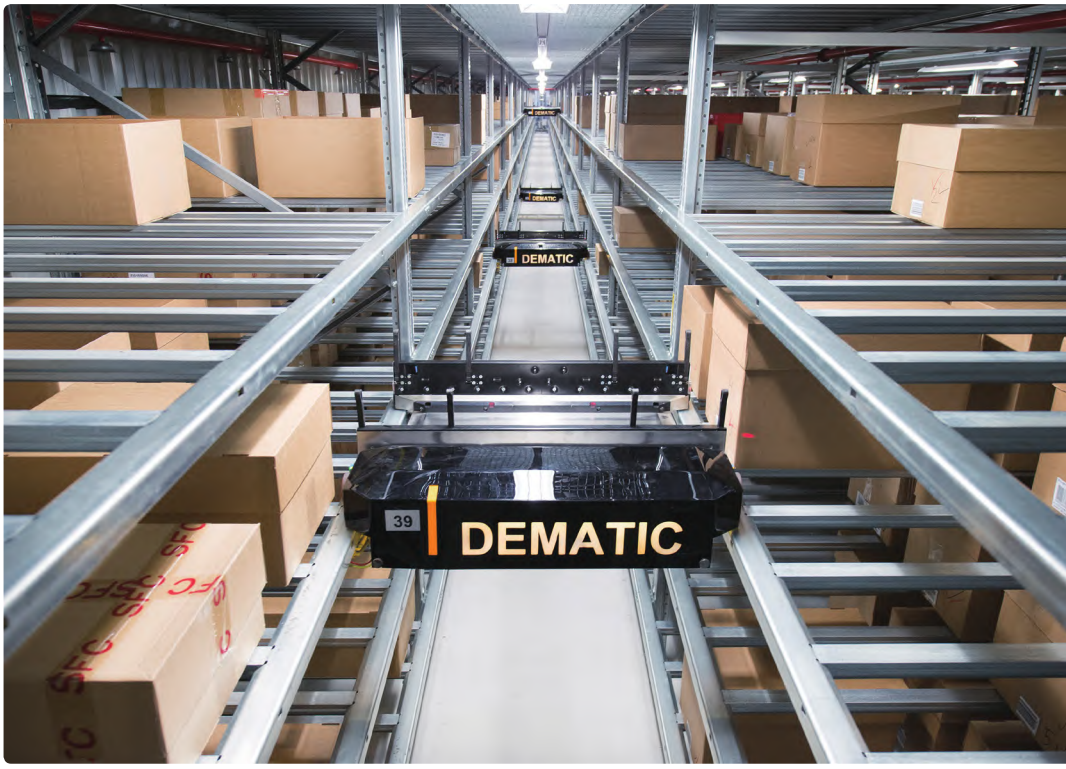
德马泰克医药行业销售总监郑创

科技赋能 打造智能物流项目

对于制药生产企业来说，智慧物流解决方案至关重要，是帮助企业提升产品质量、降低成本，提升管理效率的重要创新举措之一。但据相关调查显示，目前我国制药企业对于自动化立库、自动分拣输送系统、AGV 无人导引车等智能物流设备应用的占比还较低，未来发展空间广阔；另外，

目前制药企业普遍缺乏基于大数据分析下的订单分配、运单分配、路线规划等软件投入，导致储运资源浪费明显。这就需要企业加大对医药仓储物流系统建设的投入，增加更多自动化、智慧化物流软硬件设施设备。

在打造智能仓储物流项目，帮助医药仓储物流实现数据化、标准化、智能化上，德马泰克始终与用户同行，坚持探索与创新。郑创举例说，2022 年，德马泰克为一家世界前 10 强的国际知名制药企业提供了全球标准化的仓储物流设计和服务，帮助该企业成功减少了库存、降低了成本，而且提高了物流效率。同时，德马泰克提供的方案符合国内外行业法规以及安全标准的各项要求。



德马泰克多层穿梭车系统

他详细介绍说，在降低成本方面，德马泰克在业界享有盛誉的堆垛机和多层穿梭车系统，帮助用户实现托盘存储和箱式存储的自动化操作，减少了人力的投入，企业大大降低了仓储和物流成本。在降低库存方面，德马泰克的物流智慧解决方案采用先进的供应链管理系统，实现了更加精细化的库存管理，降低了库存的占用成本，提高和发挥了库存的最大性价比。对于物流效率提升上，德马泰克的物流智慧解决方案可全面优化库存和物流配送等各个环节的流程，有效提升了物流效率、缩短了物流时间、保证了货物按时按量排序和配送。在监管方面，德马泰克帮助客户从生产到流通，所有环节都符合 GSP、GMP 以及 FDA 等各项药品管理方面相关要求，确保信息全流程可视化和精准可溯源。

此外，郑创强调，“先进的仓储物流实施方案一定要有助于企业实现少人或无人化的高效作业方式。在拣选和搬运环节，我们的货到人拣选站台，AGV 和 AMR 可以减少人工的劳动强度。在软件方面，我们通过订单组合、自动排序以及集中拣选的优化策略，可大幅降低人工劳动强度以及出错概率。”

优化创新 满足行业未来需求

近年来，随着医药行业的电商占比逐年增高，医药电商物流成为医药物流领域的关注热点。针对医药电商物流对方案更高的柔性化和智能化要求，德马泰克从仓储管理系统、技术和设备、数据管理以及仓库设计方面进行了全方面的优化。例如，德马泰克先进的自动化仓储物流管理系统可以实现货品的随机存放，同时可实现多点分配以及合成拣选，大大提高了整体工作效率；德马泰克的堆垛机、多层穿梭车、自动输送设备以及自动装卸车系统，可实现精准的货品分拣和快速完成订单交付任务；德马泰克通过利用大数据技术对仓库的货品进行分析、预测以及规划，可实现全流程的监控和调配，从而提高货品的周转率和仓库的利用率；德马泰克还针对医药电商物流的主要特性进行仓库设计，以满足货品的随机多点存放以及大批量的分配拣选要求，同时在设计中采用了模块化技术，可以快速调整和扩展仓库的规模和运用范围。

未来，大数据技术、智能分拣系统、自动化物流设备等智慧物流技术的应用，将是医药物流转型升级的主要方向。德马泰克将坚持创新驱动，将先进的科研成果不断应用于医药仓储物流领域，以多元化的智能物流产品组合，满足行业当前和未来的需求。