

制药车间中应对压力骤升的卫生解决方案

总部位于德国英格芬根的阀门专业制造商盖米集团推出了 GEMÜ 652 压力缓冲阀——基于盖米应用多年的隔膜阀技术，它同样适用于在无菌环境中使用，即完全可排空、可进行 CIP/SIP 清洗灭菌，同时考虑到了阀体的排空角度。

在许多生产工厂中，由于泵启停、密闭液体的温度变化或快速切换阀门等原因，管道内会产生非正常的压力升高。或者物料来源位置较高，车间设备位置较低，那么，打开阀门后介质突然开始流动也可能会导致压力骤升。

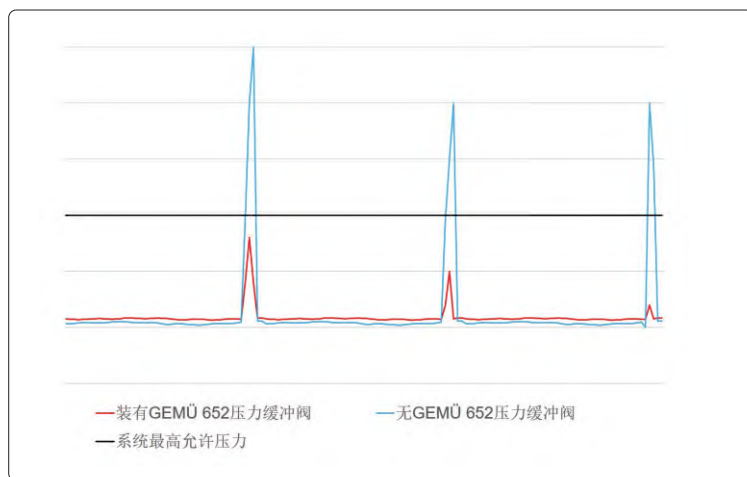
这些压力的突然升高可能会损坏车间设备零部件，如过滤器、传感器、泵和管道。同样，这些压力波动可能引起开关阀短暂地意外打开，反过来导致介质的潜在污染。最差的情况是，可能导致需要维修的情况或产品损失，从而引起车间停机。

为应对这一问题，盖米集团



GEMÜ 652 压力缓冲阀

本文由盖米 (GEMÜ) 供稿。



管道系统中压力骤升的压力-时间曲线对比

向市场推出了 GEMÜ 652 压力缓冲阀。它会在给定的压力范围内尽可能打开更多的体积，从而吸收和补偿压力波动。其阀体不包含密封阀堰，这意味着它不用于介质隔断，实际的膨胀缓冲体积是通过顶开膜片提供。

通过使用不同的执行器尺寸和弹簧组，用户可以调整工作压力范围和缓冲体积，并通过串联安装多个压力缓冲阀来实现更大的缓冲体积。

控制气源接头仅用于 GEMÜ 652 的安装过程中，由于其功能仅使用弹簧力来完成，因此缓冲操作无需通过压缩气体执行，不会额外产生压缩空气消耗。

GEMÜ 652 压力缓冲阀提供连接尺寸 DN15 ~ DN80 (隔膜尺寸 25 ~ 80)。阀体和膜片提供多种材料和设计选项，以确保应用的高度灵活性。由于采用了隔膜阀技术，该产品符合食品和制药行业的当前标准，如 BSE/TSE、FDA、USP Class VI 和法规 (EC) no. 1935/2004。

通过在系统设计中增加 GEMÜ 652 压力缓冲阀，管道系统可以有效降低压力骤升的峰值，保护设备零部件。此外，得益于盖米的标准化结构设计，GEMÜ 652 也提供了与已有阀门设计方案集成为一体式多通道块阀的可能性。