

AMR

快仓机器人解锁茶行业 服务八马茶业全球首个智能茶仓

文 | 快仓智能科技

茶园融入高科技，让百年制茶世家焕发出全新的活力！作为中国高端茶领先品牌，八马茶业的第6代铁观音智能化精制生产线，是在前5代乌龙茶精制加工生产线的基础上进行工艺优化和装备升级，结合智能化、信息化和自动化技术，历经3年多的自主研发而成。其中，小包装全程流水生产线是国内首创，八马茶业还建立了智能仓库系统，通过条码PDA等技术自动采集和记录相关数据，运用移动机器人集群和智能操作系统，极大地提高了作业效率和准确率，彻底解决了传统仓库繁琐的人工拣货过程，全面提升了内部物流效率，有效降低了企业的生产成本。

八马茶业携手 Quicktron 快仓打造了全球首个智能茶仓，该智能茶仓坐落于其泉州市安溪县的生产基地，涵盖 To B、To C 业务。Quicktron 快仓秉承“用更低投入，实现更高产出”的思路设计解决方案，通过潜伏式机器人、单辊筒机器人和智能操作系统的部署，使该仓库实现了智能化作业和信息化管理，在提高出入库效率、提高存储能力和节省人工成本等方面取得突出成效。

机器人的作业面积约 6700 m²，日均处理单量 5 000 单，高峰期 1 天可达 13 000 单，使用 Quicktron 快仓的方案和软硬件产品后，该智能茶仓拣选人工减少 30%，拣选准确率高达 99.99%，还可以在茶叶净化后减少人手与茶叶的接触，保障茶叶品质。



快仓机器人

想象一下，当顾客在八马茶业下单时，订单迅速生成并传送到客服人员的电脑上。一台台机器人快速行动，记录订单中所需的茶叶种类和数量，并迅速穿越储茶间，拿出了顾客所需的各种珍贵茶叶。接下来，机器人将茶叶精心打包，然后迅速搬运出库。最终，这些高品质的茶叶被装上卡车，准备运送给等待的顾客。整个过程从下单到发货，全部实现了自动化，高效而精准。

当我们踏入八马茶业的第6代铁观音智能化精制生产线时，眼前展现出一幅繁忙而有序的画面。茶叶经过精心净化后，开始进入包装环节。这里各种机器人忙碌地参与其中，茶叶包装过程实现了全程自动化。机器人忙碌地将茶叶装入包装袋中，茶包沿着传送带有序地运输到终点，然后被储存在一个个箱子中。最后，机器人快速而精准地搬

运这些装箱好的茶叶，将它们送往指定的目的地。整个过程无一人工介入，机器人为茶叶的生产流程增添了更多的生机和智能。

然而，机器人不仅仅是茶叶产业发展的催化剂，它们也是企业高质量发展的基础设施。八马茶业注重绿色生产，在技术创新的引领下实现了绿色生产的梦想。八马茶业的第6代铁观音智能化精制生产线已经成功推广应用，并在近三年的时间里创造了超过5亿元的新增产值和超过1.2亿元的新增利税。

依托现代科技，八马茶业已建立多个国家级、省级科研平台，打造“现代智慧农业茶园”，构建数字供应链平台，建立智能化仓储系统，大大促进了茶叶加工、包装、物流等生产链条的智能化、绿色化，为茶行业构建绿色供应链实现绿色发展提供了参考范例。MM