四向穿梭车

伍强智能科技箱式穿梭车库解决方案海外项目成功落地

文 | 韩林光 北京伍强智能科技有限公司

近年来，大量外贸企业纷纷把市场开拓的重心从原来的以欧美为主逐渐转向东南亚、中东等更多元的市场。许多外贸类衣服制造厂商，比如大家熟知的阿迪达斯、耐克及 hm 等都将自己的代工厂迁到了东南亚等国家。

从鞋服行业的供应链运作方式可以看出，在东南亚服装 OEM 行业，工厂需根据终端用户的订单进行备料、配料并生产。这也为企业的物流仓储管理带来了不小的挑战。首先，大部分服装 OEM 制造企业均是多业务并存以及多品牌并存模式，不易于仓储管理；其次，工厂空间面积较小、跨楼层作业，需要定制化设计。

目前，北京伍强智能科技有限公司（以下简称：伍强智能科技）为海外用户提供的四向穿梭车密集库解决方案已完成验收工作。该项目是伍强智能科技制定海外战略之后跨出国门、接轨世界的首项工程，同时也是公司“红蟹一号”智能四向穿梭车远赴海外的首个项目，意义非凡。

由于这是伍强智能科技实施的首个海外项目，又受到持续三年的全球疫情影响，项目的实施难度大、风险高，因此对项目管理、产品质量及项目团队等提出了非常苛刻的要求。面对复杂的周围环境和多种挑战，伍强配置了强大的项目团队，在项目调研、用户沟通、数据分析与方案设计等多方面进行了深入细致的工作。最终，伍强智能科技针对用户项目特点，成功为其规划了密集库四向穿梭车系统解决方案。该物流系统主要由密集货架、红蟹 I 号四向穿梭车、高速提升机、货到人拣选站及相关信息系统构成，能够进行快速准确的排序、拣选作业，节省空间的同时具备了更高的灵活性。伍强智能科技通过联动自动化生产及自动化物流，助力用户实现产能翻倍的同时，完成以生产为中心到以物流为中心的转变，达成高效运营和智慧管理的目标。

1. 准确高效。四向穿梭车可实现水平面内四个方向的快速运行，高速提升机可实现货物在垂直方向的快速搬运。智能拣选工作站可以根据需要配置多种拣选技术，包括电子标签、光电感应系统及重量检测系统等，以提升拣选的准确性及效率。输送机与料箱 AGV 完成对接，可将配料周转箱精准送达产线工位，实现整厂物流自动化。



图 1 北京伍强智能科技有限公司为海外用户提供的四向穿梭车密集库解决方案



图 2 红蟹 I 号四向穿梭车

2. 柔性配置。无论是小车、提升机还是拣选工作站，其技术均是可快速扩充的，为适应企业快速变化的需求提供了高柔性的系统解决方案。

3. 专属软件。定制化的 WMS/WCS 系统提供了与传统 WMS/WCS 完全不一样的性能，包括动态路向优化功能和支持多种拣选策略等。

伍强智能科技提出的解决方案，可满足用户在部分辅料的自动存储、快速拣选及向车间线边库的实时配送需求，助力用户大幅提升物流中心仓配作业效率、准确率，降低运营成本，构建以智能物流为中心的工厂管理模式。同时再次证明了伍强智能科技在海外智慧物流解决方案上的设计研发能力和项目实施能力，进一步巩固了企业在海外自动化集成的竞争优势。 MM