

计量管理在质量管理体系建设中的作用

何禧

柳州上汽汽车变速器有限公司 广西柳州 545006

摘要：现代经济产业整体发展格局的不断转变，在推进了市场侧供给侧结构性改革战略逐步深化的同时，也使得产业的竞争形势更激烈、多变，企业间综合实力的比拼不再局限于经济效益，内控制度、质量管理、经营形式及人力资源等环节的优化建设也成为影响企业长效经营规划落实的重要因素。计量管理作为企业质量综合管控机制建设的关键影响要素，是保证企业产品生产质量的基础所在，统一质量计量标准，构建科学化的计量体系，能够有效为质量管理规范化体系的改善提供技术支撑、量化标准与法律依据。

关键词：管理特点；量化标准；法律依据

当前阶段，在建设调整质量体系的过程中，企业应动态、全面的把握现代计量管理在产品的设计、生产、加工、检测与销售等环节的作用，合理分析计量标准化计算与测量工作的特点，结合实际生产与检验规划，引进先进的计量技术与设备，制定科学、严密的计量方案，进一步提升产品质量管控质效，增强企业在制造市场的竞争优势。

计量管理的特征与内容

1. 计量管理的具体工作内容

在现代经济发展与改革政策的全面实行背景下，经济市场的建设迈入正轨，推动了经济产业的现代化转型升级，企业内部的管控制度、目标与内容等都发

生了巨大的转变。计量管理作为现代企业强化内部监管、实现精细化生产管理的重要基础，在开展具体工作时，包括对各项生产材料、设备、辅料、工具以及装配件等方面的标准计量，以确保产品的实际生产效率，最大限度的控制计量误差。

2. 计量管理的特点

计量工作具有统一性、准确性、溯源性和法制性等方面的特点，管理机制覆盖产品研发设计、生产、制造、检测与销售的全过程。计量器具是计量管理中的重要环节，要加强监测和校准工作，检测中心必须是符合标准具有一定资质的，设备检测合格后需要出具专业验证证书。在计量装置的使用过程中，应从企业实际计量检测需求为基础，按照规定首次检测合格

后，批准使用。同时，在后续使用的过程中，应定期进行检修、校准，避免计量装置精度达不到企业使用标准或国家标准。

3. 计量管理规范机制的应用要求

企业要想提升自身核心竞争力，增强生产能效，在计量管理的实践工作中，应在明确长效经营生产规划的基础上，加强部门间沟通协调机制的建设，充分发挥计量管理对标准化、专业化质量体系建设的积极推动作用。为此，企业应正确认识计量管理在不同生产经营环节的实行内容、特点，编制与经营规划方向一致的质量监管制度。

(1) 满足企业长效经营需求 从企业内部建设与发展需求角度来说，为了保证计量体系实行的一致性、规范性，针对生产设备操作控制、产品质量检验与对比、技术创新研究等方面计量检测需求的不同，按需进行质量管理体系建设规划，统筹全局，优化建设资源的配置形式，逐步推进建设目标的有序落实。

(2) 注重监督机制的建立健全 从计量管理规范化的角度出发，要想发挥计量工作对产品质量体系优化建设支持作用，需要对配套的监督、约束与保障制度进行调整，对各项计量标准、数据、设备、技术以及产品市场化发展形式等进行分析，科学安排质量管理体系的建设与改革工作任务，以企业生产效益最大化为目标，提升计量检测效率，降低资源浪费比重。

企业质量管理标准化体系优化建设中计量管理的具体作用

1. 计量管理为质量体系的有效建设提供了技术基础

当前，在企业计量实践工作中，计量管理具有标准化、精确化的要求，需要对相关的计量数值、检测标准与各项性能检测参数进行统一，以保证计量活动开展的一致性。在开展计量活动时，首先需要计量人员对相关活动数据进行全面性、准确性的记录，包括各项计量测试、调试的数据以及设备操作过程中数据的动态变化等，为计量数值的计算与统计提供原始参数，确保源头可追寻，并保证计量过程中的数值偏差控制在标准范围内，为质量体系的建设提供保障。同

时，在建设质量体系时，还需要企业在严格按照国家计量相关规定选择计量方式的基础上，确保计量数值的误差不超过标准范围，确保产品生产与检测质量的合格率。由于计量工作的专业性要求较高，因此，对计量、检测与相关管理人员的专业考核、职业资格认证等方面都有着严格的审核流程。为有效提升计量工作的科学化、专业化水平，需要企业注重先进计量技术、标准、设备与人才等方面的引进，更好地为质量体系标准化、统一化建设提供支持。

2. 计量管理是产品质量管控体系优化调整的量化标准

在质量体系的建设与实行过程中，计量管理是衡量工作实行情况的重要标准，通过对各项工作内容、技术标准与检测成果等方面的量化分析，客观、直接的将产品生产质量情况呈现出来，为企业产品质量综合管控工作提供客观依据。从微观层面上来看，基于大数据、云平台、远程监控等技术，可以对产品制造加工的全过程进行监督控制，降低产品淘汰率，提升企业生产能效。从企业宏观管理层面出发，计量管理能够从设计、生产、销售等企业经营的不同环节获取全面、精确的量化数据，对产品的各项性能参数进行预测、判定与分析，从长效发展的层面保证质量管控机制的有效实行。与此同时，计量管理对各生产经营环节量化分析的数据还可以作为质量管控机制优化调整的重要参考。对产品进行计量，将各项产品的质量、技术参数客观、全面的呈现出来，从物理、化学学科角度，综合分析产品质量，并经过大量的实践数据整合，形成贴合企业生产管理实际需求的标准质量检测体系，对于企业建立规模化、自动化生产体系有着推动作用。基于标准化质量检验体系，对智能化生产流程产生的海量数据进行对比分析，可以为信息平台提供统一性、标准化的计量参考依据，提升计量数据的整合质效。

3. 计量管理能够为质量管理标准化体系的建设提供法律依据

企业实行的计量制度除了具有标准性、技术性、专业性等特点外，还具有很高的制度约束性与强制性特征。计量工作的特殊强制管理要求是由于它是企业

开展质量管理与检测工作的法律依据。现阶段，国家法定实行计量管理的主体单位包括两部分，一是企业实行的基本计量单位；二是国家指定的专业计量单位。无论是何种组织与经营形式的单位，它们所实行的计量管理都是归结于企业质量管理体系当中的法律体系部分，是保证企业进行科学的企业质量管理，也是确保产品质量符合质量标准、获取市场准入许可的重要保证。因此，加强现行计量管理规范的学习与运用，是保障质量监管机制全面实行，并形成长效制约机制的关键所在。企业在贯彻可持续经营与发展战略时，应注重计量制度与规范的变动情况，深入分析产品制造行业与市场发展形势，合理发挥计量管理对企业质量体系标准化、规范化建设的制度保障、法律依据作用。

结语

企业质量管理标准化体系的建设是一项系统性、

复杂性的工程，需要相关管理专业人员在质量检测实践工作中，对产品设计、生产、加工、存储、运输与销售等全过程进行监督与管理，逐步贯彻标准化质量监管目标。在质量体系的建设过程中，企业应在正确认识质量管理特点、内涵与应用原则的基础上，充分发挥其技术支撑、量化标准和法律依据方面的积极作用，推进质量管理标准化、现代化体系的建立健全。新时期，从计量管理规范实行的角度，对相关的技术监管、产品检测与质量保障等工作进行调整，已经成为企业新时期优化内部质量监管制度的重要路径。

参考文献：

- [1] 房瑞芳.计量质量体系管理特点与相关问题阐述[J].中小企业管理与科技(下旬), 2019 (1) : 13-14.
- [2] 潘云.浅析质量管理体系中的计量管理的方式及意义[J].信息周刊, 2020 (3) : 1.
- [3] 陈丽菊.质量管理体系在计量工作中的应用效果[J].百科论坛电子杂志, 2019 (15) : 632. **AUTO1950**

