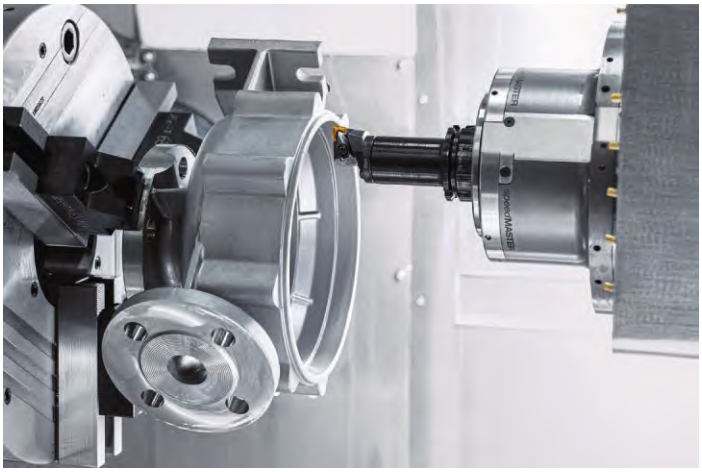
五轴加工中心

自动化的车铣加工

几十年来，Speck 公司在生产加工中一直使用着 DMG MORI 公司研发生产的数控设备。仅在公司 Roth 市的生产基地中就有大约 75 台 DMG MORI 数控加工机床，在中国的生产厂中还有 12 台。最近，Speck 公司又购买了两台 DMC 65 H Monoblock；一台配备了 RPS 12 托盘交换系统，另一台则配用了铣 / 车工作台。

文 | Sascha Dietze

自成立以来，Speck 公司十分关注客户需求，具有非常高的专业技术水平以及定制化的机床设备解决方案。他们的订单来自各行各业的不同客户。公司管理委员会委员 Thomas Krüger 博士在谈到企业的产品时表示：“我们的产品主要集中在医疗、化工、制药、制冷和温度控制设备制造厂以及塑胶行业中。”这种以客户为导向的经营理念也意味着，多样化产品不断增加，而且这种趋势越来越明显，意义也越来越重要。



为了完成高精度真空泵壳体的加工，Speck 公司在总部所在地 Roth 市生产厂中使用了 75 台 DMG MORI 公司的数控加工机床。其中有一台 DMC 65 FD Monoblock 和一台新的 DMC 65 FD H Monoblock，以及配用了 RPS 12 托盘交换系统的 DMC 65 H Monoblock

通过技术创新提高生产能力

Thomas Krüger 继续说道：“通过我们的全新解决方案和现有产品的进一步开发，我们希望为客户提供更好的使用体验。”凭借对企业质量管理部门提出的较高要求，Speck 公司确保生产出来的产品都做到了“完美无瑕”。

基于全厂员工多年来的从业经验，为企业的发展壮大奠定了良好的基础。“投资购置新设备的目的往往是提高生产能力。而我们也通过在新设备中采用最新的加工工艺技术来提高设备的生产能力。”公司授权代表 Torsten Hahn 表示。十多年来，Speck 公司一直在使用机床设备制造商 DMG MORI 公司开发的自动化解决方案和完整的切削加工设备；包括了车 / 铣复合加工中心和铣 / 车复合加工中心。

工艺可靠性极高的卧式铣车加工中心

Speck 公司最近购买的两台 DMC 65 H Monoblock，是用来加工灰口铸铁和不锈钢工件的卧式五轴加工中心。利用这些设备可以完成诸如病床消毒用真空泵的泵体。机械工程总监 Dieter Meier 表示：“具有极佳排屑性能的卧式加工方案非常适合生产这类高精度的零件。”尤其是配用了铣 / 车工作台的 DMC 65 H Monoblock。他继续说道：“在铣车加工中心车削时，我们可以把工作台倒立垂直起来，这就有效防止了冷却液存积在被加工零件内部。”第二台 DMC 65 H Monoblock 五轴加工中心配用的是 RPS 12 托盘交换系统。这台设备进一步优化了 Speck 真空泵泵体加工工艺技术。Dieter Meier 在谈到这台设备的使用情况时表示：“每个真空泵壳体由 6 个零件组成，我们现在可以成套生产这些零件了。”当然，用户也可以在五轴加工中心的切削加工过程中为托盘上料。“这样我们可以在几乎没有辅助时间的情况下，实现最佳连续加工几个小时。”因此，在有了 RPS 12 托盘交换系统之后，Speck 公司的真空泵泵体生产能力也得到了进一步优化提高。

多年来，Speck 公司一直与 DMG MORI 公司有着非常密切的合作关系。之所以如此，是因为 DMG MORI 公司掌握着可靠的数控技术，同时生产制造的数控加工机床也有着很高的质量。另一个原因是 DMG MORI 公司具有丰富多样的数控设备产品。对此，Dieter Meier 表示：“我们总是能在他们那里找到具有非常个性化的、非常具有创新性的、可以持续优化改进我们加工工艺流程的解决方案。” MM