2023 年 1~11 月光伏新增装机近 164 GW

163.88 GW 数字

国家能源局最新数据显示，截至 2023 年 11 月底，全国累计太阳能发电装机容量约 557.62 GW，1~11 月新增装机规模为 163.88 GW，11 月份新增规模约为 21.32 GW。

新型储能装机规模再创新高

150 % 数字

据中关村储能产业技术联盟统计，截至 2023 年 12 月底，中国已投运新型储能累计装机规模达 34.5 GW/74.5 GWh，功率和能量规模同比增长均超 150%。

可再生能源制氢前景可期

4703.6 亿元 数字

据中国产业发展促进会氢能分会统计，2023 年我国签约、获批及公示的可再生能源制氢项目数量为 74 个，合计规划投资规模 4703.6 亿元。

海上风电装机量持续增长

36.5 GW 数字

截至 2023 年底，我国的海上风电累计并网装机量达到了 36.5 GW，同比增长了近 20%；2023 这一年，新增海上风电装机量就超过了 6 GW。

展会

ITES 2024
ITES 深圳国际工业制造技术及设备展览会
展会时间： 2024 年 3 月 28~31 日
展出地点： 深圳国际会展中心（新馆）
主办单位： 深圳市环悦会议展览有限公司
深圳市协广会议展览有限公司

CCMT 2024
第十三届中国数控机床展览会
展会时间： 2024 年 4 月 8~12 日
展出地点： 上海新国际博览中心
主办单位： 中国机床工具工业协会

CDIF2024
2024 成都国际工业博览会
展会时间： 2024 年 4 月 24~26 日
展出地点： 中国西部国际博览城
主办单位： 成都市人民政府、成都市经济和信息化局、成都市博览局等

新能源零部件加工技术初探

随着人们对环境保护和可持续发展的认识逐渐增强，新能源已成为全球能源领域的重要发展方向。其中，新能源零件机械加工是新能源产业发展的重要组成部分，它对于新能源的生产起到了至关重要的作用。

新能源产业需要用到大量的零部件，包括太阳能电池板和风力发电机组等，这些关键零部件需要高精度的机械加工才能保证其质量和性能，所以机床的精度和稳定性要达到一定的标准。同时，新能源零件的加工也需要很高的加工速度和加工效率，因此高速数控加工中心和五轴数控加工中心等高精度、高速度以及高效率的机床成为新能源零件机械加工的主要设备。此外，新能源零件机械加工还需要配备具有精度较高的刀具和测量设备。例如，在太阳能电池板的加工过程中，需要采用特殊的切割技术，将硅片切割成薄片；在风力发电机叶片的加工过程中，需要采用特殊的磨削技术，叶片表面的光滑度和精度。

同时，储能行业作为新能源产业重要的基础产业，近两年得到了迅猛发展。而激光切管机在该行业的应用十分广泛，比如外壳加工、电池片加工、母线加工和散热器加工等环节。激光切管机可以对电池片进行加工，使其形状符合设计要求，从而提高电池的性能和寿命；储能系统中的母线是连接电池的重要部分，激光切管机可以对母线进行精确的加工，保证母线的连接质量，减少系统故障率。总体来说，激光切管机在储能行业中的优势显著，具有切割精度高、生产效率高以及灵活性好、安全性高等特点。

未来，新能源产业的不断发展，将带动新能源零件机械加工朝着更高效和更精细的方向发展，为其高质量发展提供更加可靠的支撑。

声音 VOICE

加快推进源网荷储一体化建设

配储只是解决方案之一，归根结底还是大电网灵活性不足。因此，我国提出加快推进源网荷储一体化建设。储能可以解决电源侧问题，但对电网侧带来的影响也需考虑，在电网侧比如配电网、大电网等方面的改造工作都需要推进。因此，解决分布式光伏的消纳压力是一个综合性问题。光伏组件价格的下降为分布式电站的建设降低了成本，有助于刺激新的装机需求。但需注意源网荷储是一个系统工程，如果只是把电源侧发展特别强大还不够，必须将源网荷储四个环节都匹配起来。分布式光伏的市场规模可以进一步扩大，但并非想做多大体量就可以做多少，要综合考虑电源侧、储能等多方面因素。

——中国循环经济协会可再生能源专业委员会副秘书长 王卫权表示