



资 质 文 件



衡水驰跃科技有限公司

企业简介

1.概况

公司名称	衡水驰跃科技有限公司
企业性质	有限责任公司
地址	河北省衡水市景县双创工业区 202
电话	17631815776
邮编	053500
网址	www.chiyuegasket.com
电子邮件	1539766678@qq.com

衡水驰跃科技有限公司坐落于河北省衡水市景县，园区成立于 2001 年，被评为“河北省橡塑产业民营科技园区”，产业各项配套设施齐全，物流便捷。

公司主要从事与板式热交换器及配件相关的研发、生产活动。目前公司拥有生产设备二十余台，板片和垫片各种型号的模具一千多套，覆盖国内外多数换热器品牌的规格型号，年产橡胶垫片一百余万条，产品性能优异，远销欧美，得到了客户的广泛认可。

公司已通过 ISO9001:2015 质量管理体系，建有完善的质量控制体系，确保每个产品处于可控可追溯的状态。我公司实验室可以对各个生产环节进行检测监控以确保每个工序的合格，为最终产品的质量提供有力的支持。

公司技术实力雄厚，拥有多位从事产品研发生产的专业人才，可以根据客户的要求进行产品和材料的设计和开发。

我公司自主研发的板式换热器，耐温和耐介质性能远高于国内外同行业厂

家，产品承压高，发生泄露等问题概率低。

“为客户产品增值”是我公司的服务理念。我公司的销售团队以其专业的知识和快速反应能力，为客户提供超值的服务，协助客户提高终端产品的市场竞争力，实现与客户共同发展。

2、厂区相册

2.1 实验室

驰跃科技实验室配备了橡胶检测仪器，可以对每批次混炼胶进行检测，确保橡胶原材料性能的合格；

Chi yue science and technology laboratory is equipped with rubber testing instruments, which can test each batch of mixing rubber, to ensure that the performance of rubber raw materials qualified;

2.2 生产

驰跃科技公司共有平板硫化机 14 台，最大加热板尺寸 1.4*4m，所有硫化设备采用中央控制系统，可实现对每台设备生产的全程监控，确定生产全过程的可控可追溯。

Chi yue Technology company has 14 flat vulcanizing machines, and the maximum heating plate size is 1.4 * 4m. All vulcanization equipment adopts the central control system, which can realize the whole monitoring of the production of each equipment and determine the controllable traceability of the whole production process.

驰跃科技共有各种型号的模具 750 余套，覆盖当前市场中的大部分型号。我公司也可以根据客户图纸或者要求加工专用模具，并确保客户利益

不受损害。

Chiyue technology has more than 750 sets of various models of molds, covering most of the models in the current market. Our company can also process special molds according to customer drawings or requirements, and ensure that the interests of customers are not harmed.

2.3 研发

驰跃科技在技术橡胶胶料的研发方面有着悠久的历史。本公司自 2010 年开始生产研发换热器及配件。

今天，我们拥有专业的开发和生产团队，我们认为这是我们所涉及的业务的基本先决条件。产品功能的核心源于制造它的材料的特性和工艺的稳定性。我们通过不断开发适应各种工况的定做产品，提高产品性能和用户体验，确保了公司目前和未来在市场上的成功。

新想法的出现，现有材料的改进，客户的新要求和环境问题为我们的研发材料专家提供了源源不断的挑战。我们的目标是在现在和将来保持我们在换热产品专业技术领域的领先地位，帮助我们的客户换热器专业领域提供最佳的问题解决方案。

Chi yue technology has a long experience in the research and development of technical rubber rubber. The company has been developing heat exchanger and accessories since 2010. Today, we have a professional development and production team that we see as a fundamental prerequisite for the business we are involved in. The

core of the product function stems from the characteristics of the material that makes it and the stability of the process. By constantly developing custom-made products adapted to various working conditions, we improve product performance and user experience, and ensure the company's current and future success in the market. The emergence of new ideas, improvements in existing materials, new customer requirements and environmental issues provide a steady stream of challenges for our R & D materials experts. Our goal is to maintain our leadership in the field of heat exchanger product expertise now and future to help our customers provide the best problem solutions in the field of heat exchanger expertise.

2.4 质检

驰跃科技根据 ISO9001:2015 质量管理体系要求, 结合公司实际情况建立质量管理体系, 产品从原材料到成品整个生产过程质量处于监督可控状态。

产品发货前, 会对产品的外观、参数等指标进行重点检测, 确保产品质量符合要求, 避免因产品的质量缺陷对客户造成影响。

According to the requirements of ISO9001:2015 quality management system, the quality management system is established by combining with the actual situation of the company, and the quality of the whole production process from raw materials to finished products is in a supervised and controllable state. Before the product is delivered, the appearance, parameters and other indicators will be tested to

ensure that the quality of the product meets the requirements and avoid the impact on customers caused by the quality defects of the product.

2.5 营销团队

我们拥有一支专业的营销团队，确保将客户的需求快速转化并落实到工厂的生产活动中。我们提供的服务不只局限于产品，我们更希望通过我们的专业技术支持，帮助客户提高产品在市场竞争力，与客户共同成长。

We have a professional marketing team to ensure that the needs of customers are quickly transformed and implemented into the production activities of the factory. The service we provide is not limited to products, we hope to help customers improve the competitiveness of products in the market through our professional technical support, and grow together with customers.

2.主要生产设备及条件

序号	设备名称	生产厂家	设备型号	数量
1	万吨压力机	台湾	1.YL-1.2	1 台
2	平板硫化机	中国	1.4×4 米	14 台
3	模具	台湾	1.YL-1.2	35 套
4	数控火焰切割机床	德国梅塞尔	EWM-350	2 台
5	直流埋弧自动焊机	成都振中	ZX5—1000	2 台
6	立柱自动焊接操作机	无锡市阳通	LH3.5 × 5	2 台
7	逆变式直流弧焊机	山大澳太	ZX7—630SIII	12 台
8	逆变式直流弧焊机/氩弧焊机	山大澳太	ZX7—500STGIII	15 台
9	交流弧焊机	上海电焊机厂	BX3—500—2	23 台

10	自控远红外电焊条烘干炉	温州华泰	ZYHC—60	2 台
11	卷板机	泰安锻压机床	WBII 型	2 台
12	桥式起重机	郑州江河	2020-10-5	3 台
13	智能数控胀管机	合肥兰博	SKZ—D	31 台
14	摇臂钻床	沈阳机床集团	Z3050	10 台
15	除湿机	川岛除湿机	DH820B	3 台
16	轻型台式钻床	扬州精益	ZJ4113	5 台
17	轻型台式砂轮机	上海陵城机械	SiS—250	10 台
18	数控钻铣中心	德国西门子	ZR7432×100	1 套
19	自调式焊接滚轮架	无锡阳通	HGZ—10	23 台
20	液压万能试验机	济南试验机厂	WE-600	1 台
21	冲击试验机	济南试验机厂	JB-300	1 台
22	X 射线探伤机	舟东新科电器	XXQ2505D-XK3.3	4 台
23	X 射线探伤机	舟东新科电器	XXH3005P	2 台
24	超声波测厚仪	北京星宏电子	S—43	2 台
25	空气压缩机	上海神龙	W—0.9/7	2 台
26	电动试压泵	上海泰友	4D—SY—10	4 台
27	胶片干燥箱	温州百水	HJG—4	4 台

3、组织机构

公司设有总经理办公室、经营部、技术部、设计部、生产部、供应部、质检部、财务部、招标办、售后服务部等十几个部门；有容器、板换机组、壳管式机组三个车间；有计量室、探伤室、焊接试验室以及锅检所驻检室等产品质量检验场所。

4、设计及采用主要标准

设计采用计算机辅助设计，版本为 AutoCAD2008 版。并按下列标准进行设计和生产制造：GB16409《板式换热器》、GB150-1998《钢制压力容器》、

GB151-1999 《管壳式换热器》以及《压力容器安全技术监察规程》等相关的行业标准。

5、质量保证与质量检测设备

5.1 质量保证：

公司设有质量管理办公室，负责全公司的质量监管工作。在整个生产制造过程中，做到从原材料入厂至产品出厂，每道工序都严格的检查（包括自检、互检和锅检所驻检人员的检验），严格执行按 ISO9001 标准编制的压力容器制造质量保证手册和压力容器的质量管理标准，建立了符合本公司实际情况的压力容器质保体系，任命了各质控系统的责任工程师，保证压力容器质保体系的正常运转。

5.2 检测设备：

序号	检测设备	检测周期（月）
1	X 射线探伤机	8
2	超声波探伤仪	6
3	超声波测厚仪	5
4	冲击试验机	2
5	万能试验机	2

6、经营范围（主要产品）

序号	产品名称	产品型号	主要参数
1	板式换热器	BR	换热面积:1m ² -1600m ²
2	板式换热器板片	**	304/316/钛板
3	板式换热器密封垫	**	EPDM/NBR

4	板式换热机组	SLYJZ	供热量：0.35MW-21MW
5	变频恒压供水设备	SLYG	额定流量：4.0m ³ /h-640m ³ /h
6	SHV 双纹管容积式换热器	SHV	容积：1.5m-15m ³
7	双纹管湍流换热器	SHQT SHST	供热量：0.175MW-42MW
8	旋流浮动盘管换热器	SLYFQ SLYFS	换热面积：2.6m ² -21m ²
9	高效智能换热机组	SLYZQ SLYZS	供热量：0.35MW-21MW
10	热网加热器（双纹管或镍磷合金表面改性管）	GR JR JRN	换热面积：100m ² -2500m ²
11	排污扩容器	LP DP	容积：0.8m ³ -30m ³
12	旋膜式除氧器及水箱	XMC	出力：30t/h-1080t/h
13	囊式气压自动给水设备 落地式膨胀水箱	SLYLG	调节容量：0.4m ³ -3.8m ³ 0.14m ³ -6.52m ³
14	燃油加热器	BES BIU	换热面积：10m ² -1600m ²
15	其他非标压力容器		一、二类压力容器

营业执照（三证合一）



统一社会信用代码

91131127MA0DH5291G

营业执照 (副本)

副本编号: 1



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 衡水驰跃科技有限公司

注册资本 壹仟贰佰万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2019年05月05日

法定代表人 朱辉

住所 河北省衡水市景县景龙路南杜桥佛台村西

经营范围

一般项目：橡胶制品制造；橡胶制品销售；金属制品销售；金属材料销售；新材料技术研发；制冷、空调设备销售；密封件制造；密封件销售；高性能密封材料销售；钢压延加工；制冷、空调设备制造；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；特种设备销售；货物进出口；技术进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制

开户许可证

开户许可证

核准号: J1491001148501

编号: 1210-03529335

经审核, 衡水驰跃科技有限公司

符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

中国建设银行股份有限公司景县支

开户银行

法定代表人(单位负责人) 朱辉

账号 13050171790800000830



发证机关(盖章)

2019年05月27日

质量管理体系认证证书



质量管理体系认证证书

衡水驰跃科技有限公司

质量管理体系符合GB/T19001-2016/ISO9001:2015标准

注册地址：河北省衡水市景县景龙路南杜桥佛台村西

经营地址：河北省衡水市景县双创基地202号

生产地址：河北省衡水市景县双创基地202号

认证范围：橡胶制品（板式热交换器垫片）的生产

统一社会信用代码：91131127MA0DH5291G

证书编号：04323Q32049R0S

初次获证日期：2023年09月06日

发证日期：2023年09月06日

有效期至：2026年09月05日

签发人：

孟咏歌



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C043-M



获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

地址：中国·北京市·朝阳区北苑路170号3号楼（凯旋中心）17层

电话：010-84850008 网址：www.uicec.com

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION CERTIFICATE

Hengshui Chiyue Technology Co., Ltd.
The Quality Management System Conforms to the Standard
GB/T19001-2016/ISO9001:2015

Registered Address: West of Fotai Village, Duqiao, Jinglong Road South, Jing County, Hengshui City, Hebei Province

Business Location: 202 Shuangchuang Base, Jingxian County, Hengshui City, Hebei Province

Production Address: 202 Shuangchuang Base, Jingxian County, Hengshui City, Hebei Province

Certified Scope: Production of rubber products (plate heat exchanger gaskets)

Unified Social Credit Code: 91131127MA0DH5291G

Registration No.: 04323Q32049R0S

First Issuing Date: 06 Sep. 2023

Issuing Date: 06 Sep. 2023

Expiration Date: 05 Sep. 2026

Issued By: *Meng Yong ge*



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C043-M



The certified organization should accept regular surveillance, if the surveillance are qualified, the certification will sustain effective.

Address: 17/F Building 3 (Triumph Center), 170 Beiyuan Road, Chaoyang Dist, Beijing P.R.China

Tel: 010-84850008 Website: www.uicoc.com

This certification information can be queried on the CNCA official website (www.cnca.gov.cn)



检验报告



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2700

检 验 报 告
INSPECTION REPORT

报告编号：HQT-2023-08193

产品名称：橡胶垫片

委托单位：衡水驰跃科技有限公司

检验类别：委托检验

报告日期：2023年09月07日

青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials and Products in
Petroleum and Chemical Industry



注 意 事 项

1. 检验报告无“检验专用章”无效。
2. 复制检验报告未经本中心书面批准不得复制（全文复制除外），经特许复制的报告需重新加盖“检验专用章”，否则无效。
3. 检验报告无编制、审核、批准人签字无效，无加盖骑缝章无效。
4. 检验报告涂改无效。
5. 如果对本检验报告有异议，请在收到报告之日十五日内向检验单位或按“结果通知单”要求提出，逾期不予受理。
6. 送样委托检验，检验报告结果仅对所收到样品负责。未经本中心同意，委托人不得擅自使用检验报告结果进行不正当宣传。

■ 检测地址1:山东省青岛市市北区舞阳路51-2号青岛科技大学科技园

□ 检测地址2:山东省青岛市郑州路53号

□ 检测地址3:山东省青岛市即墨区锦凰工业园锦凰路7号

邮政编码: 266042

服务热线: 400-085-8988

业务电话: 0532-88692019/88692018/80932590/15315522172/15315521830/15315521163

传 真: 0532-88692018/88692019/80932590

网 址: 中化检测. 中国

E-mail: zhonghuajiance@163.com

Address 1: Qingdao science and technology park, no.51-2, wuyang road, shibei district, Qingdao city, Shandong province

Address 2: No.53 Zhengzhou Road, Qingdao, Shandong Province

Address 3: No. 7, Jinhuang Road, Jinhuang Industrial Park, Jimo District, Qingdao, Shandong Province

Post code: 266042

Hotline:400-085-8988

Tel:+86-0532-88692019/88692018/80932590/15315522172/15315521830/15315521163

Fax:+86-0532-88692018/88692019/80932590

Website: <http://www.cnqdhqt.com>

E-mail: zhonghuajiance@163.com



青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
检 验 报 告

报告编号：HQT-2023-08193

共 2 页 第 1 页

样品名称	橡胶垫片	样品编号	HQT-2023-08193
委托单位	衡水驰跃科技有限公司	委 托 人	朱辉
委托单位地址	河北省衡水市景县双创基地202号	样品特征	黑色
生产单位	衡水驰跃科技有限公司	商 标	-
型号规格/等级	EPDM试片试扣/-	检验类别	委托检验
抽样地点	-	抽样方式	-
样品基数	-	到样数量	4个
到样日期	2023年08月31日	抽 样 人	-
样品状态	完好		
检验依据	GB/T 531.1-2008《硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）》 GB/T 528-2009《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》 GB/T 529-2008《硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定（裤形、直角形和新月形试样）》 GB/T 7759.1-2015《硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分：在常温及高温条件下》		
判定依据	-		
判定规则	HQT/JW-GL-31-2022《检测结果符合性判定规则》 □3.1 □3.2 □3.3		
检验项目	1. 硬度2. 拉伸强度3. 拉断伸长率4. 压缩永久变形（70℃*24h*25%，A型）5. 撕裂强度（无割口直角形）		
检测主要仪器	HQL. 190 微机控制电子万能试验机，HQL. 207.1 数显邵氏A硬度计，HQL. 049 台式测厚仪		
检测起止时间	2023年09月04日~2023年09月07日		
检验结论	依据GB/T 531.1-2008、GB/T 528-2009、GB/T 529-2008、GB/T 7759.1-2015标准，共检5项，检测结果见试验数据。 		
备注	-		

批准：

刘从伟

审核：

吴康

编制：

朱辉

青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
检 验 报 告

报告编号：HQT-2023-08193

共 2 页 第 2 页

序号	检验项目	标准/技术要求	检验结果	单项判定
1	硬度, Shore A	-	80	-
2	拉伸强度, MPa	-	15.5	-
3	拉断伸长率, %	-	200	-
4	压缩永久变形 (150℃*24h*25%, B型), %	-	9	-
5	撕裂强度 (有割口直角形), kN/m	-	35	-
以下空白。				
说明	温度: 22℃~23℃, 湿度: 51%~53%			



检 测 范 围

◆橡胶材料与制品性能检测：橡胶轮胎、橡胶软管和软管组合件、橡胶或塑料输送带、橡胶或热塑性橡胶传动带；胶靴鞋及各种密封制品、橡胶杂品、橡胶和塑料助剂及橡塑制品用浸胶骨架材料等。

◆市政工程、建筑工程用橡胶制品及高分子材料性能检测：防水卷材和片材、橡胶桥梁支座、橡胶止水带、围油栏、水坝等。

◆塑料材料与制品性能检测：塑料原料、色母料、塑料管材、片材、周转箱、托盘泡沫、保温及薄膜材料等。

◆汽车及机车用配件性能检测：橡胶、塑料配件物理性能检测。

◆高分子材料特性检测：导静电性、抗静电性、电阻值、绝缘和阻燃性、防火性、流变性 & 击穿电压等特性检测。

◆高分子合成树脂材料性能分析检测：酚醛树脂、不饱和聚酯树脂、橡胶粘合剂等。

◆高分子材料种类分析检测：材料种类定性分析鉴定、定量分析鉴定、有害物质限量分析等。

◆汽车配件的检测：橡胶汽车轮胎、翻新轮胎、摩托车轮胎、橡胶胶管、橡胶传动带、橡胶密封件及塑料配件等。

◆橡胶阻燃剂、橡胶助剂、橡胶补强剂等材料的化学分析，农药产品评价分析等内容。



检验检测机构简介

青岛中化新材料实验室是具有独立法人的非盈利性科研机构，经国家工业和信息化部批准为国家中小企业橡塑材料与制品质量检测和技术评价公共服务示范平台（备案号：鲁 ICP 备07503778 号-1），其下属的石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心，是经中国石油和化学工业协会正式批准并授权的石油和化工行业产品质量检验检测机构。本检验检测机构已通过中国国家认证认可监督管理委员会和中国实验室国家认可委员会的二合一（CMA、CNAS）实验室认证认可，具有独立为社会提供公正检测数据的第三方公正检验机构的法律地位。

本机构拥有一支具有丰富经验的专业技术人员队伍，多名骨干人员在国内同行业中具有较高的技术权威，具有较强的专业知识、技术技能和评判能力。机构以高起点、高标准建设实验室，采用国际先进水平的仪器设备装备自己，主要拥有红外光谱分析仪、气相色谱仪、气相色谱-质谱联用仪、高效液相色谱仪、高压胶管脉冲试验台、橡胶软管和塑料管材爆破试验机、臭氧老化试验机、紫外光耐候试验箱、盐雾腐蚀试验箱、高低温交变试验仪、汽车传动带模拟功率疲劳试验台、汽车制动软管曲挠疲劳试验台和高低温交变脉冲试验台、输送带接头耐久试验台、输送带钢丝绳粘合疲劳试验机、高温塑炼机、高低温电脑拉力试验机、300 吨卧式液压万能试验机、塑料管材冲击试验机、各种传动带测长机、塑料试样注塑机、挤出造粒机、维卡软化温度试验仪、氧指数测试仪、各种阻燃性能测试装置、输送带丙烷巷道燃烧试验系统、熔体速率测试仪、无转子硫变仪、门尼粘度仪等一批先进的检测仪器设备，机构综合检测能力处于国内领先地位。

机构作为国家工业和信息化部批准并授权的《工业橡塑材料与制品质量检测和技术评价实验室》承担全国橡塑材料与制品行业的产品质量检测和技术评价服务工作，经国家质量技术监督检验检疫总局批准承担橡胶制品（包括阻燃输送带、汽车 V 带、橡胶密封制品、橡胶软管和软管组合件）、农药等工业产品生产许可证检验评价工作。

机构以“公平、公正、科学、高效”为化工行业和橡塑行业提供检验检测和技术评价服务。

郑重承诺

开展的检验检测活动，遵守国家法律法规，遵循客观独立、公平公正、诚实信用原则，恪守职业道德，承担社会责任，确保管理体系运行有效，持续保持技术能力，保守国家、商业和技术秘密，保证数据真实准确可靠。





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2700

检 验 报 告

INSPECTION REPORT

报告编号：HQT-2023-08195

产品名称：橡胶垫片

委托单位：衡水驰跃科技有限公司

检验类别：委托检验

报告日期：2023年09月07日

青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials and Products in
Petroleum and Chemical Industry

注 意 事 项

1. 检验报告无“检验专用章”无效。
2. 复制检验报告未经本中心书面批准不得复制（全文复制除外），经特许复制的报告需重新加盖“检验专用章”，否则无效。
3. 检验报告无编制、审核、批准人签字无效，无加盖骑缝章无效。
4. 检验报告涂改无效。
5. 如果对本检验报告有异议，请在收到报告之日十五日内向检验单位或按“结果通知单”要求提出，逾期不予受理。
6. 送样委托检验，检验报告结果仅对所收到样品负责。未经本中心同意，委托人不得擅自使用检验报告结果进行不正当宣传。

■ 检测地址1:山东省青岛市市北区舞阳路51-2号青岛科技大学科技园

□ 检测地址2:山东省青岛市郑州路53号

■ 检测地址3:山东省青岛市即墨区锦凰工业园锦凰路7号

邮政编码: 266042

服务热线: 400-085-8988

业务电话: 0532-88692019/88692018/80932590/15315522172/15315521830/15315521163

传 真: 0532-88692018/88692019/80932590

网 址: 中化检测. 中国

E-mail: zhonghuajiance@163.com



Address 1: Qingdao science and technology park, no.51-2, wuyang road, shibei district, Qingdao city, Shandong province

Address 2: No. 53 Zhengzhou Road, Qingdao, Shandong Province

Address 3: No. 7, Jinhuang Road, Jinhuang Industrial Park, Jimo District, Qingdao, Shandong Province

Post code: 266042

Hotline:400-085-8988

Tel:+86-0532-88692019/88692018/80932590/15315522172/15315521830/15315521163

Fax:+86-0532-88692018/88692019/80932590

Website: <http://www.cnqdhqt.com>

E-mail: zhonghuajiance@163.com

青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
检 验 报 告

报告编号：HQT-2023-08195

共 2 页 第 1 页

样品名称	橡胶垫片	样品编号	HQT-2023-08195
委托单位	衡水驰跃科技有限公司	委托人	朱辉
委托单位地址	河北省衡水市景县双创基地202号	样品特征	黑色
生产单位	衡水驰跃科技有限公司	商 标	-
型号规格/等级	NBR试片试扣/-	检验类别	委托检验
抽样地点	-	抽样方式	-
样品基数	-	到样数量	4个
到样日期	2023年08月31日	抽 样 人	-
样品状态	完好		
检验依据	GB/T 531.1-2008《硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）》 GB/T 528-2009《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》 GB/T 529-2008《硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定（裤形、直角形和新月形试样）》 GB/T 7759.1-2015《硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分：在常温及高温条件下》		
判定依据	-		
判定规则	HQT/JW-GL-31-2022《检测结果符合性判定规则》 <input type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2 <input type="checkbox"/> 3.3		
检验项目	1. 硬度2. 拉伸强度3. 拉断伸长率4. 压缩永久变形（70℃*24h*25%，A型）5. 撕裂强度（无割口直角形）		
检测主要仪器	HQL. 190 微机控制电子万能试验机，HQL. 207.1 数显邵氏A硬度计，HQL. 049 台式测厚仪		
检测起止时间	2023年09月04日~2023年09月07日		
检验结论	依据GB/T 531.1-2008、GB/T 528-2009、GB/T 529-2008、GB/T 7759.1-2015标准，共检5项，检测结果见试验数据。  (检验员印章) 2023年09月07日		
备注	-		

批准：

刘从伟

审核：

吴康

编制：

朱辉

青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
检 验 报 告

报告编号：HQT-2023-08195

共 2 页 第 2 页

序号	检验项目	标准/技术要求	检验结果	单项判定
1	硬度, Shore A	-	73	-
2	拉伸强度, MPa	-	20.9	-
3	拉伸伸长率, %	-	328	-
4	压缩永久变形 (110°C*24h*25%, B型), %	-	12	-
5	撕裂强度 (有割口直角形), kN/m	-	36	-
以下空白。				
说明	温度: 22°C~23°C, 湿度: 51%~53%			



检 测 范 围

◆橡胶材料与制品性能检测：橡胶轮胎、橡胶软管和软管组合件、橡胶或塑料输送带、橡胶或热塑性橡胶传动带；胶靴鞋及各种密封制品、橡胶杂品、橡胶和塑料助剂及橡塑制品用浸胶骨架材料等。

◆市政工程、建筑工程用橡胶制品及高分子材料性能检测：防水卷材和片材、橡胶桥梁支座、橡胶止水带、围油栏、水坝等。

◆塑料材料与制品性能检测：塑料原料、色母料、塑料管材、片材、周转箱、托盘泡沫、保温及薄膜材料等。

◆汽车及机车用配件性能检测：橡胶、塑料配件物理性能检测。

◆高分子材料特性检测：导静电性、抗静电性、电阻值、绝缘和阻燃性、防火性、流变性 & 击穿电压等特性检测。

◆高分子合成树脂材料性能分析检测：酚醛树脂、不饱和聚酯树脂、橡胶粘合剂等。

◆高分子材料种类分析检测：材料种类定性分析鉴定、定量分析鉴定、有害物质限量分析等。

◆汽车配件的检测：橡胶汽车轮胎、翻新轮胎、摩托车轮胎、橡胶胶管、橡胶传动带、橡胶密封件及塑料配件等。

◆橡胶阻燃剂、橡胶助剂、橡胶补强剂等材料的化学分析，农药产品评价分析等内容。



检验检测机构简介

青岛中化新材料实验室是具有独立法人的非盈利性科研机构，经国家工业和信息化部批准为国家中小企业橡塑材料与制品质量检测和技术评价公共服务示范平台（备案号：鲁 ICP 备07503778 号-1），其下属的石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心，是经中国石油和化学工业协会正式批准并授权的石油和化工行业产品质量检验检测机构。本检验检测机构已通过中国国家认证认可监督管理委员会和中国实验室国家认可委员会的二合一（CMA、CNAS）实验室认证认可，具有独立为社会提供公正检测数据的第三方公正检验机构的法律地位。

本机构拥有一支具有丰富经验的专业技术人员队伍，多名骨干人员在国内同行业中具有较高的技术权威，具有较强的专业知识、技术技能和评判能力。机构以高起点、高标准建设实验室，采用国际先进水平的仪器设备装备自己，主要拥有红外光谱分析仪、气相色谱仪、气相色谱-质谱联用仪、高效液相色谱仪、高压胶管脉冲试验台、橡胶软管和塑料管材爆破试验机、臭氧老化试验机、紫外光耐候试验箱、盐雾腐蚀试验箱、高低温交变试验仪、汽车传动带模拟功率疲劳试验台、汽车制动软管曲挠疲劳试验台和高低温交变脉冲试验台、输送带接头耐久试验台、输送带钢丝绳粘合疲劳试验机、高温塑炼机、高低温电脑拉力试验机、300 吨卧式液压万能试验机、塑料管材冲击试验机、各种传动带测长机、塑料试样注塑机、挤出造粒机、维卡软化温度试验仪、氧指数测试仪、各种阻燃性能测试装置、输送带丙烷巷道燃烧试验系统、熔体速率测试仪、无转子硫变仪、门尼粘度仪等一批先进的检测仪器设备，机构综合检测能力处于国内领先地位。

机构作为国家工业和信息化部批准并授权的《工业橡塑材料与制品质量检测和技术评价实验室》承担全国橡塑材料与制品行业的产品质量检测和技术评价服务工作，经国家质量技术监督检验检疫总局批准承担橡胶制品（包括阻燃输送带、汽车 V 带、橡胶密封制品、橡胶软管和软管组合件）、农药等工业产品生产许可证检验评价工作。

机构以“公平、公正、科学、高效”为化工行业和橡塑行业提供检验检测和技术评价服务。

郑重承诺

开展的检验检测活动，遵守国家法律法规，遵循客观独立、公平公正、诚实信用原则，恪守职业道德，承担社会责任，确保管理体系运行有效，持续保持技术能力，保守国家、商业和技术秘密，保证数据真实准确可靠。





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2700

检 验 报 告

INSPECTION REPORT

Reference Number: HQT-2023-08195

Name of production: Rubber Gasket

Applicant: Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.

Type of inspection: Delegated Testing

Date of Report: 09-07-2023



青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心


QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials and Products in
Petroleum and Chemical Industry

QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials & Products of
Petroleum Chemistry Industry

Inspection Report

Reference No: HQT-2023-08195

page: 1/2

Name of sample	Rubber Gasket	Serial no. of sample	HQT-2023-08195
Applicant	Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.	Constituent	Zhu hui
Address of the consignee	202 Shuangchuang Base, Jingxian County, Hengshui City, Hebei Province	Character of sample	Black
Manufacturer	Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.	Brand	-
Specification	NBR Test piece and buckle/ Qualified products	Type of inspection	Delegated Testing
Address of Sampling	-	Method of Sampling	-
Base of Samples	-	Quantity of Samples	4pc
Sample Arrival Date	08-31-2023	Sampler	-
Samples Feature	In good condition		
Inspection Criteria	GB/T 531.1-2008 Rubber vulcanized or thermoplastic - Determination of indentation hardness - Part 1: Durometer method (Shore hardness) GB/T 528-2009 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of tensile stress-strain properties GB/T 529-2008 Rubber vulcanized or thermoplastic - Determination of tear strength (Trouser, angle and crescent test pieces) GB/T 7759.1-2015 Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of compression set—Part 1: At ambient or elevated temperatures		
Judgment basis	-		
Judgment rules	HQT/JW-GL-31-2022 Compliance determination rules of test results <input checked="" type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2 <input type="checkbox"/> 3.3		
Inspection Item	1.Hardness2.Tensile strength3.Elongation at break4.Compression set(110°C*24h*25%,B) 5.Tear strength(Cut right angle shape)		
Major Inspection Apparatus	HQL.190Microcomputer controlled electronic universal testing machine, HQL.207.1 Digital Shore A hardness tester, HQL.049.Desktop thickness gauge		
Inspection period	From 09-04-2023 to 09-07-2023		
Inspection Conclusion	According to GB/T 531.1-2008,GB/T 528-2009,GB/T 529-2008,GB/T 7759.1-2015 standard , A total of 5 items were inspected , and the test results are shown in the test data. <div style="text-align: center;"> (stamp of the inspection organization) 09-07-2023</div>		
Note	-		

Approved by: 刘从伟 Audited by: 吴康 Compiled by: 李振

QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials & Products of
Petroleum Chemistry Industry

Inspection Report

Reference no: HQT-2023-08195

page: 2/2

No.	Inspection Item	Standard Index	Inspection Result	Decision of single item
1	Hardness, Shore A	-	73	-
2	Tensile strength, MPa	-	20.9	-
3	Elongation at break, %	-	328	-
4	Compression set(110°C*24h*25%,B), %	-	12	-
5	Tear strength(Cut right angle shape), kN/m	-	36	-
Following blank.				
Remarks	Lab environment: temperature: 22°C~23°C, humidity: 51%~53%			



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2700

检 验 报 告

INSPECTION REPORT

Reference Number: HQT-2023-08193

Name of production: Rubber Gasket

Applicant: Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.

Type of inspection: Delegated Testing

Date of Report: 09-07-2023




青岛中化新材料实验室
石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心
QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials and Products in
Petroleum and Chemical Industry

QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials & Products of
Petroleum Chemistry Industry

Inspection Report

Reference No: HQT-2023-08193

page: 1/2

Name of sample	Rubber Gasket	Serial no. of sample	HQT-2023-08193
Applicant	Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.	Constituent	Zhu hui
Address of the consignee	202 Shuangchuang Base, Jingxian County, Hengshui City, Hebei Province	Character of sample	Black
Manufacturer	Hengshui Chiyue Technology Co.,Ltd.	Brand	-
Specification	EPDM Test piece and buckle/ Qualified products	Type of inspection	Delegated Testing
Address of Sampling	-	Method of Sampling	-
Base of Samples	-	Quantity of Samples	4pc
Sample Arrival Date	08-31-2023	Sampler	-
Samples Feature	In good condition		
Inspection Criteria	GB/T 531.1-2008 Rubber vulcanized or thermoplastic - Determination of indentation hardness - Part 1: Durometer method (Shore hardness) GB/T 528-2009 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of tensile stress-strain properties GB/T 529-2008 Rubber vulcanized or thermoplastic - Determination of tear strength (Trougher, angle and crescent test pieces) GB/T 7759.1-2015 Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of compression set—Part 1: At ambient or elevated temperatures		
Judgment basis	-		
Judgment rules	HQT/JW-GL-31-2022 Compliance determination rules of test results <input checked="" type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2 <input type="checkbox"/> 3.3		
Inspection Item	1.Hardness 2.Tensile strength 3.Elongation at break 4.Compression set(150°C*24h*25%,B) 5.Tear strength(Cut right angle shape)		
Major Inspection Apparatus	HQL.190 Microcomputer controlled electronic universal testing machine, HQL.207.1 Digital Shore A hardness tester, HQL.049.Desktop thickness gauge		
Inspection period	From 09-04-2023 to 09-07-2023		
Inspection Conclusion	According to GB/T 531.1-2008, GB/T 528-2009, GB/T 529-2008, GB/T 7759.1-2015 standard, A total of 5 items were inspected, and the test results are shown in the test data.  (stamp of the inspection organization) 09-07-2023		
Note	-		

Approved by: 刘从伟 Audited by: 吴勇 Compiled by: 徐景

QingDao Zhonghua Advanced Materials Laboratory
Quality Supervision and Testing Center for Advanced Materials & Products of
Petroleum Chemistry Industry

Inspection Report

Reference no: HQT-2023-08193

page: 2/2

No.	Inspection Item	Standard Index	Inspection Result	Decision of single item
1	Hardness, Shore A	-	80	-
2	Tensile strength, MPa	-	15.5	-
3	Elongation at break, %	-	200	-
4	Compression set(150°C*24h*25%B), %	-	9	-
5	Tear strength(Cut right angle shape), kN/m	-	35	-
Following blank.				
Remarks	Lab environment: temperature: 22°C~23°C, humidity: 51%~53%			

实用新型专利证书

证书号第20806531号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种换热器密封垫生产用的烘干装置

发明人：朱辉;戚瑞雪

专利号：ZL 2023 2 2680561.8

专利申请日：2023年10月08日

专利权人：衡水驰跃科技有限公司

地址：053500 河北省衡水市景县景龙路南杜桥佛台村西

授权公告日：2024年04月19日 授权公告号：CN 220818439 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



证书号第20806531号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月08日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

衡水驰跃科技有限公司

发明人：

朱辉;戚瑞雪

工艺保证及产品质量保证措施

1、质量保证体系完善

我单位已通过 ISO9001-2000 质量体系认证，具有完善的质量保证体系和先进的 X 射线无损探伤设备，保证了产品在设计、制造、生产、安装、调试等方面符合国际质量标准。

2、质量保证措施

严格按照标书中规定的标准进行生产制造，保证工艺质量。在制造过程中，每道工序有质量跟踪监督员，对制造的全过程进行质量监控，对每一道工序进行严格把关，并对关键部件不定期进行抽检。从而在技术、检验、监督等各个环节使投标项目的质量得到有效保证。

3. 技术实力雄厚

公司设有技术研发中心，拥有一支专业的研发队伍，其中研究生学历 2 人，本科以上学历 10 余人，平均年龄不到 35 岁。公司与国内多所著名大学、研究机构建立长期合作关系，并邀请国内多名教授、专家担任公司技术顾问，定期来公司进行技术指导，不断提高设备性能。

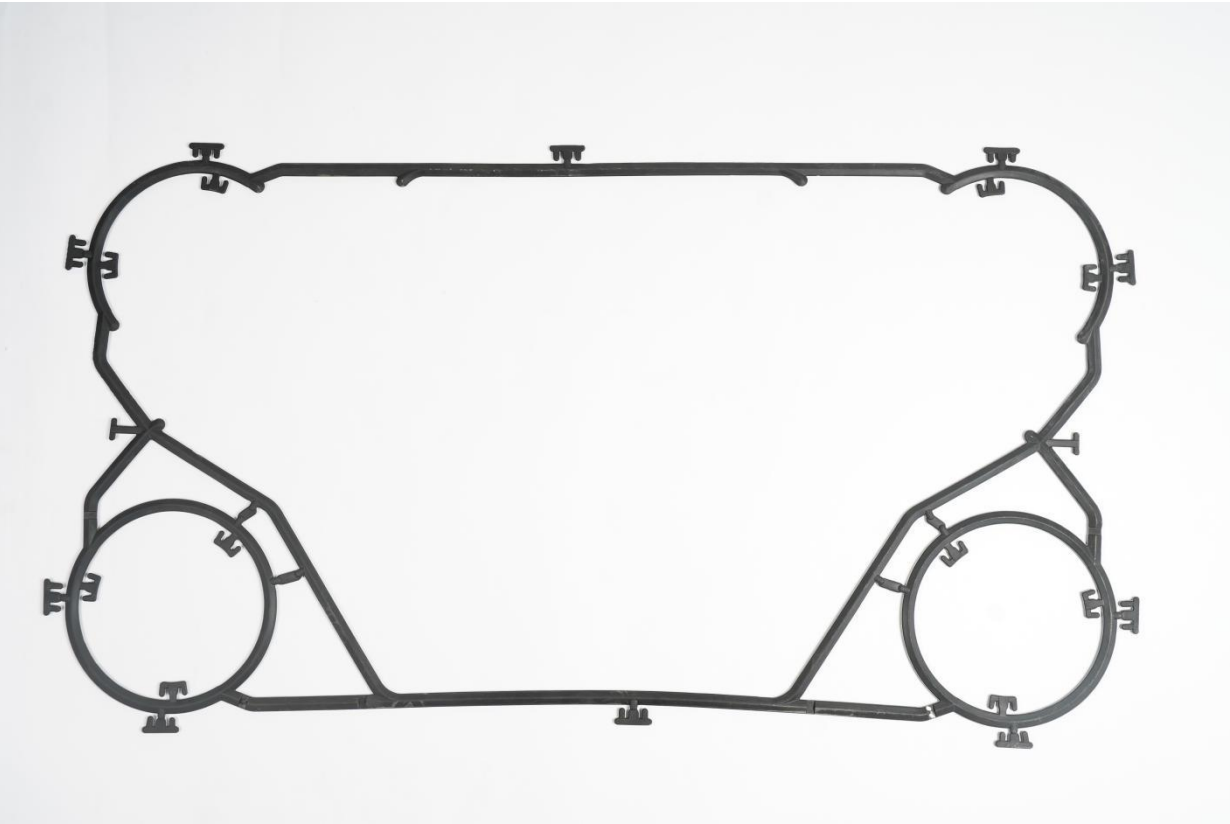
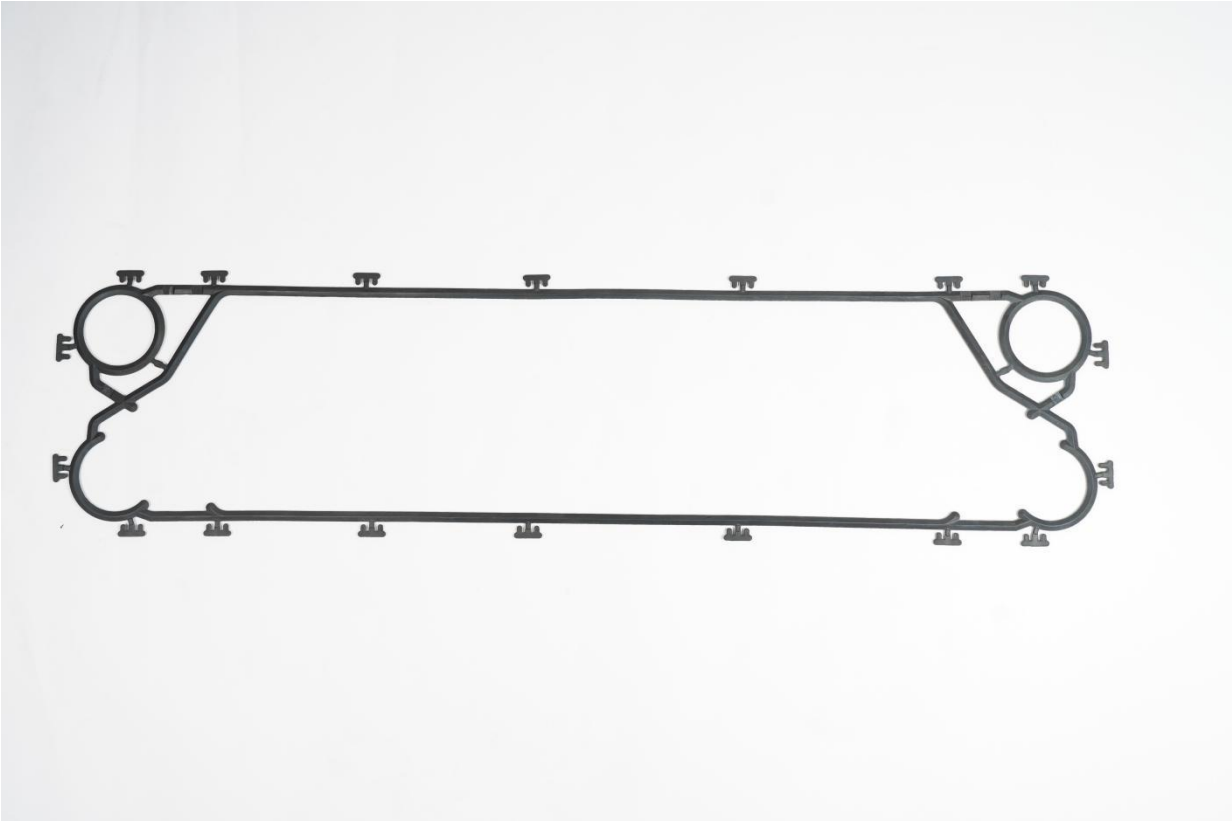
4、优质的保证体系

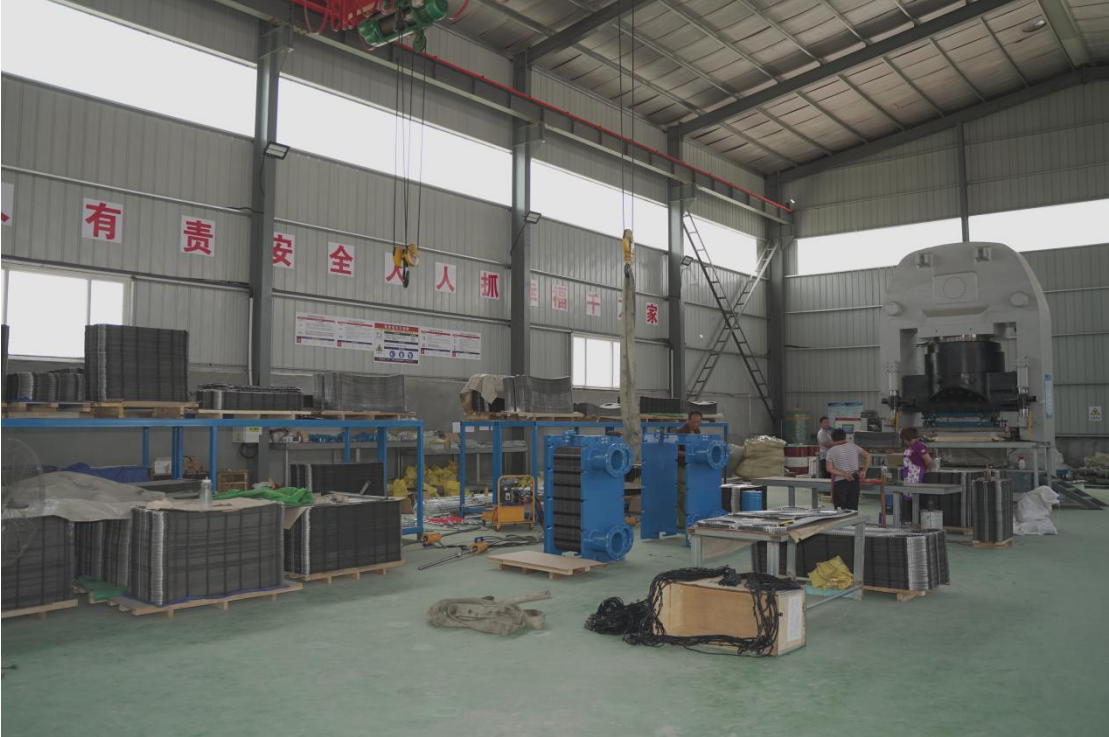
实行售前技术咨询、售中技术指导。

公司还设有专职售后服务部门，接到贵单位电话，保证及时安排人员赶到现场对设备故障进行处理，提供优质、高效的售后服务质量。

生产车间















板式换热器产品简介

板式换热器是由传热板片、密封胶垫、框架和夹紧螺栓等主要零部件组成。是用薄金属制成具有一定形状波纹的换热板片，然后叠装而成达到一种换热器，工作流体在两块板片所形成的窄而曲折的通道中流过，冷热流体依次通过各个流道，中间隔一层板片，通过此板片进行换热。传热板片四个角开有角孔，镶贴有密封胶垫的传热板片安装在固定夹紧板和活动夹紧板之间的框架上，用夹紧螺柱夹紧。传热板片波纹为人字形，相邻板片具有反方向的人字形沟槽，沟槽的交叉点相互支撑形成接触点，介质流动时形成湍流，从而获得很高的传热效率。

板式换热器采用新技术、结构特点

RT系列板式换热器是我公司采用德国技术（引进V系列压型、落料模具技术）研制的新一代产品。在设计和制造时采用了计算机优化设计和计算机辅助制造技术，并对常见的工况进行了计算机模拟，从而保证了设计与工况的一致性。

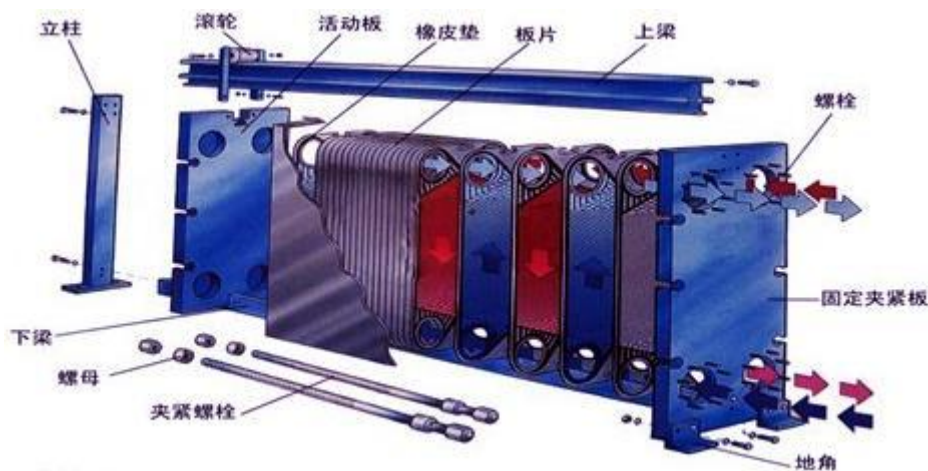
可拆卸板式换热器是由许多冲压有波纹薄板按一定间隔，四周通过垫片密封，并用框架和压紧螺旋重叠压紧而成，板片和垫片的四个角孔形成了流体的分配管和汇集管，同时又合理地将冷热流体分开，使其分别在每块板片两侧的流道中流动，通过板片进行热交换。

板式换热器应用范围

板式换热器已广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、医药、食品、化纤、造纸、轻纺、船舶、供热等部门，可用于加热、冷却、蒸发、冷凝、杀菌消毒、余热回收等各种情况。

换热器的传热板片热工特点

采用进口浦项制铁、日本金属株式会社、德国克虏伯、瑞典阿维斯塔不锈钢板材或日本神户制钢的钛

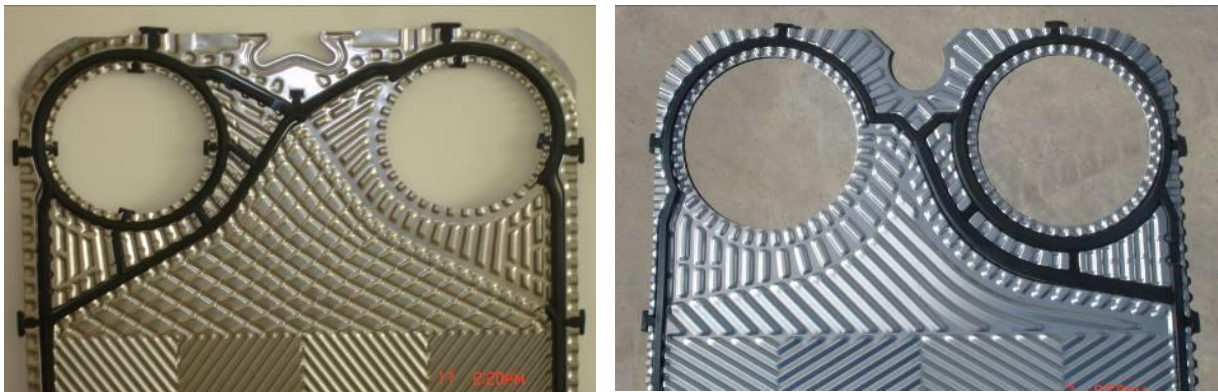


板，在1万吨板式换热器专用油压机上一次压制成形，避免了重复冲压，板片冲压时采用双面涂油覆膜技术，保证板片成型精度高，板片减薄量控制在0.1mm，模具为组合式合模即整个模具由若干块小模具拼装而成即保证板片冲压成型应力均匀同时当其中某块模具出现磨损时可迅速更换，保证模具的精度，板片设计采用超细网格的数值模拟技术结合精密的实验测量方法，设计出流动和传热性能优越的换热板片；板片在低流速下能够产生高湍流及高换热系数；与其它制造商的板片相比，在其它条件相同的情况下，板片在一定的换热系数下具有更小的阻力系数；“人”字形波纹板片在板片之间形成多达数千个接触点，压制的板片具有极高的精度，它使得板片之间的接触点承压均匀，从而能承受高达25巴以上的压力。

1) 板片进口分流区采用网格状设计

板片的进口分流区设计有流线引导槽，它具有拉近不同流道上的流动阻力之差别的作用，使得流体在板片换热区域均匀分布，从而避免了不均匀流量分配和流动死角所带来的换热效率下降，点蚀和结垢等弊端。对于宽度较大的板片，还增加了顺等势线均压槽，从而形成了流线引导槽和顺等势线均压槽交叉形成的阻力很小，具有近乎完美的均流作用的网格状进

口分流区。同时分流区还起到快速形成紊流强烈换热的作用，使分流区提前参与换热，有效的提高了换热长度，减少换热面积。（普通板片分流的设计存在换热流体错位的弊病：在同角流时冷介质若从左侧进出板片，在短路效果作用下冷介质在板片左侧易形成紊流高效换热区，右侧则易形成流动死区；而热介质从右侧进出板片，在短路效果作用下热介质在板片右侧易形成紊流高效换热区，左侧则易形成流动死区；使换热效果恶化）。



2) 非对称板式换热器的优点

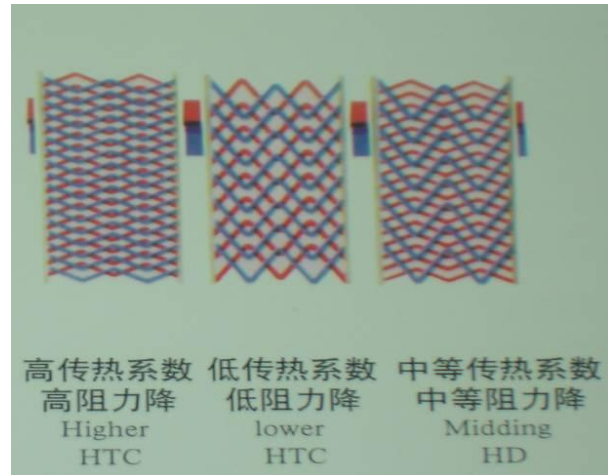
A非称板式换热器是将板片压制成两侧流体通道横截面积不等的波纹，然后把两片（A板和B板）流体通道横截面积大的波纹的一面相对组成宽流道，把两片板片（B板和A板）流体通道横截面积小的波纹的一面相对组成窄流道。供热场合：冷介质流量比热介质流量大，让大流量的冷介质走宽流道，让小流量热介质走窄流道，在单流程的情况下，可使冷热介质在板间的流速接近或相等，这样可提高板式换热器的换热能力，即提高换热系数。闭式水冷却场合：闭式水为水质好的除盐水，开式水悬浮物含量较高，闭式水走窄流道；开式水走宽流道。以保证开式水不会形成堵塞及较小的压降和较好的冷却效果。

B在冷热介质处理量不等的情况下，选用不对称板式换热器可以减少一定的设备选用面积，可减少部分设备投资，一般减少20%。

C采用对角逆流形式，与同角流流相比能使流体能均匀的分布于整个板片，减小流动死角，有效提高板片换热利用率。

3) 采用热混流技术

传热板片分为锐角和钝角人字型板。锐角板(热工软板\垂直流动)压降小，紊流换热程度差；钝角板(热工硬板板\水平流动压降大，紊流换热程度强烈。选型设计流道时既有锐角锐角流道(H流道)、钝角钝角流道(L通道)、也有钝角锐角新型组合



合流道(M通道)以适应不同压降和换热的要求。被加热水被分流到不同型的流道内(钝角钝角流道被加热水出口温度高于正常温度，锐角锐角流道低于正常温度，锐角钝角流道接近正常温度)通过热混流实现最好的传热性能和流通性能。

闭式水冷却场合：开式水流程中多采用锐角锐角流道和锐角钝角流道以保证较小的压降和较好的流通；闭式水流程中多采用钝角钝角流道和锐角钝角流道以保证较好的换热同时压降稍大。

4) 板片悬挂定位锁定系统

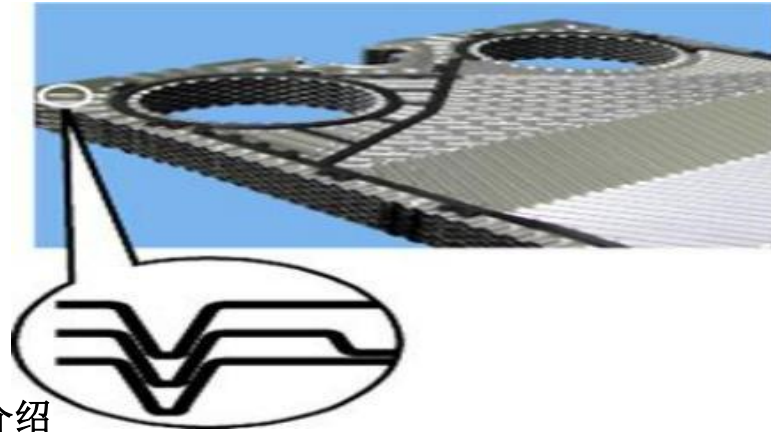
板片采用燕尾槽形状的悬挂定位系统。该系统有三个功能：

悬挂：将板片悬挂在上导杆上，使其能沿上导杆前后自由滑动；

定位：使板片上下左右定位准确；

锁定：最新设计的燕尾槽折边使得板片在夹紧时能自动相互锁住，从而保证所有的板片在任何安装条件下都能精确地对齐，避免了人为因素所造成的偏差。采用板片四角凹凸槽、燕尾槽折边及直角Z字形定位技术，使

板片在装配时互相咬边锁定，永不错位。特殊设计，在固定过程中提供安全可靠的定位，稳定整齐的板片排列，密封垫被精确密封在槽内，可延长密封垫的使用寿命。



5) 新型换热板介绍

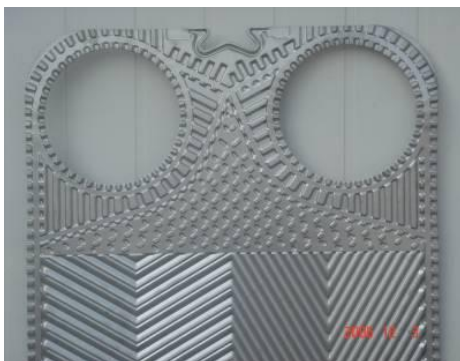
1) 板片波纹以板片中心线划分为两侧，一侧120的钝角波纹连接另一侧60的锐角波纹；从而拉近不同流道间的阻力差和达到热混合的原理，能够做到换热量和允许压降间的完全匹配，可以大大节省换热面积。

2) 换热板密封为双面密封，板片四个角孔可以根据实际工艺情况任意选择密封方式。

3) 换热板的特设计可以根据不同的工艺，组装不佟的结构形式，既可以组装成等截面优优又可组装成不等截面，彻底打破了传统的不等截面换热器由两张不同的所谓的A、B板结合构成传统板型，装备精度近乎完美。在以后清洗时即使非专业人员也能快速的拆装。

4) 分流和定位分别采用国际先进的网格状分流和燕尾槽悬挂定位系统。

(窄流道板片/宽流道板片)



密封垫片：选用国产大品牌公司生产的高品质垫片，采用国际上声誉显著的厂家（美国杜邦\德国贝尔）所提供的原料制造而成，该垫片弹性好，永久变形率小，使用寿命长。其独特设计的“凸”形截面能大大增强密封性。

密封垫片名称	耐蚀性能及适用场合	使用温度
丁腈胶垫	耐油、适用于一般工况场合	-20-120℃
氯丁胶垫	耐油、适用于一般工况场合	-20-150℃
三元乙丙胶垫	耐酸、耐碱、耐盐、氯化物及有机溶剂等 严重腐蚀的场合	-20-150℃ (普通) -20-180℃ (高温)
食品胶垫	适用于各种食品介质场合	-20-150℃
氟胶垫	耐高温、耐酸碱、油类、试剂等场合	0-180℃
硅胶垫	适用于高温场合	-65-230℃

1. 采用机械卡扣的免粘贴式挂垫。

密封垫片镶嵌在密封槽内，由周边的挂钩固定，提高了密封垫片工作的可靠性，板片垫片槽的设计科学合理，使成形板片刚度均匀一致，避免了刚度不均匀现象的发生，有效地延长了垫片的使用寿命独特的密封垫片结构设计。

与传统胶粘垫片相比有以下优点：

a 承压性能好。垫片四周的若干小扣与板片嵌入式连接，增加了垫片的定位性，在承压状态下垫片不滑动，承压能力比胶粘式连接高0.4Mpa。

b 能有效避免粘剂中因含有大量氯离子而造成对不锈钢板片的腐蚀，保护板片，可防止粘贴式板换板片密封凹槽因腐蚀造成的泄露。

c 维修方便，并能迅速简单地替换，垫片可重复利用3—5次。

2. 采用特殊粘胶加高温固化粘接工艺

密封粘胶根据水质特点选用美国3M公司生产的特殊产品,并采用配套先进涂胶设备喷涂粘胶,从而保证板式换热器密封垫片的粘接稳定性和密封垫片的使用寿命,板片和密封垫片粘接后,在一定的预紧力条件下放入160℃的高温烘箱中恒温烘干8小时,板片和密封垫片之间发生高温聚合反应,从而使板片与密封垫片的粘接更加牢固,所以组装后的板式换热器的板片在160℃以下的运行工况经过多次拆装而密封垫片不会脱落。角孔采用双道密封,中间设有泄漏检查孔。

在夹紧螺栓的作用下板片四周凹槽的垫片不易脱槽错位,而角孔内侧的垫片相对来说定位性薄弱,因此在进出口两种介质被双道密封垫分开,防止任何处理之间的介质混合。另处,在垫片结构设计中,充分考虑了垫片在多次拆装后的永久变形问题,新设备出厂时规定的夹紧尺寸下,板片之间并未刚性接触,而是预留了0.1mm的间隙,多次拆装后尚有进一步夹紧的余地,以保证垫片的密封性能。这种结构设计提高了换热器长期可靠的运行性能。无论是冷流体还是热流体的内密封发生损坏,所泄漏的流体都会经泄漏区从特别设计的密封垫泄漏孔流到外界,而不会相互掺混。检查孔处垫片为一半厚度,长度为2cm。

板式换热机组说明

SLYJ/S 高效智能板式换热机组是集热交换系统和热控制、热计量等系统一体的全自动智能化的高效节能产品。它根据工况需求、随气象条件的变化，由中央控制器实现对一二次热网的智能控制，最终实现供热量与实际热负荷的平衡。它是集城镇集中供热(采暖、空调、生活用热水)最理想的热交换设备。该机组是由板式换热器，循环泵、补水泵、除污器、管道、阀门、仪表、变频控制系统等组成。根据用户需要可加配电子除垢仪和全自动编程系统。本机组具有传热效率高、阻力小、结构紧凑、运行可靠、操作简便直观等优点，是首选的高效节能产品。

产品优势：

专业化的设计

集热工机械、过程仪表、网络通讯、电气控制等设计于一体，可根据不同用户对换热机组进行硬件和软件的优化设计，量身定做，以满足用户的不同工况要求。

质量更稳定

工业化生产，整机设计，整机生产，整机测试，并严格遵守 ISO9001 国际化质量体系，涵盖设计控制、采购控制、生产过程控制、成品检验以及产品安全控制等各个工艺环节，保证换热机组质量的稳定可靠。

性价比更高

结构紧凑，可大大节约机房面积和基建费用，出厂前已经严格检测，现场只需法兰连接，开机即可投入运行，减少现场安装工程费用，缩短工程建设周期。

运行管理更轻松

人性化的人机界面，操作管理方便。先进成熟的控制系统，故障率低，维护量少，节能运行，可真正实现无人职守安全运行和远程监控。

换热机组特点：

采用工控计算或智能化温度调节器使供水温度智能控制，即供水温度按程序设定可随室外环境温度，标准间温度和时间而变化、供热质量高、节能。

工控计算机显示、储存打印各种运行参数，包括：热媒流量、热媒温度、热媒压力、供热量、室外温度、标准间温度、供水温度、凝结水温度、供水压力等。

汽水换热时，设凝结水换热段及凝结水温度控制，充分利用凝结水热量。系统补水采用变频控制，自动补水、稳压。

采用高性能的不锈钢板式换热器，机组体积小，占地面积小。循环水泵可变频、变量运行。

标准模块化设计，可根据用户情况，灵活选择控制内容，减少投资。运行参数集中数显，方便可靠。

RTBS 板式换热机组结构紧凑，选用我公司设计制造的能效比高，体积小的板式换热器，水泵采用进口或国产优质立式水泵等，故结构紧凑，所需安装使用空间小。

使用操作简单，安装维护方便。换热机组的控制和调节采用进口或国产名优品牌的控制元件和系统，工作可靠、性能优良、自动化程度高。只需简单培训，即可掌握换热机组的操作。

换热机组工作原理