



上海鹤城

汽车用聚氨酯手册
Polyurethane for
Automotive Use

聚氨酯
创研领域的践行者



聚氨酯创研领域的践行者

Polyurethane Innovation Pioneer

上海鹤城—聚氨酯材料解决方案专家

上海鹤城高分子科技有限公司于2009年创立,是一家以聚氨酯预聚体、衍生物及下游产品为主导业务的国家级高新技术企业。

上海鹤城提供的聚氨酯原料可用于生产汽车用胶黏剂、汽车减震弹簧、汽车缓冲块。成品已提供给奔驰,宝马,大众,红旗等车厂,达到欧盟环保标准。

核心业务:

专注聚氨酯预聚体(CPU)及衍生产品研发生产

覆盖五大产品线:

- 聚氨酯预聚体
- 聚氨酯组合料
- 高性能/特殊领域用预聚体
- 水性树脂/胶黏剂
- 环保低游离产品

技术优势:

百余种自主研发产品,对标国际高端产品,填补国内空白

应用领域:

基础工业:机械、能源、矿业、石油

新兴领域:光伏、汽车、船舶、新能源、国防

全球布局:

产品远销欧美、东南亚等20余国,服务全球上千家客户

品质承诺:

严苛品控体系 + 精密检测设备 + 全流程服务,
为客户提供一体化解决方案。



Shanghai Hecheng - Polyurethane Technology Specialist

Founded in 2009, we are a leading supplier of full & quasi prepolymers, offering 5 core product lines:

- Cast Polyurethane Full Prepolymer
- Cast Polyurethane Quasi Prepolymer
- Special Prepolymers (high-performance & special application)
- Waterborne Polyurethane Adhesive
- Eco-Friendly Low Free Prepolymer

Our materials can be used to produce automotive adhesive, auto damping spring, and car buffer block. The finished products have been provided to car manufacturers such as Mercedes Benz, BMW, Volkswagen, and Hongqi, meeting EU environmental standards.

Our strength: Strong R&D, full-service solutions, and various product models tailored to diverse needs.



强大的研发能力
Strong R&D capability



超前的营销理念
Advanced marketing philosophy



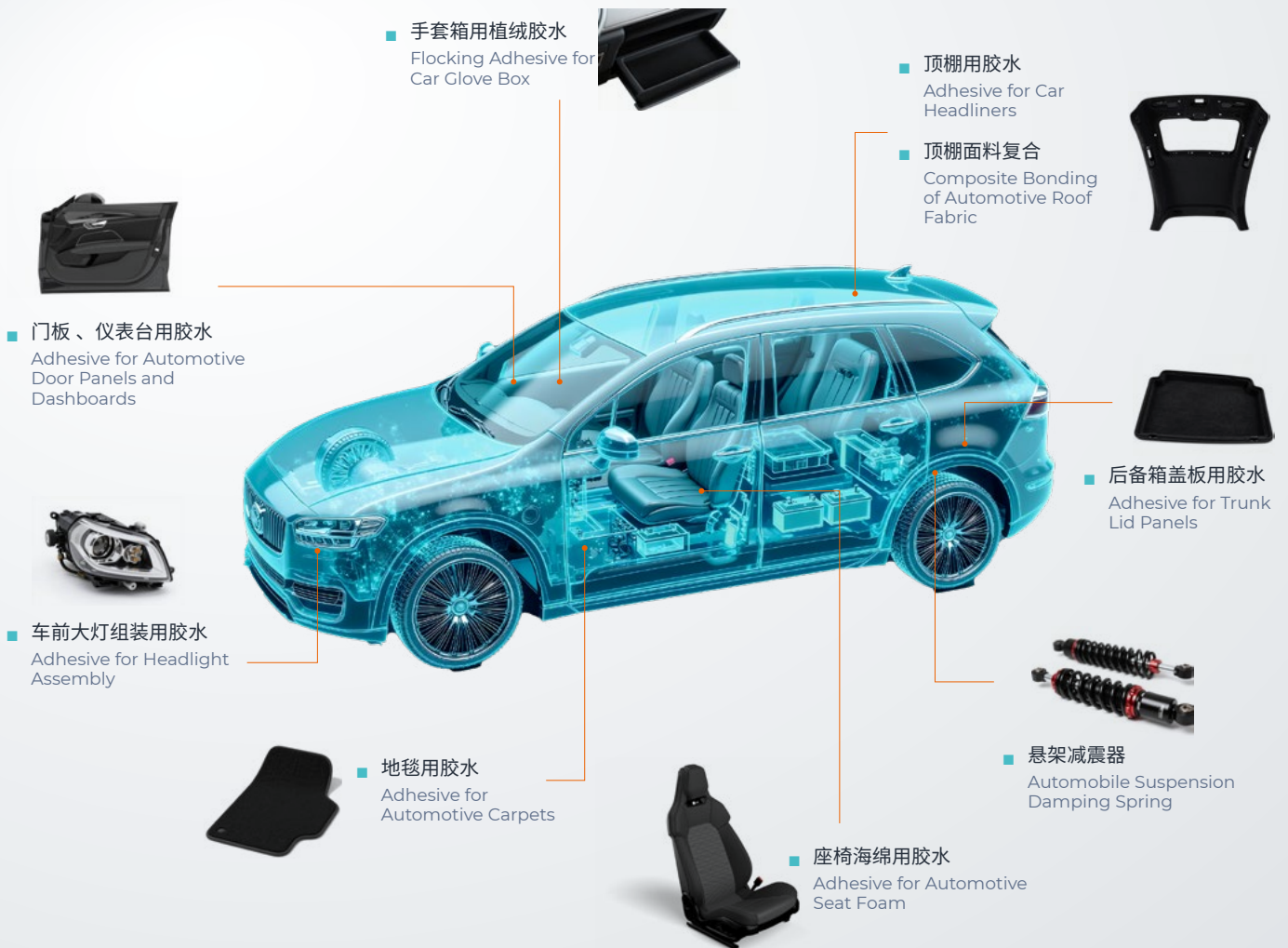
精准的生产控制
Accurate production control



高效的执行力
Efficient execution

鹤城聚氨酯 提供轻量、安全、环保、舒适的 解决方案

聚氨酯在汽车工业中通过其优异的物理特性和加工性能，广泛应用于座椅、内饰、安全部件、轻量化结构及新能源技术等多个关键领域，显著提升车辆性能与舒适性。



目录

汽车用胶黏剂 Automotive Adhesive

汽车车前大灯组装用胶水 Adhesive for headlight assembly	HR-5202	06
汽车门板、仪表台用胶水 Adhesive for automotive door panels and dashboards	水性PU HA-5610系列 油性PU HA-5240 PUR热熔胶 HR-5203 油性橡胶 HT-0050系列	07
汽车座椅海绵用胶水 Adhesive for automotive seat foam	HA-1050系列单组份水基型快粘胶	08
汽车顶棚用胶水 Adhesive for car headliners	单组份聚氨酯 HA-1028-1 单组份聚氨酯 HA-8822 PUR热熔胶 HR-5203系列 非反热熔胶 HT-5200	09
汽车顶棚面料复合 Composite bonding of automotive roof fabric	HR-9201系列	11
汽车手套箱用植绒胶水 Flocking adhesive for car glove box	HA-201W HA-301W	12
汽车后备箱盖板用胶水 Adhesive for trunk lid panels	PUR反应性热熔胶： HR-9203系列 溶剂性聚氨酯： HA-8604系列 聚烯烃热熔胶： HT-7050系列	13
汽车地毯用胶水 Adhesive for automotive carpets	HT-5200-1	15

汽车减震装置 Automotive Shock Absorbers

汽车悬架减震弹簧 Automotive suspension damping spring	17
汽车用微孔发泡减震缓冲块 Automotive microporous foam shock absorber	18
汽车衬套 Automotive bushing	19

汽车相关领域聚氨酯原料 PU Materials of Automotive-related Field

汽车生产线用传动轮 Drive wheels for automotive production lines	21
汽车发动机与轮毂密封 Seals for automotive engine and wheel hub	22
汽车自动化生产线吸盘 Suction cup of auto automatic production line	23
聚氨酯抛光材料 Polyurethane polishing material	24
聚氨酯模塑脱模剂 Pu mold release agent	25

汽车用胶黏剂 Automotive Adhesive

鹤城聚氨酯胶黏剂兼具高强度与弹性,适配多材质结合,助力车身轻量化。以环保低 VOC、快速固化特性引领汽车装配工艺升级。

汽车车前大灯组装用胶水 Adhesive for Headlight Assembly

具备良好熔融流动性与稳定热性能,高剪切力确保组装后结构稳固,短开放时间适配高效产线节奏,优异断裂伸长率与密度表现,搭配快速气密成型能力,为大灯可靠密封、持久耐用筑牢保障。

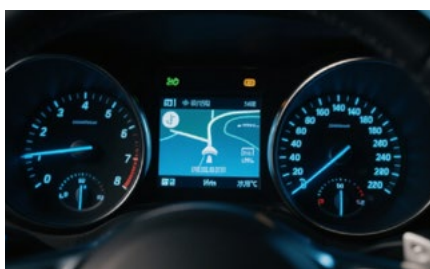


HR-5202

特性		参数
熔融粘度	Viscosity	约8000 mPa.s (140°C)
外观	Appearance	黑色固体
热流淌温度	Hot flow temp.	150°C
剪切力 (25*25mm)	Shear force	大于1000N
开放时间	open time (min)	3-6分钟
断裂伸长率	Elongation at break	≥500%
密度 (g/cm ³)	Density (g/cm ³)	1.05-1.15
涂胶后做气密时间	Airtight time after application (min)	8分钟

汽车门板、仪表台用胶水 Adhesive for Automotive Door Panels and Dashboards

本公司拥有水性PU、油性PU、PUR热熔胶、溶剂型改性橡胶四大类产品, 可实现 ABS、PC、PP、纤维板等多样基材与 3D mesh、form、网格布、无纺布、PU泡内衬表皮的有效粘接, 适配手工包覆、真空吸塑、模塑热压等多种成型工艺, 满足汽车门板、仪表台等部件不同生产需求。



类别	特性	参数	性能
水性PU HA-5610系列 Water-based PU	低气味, 抗增塑剂, 固化耐候性好 Low odor, anti - plasticizer, good curing weather resistance.	活化温度45-55°C, 耗量约100g/m ²	耐温90°C以上
油性PU HA-5240 Oil-based PU	开放时间长, 方便包覆, 固化耐候性好 Long open time, convenient for wrapping, good curing weather resistance.	活化温度40-50°C, 耗量约90g/m ²	耐温90°C以上
PUR热熔胶 HR-5203 PUR hot melt adhesive	零损耗, 各项性能优异 Zero loss, excellent overall performance.	活化温度75-85°C, 耗量约80g/m ²	耐热110°C以上
油性橡胶 HT-0050系列 Oily rubber	开放时间长, 适用于PP等低极性基材 Long open time, suitable for low - polarity substrates like PP.	激活温度45-55°C, 耗量约90g/m ²	耐热80°C以上

汽车座椅海绵用胶水

Adhesive for Automotive Seat Foam

HA - 1050系列单组份水基型快粘胶,为乳液形态。初粘性能出色,定位迅速,喷涂后可即时粘接,实现快速稳固粘结,成型后质地柔软。适用于汽车座椅海绵平贴、修补作业,以及座椅与棉毡布的贴合场景,助力高效可靠的内饰部件组装。



HA-1050

特性	固含量 Solid content	外观 Appearance	密度 Density	建议上胶量 Suggested amount
参数	约50%	乳白色液体	约1.1g/cm ³	60-120g/m ²



材料表面处理

喷胶

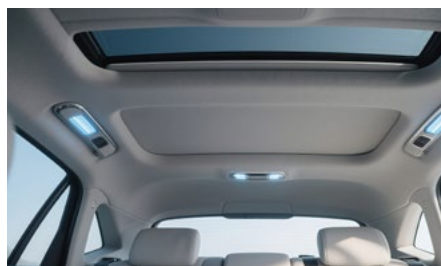
贴合粘接
保压>2S

打磨

汽车顶棚用胶水

Adhesive for Car Headliners

汽车顶棚组装有多样用胶需求, 对应不同粘接场景提供专业胶水方案。顶棚骨架成型采用单组份聚氨酯辊胶工艺, 面料复合有双组份聚氨酯喷胶或单组份聚氨酯辊胶工艺可选; 天窗框定位及包边, 以PUR热熔胶喷丝和打条状工艺适用; 顶棚附件固定则依照非反热熔胶打条工艺。各胶水精准匹配场景, 保障顶棚装配质量。



类别	应用	参数	特性
单组份聚氨酯 HA-1028-1	顶棚骨架成型	激活温度125°C, 耗量160g/m ²	30s成型, 低气味, 低voc
单组份聚氨酯 HA-8822	顶棚面料辊胶复合	激活温度125°C, 耗量15g/m ²	低耗胶量, 低气味, 低voc
PUR热熔胶 HR-5203系列	天窗框定位及包边	开放时间90-180s, 耗量100g/m ²	强度大, 耐候性好-40-120°C
非反热熔胶 HT-5200	顶棚附件定位粘接	耗量110g/m ²	操作灵活

材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯等。

材料特性:

单组份无溶剂环保粘合剂, 固含量100%, 初粘强度高, 完全固化后具有优异的粘接强度、耐水性极佳。

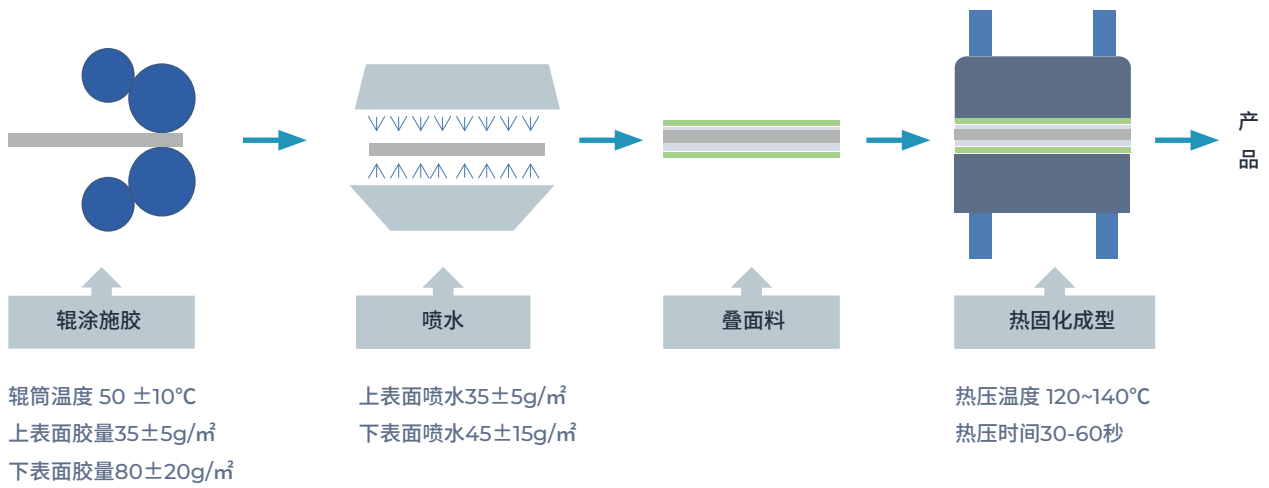
成品用途:

汽车顶棚, PU泡顶棚骨架成型, 适用于一步法及两步法顶棚骨架成型工艺。

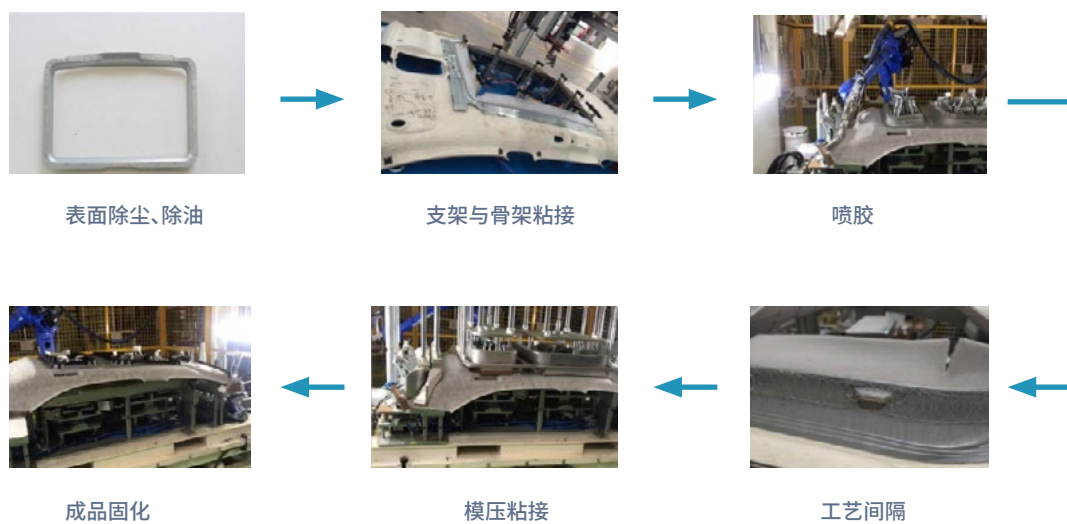
HA-1028-1

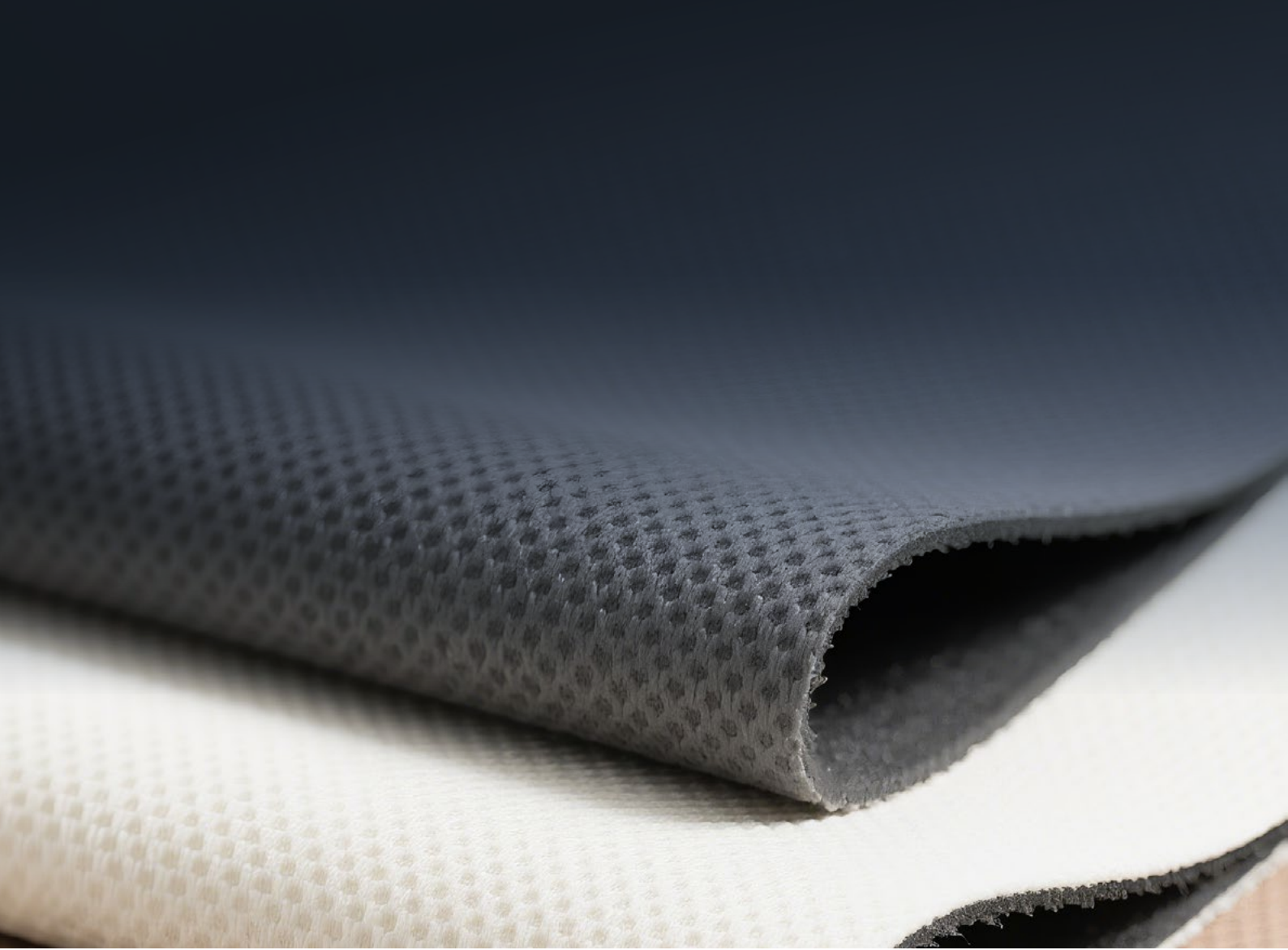
25°C外观	棕色粘稠液体
粘度	1500-2500mPa.s/25° C
NCO%	22-24
固含量%	100%
包装	20kg/ 桶
保质期(要求在常温、干燥、密封环境下)	6-12 个月

骨架成型工艺 Skeleton Forming Process



附件成型工艺 Accessory Forming Process





汽车顶棚面料复合 Composite Bonding of Automotive Roof Fabric

在汽车顶棚面料复合环节,热熔胶凭借低污染、低成本优势,成为理想之选。相较于传统火焰复合,它能有效减少生产污染,降低综合成本,助力实现更环保、经济的顶棚面料复合工艺,为汽车内饰品质与绿色生产赋能。

HR-9201

特性	参数
熔融粘度	约 7000 mPa.s(100°C)
外观	淡黄色固体
密度(g/cm ³)	1.05-1.15
固化后适应使用温度	-40~120°C

汽车手套箱用植绒胶水

Flocking Adhesive for Car Glove Box

材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、水等。

材料特性:

水性环保粘合剂, 初粘强度高, 干燥后具有优异的粘接强度, 耐刮擦、耐水性极佳。



HA-201W/HA-301W

产品型号	HA-201W	HA-301W
产品类型	单组份水性聚氨酯	单组份水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体	乳白色粘稠液体
粘度	2000-3000mPa.s/25° C (可调)	2000-3000mPa.s/25° C (可调)
PH	7-9	7-9
固含量%	40±1%	40±1%
包装	20kg / 桶, 50Kg/ 桶, 200Kg/ 桶	20kg / 桶, 50Kg/ 桶, 200Kg/ 桶
保质期(温度 5-30°C)	不开封情况下 6 个月	不开封情况下 6 个月

成品用途:

- 广泛适用于ABS, PVC, EPDM (需处理), PC, PP (需处理) 等材质的植绒及其他表面粘接。
- 植绒牢度强, 耐磨且不掉毛, 耐水解及耐黄变性强。
- 对ABS, PVC基材有优异的附着力。

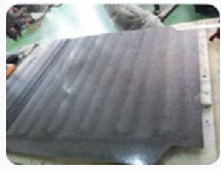


汽车后备箱盖板用胶水 Adhesive for Trunk Lid Panels

类别	参数及特性
PUR反应性热熔胶 HR-9203系列	适用于一步法，二步法工艺；单面上胶耗量 80-120g/m ² ；激活温度 70°C，强度，耐热性好，低气味低 voc
溶剂性聚氨酯 HA-8604系列	双面上胶，耗量约 110g/m ² 冷压贴合无需加热操作灵活，设备投入小
聚烯烃热熔胶 HT-7050系列	适用于 PP 蜂窝等低极性基材基材单面喷胶，耗量 90g/m ² 开放时间约 90s，冷压贴合低气味，低 voc

工艺流程 Technological Process

一次成型工艺



PHC板喷胶



面料贴合



模压裁边



养护



机械包边



包边喷胶

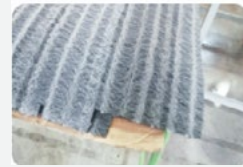
二次成型工艺



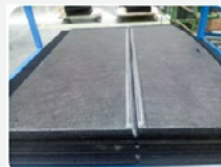
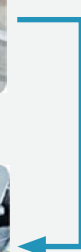
面料喷胶



面料堆放



裁剪



成品养护



模压贴合



胶水激活

溶剂胶应用工艺



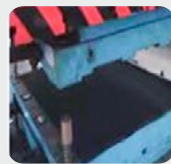
喷胶



晾置



贴合



模压



裁边



喷胶



包边



修剪



保压养护

汽车地毯用胶水

Adhesive for Automotive Carpets

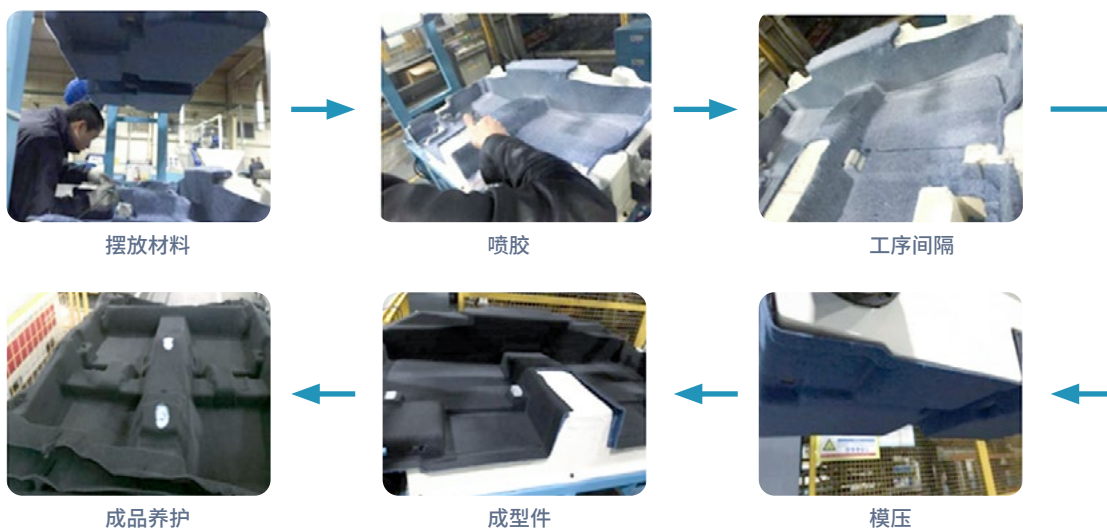
长开放时间；
初粘力好；
适用PET、EPP, 毛毡、绒毡、PU软泡等粘接。



HT-5200-1

特性	固含量	外观	软化点	剥离强度
参数	约100%	黄色块状	115°C	约30N/25mm

成型工艺



汽车减震装置 Automotive Shock Absorbers

鹤城聚氨酯兼具高弹性与优异阻尼性能，能高效吸收振动、降低噪音，适配复杂工况；其轻量化特性显著且耐老化、抗疲劳，可延长装置寿命并助力车辆节能。



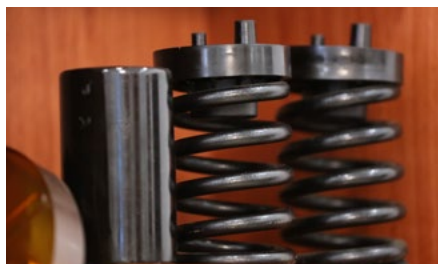
汽车悬架减震弹簧 Automotive Suspension Damping Spring

材料特性:

基于PTMG 类高性能产品。制品优点是机械强度高,弹性好,耐磨性能良好,耐水解耐候性性能优异,粘度低,可使用时间长,脱模快,便于使用。

成品用途:

主要用于生产特殊要求聚氨酯弹性体制品,如采矿机械部件,机械配件等。



HC-6590

产品指标 Product Index

型号	Product Model	单位	HC-6590/MOCA
外观(20°C)	Appearance (20° C)	-	白色蜡状固体 White Waxy solid
NCO%	NCO%	%	4.3±0.2
粘度(80°C)	Viscosity (at 80° C)	mPa.s	1200±200

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts

项目	Project	单位	HC-6590/MOCA
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	淡黄色弹性体 Light yellow elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	90±2
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	1.1
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	6.5
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	14.5
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	47
扯断伸长率	Elongation at break	%	480
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	90
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	50
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	48

汽车用微孔发泡减震缓冲块 Automotive Microporous Foam Shock Absorber

材料特性:

NDI 类高性能产品。制品优点是机械强度高,高回弹,耐磨性能优异,动态性能好,耐热性好;可使用时间长,操作方便。

成品用途:

主要用于生产NDI 高要求聚氨酯弹性体制品。



HC-2195

产品指标 Product Index

型号	Product Model	单位	HC-2195/BDO
外观(20°C)	Appearance (20° C)	-	微黄固体 Light yellow solid
NCO%	NCO%	%	4.3±0.2
粘度(80°C)	Viscosity (at 80° C)	mPa.s	1200±200

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts

项目	Project	单位	HC-2195/BDO
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	微黄混白弹性体 Light yellow White elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	95±1
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	1.16
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	11
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	17.5
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	50
扯断伸长率	Elongation at break	%	680
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	130
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	32
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	64

汽车衬套 Automotive Bushing

材料特性:

基于PTMG类中等性能产品。制品优点是机械强度中等,弹性好,耐磨性能良好,耐水解耐候性性能优异,粘度低,可使用时间长,便于使用。

成品用途:

主要用于生产特殊要求聚氨酯弹性体制品,如采矿机械部件,机械配件等。



HC-6580/HC-6585

产品指标 Product Index

型号	Product Model	单位	HC-6580/MOCA	HC-6585/MOCA
外观(20°C)	Appearance (20° C)	-	白色蜡状固体 White Waxy solid	白色蜡状固体 White Waxy solid
NCO%	NCO%	%	3.0±0.2	3.6±0.2
粘度(80°C)	Viscosity (at 80° C)	mPa.s	1700±300	1300±300

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts

项目	Project	单位	HC-6580/MOCA	HC-6585/MOCA
成品外观(25°C)	Appearance (25° C)	-	淡黄色弹性体 Light yellow elastomer	微黄混白弹性体 Light yellow White elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	82±2	85~88
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	1.06	1.06
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	4.5	6.5
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	9	12
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	30	35
扯断伸长率	Elongation at break	%	520	530
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	70	80
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	49.7	46.2
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	56	52



汽车相关领域聚氨酯原料

Polyurethane Raw Materials for Automotive Related Fields

鹤城聚氨酯原料适配生产全环节，耐磨耐温且研磨精细。满足定制化与循环再生需求，衔接生产与性能升级，助力可持续发展。

汽车生产线用传动轮

Drive Wheels for Automotive Production Lines

材料特性:

高性能产品。制品优点是机械强度高,耐磨性能良好,便于使用。

成品用途:

主要用于生产特殊要求聚氨酯弹性体制品,如采矿机械部件,机械配件等。



HC-1590N/HC-2192

产品指标 Product Index				
型号	Product Model	单位	HC-1590N/MOCA	HC-2192/BDO
外观(20°C)	Appearance (20° C)	-	白色固体 White solid	微黄固体 Light yellow liquid
NCO%	NCO%	%	4.9±0.2	4.0±0.2
粘度(80°C)	Viscosity (at 80° C)	mPa.s	2500±300	4000±500

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finshed Parts				
项目	Project	单位	HC-1590N/MOCA	HC-2192/BDO
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	淡黄色弹性体 Light yellow elastomer	微黄混白弹性体 Light yellow white elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	92±2	92±2
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	1.15	1.152
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	8	9.5
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	24	15.7
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	55	45
扯断伸长率	Elongation at break	%	390	660
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	85	125
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	45	36.1
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	38	68

汽车发动机与轮毂密封

Seals for Automotive Engine and Wheel Hub

材料特性:

基于PTMG类产品, 制品优点是耐磨性能好, 有良好的抗拉撕裂性能, 具有较高的回弹性能。

成品用途:

主要用于生产特殊要求聚氨酯弹性体制品, 如采矿机械部件, 刮刀, 同步带, 机械配件等。



HC-6290-1/HC-6590

产品指标 Product Index

型号	Product Model	单位	HC-6290-1/BDO	HC-6590/MOCA
外观(20°C)	Appearance (20° C)	-	蜡状固体 Waxy solid	白色蜡状固体 White waxy solid
NCO%	NCO%	%	8.3±0.2	4.3±0.2
粘度(80°C)	Viscosity (at 80° C)	mPa.s	1200±200	1200±200

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方, 避免潮气、高温等, 未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts

项目	Project	单位	HC-6290-1/BDO	HC-6590/MOCA
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	混白色弹性体 White elastomer	淡黄色弹性体 Light yellow elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	90±2	90±2
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	1.12	1.1
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	7.5	6.5
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	13	14.5
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	40	47
扯断伸长率	Elongation at break	%	600	480
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	102	90
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	42	50
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	50	48

汽车自动化生产线吸盘 Suction Cup of Auto Automatic Production Line

材料特性:

制品优点是耐磨性能好,有良好的抗拉扯性能,具有较高的回弹性能。

成品用途:

主要用于生产有耐磨、抗拉扯性能和回弹要求的聚氨酯弹性体制品。



HC-5235A/B

产品指标 Product Index				
项目	Project	单位	A 组分	B 组分
外观(25°C)	Appearance (25° C)	-	无色透明黏稠液体 Colourless viscous liquid	蜡状固体 Waxy solid
NCO%	NCO%	%	-	8.5±0.2
粘度(60°C)	Viscosity (at 60° C)	mPa.s	300±100	3000±500

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts				
项目	Project	单位	标准	HC-5235A/B
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	-	无色至微黄色弹性体 Light yellow elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏A	GB/T 531.1-2008	40±3
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	GB/T 533-2008	1.2
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	GB/T 528-2009	1.0
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	GB/T 528-2009	2.0
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	GB/T 528-2009	≥11
扯断伸长率	Elongation at break	%	GB/T 528-2009	≥700
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	GB/T 529-2008	20
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	GB/T 9867-2008	-
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	GB/T 1681-2009	65

聚氨酯抛光材料

Polyurethane Polishing Material

材料特性:

超高硬度产品。制品优点是使用方便,可操作时间适中,固化快,产品强度高。

成品用途:

主要用于有高硬度要求聚氨酯弹性体制品。



HC-8380D-A/B

产品指标 Product Index

项目	Project	单位	A 组分	B 组分
外观(25°C)	Appearance (25° C)	-	浑白色液体 White liquid	微黄色液体 Light yellow liquid
NCO%	NCO%	%	-	23.6±1.0
粘度(60°C)	Viscosity (at 60° C)	mPa.s	700±200	400±200

* 此预聚物储存时应放在低温干燥的地方,避免潮气、高温等,未开封的预聚物保质期为十二个月。

成品物性 Properties of Finished Parts

项目	Project	单位	标准	HC-8380D-A/B
成品外观(25°C)	Appearance (25°C)	-	-	白色弹性体 White elastomer
成品硬度	Hardness	邵氏D	GB/T 531.1-2008	80±5
成品密度	Density	g/cm ³ (25°C)	GB/T 533-2008	1.2
100%定伸应力	100% Modulus	MPa	GB/T 528-2009	-
300%定伸应力	300% Modulus	MPa	GB/T 528-2009	-
扯断拉伸强度	Strength at break	MPa	GB/T 528-2009	57
扯断伸长率	Elongation at break	%	GB/T 528-2009	7
直角撕裂强度	Angle Tear Strength	kN/m	GB/T 529-2008	100
DIN 磨耗	DIN Abrasion	mm ³	GB/T 9867-2008	-
冲击回弹	Resilience (Impact rebound)	%	GB/T 1681-2009	35



聚氨酯高回弹模塑脱模剂 PU Mold Release Agent

- 优越的脱模性能,即使在复杂的区域或骨架部位.
- 气味、VOC合格,安全环保
- 性价比高,用量少,脱模延续性好
- 膜层干燥快,附着力强
- Excellent mold release performance, even in complex areas or skeleton part
- Qualified odor and VOC, safe and environmentally friendly
- High-cost performance, small dosage, good mold release continuity
- Fast drying and strong adhesion
- 硬泡、半硬泡(仪表台、门护板、遮阳板……)
- 地毯、前围、轮胎罩、后备箱罩
- 蜂窝板
- 汽车顶棚
- 自结皮
- Rigid foam, semi-rigid foam
- Car carpet, front wall, wheel cover, trunk cover
- Honeycomb panel
- Car roof
- Integral skin

高固
脱模剂

浓缩型
脱模剂

水性
脱模剂

可静电喷涂
脱模剂

中低固
脱模剂

高闪点
脱模剂

合作伙伴



.....