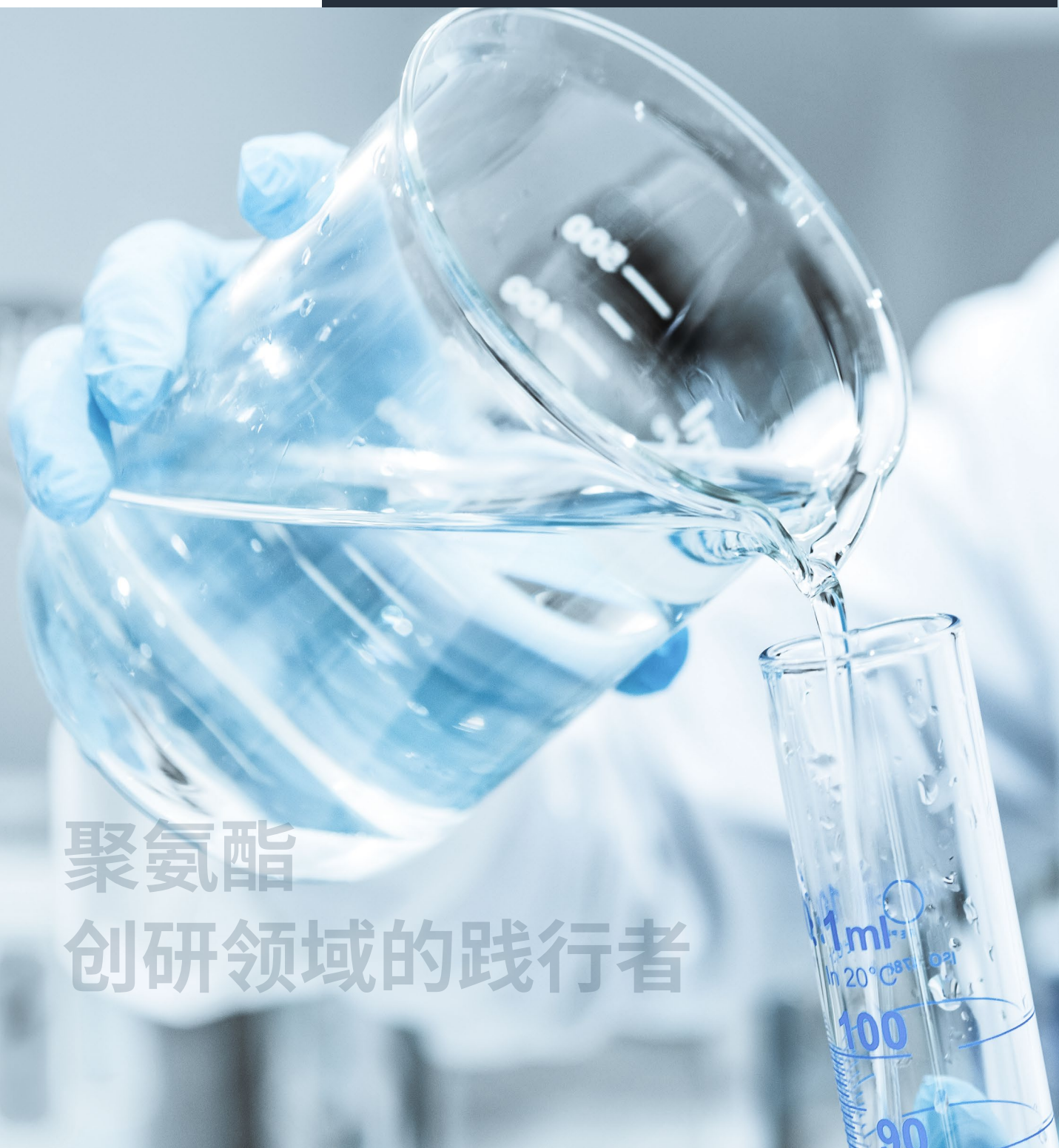




上海鹤城

无溶剂聚氨酯胶黏剂
水性聚氨酯胶黏剂
水性聚氨酯涂层树脂



聚氨酯
创研领域的践行者

聚氨酯创研领域的前行者 Polyurethane That Changes The World



聚氨酯以其无可比拟的多样分子结构特性、优异的物理性能和高性价比优势，已成为现代工业领域优选的解决方案之一。每一天，它都在改变着我们的生活。

上海鹤城高分子科技有限公司创立于2009年，是一家专业以聚氨酯预聚体（CPU）、衍生物及下游产品为主导新材料研发、生产、销售的国家级高新技术企业。公司多年来一直注重研发创新，自主研发上百种产品，能够与国际高端产品对标，填补国内市场空白。

公司产品包括：聚氨酯预聚体、聚氨酯组合料、水性聚氨酯树脂、水性胶黏剂及低游离预聚体，产品应用覆盖机械、纺织、矿山、石油等基础工业领域，以及光伏、印刷、体育、汽车、船舶、国防等新兴和特殊行业，销往美国、日本、马来西亚等东南亚以及欧美诸多国家，在行业内享有盛誉。

企业优势

凭借完善的监测手段、严谨的生产控制、精密的检测设备，上海鹤城生产的各种聚氨酯产品，正在不断为各行各业提供尽善尽美的解决方案。



强大的研发能力



超前的营销理念



精准的生产控制



高效的执行力

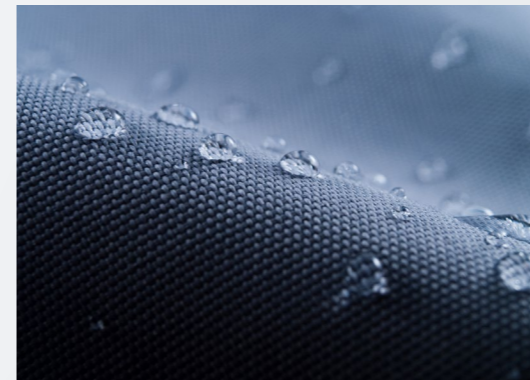
无溶剂聚氨酯胶黏剂 Solvent-free Polyurethane Adhesive

环保型聚氨酯胶黏剂，单组份湿固化系列、反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)、双组份系列，应用于纺织、汽车内饰件、木材、金属、PU 发泡材料、PE、ABS/PET/PVC 等基材的复合粘结、灌封、涂层防护等



水性聚氨酯涂层树脂 Water-based Polyurethane Coating Resin

亮光、哑光系列，应用于纺织皮革、木器涂料、塑胶等基材的表面处理，具有耐磨耐刮、耐候耐老化、耐水解、耐酒精擦拭等特点，自消光体系手感细腻肤滑，触感强，展色性好！适用汽车革、PVC 装饰膜、纸张的哑光肤感涂层。



水性聚氨酯胶黏剂 Water-based Polyurethane Adhesive

水性植绒胶

本产品是由上海鹤城自主研发生产的水性聚氨酯胶黏剂，属于国家倡导发展的健康环保型产品，具有优异的稳定性和耐水解性能，适用于对 ABS、橡胶、PVC、PP (需处理) 基材的植绒粘结，具有优异的附着力及耐刮性。

水性纺织复合胶

水性聚氨酯热活化型胶黏剂适用于纺织轧光尼龙布、飘纱布等羽绒服通道布及其它布料的复合粘结，适合干贴、半干贴热压工艺，具有优异的粘结牢度和耐水洗性能。

水性 PVC/PET 复合胶

水性聚氨酯热活化型胶黏剂适用于 PVC、PET 基材层压复合及高温辊压复合。具有优异的粘结强度和较高的撕裂强度。可应用于辊涂和丝网印刷工艺。

目录

无溶剂聚氨酯胶黏剂

HA-100E	6
HA-1019AB	7
HA-1971AB	8
HA-1019-1AB	9
HA-1028-1	10
HA-5210-4	11
HA-0515	12
HA-0520	13
HA-0522	14
HA-0525	15
HA-0540	16

水性聚氨酯胶黏剂

HA-201W	18
HA-301W	19
HA-4005W	20
HA-5610	21
HA-5000S	22
HA-6000GT	23
HA-9002W	24

水性聚氨酯涂层树脂

HA-9030-2	26
HA-9030	27
HA-9040	28
HA-8121	29
HA-9001	30

无溶剂聚氨酯胶黏剂

Solvent-free Polyurethane Adhesive

环保型聚氨酯胶黏剂，单组份湿固化系列、反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)、双组份系列，应用于纺织、汽车内饰件、木材、金属、PU 发泡材料、PE、ABS/PET/PVC 等基材的复合粘结、灌封、涂层防护等。

环保型无溶剂聚氨酯粘合剂

HA-100E



材料组成:

特殊多元醇，改性异氰酸酯等。



材料特性:

单组份无溶剂环保粘合剂，固含量 100%，初粘强度高，干燥后具有优异的粘接强度，耐刮擦、耐水性极佳。



成品用途:

广泛适用于橡胶与有机材料的粘结。

HA-100E

25° C 外观	微黄微浑粘稠液体
粘度	3000±1000mpa.s/25° C
NCO%	12.0±0.5
固含量 %	100%
包装	25kg/ 桶
保质期	6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 常温放置固化，在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 3~4 小时左右即可。
- ③ 涂布半干贴压合工艺，涂布后 60-70° C 烘干 1-2 分钟，常温或 50-60° C 热压贴合（压力 2Kg 以上），贴合后 50-60° C 熟化 12-24 小时，若常温熟化需 24-48 小时，环境湿度越高则固化越快。
- ④ 本品对湿气敏感，常温施工的操作期在 4-6 小时，加热 70° C 以下操作期在 2-3 小时。

- ⑤ 使用时如需降低粘度，请用聚氨酯常用溶剂（如乙酸乙酯，乙酸丁酯，甲苯，二甲苯，环己酮等）稀释，但要求溶剂水含量低于 0.1%。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方，在较高温度（超过 75° C）下加热不应超过 3 小时。
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

聚氨酯粘合剂

HA-1019AB

**材料组成:**

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、填料等。

**材料特性:**

无溶剂双组份, 无催化剂环保粘合剂, 固化速度快、耐热性优良、不含挥发溶剂, 干燥后具有优异的粘接强度。

**成品用途:**

- 1019AB 是通过化学反应而固化形成一种硬弹性的物质, 固化前后体积没有明显的变化。
- 可用作粘合剂、灌封及涂层, 对金属、木材、塑料 (未处理的 PP/PE 除外) 及硬发泡材料表面有很好的粘合性。固化后有较高的剥离强度和优异的耐低温性能。
- 应用领域: 三明治板复合、铝蜂窝板复合、岩棉板复合、泡沫板复合、硅钙板复合。

	HA-1019A	HA-1019B
产品类型	改性羟基化合物	改性异氰酸酯
外观	米色粘稠液体	褐色粘稠液体
粘度	25000±3000mpa.s/25° C	250±20mpa.s/25° C
密度	1.6±0.05	1.2±0.05
固含量 %	100	100
混合比例	5	1
混合后操作时间	50±15 分钟	
混合后状态粘度	流体 8000±3000mpa.s/25° C	
剪切强度	≥6MPa	
施工温度	15-40° C	
涂胶量	250-400g/m (不同基材决定)	

粘合剂使用方法:

- ① 将 A/B 两组份按比例混合均匀后均匀涂布在干净干燥、无油脂的基材表面。
- ② 贴合压力: 正压 6Kg 以上压力, 负压为一个标准大气压。
- ③ 室温放置 2 小时初步固化有初始粘接强度, 最终固化凝结检测建议为 23° C 5-7 天。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封室温放置在干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。未开封的粘合剂的储存期为 12 个月 (常温)。

聚氨酯粘合剂

HA-1971AB

**材料组成:**

特殊多元醇, 改性异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂双组份, 环保粘合剂, 固化速度快、耐热性优良、不含挥发溶剂, 干燥后具有优异的粘接强度。

**成品用途:**

- 1971AB 是通过化学反应而固化形成一种硬弹性的物质, 固化前后体积没有明显的变化。
- 可用作粘合剂、灌封及涂层, 对 PU, TPU, PVC, 铝膜, 塑料 (未处理的 PP/PE 除外) 及硬发泡材料表面有很好的粘合性。固化后有较高的剥离强度和优异的耐低温性能。
- 应用领域: PVC 等塑料复合、铝蜂窝板复合、岩棉板复合、泡沫板复合。

	HA-1971A	HA-1971B
产品类型	改性羟基化合物	改性异氰酸酯
外观	浅黄色粘稠液体	褐色粘稠液体
粘度	1500-2000mpa.s/25° C	250±20mpa.s/25° C
密度	1.1±0.05	1.2±0.05
固含量 %	100	100
混合比例	2	1
混合后操作时间	60±15 分钟	
混合后状态粘度	流体 1500±200mpa.s/25° C	
剪切强度	≥6MPa	
施工温度	15-40° C, 亦可 100-120° C 热压贴合	
涂胶量	250-400g/m (不同基材决定)	

粘合剂使用方法:

- ① 将 A/B 两组份按比例混合均匀后均匀涂布在干净干燥、无油脂的基材表面。
- ② 贴合压力: 正压 2Kg 以上压力, 负压为一个标准大气压。
- ③ 室温放置 2 小时初步固化有初始粘接强度, 最终固化凝结检测建议为 23° C 5-7 天。
- ④ 热压贴合, 建议真空脱泡后于 100-120° C 热压 10-20 分钟, 取出常温放置 48 小时以上。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封室温放置在干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。未开封的粘合剂的储存期为 12 个月 (常温)。

聚氨酯粘合剂

HA-1019-1AB

**材料组成:**

特殊多元醇，改性异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂双组份，无催化剂环保粘合剂，固化速度快、耐热性优良、不含挥发溶剂，干燥后具有优异的粘接强度。

**成品用途:**

- 1019-1AB 是通过化学反应而固化形成一种硬弹性的物质，固化前后体积没有明显的变化。
- 可用作粘合剂、灌封及涂层，对金属、木材、塑料（未处理的 PP/PE 除外）及硬发泡材料和其它无机材料表面有很好的粘合性。固化后有较高的剥离强度和优异的耐低温性能。
- 应用领域：金属制品、混凝土表面粘结、铝蜂窝板复合、岩棉板复合、泡沫板复合、硅钙板复合。

	HA-1019-1A	HA-1019-1B
产品类型	改性羟基化合物	改性异氰酸酯
外观	米色粘稠液体	褐色粘稠液体
粘度	500±30mpa.s/25° C	250±20mpa.s/25° C
密度	1.1±0.05	1.2±0.05
固含量 %	100	100
混合比例	100	60
混合后操作时间	50±15 分钟	
混合后状态粘度	流体 500±20mpa.s/25° C	
剪切强度	≥6MPa	
施工温度	10-40° C	
涂胶量	250-400g/m (不同基材决定)	

粘合剂使用方法:

- ① 将 A/B 两组份按比例混合均匀后均匀涂布在干净干燥、无油脂的基材表面。
- ② 贴合压力：正压 6Kg 以上压力，负压为一个标准大气压。
- ③ 室温放置 2 小时初步固化有初始粘接强度，最终固化凝结测建议为 23° C 5-7 天。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封室温放置在干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完需密封。未开封的粘合剂的储存期为 12 个月（常温）。

环保型无溶剂聚氨酯粘合剂

HA-1028-1

**材料组成:**

特殊多元醇，改性异氰酸酯等。

**材料特性:**

单组份无溶剂环保粘合剂，固含量 100%，初粘强度高，完全固化后具有优异的粘接强度、耐水性极佳。

**成品用途:**

汽车顶棚，PU 泡顶棚骨架成型，适用于一步法及两步法顶棚骨架成型工艺。

HA-1028-1

25° C 外观	棕色粘稠液体
粘度	1500-2500mpa.s/25° C
NCO%	22-24
固含量 %	100%
包装	20kg/ 桶
保质期 (要求在常温、干燥、密封环境下)	6-12 个月

粘合剂使用方法:

- ① 辊筒上胶在干净干燥的基材表面（辊筒温度 30-45° C），上胶量 100-150g/ m²。
- ② 上胶后喷水，喷水量在胶量的 80%-120%，喷水后需在 10 分钟内模压成型。
- ③ 模压温度 120-140° C，模压时间要 ≥30S，(控制好模具间隙)。
- ④ 固化温度需保证环境温度 >10° C，10-15° C 固化时间 7 天，环境温度 ≥25° C 时 72 小时粘结性能达到最佳。
- ⑤ 本品对湿气特别敏感，开封后尽量用完，如剩余则需氮气密封保存。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温（15-25° C）通风干燥的地方，物料如需加热，加热温度不要超过 70° C，严禁局部过热！
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂建议的储存期为 6 个月。在适宜的贮存条件下可保质一年。

环保型无溶剂聚氨酯粘合剂 (PUR)

HA-5210-4

**材料组成:**

特殊多元醇, 改性异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量 100%, 初粘强度高, 因较强的结晶性干燥后具有优异的粘接强度, 耐刮擦、耐候性极佳, 剥离强度高。

**成品用途:**

广泛适用于建材等无机材料, PVC/PET 塑胶、橡胶与有机材料的粘接。

HA-5210-4

25° C 外观	白色结晶固体
粘度	6000±1000mpa.s/80° C
NCO%	2.6±0.2
固含量 %	100
包装	10/20kg/ 桶
保质期	6 个月

环保反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)

HA-0515

**材料组成:**

特殊多元醇, 异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量 100%, 初粘强度高, 因较强的结晶性干燥后具有优异的粘接强度, 耐水耐老化性好, 剥离强度高。

**成品用途:**

适用于建材等无机材料, PVC/PET/PA/PE/ABS 等塑胶、PU 及发泡材料、纺织、木材材料粘接。

HA-0515

25° C 外观	白色结晶固体
粘度	60000-70000mpa.s/120° C
NCO%	1.5±0.2
固含量 %	100%
开放时间	110-130S
熔融温度° C	70-75
剥离强度	>200N/2cm
施胶温度° C	140-170
保质期 (常温、干燥、密封条件)	6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面, 结晶前加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 12-24 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

储存要求:

0-35° C 密封阴凉放置, 本品在 6 个月内用完, 用前搅匀。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方, 在较高温度 (超过 75° C) 下加热不应超过 3 小时。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为六个月。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂、辊涂或高压挤出在干净干燥的基材表面, 开放期内加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 48-72 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

环保反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)

HA-0520

**材料组成:**

特殊多元醇, 异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量 100%, 初粘强度高, 固化后具有优异的粘接强度, 胶膜韧性强, 耐水耐老化性好, 剥离强度高。

**成品用途:**

适用于建材等无机材料, PVC/PET/PA/PE/ABS 等塑胶、PU 及发泡材料、纺织、木材材料粘接。

HA-0520	
25° C 外观	白色结晶固体
粘度	8500-9500mpa.s/120° C
NCO%	2.0±0.2
固含量 %	100%
开放时间	100-120S
熔融温度° C	65-70
剥离强度	>100N/2cm
施胶温度° C	130-150
保质期 (常温、干燥、密封条件)	6 个月

环保反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)

HA-0522

**材料组成:**

特殊多元醇, 异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量 100%, 粘度低, 开放时间长, 初粘强度高, 固化后具有优异的粘接强度, 耐水耐老化性好、耐候性极佳, 剥离强度高。

**成品用途:**

适用于建材等无机材料, PVC/PET/PA/PE/ABS 等塑胶、PU 及发泡材料、纺织、木材材料粘接。

HA-0522	
25° C 外观	白色结晶固体
粘度	6500-7500mpa.s/120° C
NCO%	2.2±0.2
固含量 %	100%
开放时间	240-280S
熔融温度° C	60-65
剥离强度	>190N/2cm
施胶温度° C	120-140
保质期 (常温、干燥、密封条件)	6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂、辊涂或高压挤出在干净干燥的基材表面, 开放期内加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 48-72 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂、辊涂或高压挤出在干净干燥的基材表面, 开放期内加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 48-72 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

环保反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)

HA-0525

**材料组成:**

特殊多元醇, 异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量100%, 粘度低, 开放时间长, 初粘强度高, 完全固化后具有优异的粘接强度, 耐水耐老化性好, 剥离强度高。

**成品用途:**

适用于建材等无机材料, PVC/PET/PA/PE/ABS等塑胶、PU及发泡材料、纺织、木材材料粘接。

HA-0525

25° C 外观	白色结晶固体
粘度	6000-6500mpa.s/120° C
NCO%	2.5±0.2
固含量 %	100%
开放时间	200-240S
熔融温度° C	60-65
剥离强度	>120N/2cm
施胶温度° C	120-140
保质期 (常温、干燥、密封条件)	6个月

环保反应型聚氨酯热熔胶 (PUR)

HA-0540

**材料组成:**

特殊多元醇, 异氰酸酯等。

**材料特性:**

无溶剂型环保粘合剂, 固含量100%, 开放时间短, 初粘强度高, 完全固化后具有优异的粘接强度, 耐水耐老化性好, 剥离强度高。

**成品用途:**

适用于建材等无机材料, PVC/PET/PA/PE/ABS等塑胶、PU及发泡材料、纺织、木材材料粘接。

HA-0540

25° C 外观	白色结晶固体
粘度	7500-8500mpa.s/120° C
NCO%	4.0±0.2
固含量 %	100%
开放时间	70-80S
熔融温度° C	60-65
剥离强度	>220N/2cm
施胶温度° C	140-170
保质期 (常温、干燥、密封条件)	6个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂、辊涂或高压挤出在干净干燥的基材表面, 开放期内加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 48-72 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂加热熔融后均匀刮涂、辊涂或高压挤出在干净干燥的基材表面, 开放期内加压贴合。
- ② 如常温放置固化, 在温度是 25° C、湿度 50% 以上的环境中固化时间为 8-12 小时左右即可。
- ③ 如加温固化, 在温度 50-60° C, 湿度 50% 以上的环境中固化时间为 6-8 小时左右。
- ④ 固化完全后, 建议常温放置硫化 48-72 小时, 待性能完全提升后再进行检测。

注意事项:

- 粘合剂储存时应放在低温干燥的地方。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完最好用氮气密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月。

水性聚氨酯胶黏剂 Water-based Polyurethane Adhesive

水性植绒胶

本产品是由上海鹤城自主研发生产的水性聚氨酯胶黏剂，属于国家倡导发展的健康环保型产品，具有优异的稳定性和耐水解性能，适用于对ABS、橡胶、PVC、PP（需处理）基材的植绒粘结，具有优异的附着力及耐刮性。

水性纺织复合胶

水性聚氨酯热活化型胶黏剂适用于纺织轧光尼龙布、飘纱布等羽绒服通道布及其它布料的复合粘结，适合干贴、半干贴热压工艺，具有优异的粘结牢度和耐水洗性能。

水性 PVC/PET 复合胶

水性聚氨酯热活化型胶黏剂适用于PVC、PET 基材层压复合及高温辊压复合。具有优异的粘结强度和较高的撕裂强度。可应用于辊涂和丝网印刷工艺。

水性聚氨酯植绒胶

HA-201W



材料组成:

特殊多元醇，改性异氰酸酯、水等。



材料特性:

水性环保粘合剂，初粘强度高，干燥后具有优异的粘接强度，耐刮擦、耐水性极佳。



成品用途:

- 广泛适用于ABS, PVC, EPDM (需处理), PC, PP (需处理) 等材质的植绒及其他表面粘接。
- 植绒牢度强，耐磨且不掉毛，耐水解及耐黄变性强。
- 对 ABS, PVC 基材有优异的附着力。

HA-201W

HA-201W	
产品类型	单组份水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	2000-3000mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	40±1%
包装	20kg / 桶, 50Kg/ 桶, 200Kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂均匀喷涂、刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 植绒使用，涂完后在 5 分钟内进行植绒，植绒后于 80° C 烘干 60 分钟，120-130° C 烘干 3-5 分钟，取出常温放置。
- ③ 烘干后建议在常温干燥状态下放置 4-6 小时，使植绒粘接更加牢固，检测性能建议常温或 50° C 硫化 12-48 小时后再进行相应检测。
- ④ 如果胶膜有耐乙醇、耐高温要求，建议添加 3-5% 本公司固化剂产品，搅拌均匀后使用。固化剂加入混合后要在 6-8 小时内用完，超过时间未用完的不建议再继续使用。

- ⑤ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑥ 使用时如需降低粘度，添加适量 (1-5%) 去离子水或纯净水。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月（常温）。

水性聚氨酯植绒胶

HA-301W



材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、水等。



材料特性:

水性环保粘合剂, 初粘强度高, 干燥后具有优异的粘接强度, 耐刮擦、耐水性极佳。



成品用途:

- 广泛适用于 ABS, PVC, EPDM (需处理), PC, PP (需处理) 等材质的植绒及其他表面粘接。
- 植绒牢度强, 耐磨且不掉毛, 耐水解及耐黄变性强。
- 对 ABS, PVC 基材有优异的附着力。

HA-301W	
产品类型	单组份水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	2000-3000mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	40±1%
包装	20kg / 桶, 50Kg/ 桶, 200Kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

水性聚氨酯粘合剂

HA-4005W



材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、水等。



材料特性:

水性环保粘合剂, 初粘强度高, 干燥后具有优异的粘接强度和柔韧性, 胶膜伸长率高, 后段热贴合强度高。



成品用途:

- 广泛适用于纺织、PVC、PET 等基材的粘接及热压贴合。
- 粘接强度好, 胶膜防水透湿, 耐水解及耐黄变性强。
- 对纺织尼龙布, PVC, PET 等基材有优异的附着力。

HA-4005W	
产品类型	改性水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	3000±500mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	39±1%
包装	20kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂均匀喷涂、刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 植绒使用, 涂完后在 5 分钟内进行植绒, 植绒后于 80° C 烘干 60 分钟, 120-130° C 烘干 3-5 分钟, 取出常温放置。
- ③ 烘干后建议在常温干燥状态下放置 4-6 小时, 使植绒粘接更加牢固, 检测性能建议常温或 50° C 硫化 12-48 小时后再进行相应检测。
- ④ 如果胶膜有耐乙醇、耐高温要求, 建议添加 3-5% 本公司固化剂产品, 搅拌均匀后使用。固化剂加入混合后要在 6-8 小时内用完, 超过时间未用完的不建议再继续使用。
- ⑤ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑥ 使用时如需降低粘度, 添加适量 (1-5%) 去离子水或纯净水。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月 (常温)。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂与交联剂混合搅匀后均匀喷涂、刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 80-120° C 烘干 1-2 分钟, 取出常温放置。撒粉工艺烘干温度 130-140° C
- ③ 后段热压贴合根据基材性质选择压力, 贴合温度建议 120-130° C。撒热熔粉工艺贴合温度 140-160° C
- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度, 添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我司联系。
- ⑥ 交联剂为本公司的 HK-0365, 添加量为 3-5%, 加完交联剂的胶水, 可使用时间为 6-8 小时。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月 (常温)。

水性聚氨酯粘合剂

HA-5610

**材料组成:**

特殊多元醇，改性异氰酸酯、水等。

**材料特性:**

水性环保粘合剂，初粘强度高，干燥后具有优异的粘接强度和柔韧性，胶膜伸长率高，后段热贴合强度高。

**成品用途:**

- 广泛适用于纺织、PVC、PET等基材的粘接及热压贴合。
- 粘接强度高，胶膜防水透湿，耐水解及耐黄变性强。
- 对纺织轧光尼龙布，PVC，PET等基材有优异的附着力。

HA-5610

产品类型	改性水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	3000±500mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	48±1%
包装	20kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

水性聚氨酯粘合剂

HA-5000S

**材料组成:**

特殊多元醇，改性异氰酸酯、水等。

**材料特性:**

水性环保粘合剂，初粘强度高，干燥后具有优异的粘接强度和柔韧性，胶膜伸长率高，后段热贴合强度高、

**成品用途:**

- 广泛适用于 PVC 与 PVC、PVC 与 PET 等塑胶基材丝网印刷热压贴合。
- 粘接强度高，胶膜防水透湿，耐水解及耐黄变性强。
- 对纺织、PVC，PET 等基材有优异的附着力。

HA-5000S

产品类型	改性水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	10000±1500mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	35±1%
包装	20kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂与交联剂混合搅匀后均匀喷涂、刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 80-120° C 烘干 1-2 分钟，取出常温放置。撒热熔粉工艺 130-140° C 烘干
- ③ 后段热压贴合根据基材性质选择压力，贴合温度建议 120-130° C。撒热熔粉工艺贴合温度 140-160° C，
- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。

- ⑥ 交联剂为本公司的 HK-0365，添加量为 3-5%，加完交联剂的胶水，可使用时间为 6-8 小时。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月（常温）。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂与交联剂混合搅匀后（亦可单组分使用）均匀丝网或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 80-120° C 烘干 1-2 分钟，取出常温放置。
- ③ 后段热压贴合根据基材性质选择压力，贴合温度建议 120-130° C。根据基材定贴合时间
- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。

- ⑥ 交联剂为本公司的 HK-0365，添加量为 3-5%，加完交联剂的胶水，可使用时间为 6-8 小时。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完，如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月（常温）。

水性聚氨酯粘合剂

HA-6000GT



材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、水等。



材料特性:

水性环保粘合剂, 初粘强度高, 干燥后具有优异的粘接强度和柔韧性, 胶膜伸长率高, 后段热贴合强度高。



成品用途:

- 广泛适用于纺织、PVC、PET 等基材的粘接及热压贴合。
- 粘接强度好, 抗粘性好, 耐水解耐黄变性能优异。
- 主要适合 PVC 带胶膜的应用。

HA-6000GT	
产品类型	改性水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	2000±500mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	35±1%
包装	20kg/ 桶
保质期 (温度 5-30° C)	不开封情况下 6 个月

水性聚氨酯粘合剂

HA-9002W



材料组成:

特殊多元醇, 改性异氰酸酯、水等。



材料特性:

水性环保粘合剂, 初粘强度高, 干燥后具有优异的粘接强度和柔韧性, 胶膜伸长率高, 后段热贴合强度高。



成品用途:

- 广泛适用于纺织、PVC、PET 等基材的粘接及热压贴合。
- 粘接强度好, 胶膜防水透湿, 耐水解及耐黄变性强。
- 对纺织尼龙布, PVC, PET 等基材有优异的附着力。

HA-9002W	
产品类型	改性水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	500-1000mpa.s/25° C (可调)
PH	7-9
固含量 %	39±1%
最低活化温度 (° C)	130-140
断裂伸长率 (%)	400-500
撕裂强度 (N)	8-10
耐黄变性能	涂膜不黄变

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂均匀辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 60-80° C 烘干 1-2 分钟, 收卷, 取出常温放置。
- ③ 后段热压贴合根据基材性质选择压力和时间, 贴合温度建议 120-130° C。
- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度, 添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月 (常温)。

粘合剂使用方法:

- ① 将粘合剂均匀喷涂、刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 80-120° C 烘干 1-2 分钟, 降温收卷或取出常温放置。
- ③ 后段热压贴合根据基材性质选择压力, 贴合温度建议 140-150° C。
- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度, 添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。
- ⑥ 该产品为单组分热活化型, 半干贴工艺可添加本公司固化剂 3-5%, 增加粘结强度和综合性能。

注意事项:

- 粘合剂储存时应密封放在 5-30 度的干燥环境下。
- 开封后的粘合剂应尽快用完, 如未用完需密封。
- 未开封的粘合剂的储存期为 6 个月 (常温)。

水性聚氨酯涂层树脂

HA-9030-2

**产品类型：**

水性自消光肤感涂层树脂。

**材料特性：**

- 手感丝滑绵润绒感强，高物性、具有优异的耐磨、耐刮擦效果。
- 耐水、耐碱、耐候，具有优异的耐酒精摩擦性。
- 耐热、高温防黏连性能优异。

**成品优势：**

- 与水性异氰酸酯固化剂组成双组份，使其拥有极佳的物性，特别适合 PVC/PET 等塑料及皮革的表面涂饰。
- 其丝滑的手感适用汽车革、装饰膜等高物性哑光抗污涂层。

HA-9030-2

产品名称	羟基硅改性自消光水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	涂 4 杯：30-40S/25° C (可调)
PH	7-8
固含量 %	30±1%
耐酒精擦拭	80-100 次不发白、不漏底

水性聚氨酯涂层树脂

Water-based Polyurethane Coating Resin

亮光、哑光系列，应用于纺织皮革、木器涂料、塑胶等基材的表面处理，具有耐磨耐刮、耐候耐老化、耐水解、耐酒精擦拭等特点，自消光体系手感细腻肤滑，触感强，展色性好！适用汽车革、PVC 装饰膜、纸张的哑光肤感涂层。

粘合剂使用方法：

- ① 将树脂与交联剂混合搅匀后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 50-60 度烘干 30-60 秒，取出或收辊放置。100-120°烘干 1-2 分钟后常温熟化 24 小时。
- ③ 性能检测建议在 50-60 度硫化 48-72 小时，涂层完全固化后再进行相应检测。
- ④ 建议配比：HA-9030：HK-0365=100：5。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水（10-15%）。需提高粘度请与我公司联系。

储存要求：

0-35° C 密封阴凉放置，本品在 6 个月内用完，用前搅匀。

包装：

50、120、200Kg/ 桶。

水性聚氨酯涂层树脂

HA-9030

**产品类型：**

含羟基水性自消光绒感涂层树脂。

**材料特性：**

- 手感丝滑绵润，触绒感强，高物性、具有优异的耐磨、耐刮擦效果。
- 耐水、耐碱、耐候，具有优异的耐酒精摩擦性。
- 耐热、高温防黏连性能优异。

**成品优势：**

- 与水性异氰酸酯固化剂组成双组份，使其拥有极佳的物性，特别适合 PVC/PET 等塑料及皮革的表面涂饰。
- 其丝滑绒毛的手感适用汽车革、装饰膜等高物性哑光涂层。

HA-9030

产品名称	羟基硅改性自消光水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	涂 4 杯：30-40S/25° C (可调)
PH	7-8
固含量 %	30±1%
耐酒精擦拭	50-100 次不发白、不漏底

水性聚氨酯涂层树脂

HA-9040

**产品类型：**

水性自消光肤感涂层树脂。

**材料特性：**

- 手感丝滑绵润绒感强，高物性、具有优异的耐磨、耐刮擦效果。
- 耐水、耐碱、耐候，具有优异的耐酒精摩擦性。
- 耐热、高温防黏连性能优异。

**成品优势：**

- 与水性异氰酸酯固化剂组成双组份，使其拥有极佳的物性，特别适合 PVC/PET 等塑料及皮革的表面涂饰。
- 其丝滑的手感适用汽车革、装饰膜等高物性哑光抗污涂层。

HA-9040

产品名称	羟基硅改性自消光水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	涂 4 杯：30-40S/25° C (可调)
PH	7-8
固含量 %	30±1%
耐酒精擦拭	80-100 次不发白、不漏底

粘合剂使用方法：

- ① 将树脂与交联剂混合搅匀后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 50-60 度烘干 1-2 分钟，取出或收辊放置。
- ③ 性能检测建议在 50-60 度硫化 48-72 小时，涂层完全固化后再进行相应检测。
- ④ 建议配比：HA-9015: HK-0365=100: 5。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水 (10-15%)。需提高粘度请与我公司联系。

储存要求：

0-35° C 密封阴凉放置，本品在 6 个月内用完，用前搅匀。

包装：

50、120、200Kg/ 桶。

粘合剂使用方法：

- ① 将树脂与交联剂混合搅匀后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 50-60 度烘干 30-60 秒，取出或收辊放置。100-120°烘干 1-2 分钟后常温熟化 24 小时。
- ③ 性能检测建议在 50-60 度硫化 48-72 小时，涂层完全固化后再进行相应检测
- ④ 建议配比：HA-9030: HK-0365=100: 5
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水 (10-15%)。需提高粘度请与我公司联系。

储存要求：

0-35° C 密封阴凉放置，本品在 6 个月内用完，用前搅匀。

包装：

50、120、200Kg/ 桶。

水性聚氨酯涂层树脂

HA-8121

**产品类型：**

脂肪族水性聚氨酯亮光肤感涂层树脂。

**材料特性：**

- 手感油润绵滑，高物性、高光泽具有优异的耐磨、耐刮擦效果。
- 耐水、耐碱、耐候，具有优异的耐酒精摩擦性。
- 耐热、高温防黏连性能。

**成品优势：**

- 与水性异氰酸酯固化剂组成双组份，使其拥有极佳的物性，特别适合 PVC/PET 等薄膜的表面亮光涂层。
- 其光亮绵滑的特性适用于各种皮革的表面亮光涂层。

HA-8121	
产品名称	硅改性亮光水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	500-1000mpa.s/25° C (可调)
PH	7-8
固含量 %	40±1%
耐酒精擦拭	150-200 次不发白、不漏底
耐高温防黏 (150-160° C)	10-15min 不黏连

水性聚氨酯涂层树脂

HA-9001

**产品类型：**

脂肪族聚碳水性聚氨酯亮光肤感涂层树脂。

**材料特性：**

- 手感干滑，高物性、具有优异的耐磨、耐刮擦效果。
- 耐水、耐碱、耐候，具有优异的耐酒精摩擦性。
- 耐热、高温防黏连性能及耐 UV、耐黄变性优异。

**成品优势：**

- 特别适用于高物性要求的 PVC 人造汽车革表面处理。
- 其优异的耐刮及柔韧性适合 pvc/pet 基材的表面亮光涂层。

HA-9001	
产品类型	硅改性亮光水性聚氨酯
外观	乳白色粘稠液体
粘度	500-1000mpa.s/25° C (可调)
PH	6-8
固含量 %	35±1%
耐酒精擦拭	80-100 次不发白、不漏底
耐高温防黏 (150-160° C)	10-15min 不黏连

粘合剂使用方法：

本树脂建议与本公司交联剂 HK-0365 搭配使用。也可搭配氮丙啶或碳化二亚胺，配完交联剂需在 0-35 度环境使用（现用现调）。交联剂 HK-0365 加入量为 3%-5%，配完交联剂的乳液需在 6-8 小时内用完，避免凝胶或交联失效。

- ① 将树脂与交联剂混合搅匀后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 80-120° C 烘干 1-2 分钟，取出或收辊放置。
- ③ 性能检测建议在 50-80 度硫化 8-12 小时或常温干燥状态下放置 24-48 小时，涂层完全固化后再进行相应检测

- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。

储存要求：

0-35° C 密封阴凉放置，本品在 6 个月内用完，用前搅匀。

包装：

50、120、200Kg/ 桶。

粘合剂使用方法：

本树脂建议与本公司交联剂 HK-0365 搭配使用。也可搭配氮丙啶或碳化二亚胺，配完交联剂需在 0-35 度环境使用（现用现调）。交联剂 HK-0365 加入量为 3%-5%，配完交联剂的乳液需在 6-8 小时内用完，避免凝胶或交联失效。

- ① 将树脂与交联剂混合搅匀后均匀刮涂或辊涂在干净干燥的基材表面。
- ② 涂完后于 60-120° C 烘干 1-2 分钟，取出或收辊放置。
- ③ 性能检测建议在 50-80 度硫化 8-12 小时或常温干燥状态下放置 24-48 小时，涂层完全固化后再进行相应检测。

- ④ 加入其它助剂或辅料前先测试相容性。
- ⑤ 使用时如需降低粘度，添加适量去离子水或纯净水。需提高粘度请与我公司联系。

储存要求：

0-35° C 密封阴凉放置，本品在 6 个月内用完，用前搅匀。

包装：

50、120、200Kg/ 桶。

上海鹤城高分子科技有限公司

Shanghai Hecheng Polymer Technology Co.,Ltd

上海市松江区泖港镇新宾路 1266 号

No.1266, XinBin Road, Maogang Town, Songjiang
District, Shanghai

电话 Tel 021 57871258 传真 Fax 021 57871091

邮箱 Email hc@hechengcpu.com

www.hechengcpu.com

品牌服务: 上海武穆 13482660007 www.remoad.com

