

以下是福建泉州钱府自动化科技有限公司的成功案例：

一、与六妙白茶：规模化大叶种包装的效率革命

（一）合作背景

六妙白茶作为福鼎白茶头部企业，主打寿眉、贡眉等大叶种白茶产品，此前采用传统半自动包装设备，存在三大核心痛点：一是大叶种茶叶（单叶长度超 8cm）人工很难包装；二是包装效率低，难以匹配规模化生产需求；三是茶叶破碎率高达 4.5%，直接影响产品品相与售价。2022 年，六妙白茶启动 “自动化升级计划”，最终选择与钱府自动化科技达成合作。

（二）定制方案

针对六妙的大叶种包装需求，钱府科技量身打造 “QF628J - 大叶种专属版” 包装设备：

创新设计 “下料口加大通道” 避免大叶种茶叶卡料：融入袋底加热定型 “一种包装装置” 专利技术（专利号：ZL202110932723.5）适配大叶种茶叶蓬松特性