

一、公司介绍

福建泉州钱府自动化科技有限公司成立于 2020 年，坐落于福建泉州，针对市场上的包装机品牌鱼龙混杂、包装效果参差不齐等问题，尤其是现在的茶叶包装工艺对包装机的要求极高，传统包装机更是力不从心。在做产品质量和赚钱的路上“钱府机械”选择了做产品质量和研发，十几年来一如既往的专注茶叶自动包装机研发，生产，销售，定制，就此拉开了钱府自动包装机的传奇序幕。

创业初期，团队面临着诸多难题。技术瓶颈如同高耸的山峰横亘在前，资金短缺也时刻困扰着前行的脚步。但钱府人没有丝毫退缩，他们日夜坚守在实验室，反复钻研、测试。经过无数个日夜的艰苦努力，终于成功攻克多项关键技术。2024 年 7 月，钱府申请了一项名为“一种包装装置”的专利，并于 2025 年 4 月获得授权公告，该专利极大地提高了抽真空效率，解决了茶叶包装易氧化的难题，使得茶叶能长时间保持新鲜风味。

随着技术的成熟，钱府自动包装机正式推向市场。起初，在市场的品牌认知上，钱府自动包装机以实力和品质说话，稳扎稳打牢牢的占据了大部分市场份额。并为客户提供全方位的售前咨询服务，根据不同客户的需求，量身定制个性化的包装解决方案；售中阶段，高效的安装调试和专业的操作培训，让客户毫无后顾之忧；售后更是建立了 7×24 小时的贴心服务体系，随时响应客户的问题。凭借着卓越的产品质量和优质的服务，钱府自动包装机逐渐赢得了客户的信赖与认可。

从最初服务几家小型茶叶企业，到如今与众多知名茶企达成长期

合作，钱府自动包装机的身影遍布大江南北。它不仅帮助茶叶企业提高了生产效率，降低了成本，还提升了茶叶包装的品质和美观度，助力茶企在市场竞争中脱颖而出。在未来，钱府将继续秉持创新精神，不断探索包装技术的新领域，为包装行业的发展贡献更多力量，书写更加辉煌的篇章。

一、资质荣誉

福建泉州钱府自动化科技有限公司凭借在茶叶自动包装领域的技术深耕与规范运营，积累了过硬行业资质与荣誉：累计获得 20 余项专利授权，其中 2025 年授权的“一种包装装置”专利，成功攻克茶叶包装易氧化难题；2019 年积极参与《给袋式自动真空包装机》《带内衬袋式茶叶真空包装机》国家行业标准研讨，成为茶叶包装设备领域标准制定参与者，是行业内技术领先、信誉优良的标杆企业之一，为茶叶企业提供合规、高品质的包装设备保障。

二、核心能力

（一）研发设计能力

公司组建专业研发团队，兼具茶叶行业特性认知与自动化设备设计经验，可针对不同茶叶品类（如白茶寿眉、贡眉、生普等大叶种茶叶）、包装需求（四方块、三角包 / 水滴包等形状），提供定制化设备研发设计服务。团队熟练运用自动化控制技术，攻克水滴包底角平整、大叶种茶叶包装无损伤等行业痛点，设计的设备具备“封口自动调节”“放泡袋盒自动调节”“封口较平”等精细化功能，确保设备兼具实用性、高效性与美观性，精准匹配客户多样化生产需求。

（二）生产制造能力

公司打造标准化生产体系，聚焦茶叶自动包装机核心生产环节，从零部件选型到整机组装均执行严格质量管控。目前主力产品如 QF888、QF666、QF555 系列设备以及大叶种包装机系列 QF528J、628J，可实现稳定量产，其中 QF888 一键包装内外袋全功能一体机，达到“每分钟 10-18 包”的生产效率，电压 220V、总功率 1.3KW 的配置适配多数茶叶企业车间场景，整机重量 252KG 便于车间布局，为客户提供高性价比、高稳定性的包装设备供给。

（三）项目服务经验

历经多年行业深耕，公司积累了丰富的茶叶企业服务经验，业务覆盖全国多省市，尤其在福建白茶主产区形成成熟服务体系。截至目前，大叶种包装机已为六妙、董德、传承演绎等知名白茶企业提供长期设备供应与服务，福建地区有 4 家直营店，累计服务茶叶企业客户超百家，设备应用于茶叶生产流水线，零故障运行率高，工程履约能力与设备使用体验获得客户广泛好评。

三、经营理念

（一）品质为先

公司始终坚守“专注品质、创新发展”的核心理念，将品质管控贯穿设备研发、生产、交付全流程。从专利技术转化到设备量产检测，从零部件采购到整机售后跟踪，均以“保障茶叶包装品质、提升企业生产效率”为目标，以严苛标准打造每一台设备，确保产品在功能、稳定性、耐用性上达到行业领先水平，赢得客户长期信赖。

（二）服务至上

秉承“客户需求为核心，全周期服务保障”的宗旨，公司为客户提供“设备选型 - 定制设计 - 安装调试 - 售后维护”全链条服务。承诺整机一年免费保修（人为损坏或不可抗力因素除外），设立 7×24 小时售后热线，实现“24 小时内故障解决方案响应、48 小时内上门服务（如需）”；保修期后提供终生有偿维修服务，仅收取零部件成本费与合理人工费，切实为客户解决设备使用后顾之忧，打造“一站式”茶叶包装设备服务体验。

四、业务范围

（一）茶叶自动包装机销售

作为核心业务板块，公司提供多系列茶叶自动包装机产品，涵盖：

通用型设备：**QF666** 系列多功能一键包装，适配中小茶企标准化生产；

全功能型设备：**QF888** 系列内外袋一键包装一体机，满足规模化茶企高效生产需求；

定制化设备：针对大叶种茶叶、特殊包装形状（如水滴包）的专属定制设备，解决行业特殊包装需求，覆盖白茶、普洱、红茶、绿茶、乌龙茶等多品类茶叶包装场景。

（二）茶叶包装设备定制与售后

依托研发与服务能力，同步开展两项配套业务：

定制服务：根据客户茶叶品类、产量规模、包装规格、车间布局等需求，提供设备个性化研发与设计，如特殊尺寸包装、多物料混合包装等功能定制；

售后维保：包括设备安装调试、操作培训、定期巡检、故障维修等服务，为客户设备长期稳定运行提供技术支持，助力茶叶企业保障生产连续性。