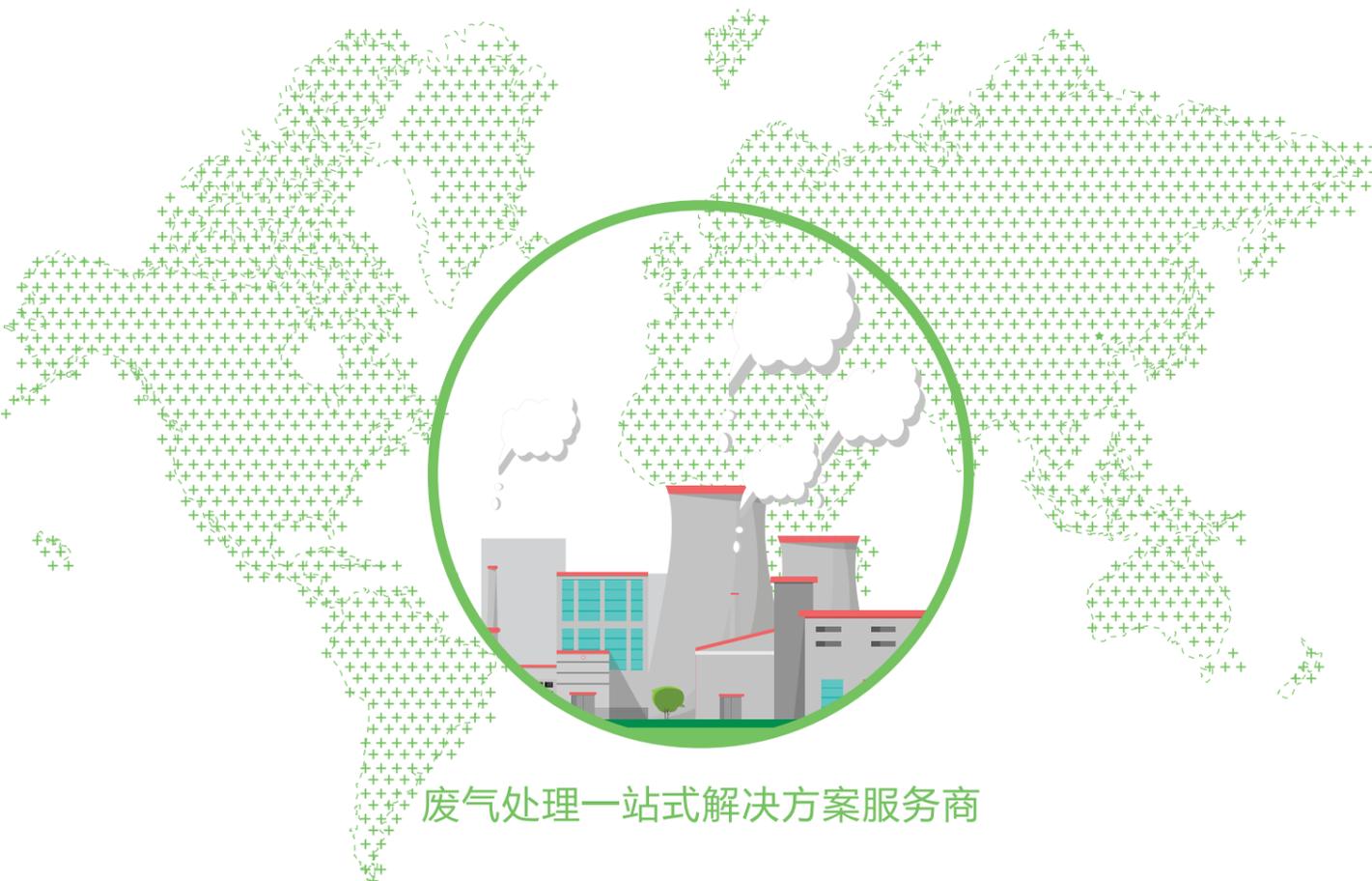




国家高新技术企业



废气处理一站式解决方案服务商



云智能一体化 废气解决方案先行者

The Pioneer Of Cloud Intelligent Waste Gas Integration Solution

深圳市天浩洋环保股份有限公司

地址：广东省 深圳市 龙华区 上横朗 泉龙路 源创园 B栋2楼

电话：0755 - 8306 5335

全国免费咨询热线：400-808-2272

济南分公司

山东省 济南市 历下区 花园路306号 泉景恒展 1-302室
电话：0531-8235 9516

合肥分公司

安徽省 合肥市 滨湖区 滨湖新地城 3幢 2807室
电话：195 5602 1626、195 5602 2075

重庆分公司

重庆市 渝北区 金渝大道68号 新科国际 3栋1-8-12
电话：023-6746 6324

长沙分公司

湖南省 长沙市 雨花区 劳动东路260号 浪琴山一期3栋2505
电话：135 0742 4865

西安分公司

陕西省 西安市 高新区 锦业一路 研详城市广场 B座2327
电话：029-6183 4940

武汉分公司

湖北省 武昌区 徐东大街 福星惠誉国际城三期 K4-1-3205
电话：188 1685 0182



天浩洋公众号



环境驿站公众号

深圳市天浩洋环保装备有限公司

地址：广东省 深圳市 龙华区 工业园路 浦华科技园 A1栋

电话：0755 - 8306 2272

网址：www.szthy.com

深圳市天浩洋环保股份有限公司

INTRODUCTION 企业介绍

天浩洋环保成立于一九九六年，二十余载始终秉承匠心精神，专注于工业挥发性有机废气的治理运营，以综合考虑设备使用周期的运营成本和安维护两大要素为前提，为客户提供净化效率高、运行能耗低的系统解决方案。

作为工业废气治理行业的领航者，天浩洋凭借多年的技术沉淀和经验积累，不断推动设备更新以及技术创新。迄今为止，先后获得环保工程专业承包二级资格、建筑机电安装工程专业承包三级、工程设计资质证书（乙级）、国家高新技术企业、ISO:9001质量体系认证、ISO:14000环境管理认证、重合同守信用企业、市环保协会资质评定废气治理甲级等多项荣誉称号。同时拥有多种废气治理技术，包括：RTO蓄热式氧化系统、催化燃烧系统、转轮吸附浓缩集成系统、生物除臭技术以及除尘技术等，以高效、节能、低碳为目标，坚持以技术创新为核心，引领技术、装备、标准、服务品牌化的高质量发展。

诚信赢天下、匠心创未来！随着产业服务化、规模化和智能化的发展，天浩洋打破行业壁垒，将设备、技术、云监测和服务深度融合，首推“碳减排服务管家”新模式。分别在济南、成都、重庆、西安、合肥、长沙、武汉等区域建立了分公司，推动区域协同联动，解决环境及污染信息全面感知、环保数据高速传输，以及应急事件智能决策等传统环保工作痛点。采用分期付款的方式，期待与客户一起共创共担、共享共赢，以高经济效益、低能源消耗为导向，推动绿色低碳引领产业发展，厚植中国经济高质量发展的根基。



CONTENTS 目录

05	蓄热式热力氧化(RTO)	21	静电除尘
07	蓄热式催化燃烧(RCO)	22	湿式静电除尘
09	吸脱附+催化燃烧(CO)	22	活性炭吸附
09	吸脱附+冷凝回收	23	微波光解
13	生物除臭	23	SDG吸附
15	沸石转轮+蓄热燃烧(RTO)	24	云监测
17	沸石转轮+催化燃烧(CO)	25	超重力废气净化设备
19	UV光解净化	27	有限空间生命保障仪
19	喷淋吸收	29	案例展示
20	干式过滤	33	我们的客户
20	布袋除尘	35	资质荣誉
21	滤筒除尘		

环保策略

践行双碳战略，助力绿色发展

VOCs是什么?



WHO 世界卫生组织

在50-260C之间的所有有机物，除了杀虫剂



US EPA 美国联邦环保署

所有含碳的并参加大气中光化学反应的有机物



Eu 欧盟

在20C条件下，蒸气压大于0.01kPa的所有有机物



Australian National Pollution Inventory 澳大利亚国家污染物清单

在25C条件下蒸气压大于0.27 kPa的所有有机物

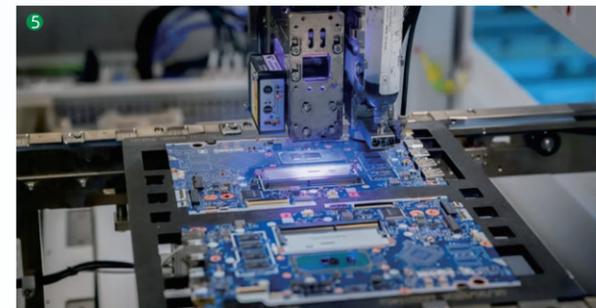
有害性

- 光化学污染: 烟雾，形成PM2.5
- 健康危害: 毒性、刺激性、致癌性

处理方法

- 吸附处理
- 热力氧化处理
- 溶剂回收处理
- 其他实验室产品

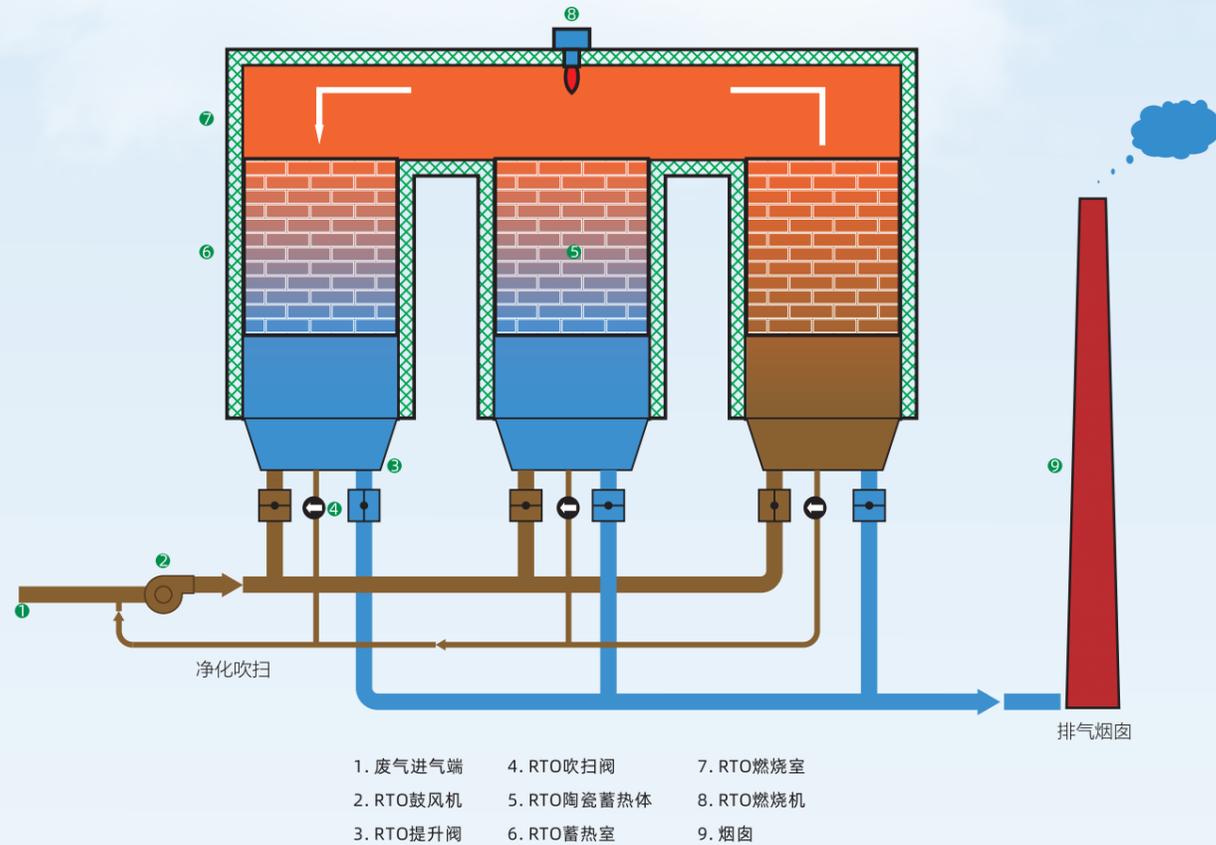
易产生VOCs的行业



- 1、市政除臭
- 3、制药行业
- 5、电子行业
- 7、印刷行业

- 2、新能源锂电
- 4、涂装行业
- 6、化工行业
- 8、家具行业

蓄热式热力氧化(RTO)



原理介绍

利用蓄热陶瓷加热进气，辅以燃烧器加热至设定温度进行氧化分解，排出时再由蓄热陶瓷吸收大部分热量。由气流切换阀门定时切换气流方向，循环蓄热陶瓷的吸热和放热过程。

适用范围及领域

- 石油、化工、塑料、橡胶、制药、印刷、家具、涂料、半导体制造等行业产生中、高浓度大风量有机废气处理，可处理有机物质种类包括苯类、酚类、醛类、酮类、醚类、酯类、醇类、烃类等。

技术特点

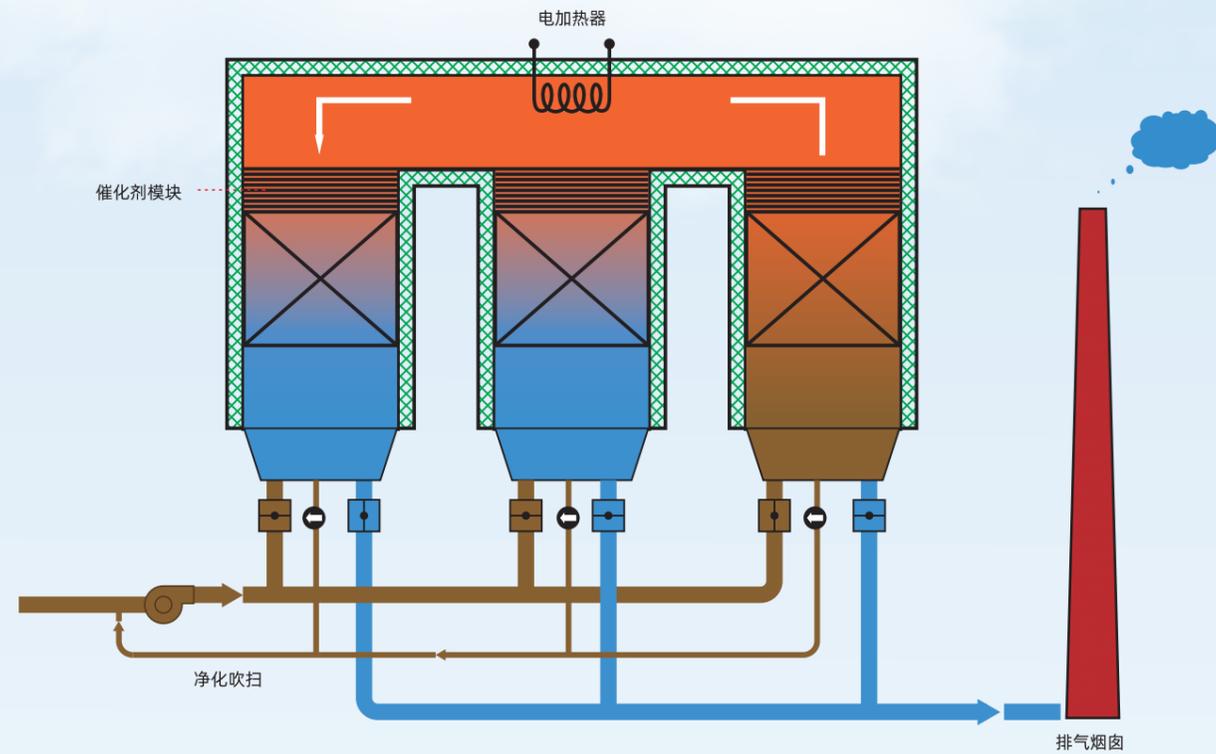
- 净化效率高达99%
- 热回收效率高达95%以上，可降低运行成本
- PLC可编程自动化控制，自动化程度高
- 运行安全可靠，稳定性高
- 适用性广，可净化任何有机废气



配置选型

型号	THY-RTO10k	THY-RTO20k	THY-RTO30k	THY-RTO40k	THY-RTO50k	THY-RTO60k
处理风量(m ³ /h)	10000	20000	30000	40000	50000	60000
处理废气浓度(mg/m ³)	100-3500mg/m ³ (混合气体)					
工作温度(°C)	700-870					
设备压降(Pa)	2000-3000					
净化效率(%)	≥97					
装机功率(KW)	≤20	≤30	≤50	≤60	≤70	≤80
燃料消耗(m ³ /h)	10-15	18-25	32-38	40-47	50-60	70-80

蓄热式催化燃烧(RCO)



原理介绍

该技术是在蓄热式热力氧化装置的基础上发展而来，在装置陶瓷蓄热层上布置一层催化剂，使进入的废气能够在中温的条件下进行催化氧化，从而实现废气的净化处理。

适用范围及领域

- 石油、化工、塑胶、橡胶、制药、印刷、家具、机械喷涂、涂料、电子、食品、皮革、半导体制造、合成材料等行业产生中、高浓度大风量有机废气处理，可处理有机物质种类包括苯类、酚类、醛类、酮类、醚类、酯类、醇类、烃类等。

技术特点

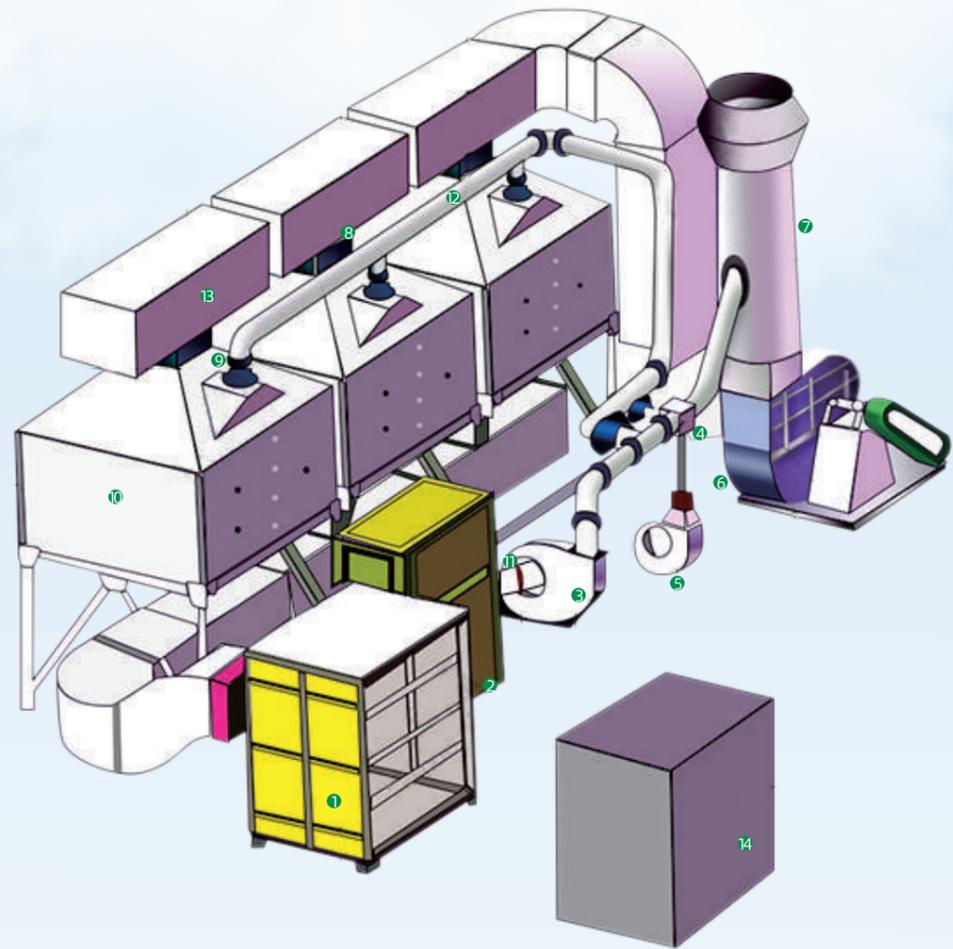
- 净化效率高，可达到99%以上，不产生NOx等二次污染
- 催化剂反应时间短，升温时间短，排气温度低
- 可同时去除多种有机污染物，其热回收效率可达到85%以上
- 运行稳定可靠，安全性高，且运行费用低，使用寿命长
- 操作简便、维护保养简易



配置选型

型号	THY-RCO10k	THY-RCO20k	THY-RCO30k	THY-RCO40k	THY-RCO50k	THY-RCO60k
处理风量(m ³ /h)	10000	20000	30000	40000	50000	60000
处理废气浓度(mg/m ³)	100-3500mg/m ³ (混合气体)					
工作温度(°C)	300-580					
设备压降(Pa)	2000-3000					
净化效率(%)	≥97					
装机功率(KW)	≤50	≤80	≤140	≤180	≤130	≤110

吸脱附+催化燃烧(CO)



1. 干式过滤器
2. 燃烧室
3. 脱附风机
4. 混风箱
5. 鲜风机
6. 排气风机
7. 烟囱
8. 废气阀门
9. 脱附开关(阀门)
10. 吸附床
11. 阻火器
12. 脱附风管
13. 吸附风管
14. 制氮机组

原理介绍

有机废气通过系统预热之后送到催化氧化室，在催化剂的作用下充分氧化裂解为二氧化碳、和水蒸汽。从催化氧化炉所排出的高温干净空气通过高效热交换器将热量传递给未处理的常温有机废气，实现系统能源的内部自循环利用，可大大缩减整体系统的能源消耗，换热后的干净气体通过烟囱排放。

适用范围及领域

- 石油、化工、塑料、橡胶、制药、印刷、家具、涂料、半导体制造等行业产生中、高浓度大风量有机废气处理，可处理有机物质种类包括苯类、酚类、醛类、酮类、醚类、酯类、醇类、烃类等。

技术特点

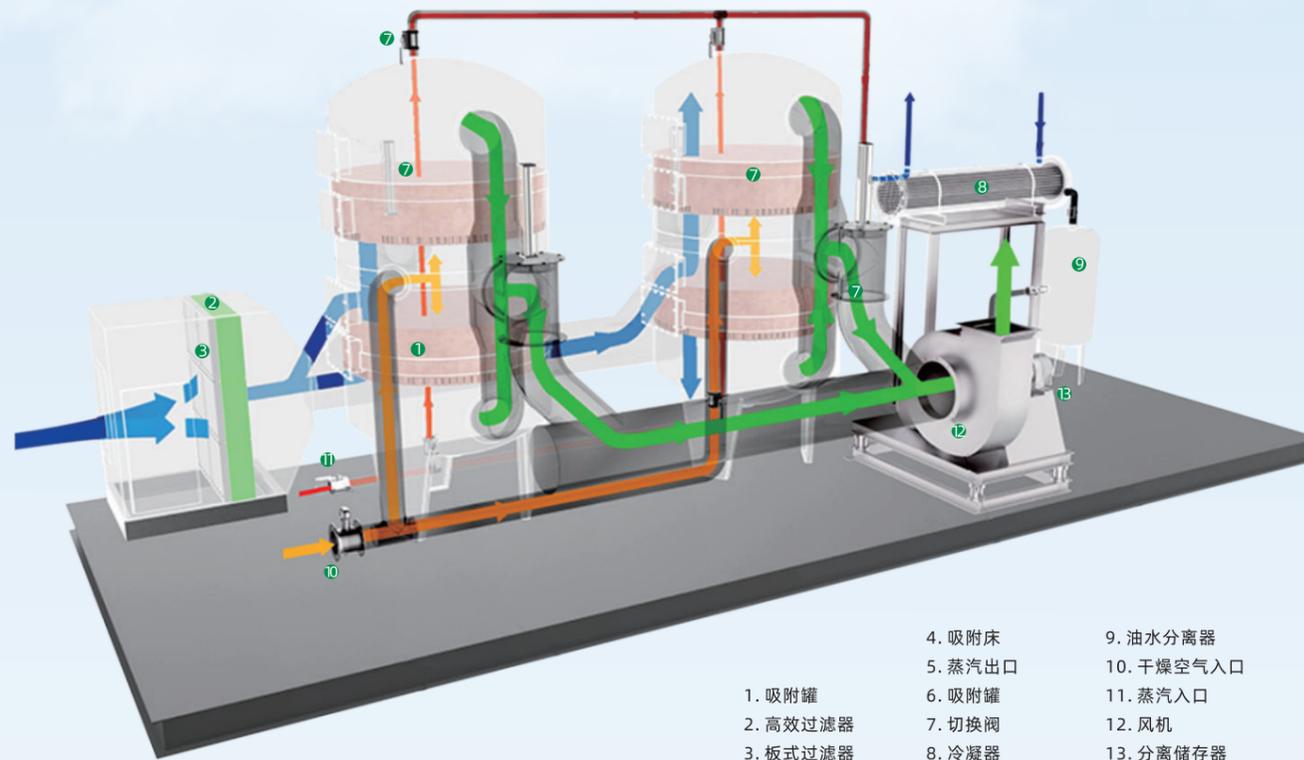
- 吸附净化效率高，处理效果稳定，确保废气达标排放
- 运行性能稳定，安全可靠，能耗低，无二次污染
- 安全设施完备，设有阻火器、泄压孔、温度传感报警系统等安全措施
- 可用于净化处理连续或间歇生产产生的有机废气
- 运行全自动控制，操作简单，使用寿命长，载体可再生



配置选型

型号	THY-HXTC010k	THY-HXTC020k	THY-HXTC030k	THY-HXTC040k	THY-HXTC050k	THY-HXTC060k	THY-HXTC080k
处理风量	10000(m ³ /h)	20000(m ³ /h)	30000(m ³ /h)	40000(m ³ /h)	50000(m ³ /h)	60000(m ³ /h)	80000(m ³ /h)
装炭/催化剂量	3m ³ /0.072m ³	4.5m ³ /0.072m ³	6m ³ /0.072m ³	7.5m ³ /0.168m ³	7.5m ³ /0.168m ³	10m ³ /0.168m ³	12.5m ³ /0.264m ³
设备构成	2个炭箱/1个CO炉	3个炭箱/1个CO炉	4个炭箱/1个CO炉	3个炭箱/1个CO炉	3个炭箱/1个CO炉	4个炭箱/1个CO炉	5个炭箱/1个CO炉

吸脱附+冷凝回收



- 1. 吸附罐
- 2. 高效过滤器
- 3. 板式过滤器
- 4. 吸附床
- 5. 蒸汽出口
- 6. 吸附罐
- 7. 切换阀
- 8. 冷凝器
- 9. 油水分离器
- 10. 干燥空气入口
- 11. 蒸汽入口
- 12. 风机
- 13. 分离储存器

原理介绍

采用颗粒活性炭或活性炭纤维作为吸附材料，吸附饱和后的吸附材料利用热源将吸附质气化，解析出的高浓度有机蒸汽被脱附介质带入冷凝单元，经冷凝、分离，回收有机溶剂。依据脱附介质不同，有水蒸汽脱-溶剂回收技术和热氮气脱附-溶剂回收技术。

技术特点

- 吸附效率95%以上，溶剂回收率90%以上
- 系统化防爆设计和安全监控，确保安全运行
- 具有相变热高，脱附完全，易冷凝
- 采用PLC控制具有数据采集和远程控制功能
- 可间歇运行，亦可连续运行
- 活性炭再生，降低运行成本

适用范围及领域

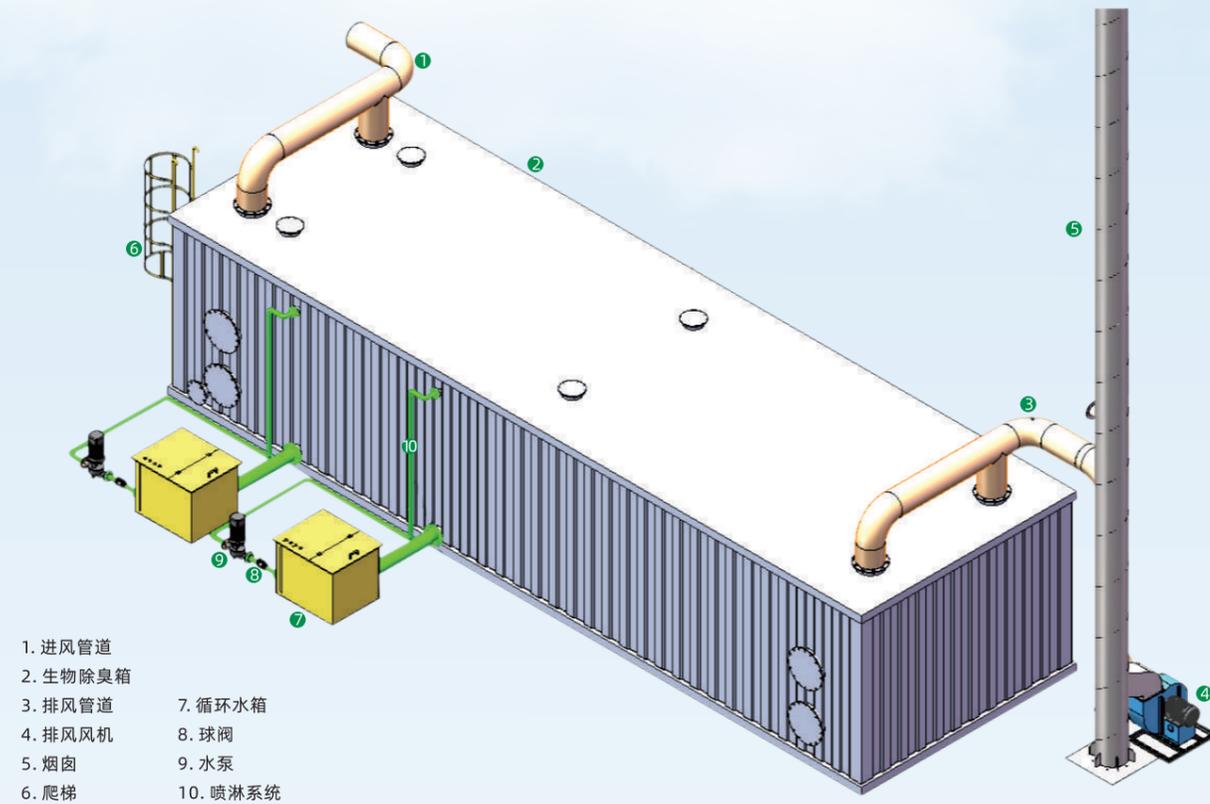
- 化工、石油、制药、涂装、印刷等行业有机溶剂回收，可回收的有机物种类包括烃类、卤烃、酮类、酯类、醇类。



配置选型

型号	THY-RCO10k	THY-RCO20k	THY-RCO30k	THY-RCO40k	THY-RCO50k	THY-RCO60k
处理风量(m³/h)	10000	20000	30000	40000	50000	60000
处理废气浓度(mg/m³)	100-3500mg/m³(混合气体)					
工作温度(°C)	300-580					
设备压降(Pa)	2000-3000					
净化效率(%)	≥97					
装机功率(KW)	≤50	≤80	≤140	≤180	≤130	≤110

生物除臭



原理介绍

生物净化法实际上是利用微生物的生命活动将废气中的有害物质转变成简单的无机物(如二氧化碳和水)以及细胞物质等,主要工艺有生物洗涤法,生物过滤法和生物滴滤法。

适用范围及领域

- 城市污水站(泵站臭气、污泥处理臭气)
- 垃圾处理厂(收集站臭气、分选车间臭气)
- 涂料厂除臭/异味,塑料、橡胶厂生产废气
- 饲料加工废气,食品饮料厂异味,制药企业除臭/异味

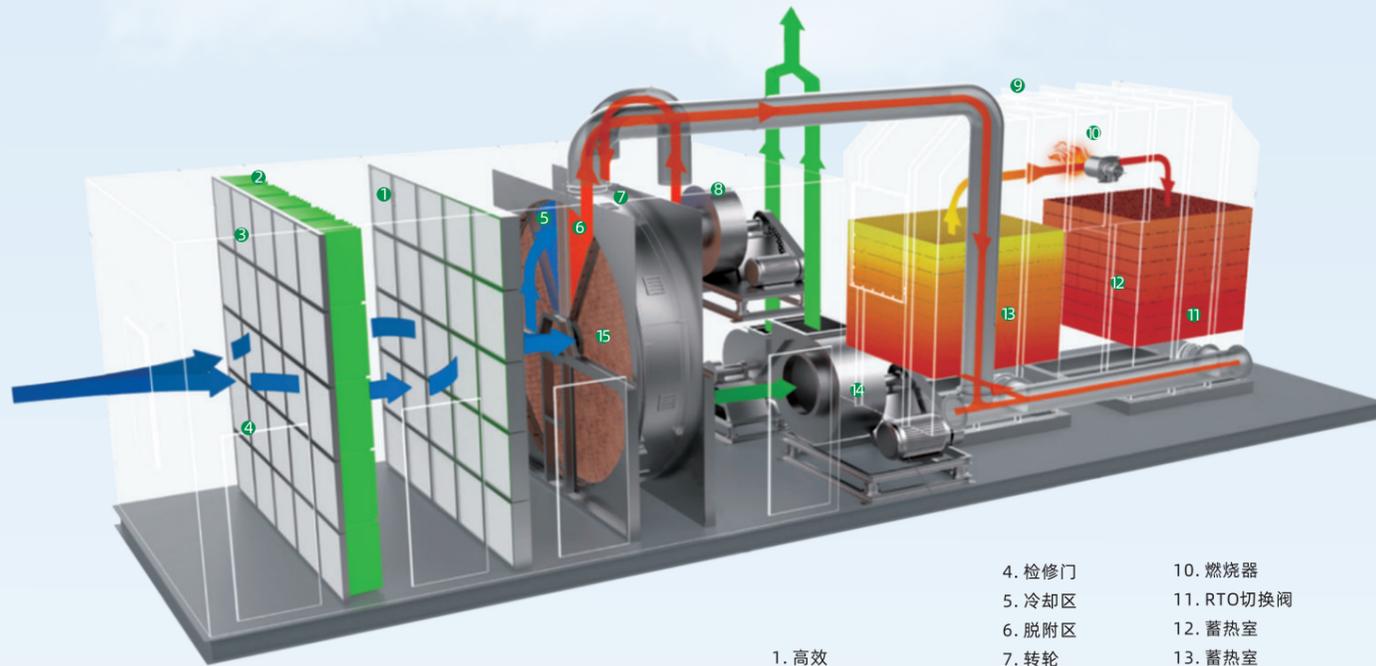
技术特点

- 生物技术,环保卫生,无二次污染
- 可同时处理含有多种污染物的废气
- 处理时间短,效率高,20秒即可净化完成
- 综合效率可达到95%以上

配置选型

型号	THY-SW5k	THY-SW10k	THY-SW20k	THY-SW30k	THY-SW40k	THY-SW50k	THY-SW60k
处理风量	5000(m ³ /h)	10000(m ³ /h)	20000(m ³ /h)	30000(m ³ /h)	40000(m ³ /h)	50000(m ³ /h)	60000(m ³ /h)
处理废气浓度	100-1000mg/m ³ (混合气体)						
工作温度	15-40℃						
设备压降	1000-3000Pa						
净化效率	≥90%						

沸石转轮+蓄热燃烧(RTO)



- 1. 高效
- 2. 中效袋式过滤器
- 3. 初效过滤器
- 4. 检修门
- 5. 冷却区
- 6. 脱附区
- 7. 转轮
- 8. 脱附风机
- 9. RTO
- 10. 燃烧器
- 11. RTO切换阀
- 12. 蓄热室
- 13. 蓄热室
- 14. 吸附风机
- 15. 吸附区

原理介绍

主要利用沸石分子筛的多孔吸附性将有机物吸附浓缩，浓缩后的有机物经RTO高温（ $\geq 750^{\circ}\text{C}$ ）将有机组分中的C、H化合物氧化分解成无害的 CO_2 、 H_2O 等。

适用范围及领域

— 印刷、半导体制造、涂装、化工、制药等行业低浓度大风量有机废气处理。

技术特点

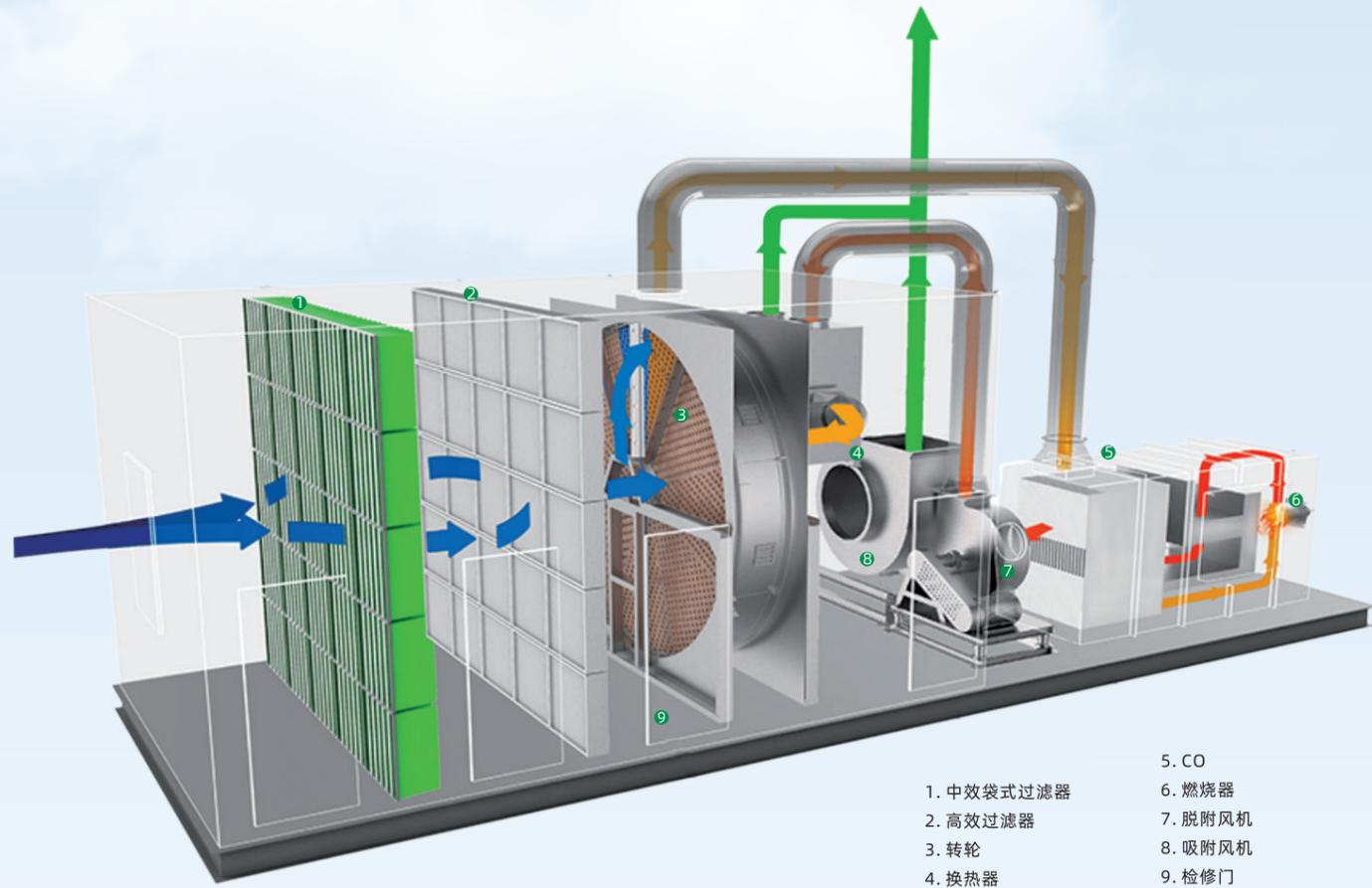
- 氧化温度 800°C
- 采用蓄热陶瓷作为换热器，换热效率 $>95\%$
- 处理效率 $90\% - 99\%$
- 占地面积相对适中，适于连续运行
- 最高耐温 1000°C
- 可处理含硫、卤素等废气



配置选型

型号	THY-AC-RTO10K	THY-AC-RTO20K	THY-AC-RTO30K	THY-AC-RTO40K	THY-AC-RTO50K	THY-AC-RTO60K	THY-AC-RTO80K	THY-AC-RTO100K
处理风量	10000	20000	30000	40000	50000	60000	80000	100000
处理废气浓度	300-1000							
工作温度	750-850							
设备压降	1000							
净化效率	≥ 95							
装机功率	< 20(KW)	< 30(KW)	< 50(KW)	< 60(KW)	< 70(KW)	< 90(KW)	< 100(KW)	< 110(KW)

沸石转轮+催化燃烧(CO)



- 1. 中效袋式过滤器
- 2. 高效过滤器
- 3. 转轮
- 4. 换热器
- 5. CO
- 6. 燃烧器
- 7. 脱附风机
- 8. 吸附风机
- 9. 检修门

原理介绍

废气经收集预处理过滤去除漆雾、粉尘颗粒物及水气后的有机废气进入沸石转轮浓缩系统，经过沸石转轮吸附-脱附-浓缩，三个连续性过程，大风量、低浓度有机废气被浓缩成小风量、高浓度的废气，被浓缩后的废气进入蓄热式催化燃烧装置，进行催化氧化反应分解，分解温度一般控制在300-350℃，将有机物彻底分解成CO₂和H₂O，洁净的气体经排气筒高空达标排放。

适用范围及领域

- 印刷、半导体制造、涂装、化工、制药、涂料等行业低浓度大风量有机废气处理。

技术特点

- 氧化温度300℃
- 采用管式或板式作为换热器，换热效率65%
- 处理效率90%-99%
- 占地面积相对较小，适于间歇运行
- 最高耐温500℃
- 不能处理含硫、卤素等废气



配置选型

型号	THY-AC-CO10K	THY-AC-CO20K	THY-AC-CO30K	THY-AC-CO40K	THY-AC-CO50K	THY-AC-CO60K	THY-AC-CO80K	THY-AC-CO100K
处理风量	10000	20000	30000	40000	50000	60000	80000	100000
处理废气浓度	300-1000							
工作温度	300-350							
设备压降	1000							
净化效率	≥95							
装机功率	< 20(KW)	< 30(KW)	< 50(KW)	< 60(KW)	< 70(KW)	< 90(KW)	< 100(KW)	< 110(KW)

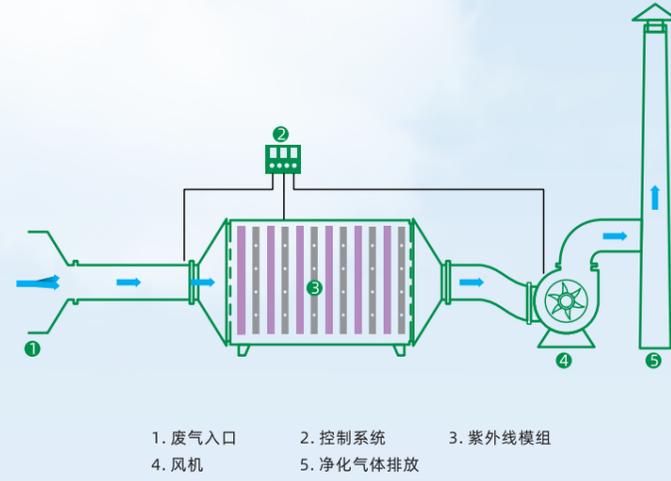
UV光解净化

原理介绍

利用特制的高能UV紫外线光束照射恶臭气体，改变恶臭气体的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在 高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如CO₂、H₂O等。

技术特点

- 运行可靠，寿命长，效率高
- 无二次污染，无排放超标问题
- 维护简单、成本低
- 节能，低运行成本
- 方案灵活，可模块化设计



1. 废气入口 2. 控制系统 3. 紫外线模组
4. 风机 5. 净化气体排放

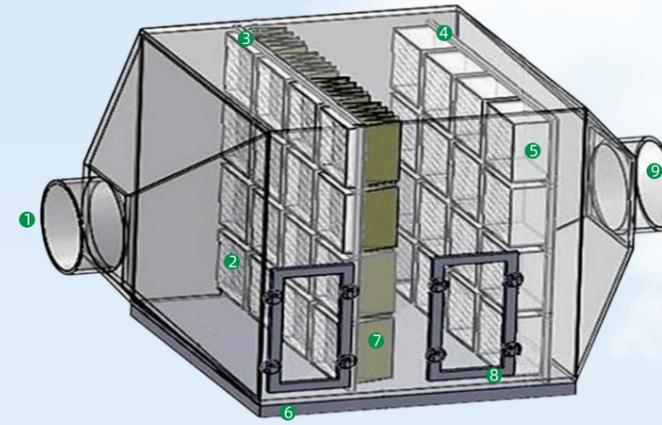
干式过滤

原理介绍

废气在风机吸力下进入干式过滤器，气体通过干式过滤器时，过滤材料的多层纤维对废气颗粒进行拦截、碰撞、吸收等作用，将废气粒子容纳在过滤材料中，达到废气净化的目的。

技术特点

- 干式净化，无需水，无二次污染、环保节能
- 净化效率高，净化效率高达90-99%
- 运行阻力低，运行能耗低，维修保养方便
- 容尘量大、阻燃、阻力小
- 使用寿命长，可多次重复使用



1. 进风口 2. 中效板式过滤器 3. 中效安装板
4. 高效安装板 5. 高效过滤器 6. 槽钢底座
7. 中效袋式过滤器 8. 固定件 9. 排气口

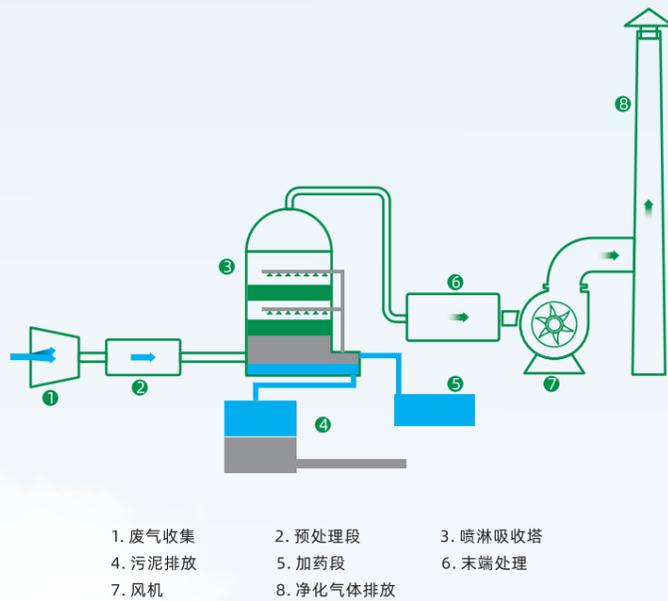
喷淋吸收

原理介绍

废气由风管引入喷淋塔，经过填料层，废气与吸收液进行气液两相充分接触吸收中和反应，废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，最后回流至塔底循环使用。

技术特点

- 净化效率高，可达到90%
- 设备占地少，安装方便
- 适用范围广泛，运行费用低
- 设备运行稳定，安全性高
- 维护简单方便，使用寿命长



1. 废气收集 2. 预处理段 3. 喷淋吸收塔
4. 污泥排放 5. 加药段 6. 末端处理
7. 风机 8. 净化气体排放

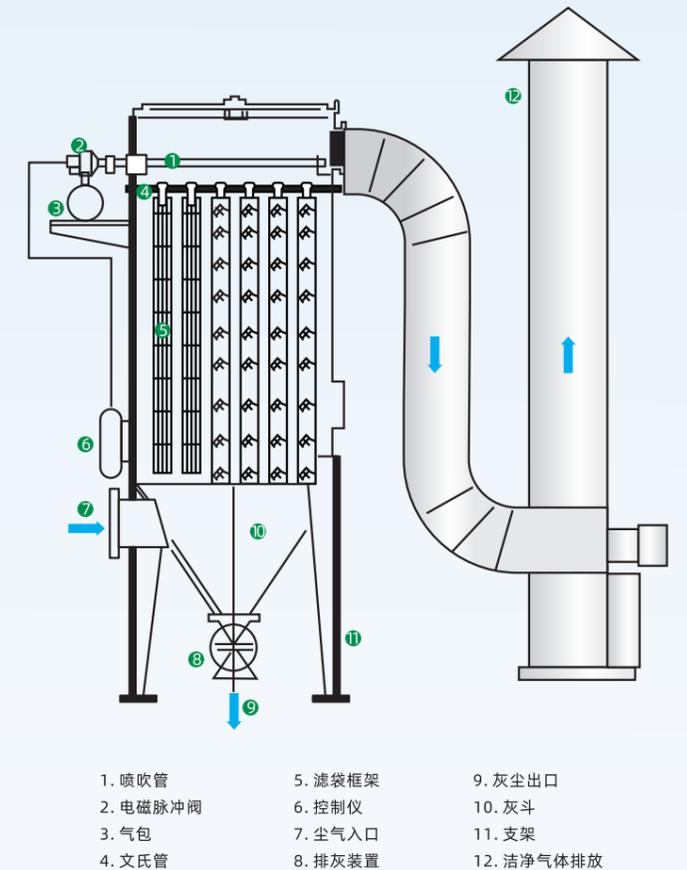
布袋除尘

原理介绍

当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

技术特点

- 除尘效率高，可达到99%以上
- 处理风量的范围广
- 结构简单，维护操作方便
- 可在200℃以上高温条件下运行
- 不受粉尘及电阻的影响



1. 喷吹管 2. 电磁脉冲阀 3. 气包 4. 文氏管
5. 滤袋框架 6. 控制仪 7. 空气入口 8. 排灰装置
9. 灰尘出口 10. 灰斗 11. 支架 12. 洁净气体排放

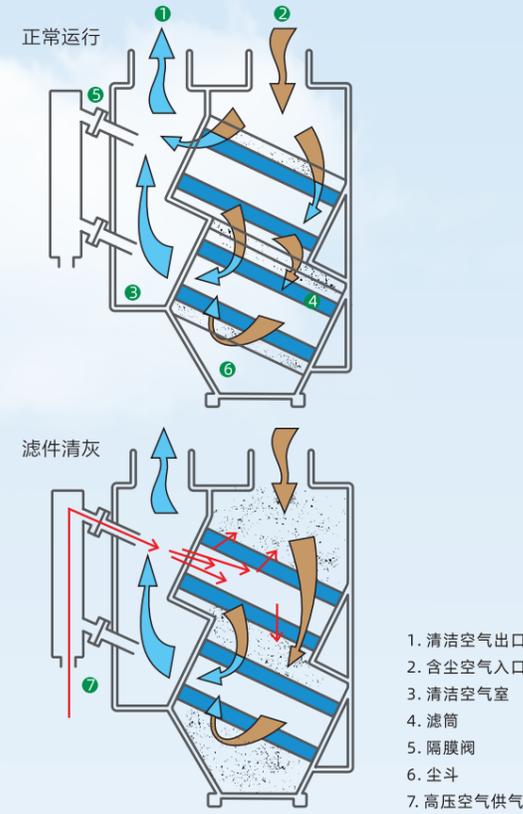
滤筒除尘

原理介绍

颗粒粗大的粉尘在重力和惯性力原理；微细粉尘则通过布朗效应以及滤筒的筛分作用分离，脉冲清灰装置动作进行清灰，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。

技术特点

- 滤料布置密度大，结构紧凑，体积小
- 高度小，安装方便，使用维修工作量小
- 过滤面积相对较大，过滤风速较小，阻力小
- 净化效率高，阻力损失小，耗电量少
- 可在350℃-400℃以上运行
- 处理气体范围大，可实现操作自动控制



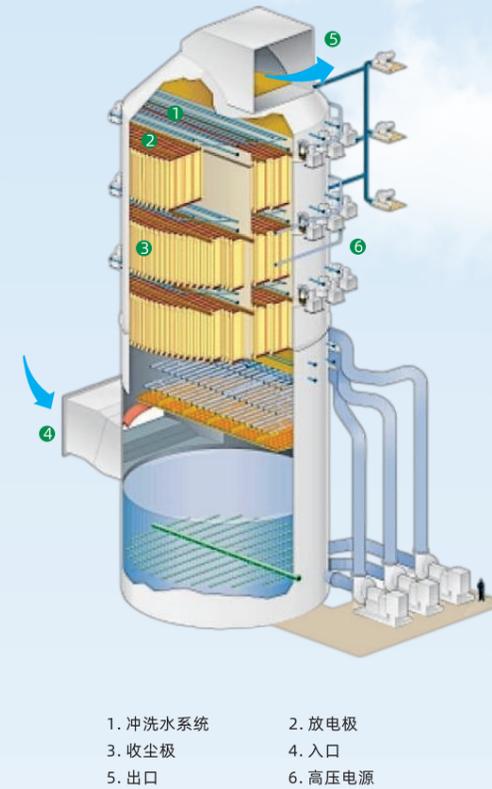
湿式静电除尘

原理介绍

在高压静电作用下，使电极间气体被电离成正负离子。按照同性相斥、异性相吸的原理，粉尘、酸雾向与电极极性相反的电极移动，颗粒物、酸雾被阳极所收集。

技术特点

- 除尘效率高，可达到90%以上
- 可净化温度较高，较大的烟气量
- 适应性强，对低浓度到中高浓度烟气均有较高的去除率。
- 对酸雾、雾滴去除率90%-97%
- 除重金属效率达80%以上
- 阻力小，运行、维修费用低，使用寿命长



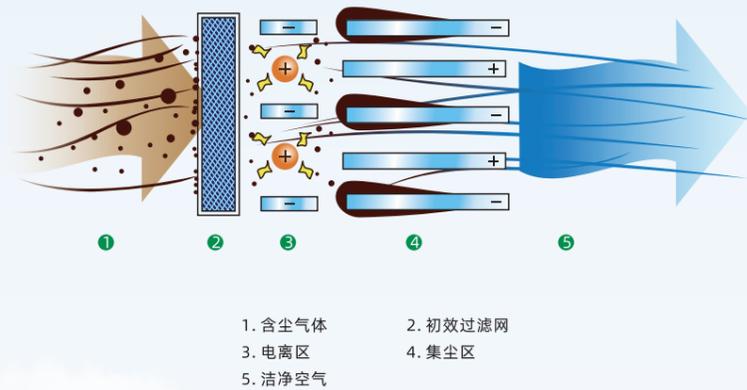
静电除尘

原理介绍

利用高压电场产生的静电力使荷电粉尘从气流中分离出来，分别向阴、阳极移动并粘附其上，然后通过振打装置振打清灰，使积灰落入灰斗，烟尘中含油、且湿度大，通过湿式清洗在极板上向下自流至下部锥斗达到收尘目的的除尘技术。

技术特点

- 净化效率高，阻力损失小，耗电量少
- 允许操作温度高，可在350℃-400℃以上运行
- 处理气体范围大
- 可实现操作自动控制



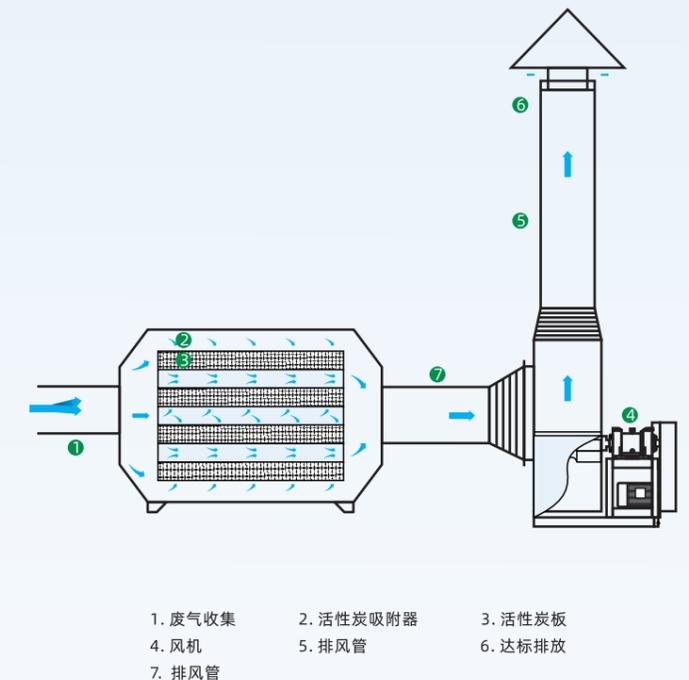
活性炭吸附

原理介绍

利用活性炭吸附剂表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体高空排放。

技术特点

- 吸附效率高，吸附能力强
- 能同时处理多种混合有机废气，净化效率高
- 占地面积小，维护管理简单，运行成本低
- 适应性强、全密封型室内外皆可用、适用范围广
- 采用自动化控制运转设计，操作简易、安全



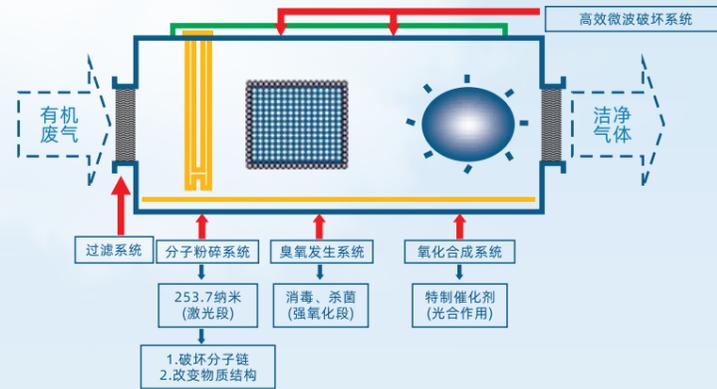
微波光解

原理介绍

紫外线分解空气中的氧分子产生大量臭氧，提高离子化的分子运动速度，提升光子的撞击能量，达到雪崩式裂解污染物的作用。以通过微波、紫外、臭氧、OH（羟基自由基）的共同作用，污染物质快速氧化分解，去除异味。

技术特点

- 适应性强，能应用于多种恶劣环境
- 操作方便；不受时间限制
- 稳定性好，具有多重自动保护功能
- 使用寿命长
- 简单、模块化设计



云监测平台

天浩洋监测云是基于环境网格化监测系统的一套实时在线监控，数据24小时实时、接收、保存、下载、图表显示、智能分析、智能报警提醒、系统集成度高、功能丰富、工具众多、安全可靠和开放兼容等特点，实现前端设备“云端管理，自动报警，远程查看”的物联网管理。

智慧环保，数据化管理六大功能



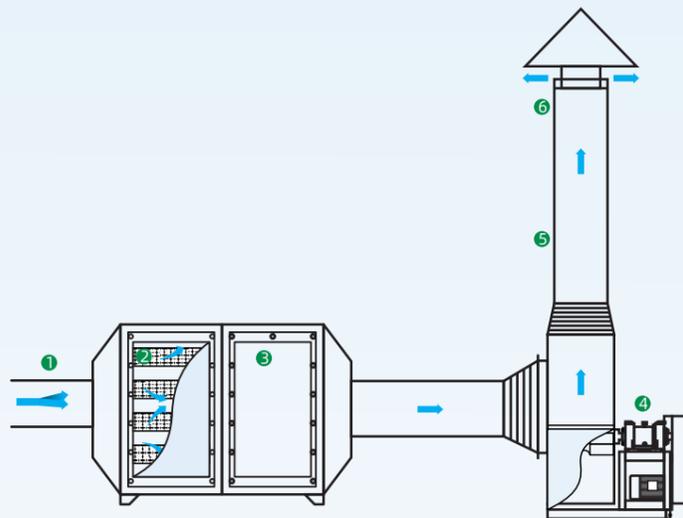
SDG吸附

原理介绍

被净化气体中的酸性气体扩散运动到达SDG吸附剂表面吸附力场时，被固定在其表面上，然后与其中活性成分发生化学反应，生成一种新的中性盐物质而存储于SDG吸附剂结构中。

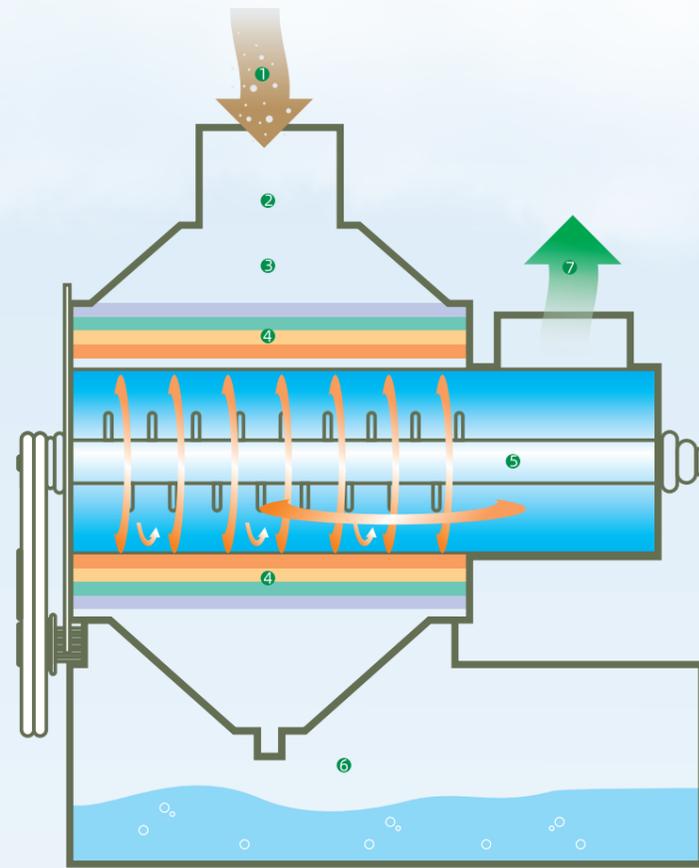
技术特点

- 可以对多种酸性气体同时存在时一次净化。
- 净化效率高，并可根据用户的需求设计
- 运行稳定，维护简单，吸附剂更换方便
- 无用水，无水循环系统，免维护，运行成本低
- 对环境条件无特殊要求，冬季不需做防冻处理
- 使用安全，无二次污染。



1. 废气收集
2. SDG吸附层
3. 检修窗口
4. 风机
5. 排风管
6. 净化气体排放

超重力废气净化设备



1. 废气进气端
2. 引风机
3. 气体反应分离腔
4. 高精度拦截模块
5. 水雾捕捉器
6. 反冲洗净化装置
7. 排放

原理介绍

采用超重力离心方式和反向清洗融合的方式将空气中的气溶胶、颗粒雾等质量密度大于空气的物质分离出来，同时对分离出的物质溶于水或与水接触形成混合物，达到净化气体的目的。专业攻克：高温、高湿、高粘稠、爆炸性粉尘。

适用范围及领域

- 石油、化工、喷涂、印染、纺织、铸造、饲料、焚烧烟尘、锅炉烟尘、沥青烟尘、发酵烟尘、化工粉尘、爆炸性粉尘等行业及领域。

技术特点

- 无耗材运营成本低
- 设备阻力小系统阻力 < 200Pa
- 除尘效率高 ≥ 99.5%
- 占地面积小，仅需 5-10m²
- 应用范围广，适用多个行业



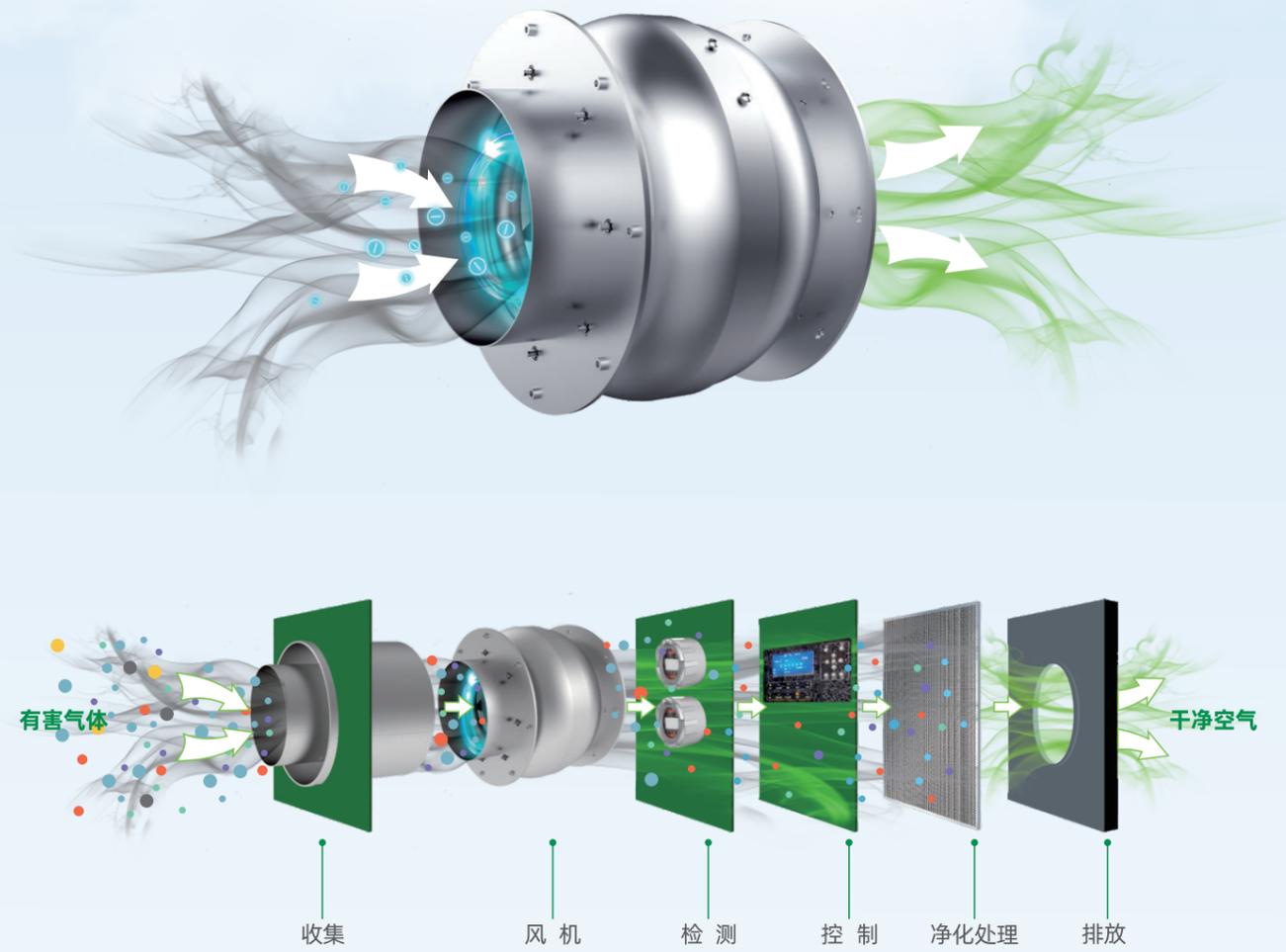
粉尘和气体双防爆认证:
Ex d IIB T4 Gb
Ex tD A21 IP66 T130°C



实际应用

型号	THY-CT-10G	THY-CT-30G	THY-CT-50G	THY-CT-70G	THY-CT-90G
处理风量(m ³ /h)	5000-15000	15000-35000	35000-55000	55000-75000	75000-100000
设备尺寸(mm)	L2500*W1700*H2400	L3500*W2400*H3000	L4200*W2400*H3000	L4800*W2400*H3600	L7300*W3000*H4000
功率/电压(KW/V)	5.25KW/380V	9.25KW/380V	13KW/380V	18.5KW/380V	26KW/380V
风阻系数(Pa)	< 200	< 200	< 300	< 300	< 300
材质厚度(mm)	SUS304/SPCC,6-10	SUS304/SPCC,6-10	SUS304/SPCC,6-10	SUS304/SPCC,6-10	SUS304/SPCC,6-10

有限空间生命保障仪



一机同时解决检测和净化的两大问题

产品介绍

有限空间生命保障仪，是一款智能型泵吸式气体安全防护设备，是对气体进行采集、检测、警示、输送、净化等多功能一体机。一键开机，无需任何化学试剂，即可实时进行气体检测、危险警示和气体置换的设备。

技术特点

- 可检测多种可燃及有毒有害气体
- 综合了采集、检测、警示、输送、净化气体的功能，一机解决检测和净化的问题
- 超大排气量，每小时换气 > 1800m³
- 高强度金属机身+防腐喷塑工艺，耐冲击、耐酸、耐碱、耐寒、耐热、易阻燃
- 泵吸式：检测数据快，数值更精确

适用范围及领域

地下有限空间：
地下室、地下仓库、地下工程、地下管沟、暗沟、隧道、电缆沟、电缆工井、涵洞、地坑、深基坑、废井、地窖、检查井室、沼气池、化粪池、污水处理池（井/厂）、化工厂等

地上有限空间：
如酒糟池、发酵池、腌渍池、酿造厂、纸浆池、粮仓、料仓等

密闭设备：
船舱、贮（槽）罐、物料罐、车载槽罐、反应塔（釜）、窑炉、炉膛、烟道、管道及锅炉等

案例展示



案例展示



我们的客户

Our customers



资质荣誉

- 重合同守信用企业
- 商务信用等级资质 (AAA级)
- 职业健康安全管理体系
- 环保工程专业承包证书
- 建筑机电安装工程专业承包证书
- 防爆合格证书
- 环保保护产品认证
- 发明及实用证书38'项
- 计算机软件著作权证书13'项
- 质量管理体系
- 环境管理体系

