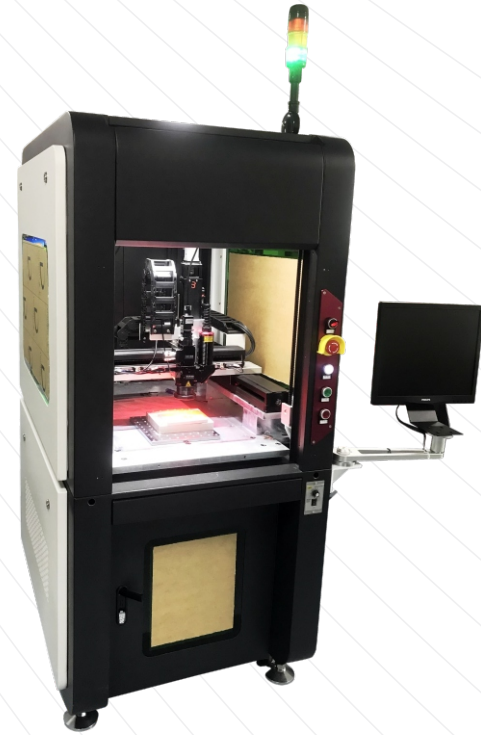


蓝光半导体金属焊接系统

WL-4100/200/300-MS系列



蓝光半导体金属焊接系统

产品介绍

采用蓝光半导体激光器作为焊接激光源，利用金属对蓝光波长的高吸收率，使多层金属快速熔化形成熔池，并且不会产生飞溅，可以获得外观漂亮、无飞溅、大拉力的焊点，其在薄片焊接和薄的异种材料焊接中具有广阔的应用前景。

产品特点

- 采用高速振镜方式，能够进行多点快速焊接；
- 由于金属对蓝光的高吸收率，金属加热过程平缓，焊接过程中不会产生飞溅；
- 对于薄片焊接不易击穿，不会伤害下层元器件；
- 优异的焊接表面形貌，无飞溅无裂痕；
- 任意形状和大小的焊点、焊缝；
- 可以方便地实现不同高度、不同焊点大小、不同焊接深度的焊接；
- 高的能量利用率，高生产效率；
- 一机多能、单工位多工艺。

应用领域

适用3C电子数码、医疗、航空电子等行业的薄片材料的高精度、高效率、高品质、高外观要求的精密焊接。

样品展示



以人为本 品质卓越 顾客满意 持续创新

武汉凌云光电

LYPE LASER
武汉凌云光电科技有限责任公司
Lingyun Photoelectronic System Co., Ltd.

地址：中国武汉市东湖开发区流芳园横路3号（430205）

ADD: No.3, Liufangyuan Heng Road, East Lake High-Tech Development Zone,
Wuhan 430205, China

市场部：+86-27-87986030

http: //www.lype.com.cn



LYPE LASER SOLUTION

先进电子制造

的精密激光设备专家

武汉凌云光电科技有限责任公司

熔接焊

金属/高反材料（有色金属）/塑料

- 光纤激光焊接机
- 绿光激光焊接机
- 纳秒短脉冲激光焊接机
- 蓝光半导体金属焊接系统



光纤激光焊接机

QCW150FC1系列

产品介绍

该系列机型采用进口长脉冲（ms级）/连续光纤激光器，具有光束模式好，焊接光斑小、焊接频率高、整机免维护，可同时对单个或多个工位实现柔性加工。

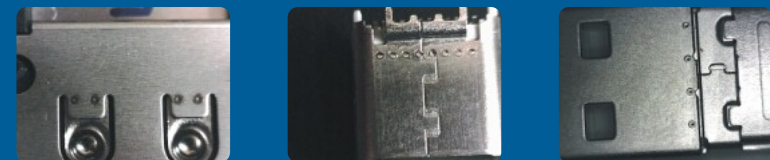
产品特点

- **工艺参数范围广泛：**多达32组工艺参数设定，波形可任意设置，满足不同焊接产品需求；
- **功能齐全：**根据不同焊接需求波形可以任意调用，并同时可以增加渐进渐出等实用功能；
- **整机采用全数字化控制：**整机采用进口主控芯片进行整机以及电源的管理与控制，较大程度上提高了控制精度与设备的可扩展性；
- **性能优势：**采用进口激光器，光束质量好，性能稳定，光电转换效率高，功耗小，采用强制风冷，体积小，具有免维护的优势。

应用领域

主要应用于消费类电子、光通信器件、IT、微电机、医疗器件、太阳能、电容、传感器等，特别是精密消费类电子、光电器件、电子元器件的焊接。

样品展示



光纤激光焊接机

绿光激光焊接机

WL-1K150/300-1/2S系列
WL-1K200/300-F系列

产品介绍

该系列机型具有输出功率高、能量大、光束模式好、性能可靠、光纤传输，可同时对单个或多个工位实现柔性加工。

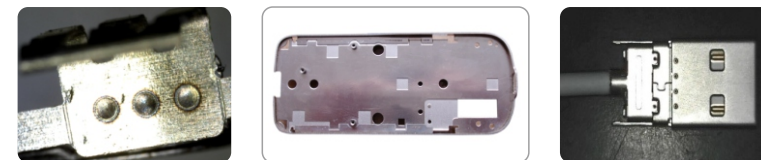
产品特点

- 采用德国先进的组合式镀金反射激光腔技术，同时使用特有的光束选模及整形手术，保证了高输出功率和优秀的光束模式；
- 双脉冲疝灯激励，恒流激光电源，脉冲可编程和智能化系统管理，并具有误操作和超温欠水流自动保护；
- 多光路光纤传导分光 and 分时输出，易于实现与多种行业的专用夹具、抗震光学平台、流水线等组合，也可根据客户需要定做加工平台，适用性很强；
- 半导体红光指示定位；
- 可选配CCD同轴或旁轴监视对位；
- 可选配能量反馈控制模式。

应用领域

广泛应用于光通讯器件、IT、微电机、医疗器件、显象管电子枪、手机震动马达、发动机火花塞、雷管引擎、汽车车灯的精密封接等，特别是精密光电零件、传感器、电子元器件管脚的焊接。

样品展示



绿光激光焊接机

纳秒短脉冲激光焊接机

WL-1Kyy-MO系列

产品介绍

采用纳秒短脉冲可调脉宽光纤激光器，利用高能量高密度的小单脉冲能量的激光束作为热源，高频高脉冲细点快速多次加工，在工件表面形成特定熔池，能够对工件进行高精度焊接，特别适用在薄板焊接和薄的异种材料焊接中能形成小熔池，漂亮外观和大拉力的焊点。

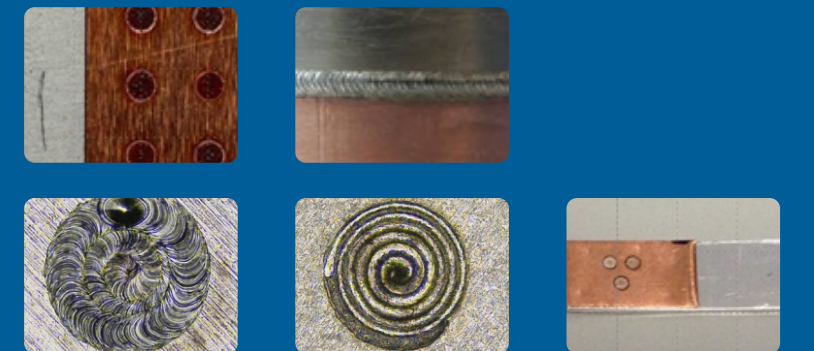
产品特点

- 高的焊接深宽比；
- 可精确控制焊接深度和宽度；
- 优异的焊接表面形貌，无飞溅无裂痕；
- 小的热影响区，最小焊点可小于100微米；
- 任意形状和大小的焊点、焊缝；
- 可以方便的实现不同高度、不同焊点大小、不同焊接深度的焊接；
- 高的能量利用率、高生产效率；
- 一机多能、单工位多工艺；
- 无需防氧化气体。

应用领域

适用3C电子数码、医疗、航空电子等行业的薄片材料的高精度、高效率、高品质、高外观要求的精密焊接。

样品展示



纳秒短脉冲激光焊接机