

# LY-CNC-650-6000 自动铝型材切割锯方案

## 一、设备组成及报价（含税含运费）

单位：人民币 元

序号	名称	规格/型号	单位	数量	备注
1	全自动铝材切割机	LY-CNC-650-6000	台	1	含税含运费
2	出料架	1.5 米	副	1	配套
3	工具袋	—	个	1	配套
4	随机锯片	600×4.0×30×120	片	1	配套
5	吸尘器	3KW	台	1	配套
—	合计	—	—	—	壹拾陆万元整 ¥160000

## 二、设备参数与配置清单

### 核心参数

- 走刀方式：隐藏式锯片横推式
- 切割精度：锯切±0.02mm，送料±0.1mm
- 尾料误差：±0.1mm，尾料长度 15 - 60mm（按切割长度）
- 适用锯片：405/450/500/550/600/650mm 可换
- 冷却方式：微量雾化冷却系统
- 控制方式：PLC+触摸屏数控控制

### 电气与配件配置

名称	型号/参数	品牌	备注
进刀电机	标准减速电机 0.2kW	—	—
伺服送料电机	1kW	汇川	—

拉料电机	0.75kW	汇川	—
送料/走刀导轨	精密直线导轨	台湾 TBI	—
送料齿条齿轮	—	台湾品牌	—
PLC	—	汇川	—
触摸屏	—	维控	—
锯片	—	自产优质	—
电磁阀	—	亚德客	—
接触器	—	施耐德	—
开关电源	—	台湾明纬	—
压料主气缸	SC63/250	定制	—
侧压气缸	25/60	定制	—
送料侧压气缸	32/60	定制	—
上升气缸	63/150	定制	—

### 三、产品特点

1. 适用材料：铝、铝合金、铜、铜合金、塑胶、亚克力、碳纤等非铁金属异型材。
2. 适用行业：母线、桥架、灯箱、屏风、音响面板、散热片、铝外壳、铝挤型等精密锯切。
3. 数控触摸屏控制，输入切割长度即可自动运行。
4. 伺服自动送料、压料、切割，安全高效、节省材料。
5. 方形精密直线导轨+润滑装置，走刀平稳，切割精度高。
6. 支持单支或多支材料同时切割。
7. 压料系统压力可调，避免材料压伤。
8. 微量冷却雾化润滑，提升切割面光洁度。
9. 分离退刀功能，切面无毛刺，延长锯片寿命。

10. 无尾料切割功能，材料利用率高。
11. 全封闭切割结构，锯屑不飞溅，安全环保。
12. 送料台带升降拖料滚筒，防止长料弯曲下沉。
13. 单边龙门式压料，上料更方便。

#### **四、售后服务**

按厂家标准售后服务条款执行。