

银河全球合作品牌



重庆银河试验仪器有限公司

重庆银河试验仪器有限公司(Chongqing Yinhe Experimental Equipment Co.,Ltd.),简称“银河仪器”,始于1966年,是气候环境可靠性试验设备专业制造商和方案解决提供者;是一家专注于气候环境可靠性试验技术研究和气候环境模拟设备研发、制造、销售、售后于一体的高新技术企业;是全国首家环试设备生产单位被评选入(国家级)专精特新“小巨人”企业。先后为航空、航天、兵器、船舶、核电、通信、汽车、轨交、电子、新能源等领域的上千家国内外知名研究机构和企业提供产品定制服务。

公司主要产品有:锂电电芯多层试验箱、高低温(湿热)试验箱、温度速变(湿热)试验箱、(温、湿、振)三综合试验箱、(温-湿-高-振动)四综合试验箱、高低温(湿热)低气压试验箱、温度冲击试验箱、高加速寿命试验箱(HALT)、高压加速老化试验箱(HAST)、凝露试验箱、太阳辐射试验箱、霉菌试验箱、整车排放全光谱试验舱、安全气囊点爆试验舱、氢燃料电池试验舱等几大类标准产品及步入式等非标准定制产品。

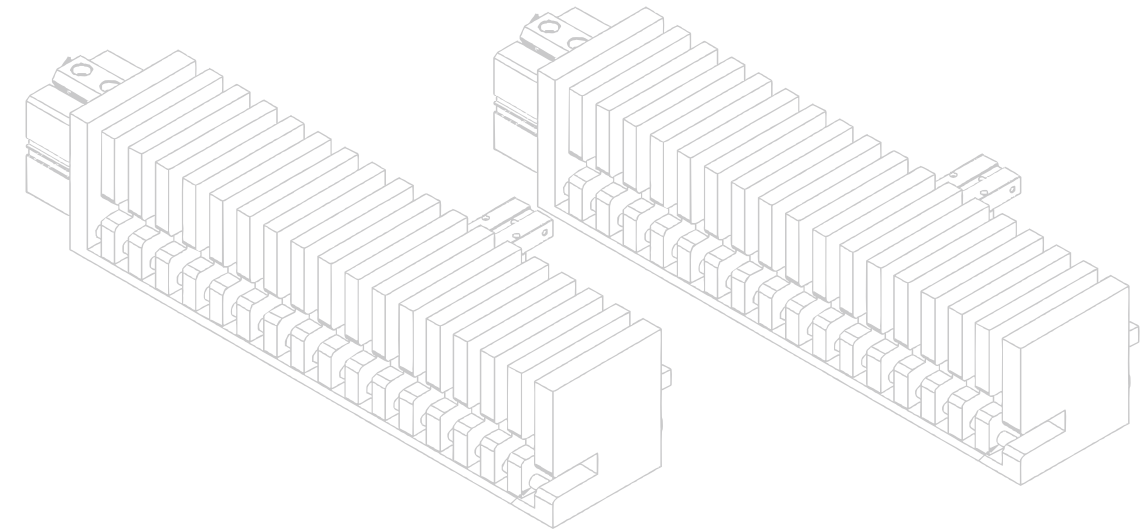
公司已有60余年的环境试验设备生产经营历史,引进了全球先进的德国SAP公司企业资源管理系统软件、采用法国达索云端3DEXPERIENCE® ENOVIA协同平台及CATIA V6三维设计软件,以产品模块化为基础,形成需求结构化的平台化成熟产品研发体系。银河公司的加工设备采用瑞士Bystronic集团的“带自动送料仓的激光切割机”及海莫乐Hämmerle 三点式折弯机,德国WAGNER全自动流水涂装线,为更高质量追求,公司近年来陆续引进了德国通快TRUMPF具有全球领先技术的TruLaser-Welding激光焊接机器人设备组,Laser center全自动激光切割中心,全自动机器人折弯中心等,联合搭建信息化系统,建立了智能钣金生产车间,为客户提供更优质、更可靠的产品奠定基础。

公司通过并严格贯彻实施ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系。



地址:重庆市北碚区歇马镇沪渝村81号
电话:023-68242992 023-68242994
传真:023-68242684
邮箱:cj@cqyhyq.com
网址:http://www.cqyhyq.com
分支机构:北京 天津 上海 深圳 广州 沈阳 西安 成都 武汉 苏州 南京 杭州 宁波

2022年12月印刷



锂电电芯系列介绍及界面



三层温度箱控制界面



三层温湿度箱控制界面



双层温度箱控制界面



双层温湿度箱控制界面

易用

高性能单屏实现多腔独立控制,人体工程设计,操作更方便

可靠

更高开机率,沿用银河平台模块化成熟技术体系,持续稳定运行

高效

全新一代制冷智能技术更高效能,更低运营费用

安全

沿用银河多年安全设计理念及标配锂电电芯试验箱安全模块组件

总装现场



重庆银河集60余年技术沉淀,结合多年锂电气候环境试验专业定制运用体验,应用平台模块化的充分成熟度技术体系,基于银河最新一代产品制冷智能技术,结合软件仿真与演算及研发过程中实实验证的基础大数据,新一代锂电电芯高低温(湿热)试验箱系列产品应运而生,该系列具备国际一流的高效制冷技术水平,全新的外观及操作系统,具有易用、可靠、高效、安全等显著特征,为锂电电芯、模组及动力电池包等相关锂离子电池产品的气候环境适应性试验提供最佳解决方案。



锂电电芯双层箱



德国WAGNER全自动流水涂装线



德国TruLaser激光焊接机器人设备 (TruLaser Weld 5000)

850-450-450

1500-450-450



三层 | 850-450-450

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm			层数	外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D		宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-170/8-3	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	850	450	450	3	1590	2055	1560	水冷	8.1	2°C/min(线性,-20°C→+90°C,每个内箱带40kg,含夹具及电池,1kW恒温)	2°C/min(线性,+90°C→-20°C,每个内箱带40kg,含夹具及电池,1kW恒温)
SLT5-170/7-3	锂电电芯 高低温试验箱	-50~+150	850	450	450	3	1590	2055	1770	水冷	7.2	2°C/min(线性,-40°C→+150°C,每个内箱带50kg,含夹具及电池,1kW恒温)	2°C/min(线性,+150°C→-40°C,每个内箱带40kg,含夹具及电池,1kW恒温)

三层 | 1500-450-450

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm			层数	外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D		宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-300/7-3	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1500	450	450	3	2240	2055	1560	水冷	6.6	2°C/min(线性,-20°C→+90°C,每个内箱带50kg,含夹具及电池,1kW恒温)	2°C/min(线性,+90°C→-20°C,每个内箱带50kg,含夹具及电池,1kW恒温)
SLT5-300/6-3	锂电电芯 高低温试验箱	-50~+150	1500	450	450	3	2240	2055	1770	水冷	6.2	2°C/min(线性,-40°C→+150°C,每个内箱带50kg,含夹具及电池,1kW恒温)	2°C/min(线性,+150°C→-40°C,每个内箱带50kg,含夹具及电池,1kW恒温)

850-600-800

1200-600-800



双层 | 850-600-800

型号规格	产品名称	温度范围 (°C)	工作室尺寸mm			层数	外形尺寸(约)mm			冷却 方式	空载速率 °C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D		宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-400/3-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	850	600	800	2	1590	1705	1910	水冷	2.8	1°C/min(全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min(全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-400/4-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	850	600	800	2	1590	1705	1910	水冷	4.1	3°C/min(全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min(全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-400/6-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	850	600	800	2	1590	1705	1910	水冷	6.2	3°C/min(+20°C→ +150°C,每个内箱 带30kg电池负载)	1°C/min(+20°C→-40°C, 每个内箱带30kg 电池负载+0.3kW发热量)

双层 | 1200-600-800

型号规格	产品名称	温度范围 (°C)	工作室尺寸mm			层数	外形尺寸(约)mm			冷却 方式	空载速率 °C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D		宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-600/3-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1200	600	800	2	1940	1705	1910	水冷	2.5	1°C/min(全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min(全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-600/3 Pro-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1200	600	800	2	1940	1705	1910	水冷	3.3	3°C/min(线性, -40°C→+150°C,空载, 使用有发热0.1kW)	1°C/min(全程平均, 25°C→-40°C,空载)
SLT4-600/4-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1200	600	800	2	1940	1705	1910	水冷	4.0	3°C/min(全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min(全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-600/5-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1200	600	800	2	1940	1705	1910	水冷	5.1	3°C/min(+20°C→ +150°C,每个内箱带30kg 电池负载)	1°C/min(+20°C→-40°C, 每个内箱带30kg 电池负载+0.3kW发热量)
SLT4-600/7-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1200	600	800	2	1940	1705	1910	水冷	6.9	3°C/min(-40°C→+85°C, 40kg锂电池)	2°C/min(+85°C→-40°C, 40kg锂电池)

1500-600-800

1000-600-600



双层 | 1500-600-800

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm				外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D	层数	宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-720/3-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1500	600	800	2	2240	1705	1910	水冷	2.8	1°C/min(全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min(全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-720/4-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1500	600	800	2	2240	1705	1910	水冷	4.4	3°C/min(全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min(全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-720/6-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1500	600	800	2	2240	1705	1910	水冷	6.0	3°C/min(+20°C→ +150°C,每个内箱带40kg 电池负载)	1°C/min(+20°C→ -40°C,每个内箱带40kg 电池负载+0.6kW发热量)

双层 | 1000-600-600

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm				外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率
			宽W	高H	深D	层数	宽W	高H	深D,不含控制屏				
SLT4-360/3-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1000	600	600	2	1740	1705	1710	水冷	2.9	1°C/min(全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min(全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-360/4-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1000	600	600	2	1740	1705	1710	水冷	4.3	3°C/min(全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min(全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-360/7-2	锂电电芯 高低温试验箱	-40~+150	1000	600	600	2	1740	1705	1710	水冷	6.6	3°C/min(+20°C→ +150°C,每个内箱带30kg 电池负载)	1°C/min(+20°C→ -40°C,每个内箱带30kg 电池负载+0.3kW发热量)

1000-700-700

1000-700-1000

1200-800-600



双层 | 1000-700-700

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm			外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率	
			宽W	高H	深D	层数	宽W	高H					深D, 不含控制屏
SLT4-500/3-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	700	2	1740	1905	1710	水冷	2.8	1°C/min (全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min (全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-500/4-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	700	2	1740	1905	1710	水冷	4.4	3°C/min (全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min (全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-500/6-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	700	2	1740	1905	1710	水冷	5.6	3°C/min (+20°C→+150°C, 每个内箱带30kg电池负载)	1°C/min (+20°C→-40°C, 每个内箱带30kg电池负载+0.3kW发热量)

双层 | 1000-700-1000

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm			外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率	
			宽W	高H	深D	层数	宽W	高H					深D, 不含控制屏
SLT4-700/3-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	1000	2	1740	1905	2010	水冷	3.1	1°C/min (全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min (全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-700/4-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	1000	2	1740	1905	2010	水冷	3.7	3°C/min (全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min (全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-700/5-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1000	700	1000	2	1740	1905	2010	水冷	4.7	3°C/min (+20°C→+150°C, 每个内箱带30kg电池负载)	1°C/min (+20°C→-40°C, 每个内箱带30kg电池负载+0.3kW发热量)

双层 | 1200-800-600

型号规格	产品名称	温度范围(°C)	工作室尺寸mm			外形尺寸(约)mm			冷却方式	空载速率°C/min	带载升温速率	带载降温速率	
			宽W	高H	深D	层数	宽W	高H					深D, 不含控制屏
SLT4-600B/2-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1200	800	600	2	1940	2105	1610	水冷	2.4	1°C/min (全程平均, -40°C→+85°C, 负载20kg电池)	1°C/min (全程平均, +85°C→-40°C, 负载20kg电池)
SLT4-600B/3-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1200	800	600	2	1940	2105	1610	水冷	3.2	3°C/min (线性, -40°C→+150°C, 空载, 使用有发热0.1kW)	1°C/min (全程平均, 25°C→-40°C, 空载)
SLT4-600B/4-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1200	800	600	2	1940	2105	1610	水冷	3.8	3°C/min (全程平均, 常温→100°C, 负载40kg电池)	1°C/min (全程平均, 常温→-40°C, 负载40kg电池)
SLT4-600B/5-2	锂电电芯高低温试验箱	-40~+150	1200	800	600	2	1940	2105	1610	水冷	4.9	3°C/min (+20°C→+150°C, 每个内箱带30kg电池负载)	1°C/min (+20°C→-40°C, 每个内箱带30kg电池负载+0.3kW发热量)

注: 1. 箱体层数可按需调整, 工作室尺寸也可定制; 2. 保留上述参数修改权利, 最新数据请咨询业务代表;

单层 | 1500-910-800

型号: SLC7-1200/5-1

刀片电池专用高低温湿热试验箱

工作室尺寸: 800×1500×910mm (深×宽×高)

温度范围: -40°C~150°C

升温速率: RT (25°C) → +150°C ≤ 60分钟, 平均2°C/min, 带100kg负载 (电池+夹具)

降温速率: RT → -40°C ≤ 30min, 平均2°C/min, 带100kg负载 (电池+夹具)

特殊配置:

- 1、搁板增加玻纤板绝缘, 并增加为三块搁板
- 2、在大门的两侧各增加两条防爆链



单层 | 1100-1000-1025/950

型号: HLT4-1000/2F-1

电池模组高低温试验箱

工作室尺寸: 1025×1100×1000mm (深×宽×高)

升温时间: ≤80min (室温 → +130°C, 空载)

降温时间: ≤70min (室温 → -40°C, 空载)

主要特点及配置:

- 大门把手为可弹开式把手
- 大门把手锁紧力可调
- 大门两侧装有防爆链条



型号: HLC7-1000/11-1

电池模组用快速温湿度变化试验箱

工作室尺寸: 950×1100×1000mm (深×宽×高)

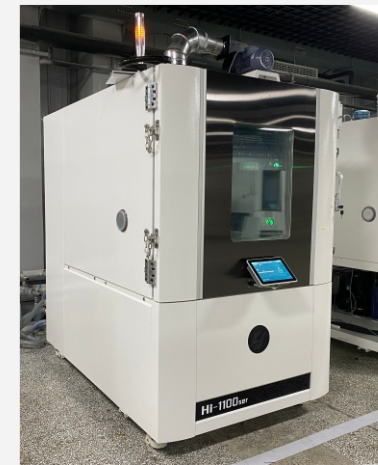
温度范围: -70°C~+180°C

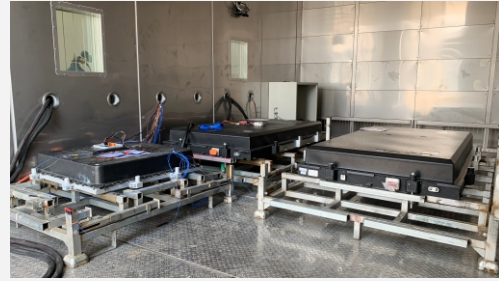
升温速率: -45°C → +155°C, 不小于10.0°C/min

降温速率: +155°C → -45°C, 不小于10.0°C/min

主要特点及配置:

- 1、门上安装电磁门锁, 确保门在设备运行或者危险状态中不被打开,
- 2、试验箱带排风装置, 用于在电池失效的情况下通过电动风阀紧急排烟。





试验箱内部带载电池包



HLC616-Q1C1000-T 锂电池包步入式高低温试验箱

产品用途:用于汽车动力电池(PACK)高低温存储老化测试
工作室尺寸:3500×1800×2600mm(深×宽×高)
温度范围:-60°C~150°C
降温速率:1°C/min(负载1000kg Al)



KWGDS612 锂离子电池大型步入式高低温湿热试验箱

产品型号:KWGDS612
温度范围:-50°C~+120°C
工作室尺寸:2200mm×2800mm×2000mm(深×宽×高)
升温速率:≥5°C/min(-40°C~+90°C,全程平均,负载500kg铝锭)
降温速率:≥5°C/min(+90°C~-40°C,全程平均,负载500kg铝锭)

- 满足标准:
- GB/T5170.2-2008 温度试验设备
 - GB/T5170.5-2008 湿热试验设备
 - GB/T2423.1-2008(IEC60068-2-1:2007) 低温试验方法 Ab
 - GB/T2423.2-2008(IEC60068-2-2:2007) 高温试验方法 Bb
 - GB/T2423.3-2006(IEC60068-2-78:2007) 恒定湿热试验方法 Cab.
 - GB/T2423.4-2008(IEC60068-2-30:2005) 交变湿热试验方法 Db

- GB/T2423.22 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验N:温度变化
- IEC 60068-2-14 2009 环境试验.第2-14 部分试验.试验N 温度的改变
- 大众PV1200、大众PV2005、相关高低温湿热要求
- GB/T 31467.1-2015、GB/T 31467.2-2015、GB/T 31467.3-2015相关高低温湿热要求
- GB/T 31484-2015、GB/T 31485-2015、GB/T 31486-2015相关高低温湿热要求



KWGD69A 充电柜测试用温度速变试验箱

工作室尺寸:2300mm×2000mm×2000mm(深×宽×高)
温度范围:-60°C~+100°C
升温速率:≤30Min(-40°C~+90°C,全程平均,带载600kg钢铁或成品电池,负载发热2kW)
降温速率:≤30Min(+90°C~-40°C,全程平均,带载600kg钢铁或成品电池,负载发热2kW)

- GB/T 31467.2-2015《电动汽车用锂离子动力电池包和系统 第1部分:高能量应用测试规程》
- GB/T 31467.3-2015《电动汽车用锂离子动力电池包和系统 第3部分:安全性要求及测试方法》



CT411P 充电柜测试用温度速变试验箱

产品用途:
用于新能源汽车动力电池单体模块系统在荷电保持、储存和容量损失等试验,保温时间一般为1个月,温度有25°C、40°C和45°C、55°C等温度条件。

工作室尺寸:2000×3000×1800mm(深×宽×高)
温度范围:-40°C~+100°C
升温速率:≥2°C/min(全程平均,常温~+100°C,带载500kg铝合金)
降温速率:≥2°C/min(全程平均,100°C~常温,带载500kg铝合金)

- 满足标准:
- GB/T 31484-2015《电动汽车用动力电池循环寿命要求及试验方法》
 - GB/T 31485-2015《电动汽车用动力电池安全要求及试验方法》
 - GB/T 31486-2015《电动汽车用动力电池电性能要求及试验方法》
 - GB/T 31467.1-2015《电动汽车用锂离子动力电池包和系统 第1部分:高功率应用测试规程》



SDJ624 锂离子电池包高低温试验箱

温度范围:-40°C~+120°C
工作室尺寸:3000×4000×2000mm(深×宽×高)
升温时间:≤80min(25°C~+120°C,空载)
≤150min(25°C~+120°C,带载500kg、发热功率5kW)
降温时间:≤80min(25°C~-40°C,空载)
≤150min(25°C~-40°C,带载500kg、发热功率5kW)

- 满足标准:
- GB/T 2423.1 试验A:低温试验方法
 - GB/T 2423.2 试验B:高温试验方法
 - GB/T 2423.3 试验Ca:恒定湿热试验
 - GB/T 2423.4 试验Db:交变湿热试验
 - GB/T 31484-2015 电动汽车用动力电池循环寿命要求及试验方法。
 - GB/T 31467.1-2015 电动汽车用锂离子动力电池包和系统第1部分:高功率应用测试规程。
 - GB/T 31467.2-2015 电动汽车用锂离子动力电池包和系统第2部分:高能量应用测试规程。
 - GB/T 31467.3-2015 电动汽车用锂离子动力电池包和系统第3部分:安全性要求和测试方法。

Q05 锂离子电芯 低气压试验箱

工作室尺寸:700×800×900mm(深×宽×高)
气压范围:常压~0.5kPa
降压速率:≤45min(常压→1kPa)
压力恢复速率:≤10kPa/min

- 满足标准:
- GB/T 2423.21低气压试验方法
 - GJB 150.2 气压(高度) 试验



QD210 大容积锂离子动力电池温度高度试验箱

产品名称:高原气候模拟试验箱
温度范围:-20℃~100℃
工作室尺寸:2500×2000×2000mm(宽×深×高)
气压范围:常压~5kPa
降压速率:≤90min(常压~5kPa)
升温速率:≤90min(室温~+100℃,空载)
降温速率:≤90min(室温~-20℃,空载)

- 满足试验标准:
- GB/T 2423.1 试验A:低温试验方法
 - GB/T 2423.2 试验B:高温试验方法
 - GB/T 31485-2015电动汽车用动力电池安全要求及试验方法
 - GB/T 31467.3-2015电动汽车用锂离子动力电池包和系统第3部分:安全性要求与测试方法



QDS26 新能源汽车动力电池高海拔试验箱

产品用途:
用于新能源汽车动力电池在高温、高海拔(气压)、低温、湿热环境中的模拟试验

工作室尺寸:1800×3000×1200mm(深×宽×高)
温度范围:-30℃~+150℃
气压范围:常压~3kPa
升温速率:2.5℃/min(+25℃~+100℃区间,全程平均、常压、带载:500kg铅锭)
降温速率:1.1℃/min(+25℃~-20℃区间,全程平均、常压、带载:500kg铅锭)

- 满足标准:
- GB/T 2423相关试验标准
 - GB/T 31485-2015电动汽车用动力电池安全要求及试验方法
 - GB/T 31467.3-2015电动汽车用锂离子动力电池包和系统第3部分:安全性要求与测试方法



WSZ616 锂离子动力蓄电池温度-湿度-振动试验箱

温度范围: -50°C~+120°C
 工作室尺寸: 2800×2800×2000mm (宽×深×高)
 升温速率: ≥5°C/min (-40°C~85°C, 全程平均, 带载500kg钢或成品电池, 恒温时发热5kW, 盲板测试)
 降温速率: ≥5°C/min (85°C~-40°C, 全程平均, 带载500kg钢或成品电池, 恒温时发热5kW, 盲板测试)

- 满足标准:
- GB/T 2423.1-2001 试验A: 低温试验方法
 - GB/T 2423.2-2001 试验B: 高温试验方法
 - GB/T 2423.3-1993 试验Ca: 恒定湿热试验
 - GB/T 2423.4-2008 电工电子产品环境试验第2部分: 试验方法 试验Db 交变湿热 (12h+12h 循环)
 - GB/T 31485-2015 电动汽车用动力蓄电池安全要求及试验方法
 - GB/T 31486-2015 电动汽车用动力蓄电池性能要求及试验方法
 - GB/T 31486-2015 电动汽车用动力蓄电池性能要求及试验方法
 - GB/T 31467.3-2015 电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统第3部分: 安全性要求与测试方法



18立方米燃料电池系统环境舱

18立方米燃料电池系统环境舱, 主要用于燃料电池系统的高低温模拟试验。氢燃料电池环境舱带有气体浓度传感器、防爆高清摄像头、压力计、灭火装置、内置高效排气系统、紧急泄压装置、外接报警装置等安全性设计, 可最大程度地避免意外发生, 提高氢燃料电池气候环境测试过程的安全性。

工作室尺寸: 3000×3000×2000mm (深×宽×高)
 温度范围: -40°C~+80°C
 升温速率: ≥2°C/min (+25°C~+60°C 区间, 全程平均、常压、带载: 300kg 铝锭)
 降温速率: ≥1°C/min (+25°C~-20°C 区间, 全程平均、常压、带载: 300kg 铝锭)

- 满足标准:
- GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验A: 低温
 - GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验B: 高温
 - GB/T 2423.22-2012 环境试验 第2部分: 试验方法 试验N: 温度变化
 - GB/T 23751.2-2017 微型燃料电池发电系统 第2部分: 性能试验方法



64立方燃料电池发动机高低温环境舱

产品试件: 氢燃料发动机
 工作室尺寸: 4000×3200×5000mm (宽×高×深)
 温度范围: -45°C~+85°C
 升温速率: ≥0.5°C/min (-45°C~+85°C, 全程平均、1000kg 发动机带工装)
 降温速率: ≥1°C/min (+85°C~-45°C, 全程平均、1000kg 发动机带工装)



HLCS612-Q2C500-T

锂离子动力电池包步入式
高低温试验箱



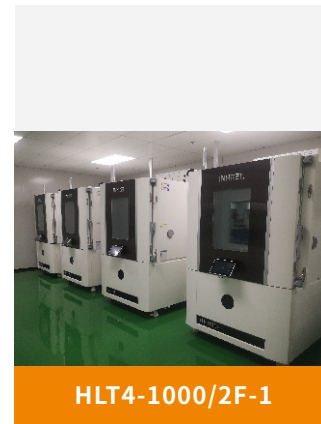
HLCS613-Q1C1000-T

锂离子动力电池包步入式
高低温试验箱



SLC7-1200/5-1

刀片电池专用
高低温湿热试验箱



HLT4-1000/2F-1

电池模组
高低温试验箱



SDJ405

锂电电芯
高低温试验箱