

气候环境可靠性试验设备  
专业**制造商**和方案解决**提供者**



## “火箭”系列产品



火箭系列星火型线性变化温(湿)度试验箱(以下简称“试验箱”)是重庆银河试验仪器有限公司自主研发的一款新型产品,主要用于模拟陀螺高温、低温等不同使用环境温度及其变化过程中的测试和校准要求,而该模拟温度还需要具有极高温度稳定能力,温度变化过程也需要近乎绝对线性的变化要求,以利于确认陀螺在静态及动态位移变化过程中,消除因对温度变化敏感所带来的负面影响,从而可以精确校准陀螺本身的各种高精度参数要求.除了满足这个应用场景需求以外,还可以广泛应用于芯片等半导体领域、以及航空航天、船舶、汽车、电子、通讯、家电等行业中所需的类似高精度气候环境模拟测试需求。

## 技术特点

温度范围宽	可在-70℃至+180℃之间连续可调，满足多种测试需求。
线性变温控制	线性变温控制偏差度 $\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}/5-1\text{S}$ (备注:取样时间周期 $\leq 5$ 秒)通过数学建模和多种技术创新，解决了现有温(湿)度试验箱应用场景无法实现温度线性试验要求。
温度波动度控制精确	$\pm 0.1^{\circ}\text{C} \sim \pm 0.3^{\circ}\text{C}$ ，通过优化控制算法和硬件设计，试验箱能够实现快速的温度响应和稳定的温度控制。
节能环保	采用高效制冷、加热、加湿技术，有效降低能耗；采用环保材料，符合绿色制造要求。
操作简便	具备友好的人机界面，可直观显示温度湿度曲线及实时数据。
安全可靠	机械电器安全设计满足IEC 60204-1 2016和GB/T 5226.1-2019规范要求，具备多重安全监测、防护与保护功能，如温度恒温偏差监控、防触电防护、过流过载保护、超限超时异常保护等，确保测试过程人身、试件、设备安全可靠。
智能化和网络化	利用先进的智能化技术，如物联网、人工智能和大数据分析等，实现试验箱的产品性能数字化、设备状态网络化和试验箱全生命周期主动健康管理，极大地提升试验箱的产品性能、设备状态管理以及试验效率，从而为客户提供更优质的使用体验。

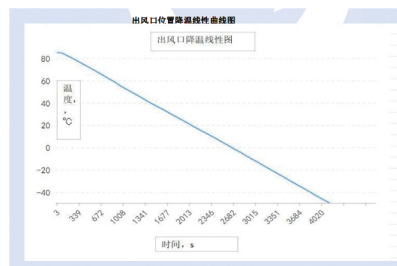
## 产品性能指标

产品名称	工作室尺寸 (mm) 宽W   高H   深D	速率(K/min)
线性变化温湿度试验箱	580 720 750	1.6~9.3
	850 950 800	
	1100 1000 1025	
	1100 1000 1375	
	1500 1200 1225	
	2000 1000 940	
线性变化温度试验箱	580 750 600	1.8~11.2
	850 950 800	
	1100 1000 950	
	1100 1000 1450	
	1500 1200 1225	
	2000 1000 940	

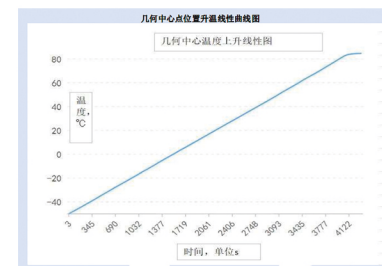
温度范围(℃)	-70~+180
温度波动度(℃)	$\pm 0.1 \sim \pm 0.3$
温度均匀度(℃)	1~2
温度偏差(℃)	$\pm 0.5 \sim \pm 2$
线性变温控制偏差度(℃)	$\leq \pm 0.3$ (备注:取样时间周期 $\leq 5$ 秒)
湿度范围(%RH)	20~98
湿度波动度(%RH)	$\pm 3$
湿度均匀度(%RH)	5 (20℃~85℃, >75%RH时); 7 (20℃~85℃, $\leq 75\%$ RH时)
湿度偏差(%RH)	+2~-3 (>75%RH时); $\pm 5$ ( $\leq 75\%$ RH时)

备注：速率会随型号不同而不同,详情备索

降温线性曲线图



升温线性曲线图



## 银河全球合作品牌



### 重庆银河试验仪器有限公司

重庆银河试验仪器有限公司成立于1966年（原名重庆试验设备厂），1998年改制为有限责任公司，作为气候环境可靠性试验设备专业制造商和方案解决提供者，先后为航空、航天、兵器、船舶、核电、通信、汽车、轨交、电子、新能源等领域的上千国内外知名研究机构和企业提供产品定制服务。

公司主要产品有：四综合（温-湿-高-振动）试验箱、高加速寿命试验箱（HALT）、高压加速老化试验箱（HAST）、凝露试验箱、高低温（湿热）试验箱、温度冲击试验箱、温度速变（湿热）试验箱、（温、湿、振）三综合试验箱、高低温（湿热）低气压试验箱、太阳辐射试验箱、霉菌试验箱、整车排放全光谱试验舱、安全气囊点爆试验舱、氢燃料电池试验舱等几大类标准产品及步入式等非标准定制产品。

公司已有60余年的环境试验设备生产经营历史，拥有近25000平方米的花园式厂区、标准化大型生产车间，通过并严格贯彻实施ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系，实施并获得了“两化融合管理体系评定证书”；2021年度荣获国家级专精特新“小巨人”企业称号。

银河引进了全球先进的德国SAP公司企业资源管理系统软件、采用法国达索云端3DEXPERIENCE®ENOVIA协同平台及CATIAV6三维设计软件，以产品模块化为基础，形成需求结构化的平台化成熟产品研发体系。银河公司的加工设备采用瑞士Bystronic集团的“带自动送料仓的激光切割机”及海莫乐Hämmerle 三点式折弯机，德国WAGNER全自动流水涂装线，2021年末还引进了德国TruLaser激光焊接机器人设备（TruLaser Weld 5000），建立全球首台9米超大焊房激光焊接柔性生产工作站，有力提升企业的市场竞争力，为创造更好的经济效益和社会效益奠定坚实基础。

注：Ver 1.0版本(2022.03), (由于本公司的产品会不断更新，因此我们保留对技术指标变更的权利，恕不另行通知。)



地址：重庆市北碚区歇马镇沪渝村81号  
 电话：023-68242992 023-68242994  
 传真：023-68242684  
 邮箱：cj@cqyhyq.com  
 网址：<http://www.cqyhyq.com>  
 分支机构：北京 天津 上海 深圳 广州 沈阳 西安 成都 武汉 苏州 南京 杭州 宁波