



● HSPK 公司简介



2 生产基地
20⁺ 营销布局
18⁺ 出口国家

5000⁺ 服务客户
1000⁺ 年销量

上海汉霸数控机电有限公司 (HSPK)，是国内高端数控机床领域的技术研发型企业。以技术创新为核心驱动力，深耕精密加工技术突破，依托核心研发团队与全周期服务体系，掌握数控系统、放电技术、机械设计与制造等关键核心技术，持续输出高性能国产装备。

公司构建“研发-生产-销售-服务”全产业链布局模式：自主研发核心技术，凭借两大生产基地（总占地 63000 平方米）实现规模化制造，基地配备整套先进机加工设备，从零部件加工到整机装配检测全流程自主可控。

核心产品为“火花机与慢走丝”，在多行业领域市场占有率领先，现年销量超 1000+ 台，已成为推动高端装备“国产替代”的重要力量。

未来，汉霸数控将继续以研发创新为根基，持续迭代产品技术水平，提升中国制造在全球精密加工领域的竞争力，致力成为全球领先的精密加工设备解决方案提供商。



微信公众号

官方抖音

上海汉霸数控机电有限公司
SHANGHAI HAN SPARK CNC ELECTROMECHANICAL CO., LTD.

地址:上海市金山区枫泾镇环东三路689号
电话:86-21-57360397

全国免费服务电话:400-090-8698
网址: www.hanspark.com

上海汉霸数控机电有限公司 (HSPK)，是国内高端数控机床领域的技术研发型企业。以技术创新为核心驱动力，深耕精密加工技术突破，依托核心研发团队与全周期服务体系，掌握数控系统、放电技术、机械设计与制造等关键核心技术，持续输出高性能国产装备。

公司构建“研发-生产-销售-服务”全产业链布局模式：自主研发核心技术，凭借两大生产基地（总占地 63000 米²）实现规模化制造，基地配备整套先进机加工设备，从零部件加工到整机装配检测全流程自主可控。

核心产品为“火花机与慢走丝”，在多行业领域市场占有率领先，现年销量超 1000+ 台，已成为推动高端装备“国产替代”的重要力量。

未来，汉霸数控将继续以研发创新为根基，迭代产品技术水平，提升中国制造在全球精密加工领域的竞争力，致力成为全球领先的精密加工设备解决方案提供商。

1、技术研发型企业：上海汉霸数控机电有限公司是专注于精密数控设备研发与制造的高新技术企业，深耕电火花加工领域，以自主创新驱动行业技术升级。公司集数控系统开发、放电技术研究、精密机械设计与制造于一体，依托全流程技术链优势，为全球客户提供高附加值的智能制造解决方案。

2、全产业链布局模式：上海汉霸数控机电有限公司以“全产业链布局模式”为核心竞争力，从精密机加工、核心部件制造到整机组装调试实现全流程自主闭环，拥有整套先进的工业母机集群；全链条自主可控模式不仅大幅缩短交付周期，更将品质管控贯穿从原材料到成品的每个环节，为数控火花机、慢走丝线切割等核心产品赋予超高精度与长效稳定性。

3、营销服务一体化：上海汉霸数控机电有限公司采用“营销服务一体化”模式，在全国建立了 20+ 多个营销服务网点，为客户提供从售前咨询到售后维护的全周期服务保障。



GS45L 高端火花机 (升降液槽)

μ级
精度

国产
替代

查看更多 >



直线电机



主轴冷却系统



自动升降液槽



加工液冷却系统



床身恒温系统

● G 系列产品简介 (国产替代)

◆产品定位：中国高端火花机、国产替代

◆竞争层次：世界一线品牌

◆系列简介：G 系列是上海汉霸推出 2025 款高端系列产品，定位与进口品牌竞争，从软件、硬件、放电技术都搭载最新技术成果；有些配置功能具有突破性且国内不具备的新技术优势；系统具有多种操作模式切换，兼容多种品牌的操作习惯，AUTO 自动加工模块，让更多用户选用国产机床替代进口无担忧。

◆产品升级范围：数控系统、放电技术、机械结构，机床刚性与精度都有质的提升，能够满足高精领域；

G 高端系列 火花机

μ级
精度

国产
替代

查看更多 >



直线电机



主轴冷却系统



自动升降液槽



OUR PRODUCTS

我们的产品



EDM | 火花机



WEDM | 慢走丝

03

OUR DEVELOPMENT

自主研发



火花机



慢走丝

**技术
研发型
企业**

全
闭
环

产
业
链

火花机操作系统



慢走丝操作系统



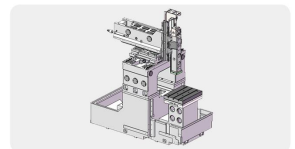
控制器 | 板卡硬件



放电技术应用研发

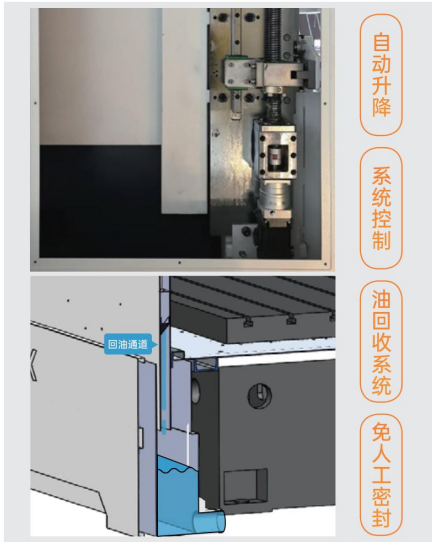


机械设计与制造





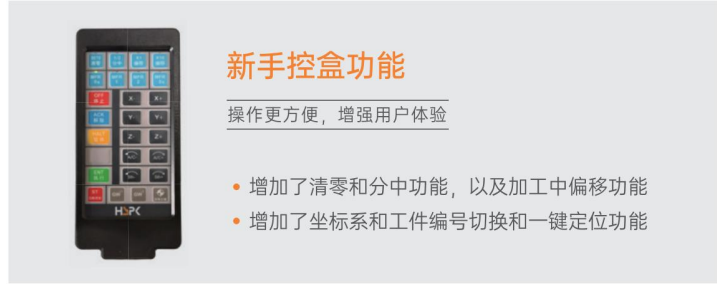
● 自动升降液槽&便捷功能



单边升降液槽系统

更便捷、更高效、更安全

单边自动升降液槽，门板运动由伺服电机控制，并接入系统可调节任意高度。无需人工手动操作门的开合及密封，节省时间，更有效的避免误操作导致的漏油现象，大幅提高设备操作的便捷性、连贯性、安全性。



新手控盒功能

操作更方便，增强用户体验

- 增加了清零和分中功能，以及加工中偏移功能
- 增加了坐标系和工件编号切换和一键定位功能

→ 准备后的加工

AUTOMATIC PROCESSING

以数据赋能经验

AUTO 自动加工

功能介绍
 AUTO 是一种无经验人员即可使用的自动加工模式，用户只需要选择“电极材料”“电极类型”“摆动类型”“电极尺寸”“粗糙度”，输入“火花间隔”“加工位置”“加工深度”系统自动生成匹配的放电参数。

功能特性
 全新 AUTO 根据不同电极类型开发的专家级数据库，结合“行业领域”“放电参数”“系统设置”“加工经验”等有利于高质量加工的参数策略，参数库具有丰富的放电加工条件，具备多种加工倾向选择。

可根据行业领域或电极类型开发更加精细的应用加工方案，并且参数库将会持续更新迭代

AUTO 操作步骤

- 1. 选择类型**
 - 电极材料
 - 电极类型
 - 电极尺寸
- 2. 辅助功能**
 - 摆动模式
 - 摆动方式
 - 粗糙度
 - 火花选择
- 3. 加工要求**
 - 输入火花位
 - 选择粗糙度
 - 指定补偿
- 4. 输入位置**
 - 加工位置
 - 加工深度

【自动升降液槽】：

国内首创“单边自动升降液槽”门板可系统指令控制任意高度，传统液槽门结构需要人工闭合，手动密封，我们的自动升降液槽，一键控制升降，调节至任意高度，免人工密封，**更便捷！**

传统结构，加工完成后需等待工人手动泄油和开合，而自动升降液槽智能开合，可自动卸油，节省操作步骤及等待时间，设备使用率大幅提升，**更高效！**

传统人工密封易失误漏油，甚至引起着火风险，自动升降液槽具有加工液回收系统，0 泄漏、0 风险，杜绝漏油隐患，**更安全！**





● **服务客户群体:**

家电 厨卫 家居	汽车 零部件	塑胶·塑胶模具	压铸 压铸模具	通信 电子 电气
青岛海尔	比亚迪	常州华威	旭升股份	立讯精密
青岛海信	长城汽车	宁波方正	爱柯迪	东山精密
美的集团	长春一汽	海泰科	永茂泰	武汉凡谷
TCL 集团	特斯拉	银宝山新	铭利达	大富科技
格兰仕	东风集团	重庆正泽	广东鸿图	春兴精工
格力电器	沿浦汽车	宁海第一注塑	文灿股份	胜利精密
四川长虹	世纪华通	天津常源	宝武镁业	中熔电气
小熊电器	星宇车灯	苏州汇众	美利信	意华控股
东亚电器	大众动力	冠东模塑	宜安科技	精研科技
新宝股份	宁波双林	宁波建林	嵘泰股份	中电科技
金莱特 (小崧股份)	宁波华翔	勋龍智造	中捷精工	上声电子
天喜厨电	宁波天龙	德仕科技	晋拓股份	长风电子
莱克电气	东箭科技	赛豪实业	今飞凯达	中电泰日升
康佳集团	肇民科技	南京双星	泉峰精密	宁波舜宇
万和电气	标榜股份	宁波南方	多利科技	正扬传感
爱仕达	金钟股份	宁波现代	众捷股份	飞荣达
奥克斯	春秋电子	滨海模塑	长源东谷	德业股份
特美刻 TOMIC	垚美股份	立义科技	艾斯迪	日盈电子
溢泰净水	科力装备	珠海铭祥	渝江压铸	东昂科技
开能健康	富晟车灯	福建和动力	八达镁业	伟时电子
茶花现代	瞭望车灯	深圳恒佳	型腔模具	鸿富瀚
九牧厨卫	三立车灯	三雷模塑	宁波臻至	汉得利
科百特	鲁得贝车灯	厦门华盛弘	重庆高金	强胜电气
光跃环保	博莱瑞照明	胜隆塑胶	宁波埃利特	深圳捷讯
海益 (厦门) 建材	科益股份	浙江大成	浙江华朔	深圳捷图
亿林节水	长珑车灯	宁波兴利	宁波海威	联明电器
华裕股份	浙江友成	浙江万豪	瑞林精科	友邦电气
安铂尔	光能荣能	点睛模业	吉林通用	万德科技
广东科龙	马勒技术	东阳立松	江西睿今	泰力电器
爱丽思	日立安斯泰莫	圆德模塑	乔治费歇尔 GF	威利广科技
禧天龙	德赛西威	江苏星科	阿雷斯提	源展电子
鼎泰高科	浙江三田	浙江艾彼	Nemak 诺玛科	万德科技
海螺集团	爱信汽车部件	苏州振业	肖弗勒	苏中天线
瓯宝安防	瑞尔实业	华益盛	苏州金澄	艾礼富



金力永磁	广州中新	江苏雷利	丹阳荣嘉	高盛达光电
长虹塑料 (英派瑞)	瑞格智能	巨星科技	广东鸿泰	豪江智能
春光科技	思普宁	格力博	深圳品成	福耀玻璃
润星泰	希尔达	佳世达	佛山奔达	信義玻璃
德康医疗	奥联电子	锋龙股份	长沙博大	真兰仪表
五星车业	英杰电气	中瑞股份	伟星管业	裕同科技