

管道保温专家
Pipeline thermal insulation expert



郑州市大杨保温材料有限公司
Zhengzhou Dayang thermal insulation material Co., Ltd

以质量求生存·向质量要效益

DAYANG THERMAL INSULATION

郑州市大杨保温材料有限公司
Zhengzhou Dayang thermal insulation material Co., Ltd

地 址：新密市曲梁产业集聚区耿岗
电 话：13733809505 (杨经理)
15639288886 (毛经理)
15639929999 (杨经理)

办公室：0371-66807255
传 真：0371-66807239
网 址：www.tlgyyxgs.com
邮 箱：785328531@qq.com

全国统一服务热线：0371-60386140

中国·郑州



■ 企业简介

COMPANY PROFILE

郑州市大杨保温材料有限公司是涉及钢材、建材、化工、防腐，保温的骨干性企业，是生产保温材料的专业厂家，座落于河南省新密市，东临新郑国际机场，南临华南城和华商汇，地理位置优越交通非常便捷。

大杨保温可为您提供管道设计、安装、制造多种结构的预制直埋保温管、配套管件及各种设备和管道的防腐、保温服务。公司占地面积18000平方米，专注于聚氨酯组合料的研发，生产，销售，工程施工为一体，具有年生产10000吨聚氨酯组合料的能力，并专业承接热力管网工程及设备和管道的防腐保温工程。从产品的用途上可分为输送蒸汽保温管道和输送热水类保温管道。保温管的结构可以按照不同用户的设计要求“量体裁衣”制造加工多种结构的产品。

公司拥有六条预制直埋、架空保温管生产线，配以大型高压发泡机、缠绕机、自动化穿管设备、调温自控预热设备。设备按工艺配置，流水作业，实现规模化、自动化生产，为您的产品提供了可靠的质量保证。

“技术创先进，产品争一流，服务保完善，顾客达满意”是大杨保温秉承的经营理念 and 始终如一的行为方针。

Zhengzhou Dayang anti-corrosion and thermal insulation Co., Ltd. is a backbone enterprise involving steel, building materials, chemical industry, anti-corrosion and thermal insulation. It is a professional manufacturer of thermal insulation materials. It is located in Xinmi City, Henan Province, adjacent to Xinzheng International Airport in the East, Huanan city and huashanghui in the south, with superior geographical location and convenient transportation.

Dayang thermal insulation can provide you with pipeline design, installation, manufacture of various structures of prefabricated directly buried insulation pipes, supporting pipe fittings and various equipment and pipeline anti-corrosion and thermal insulation services. The company covers an area of 18000 square meters, focusing on the R & D, production, sales and engineering construction of polyurethane composite materials, with the annual production capacity of 10000 tons of polyurethane composite materials, and professional undertaking thermal pipe network engineering and equipment and pipeline anti-corrosion and thermal insulation engineering. From the use of the products can be divided into steam insulation pipeline and hot water pipeline. The structure of the insulation pipe can be "tailored" according to the design requirements of different users, and the products with various structures can be manufactured and processed.

The company has six prefabricated directly buried, overhead insulation pipe production lines, equipped with large-scale high-pressure foaming machine, winding machine, automatic pipe threading equipment, temperature control and automatic preheating equipment. Equipment according to the process configuration, flow operation, to achieve large-scale, automatic production, for your products to provide a reliable quality assurance.

"Advanced technology, first-class products, perfect service and customer satisfaction" is the business philosophy and consistent action policy of Dayang thermal insulation Bingcheng.

CONTENTS 目录



ZHENGZHOU DAYANG
THERMAL INSULATION MATERIAL CO., LTD
郑州市大杨保温材料有限公司

企业资质篇

营业执照	01
开户许可证	02
机构信用代码证	03
AAA级信用企业	04
固定污染源排污登记回执	05
AAA级诚信经营示范单位	06
AAA级质量、服务诚信单位	07
AAA级重合同守信用企业	08
中国诚信企业家	09
企业信用等级证书	10
中国建材行业诚信单位等级证书	11
诚信供应商等级证书	12
资信等级证书	13
公司部分工程案例	14

企业产品篇

设备图片	17
螺旋风管机	18
聚氨酯保温原料	19
高密度聚乙烯管材数据表	20
高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管	21
钢套钢蒸汽保温管	22
高温复合保温管	23
防腐生产线	25
公司业务范围	26

诚信合作 共享荣誉

GOOD FAITH COOPERATION SHARING OF HONOR



企业资质篇》》

Enterprise qualification



▲ 营业执照



▲ 开户许可证



▲ 机构信用代码证



▲ AAA级信用企业



▲ 固定污染源排污登记回执



▲ AAA级诚信经营示范单位



▲AAA级质量、服务诚信单位



▲AAA级重合同守信用企业



▲ 中国诚信企业家



▲ 企业信用等级证书



▲ 中国建材行业诚信单位等级证书



▲ 诚信供应商等级证书

公司部分工程案例



▲ 资信等级证书

郑州大学	管中管 (黄夹克)
立威冷库	聚氨酯喷涂
新郑机场	微孔硅酸钙复合保温
中铝郑州冷轧铝厂	微孔硅酸钙复合保温
河南信息工程大学	硬质聚氨酯发泡、两布三油
伊川第二发电厂	钢套钢蒸汽管线
河南省移动通信综合楼	管中管 (黑夹克)
郑州市鑫苑名家	管中管 (黄夹克)
南亚塑胶工业 (郑州) 有限公司	管中管 (黄夹克)
郑州市热力公司	管中管 (黑夹克)
河南省教育学院新校区	管中管 (黑夹克)
鑫苑中央花园	管中管 (黑夹克)
中铝河南铝业有限公司	复合保温
河南省中医院	硬质聚氨酯发泡、两布三油
华北水利水电学院	管中管 (黑夹克)
淮滨县淮河饭店	复合保温及硬质聚氨酯发泡
驻马店159医院	管中管 (黑夹克)
开封市金盛热力公司	钢套钢蒸汽保温
郑州西区热力公司	长丝机绕玻璃钢管道复合保温
郑州电视广播学院	硬质聚氨酯发泡、两布三油
河南省电视台	硬质聚氨酯发泡、两布三油
河南省自来水总公司	管中管 (黑夹克)
舞钢浩辉水务有限公司	管道内外防腐
新县污水处理厂	环氧煤沥青防腐、三布四油
潢川污水处理厂	管道内外防腐 (IPN8710/两布三油)
郑州污水处理厂	(IPN8710/两布三油)
中牟县自来水处理公司	(IPN8710/两布三油)
桐柏自来水公司	(IPN8710/两布三油)
民权电厂	管道喷砂除锈、内外防腐 (IPN8710系列)
驻马店自来水公司	内外防腐 (IPN/环氧煤沥青)
正商红河谷	管中管 (黑夹克)
中原工学院	管中管 (黑夹克)
平顶山平煤集团	管中管 (黑夹克)
王府井百货	管中管 (黑夹克)
开封金盛热力有限公司	管中管 (黑夹克)
永城市宏诚供热有限公司	管中管 (黑夹克)
商丘市恒源热力有限公司	管中管 (黑夹克)
华南城	管中管 (黑夹克)
中建七局	管中管 (黑夹克)
河南省五建集团	管中管 (黑夹克)



公司部分工程案例

正商智慧城	管中管（黑夹克）
正商花都港湾暖气改造	管中管（黑夹克）
普罗旺世	管中管（黑夹克）
新乡2025中部国际创意工厂污水管道保温	管中管（黑夹克）
郑州市上街中能环科热力有限公司	管中管（黑夹克）
山西省平遥县西刘村暖气改造工程	螺旋风管保温
郛城县中润热力有限公司	管中管（黑夹克）
银基国际旅游度假区	钢套钢蒸汽保温
郑州方特旅游度假区	管中管（黑夹克）
梁山中维热力有限公司	管中管（黑夹克）
汝州自来水厂	管道内外防腐
开封金盛热力有限公司	管中管（黑夹克）
碧桂园龙城天悦	管中管（黑夹克）
新乡恒升一号庄园别墅区	管中管（黑夹克）
中牟绿都雁鸣叙别墅区	管中管（黑夹克）
郑州钱隆城	管中管（黑夹克）
碧桂园·天琴苑	管中管（黑夹克）
碧桂园·龙城天悦	管中管（黑夹克）
新密永威金域上院	管中管（黑夹克）
沁北电厂	管中管（黑夹克）
尉氏·汇金华府	管中管（黑夹克）
平顶山·银基誉府	管中管（黑夹克）
浚县·黎水天诚	管中管（黑夹克）
民权·新小城故事	管中管（黑夹克）
开封公安局业务技术用房	管中管（黑夹克）
登封·锦鹏生态酒店	管中管（黑夹克）
平顶山·中心医院	管中管（黑夹克）
浚县·翰林居	管中管（黑夹克）
灵宝市第一小学	管中管（黑夹克）
兰考三环观澜府	管中管（黑夹克）
郑州鼎基市政工程有限公司	管中管（黑夹克）
郑州·雅阁思达	管中管（黑夹克）
郑州·青秀佳苑A区	管中管（黑夹克）
上街·民安城市之光	管中管（黑夹克）
新郑·华电富士康分布式能源站	管中管（黑夹克）
郑州·郑飞集团	管中管（黑夹克）
洛阳坤宏新能源科技有限公司	管中管（黑夹克）
中牟·只有戏之园	管中管（黑夹克）
民权·东方今典	管中管（黑夹克）
兰考·上海花园	管中管（黑夹克）

勇于拼搏

HAVE THE COURAGE TO FIGHT

志当存高远，鹰击长空飞。
无论作为企业或是个人，我们都必须具备长远发展的战略眼光，
去思考、去规划、去攀登事业的高峰，
立足实际的去敢于梦想，努力实现宏图大计，
方能“会当凌绝顶，一览众山小。”



企业产品篇》》

ENTERPRISE PRODUCTS

设备图片 DEVICE PICTURE



螺旋风管机

产品介绍

螺旋风管是用金属带料卷制成螺旋形咬缝的薄壁管，圆形，无焊接，操作简单，多用于送风和散装物料输送，代替传统充的白铁管（即手工咬缝铁管）。是风管的一种，全机制直管无需手工敲打。我公司生产的螺旋风管机，咬口好，密封性佳，可加工1米5直径以内的圆管。强度大，密封性能好。各种直径圆管转换迅速，有高速同步切断装置，加工速度快，性能稳定。



性能特点

- 高速同步切割系统
- PLC控制
- 可现场施工
- 可任意调节
- 模具调节方便，更换模具更加省事省力省材料
- 系统可处理镀锌板，铝板
- 全自动卷出设备
- 可以生产多种不同管径的螺旋圆管

技术参数

卷管直径	100-1500mm
卷管长度	120-8000mm
适材	镀锌板、不锈钢、铝
加工板厚	0.4-1.0mm
加工板宽	137-140mm
加工速度	1-45m/min
咬口	外圆管，可按照要求在内部咬口
电控系统	电脑PLC控制，变频调速
主机功率	5.5kw
切割电机功率	4kw
切割方式	锯片切割
重量	约1800kg
包装尺寸	2700*1700*2300mm



聚氨酯保温原料

原料性能



组合聚醚典型性能

外观	琥珀色无机械杂质的粘液	
密度 20℃, g/cm ³		1.12
粘度25℃, mpa.s		230
水份%		≤0.5
羟值mgKOH/g		380 c
与异氰酸酯反应特性 (手工混合料温20℃)		
乳白时间S		2-3
不粘时间S		10-15
自由发泡密度kg/m ³		≥35

异氰酸酯相关性能

外观	透明棕色液体	
异氰酸酯原		
液粘度 (25℃cps)		225
异氰酸酯比重25℃		1.23
NCO含量 (%) (a)		31.3
闪点 (℃) (b)		230
着火点 (℃) (b)		245
铁含量 (ppm)		0-5
酸值 (ppm,HCl)		50
水解氯 (ppm,cl)		0-200

(a)已校正可水解氯值。

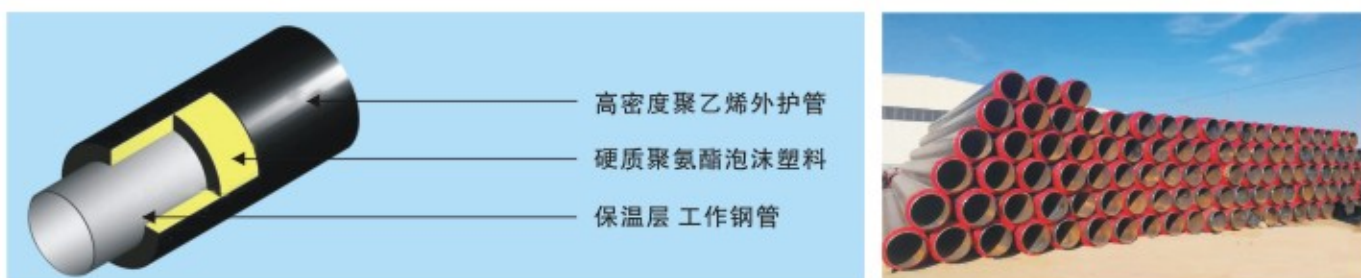
(b)根据克里夫兰开口杯ASTM D92测定

高密度聚乙烯管材数据表

外护管外径 (mm)	外护管厚度 (mm)	每米重量 (kg)	允许偏差 (mm)	对应钢管外径 (mm)	对应保温层厚度 (mm)
100	2.5	0.735	±0.23	34	31
110	2.5	0.810	±0.23	48	29
121	2.5	0.893	±0.23	57	30
125	2.5	0.923	±0.23	57 60	31 30
133	2.5	0.983	±0.23	57 60	36 34
142	3.0	1.257	±0.25	76	31
150	3.0	1.329	±0.25	76	35
155	3.0	1.357	±0.25	89	31
160	3.0	1.420	±0.25	89	32
165	3.0	1.465	±0.25	89	36
175	3.0	1.555	±0.25	108	31
180	3.0	1.601	±0.25	108 114	33 31
188	3.0	1.673	±0.25	114	35
200	3.2	1.898	±0.26	133	31
215	3.5	2.231	±0.27	133	37.5
225	3.5	2.337	±0.28	140 159	40 30
240	3.5	2.474	±0.28	159	37
250	3.9	2.893	±0.30	159	43
265	3.9	3.070	±0.30	165	47
285	4.4	3.722	±0.32	219	30
290	4.4	3.788	±0.32	219	32
310	4.4	4.053	±0.32	219	42
315	4.9	4.580	±0.35	219	44
327	4.9	4.758	±0.35	219	50
345	4.9	5.023	±0.35	273	32
365	5.6	6.067	±0.38	273	42
385	5.6	6.405	±0.38	273	52
400	6.3	7.477	±0.57	325	32
420	7.0	8.715	±0.83	325	42
450	7.0	9.348	±0.63	377	31
470	7.0	9.770	±0.63	377	41
490	7.0	10.192	±0.63	377	51
500	7.8	11.573	±0.69	377	55
530	7.8	12.278	±0.89	426	46
580	8.8	15.152	±0.76	478	44
600	8.8	15.683	±0.78	478	54
630	9.8	18.321	±0.84	529	42
655	9.8	19.060	±0.84	529	55
685	9.8	19.946	±0.84	529	70
760	11.1	25.058	±0.93	630	57
830	11.1	27.400	±0.93	720	47
885	12.0	31.579	±1.0	720	73
1059	14.0	45.620	±1.15	920	77

高密度聚乙烯外护管 聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管

该产品由工作钢管、硬质聚氨酯泡沫塑料保温层和高密度聚乙烯外护管组成，用于地下热水管网的同心结构整体式预制保温管道。执行标准：CJ/T114-2000。



工作钢管

DN150及以下管径采用无缝钢管，执行标准GB8163；
DN200及以上管径采用螺旋缝焊管，执行标准GB9711。

硬质聚氨酯泡沫塑料保温层

平均孔径：	0.5mm	抗压强度：	$\geq 0.3\text{Mpa}$ (10%变形条件下)
壁孔率：	$\geq 88\%$	吸水率：	$\leq 10\%$ (100℃沸水，90分钟)
密度：	$50 \times 80\text{kg/m}^3$	导热系数：	$\leq 0.033\text{W}/(\text{m} \cdot ^\circ\text{C})$ (50℃时)

高密度聚乙烯外套管主要技术指标

项目	单位	指标	试验方式(标准)
密度	KG/m^3	940-960	GB/T1033
拉伸强度	Mpa	≥ 19	GB/T8804.2
断裂伸长率	%	≥ 350	GB/T8804.2
耐环境应力开裂	h	≥ 200	GB1842
纵向回缩率	%	≤ 3	GB/TS671.2

预制直埋保温管整体管

轴向剪切强度：	$\geq 0.12\text{Mpa}$ ($23 \pm 2^\circ\text{C}$)	使用寿命：	≥ 30 年(保温层及外护层，工作钢管的使用寿命与水质有关)
连续运行温度：	140°C Max	管端净区长度：	150-200mm
峰值运行温度：	150°C Max	管径范围：	DN25-DN1000

钢套钢蒸汽保温管

芯管

钢管类型：DN150及以下管径采用无缝钢管，DN200及以上管径采用螺旋缝焊管
材质：无缝管为20#钢，螺旋缝焊管
执行标准：无缝管GB8163，螺旋缝焊管GB9711或SY5037

钢导管

钢管类型：螺旋缝焊管或卷制焊缝钢管
材质：Q235
执行标准：螺旋缝焊管GB9711或SY5037、卷制焊管Q/YD.J.001

纤维缠绕增强玻璃钢外护管

生产工艺	纤维增强热固树脂管道缠绕工艺
增强材料	无碱无捻玻璃纤维
树脂	邻苯或苯不饱和聚酯树脂
执行标志	Q/YD.J.001
参照标准	JC552-94, JC/T838-1998
树脂耐温	邻苯型70℃，间苯型100℃
玻璃钢外护管密度	$1700-2100\text{kg/m}^3$
环向弯曲模量	12000-22000Mpa
环向拉伸模量	12000-18000Mpa
轴向弯曲及拉伸模量	6000-11000Mpa
泊松比	0.25-0.4
热膨胀系数	$23.0 \times 10^{-6} (1/^\circ\text{C})$



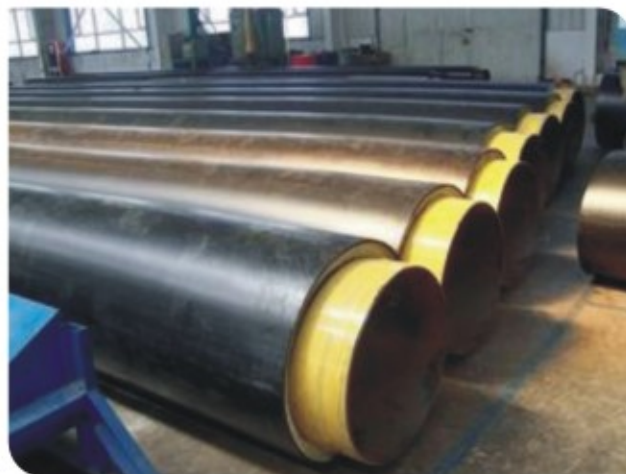
离心玻璃棉保温层

密度	$40-48\text{kg/m}^3$
纤维平均直径	$\leq 8\mu\text{m}$
渣球含量	$\leq 0.3\%$
含水率	$\leq 1\%$
不燃性	A级
腐蚀性	无
导热系数($70 \pm 5^\circ\text{C}$)	$\leq 0.042\text{W}/(\text{m} \cdot ^\circ\text{C})$
执行标准	GB13350

离心玻璃棉保温层

密度	$40-60\text{kg/m}^3$
平均孔径	$\leq 0.5\text{mm}$
压缩强度(10%变形)	$\geq 0.3\text{Mpa}$
吸水率(沸水90mZn)	$\leq 10\%$
导热系数(50℃)	$\leq 0.033\text{W}/(\text{m} \cdot ^\circ\text{C})$
参照标准	CJ/T 114-2000

高温复合保温管



芯管

用于输送蒸汽的工作钢管。芯管材料性能、外径尺寸、尺寸公差、最小壁厚符合相关国家或行业标准芯管表面去除铁锈、油脂、水份等其它污染物。当芯管DN $\leq$ 250mm时，一般选用无缝钢管，当DN $\geq$ 300mm时，一般选用螺旋焊缝钢管。

保护垫层

用于输送蒸汽的工作钢管。芯管材料性能、外径尺寸、尺寸公差、最小壁厚符合相关国家或行业标准芯管表面去除铁锈、油脂、水份等其它污染物。当芯管DN $\leq$ 250mm时，一般选用无缝钢管，当DN $\geq$ 300mm时，一般选用螺旋焊缝钢管。

无机保温层

耐高温的无机绝热材料所制成的保温层。常温导热系数 $\leq 0.055\text{W}(\text{m}\cdot\text{k})$ 根据不同结构可选用微孔硅酸钙（密度 $\leq 220\text{kg}/\text{m}^3$ ）、玻璃棉（密度 $\leq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ）、岩棉（密度 $\geq 110\text{kg}/\text{m}^3$ ），同时材料的含水率、耐温性、抗压强度等指标亦能满足相关要求。

有机保温层

用有机绝热材料制成的保温层。采用聚氨酯硬质泡沫塑料，密度 $55\text{--}65\text{kg}/\text{m}^3$ 、抗压强度 $\geq 0.2\text{MPa}$ 、常温导热系数 $\leq 0.027\text{W}/(\text{m}\cdot\text{k})$ 、吸水率 $\leq 3\%$ ，适用温度 $\leq 140^\circ\text{C}$ 。

外护管

保护保温层免受地下水浸蚀、支撑芯管并能承受一定压力的外防护层。依材料不同，一般分成钢外护管、高密度聚乙烯塑料外护管、玻璃纤维增强塑料外护管、复合外护管等。本产品一般采用钢管作为外护管，尤其在高位或地表水丰富的地区，必须采用钢外护管。钢外护管材料性能和公差尺寸，符合相关国家或行业标准。钢管外表面需抛丸除锈处理。

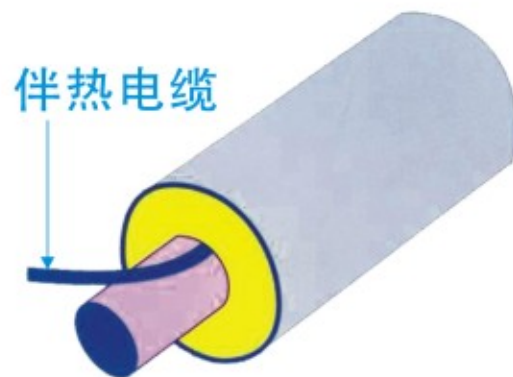
防腐层

防止土壤腐蚀的保护层。本产品一般采用玻璃丝缠绕环氧树脂或特加强级环氧煤沥青防腐结构（三布四油）作为外钢管的防腐层。特殊情况下，可采用二层结构或三层结构的聚乙烯防腐层。必要时可辅以“阴极保护”措施。

敷设伴热电缆型保温管

管材中敷设伴热电缆可以避免由于管道冻结而影响管网运行。敷设伴热电缆的管材，规格尺寸结构完全与普通保温管相同，特制的伴热电缆紧贴钢管外壁并与之平行敷设在管材中，利用电热通过钢管加介质。刚通电瞬间电缆发热功率最大，随着温度升高，电缆中PTC记忆材料电阻逐渐增大，因而工作电流和电热率也逐渐减小，直至发热功率补偿系统的热损失使系统温度处于稳定状态时止。当环境温度降低使系统温度有降低趋势的时候，电缆功率自动增大，自动补偿热损失，使系统在新的温度下处于平衡。这种补偿加热方式是高效节能的。

伴热电缆



防腐生产线

喷砂材料



石英砂



3 PE 防腐

喷砂设备



空压机



砂灌



喷砂中

管道弯头



公司业务范围



▲专业生产聚氨酯组合料
年产量10000吨



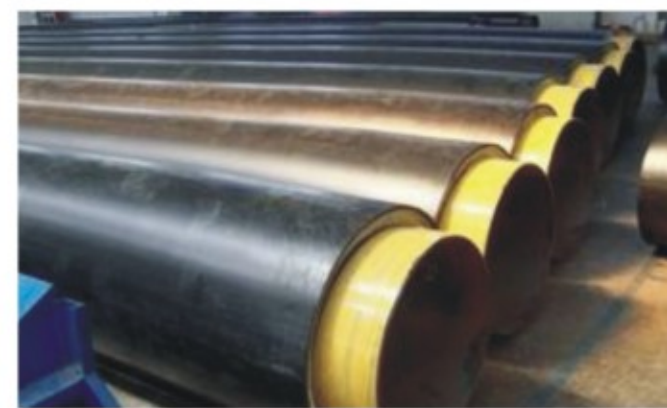
▲管道弯头填充保温外套



▲生产高密度聚乙烯
外护管（黑、黄夹克管）



▲承接设备及管道的防腐工程



▲设计制作加工多种结构的预制直埋保温管