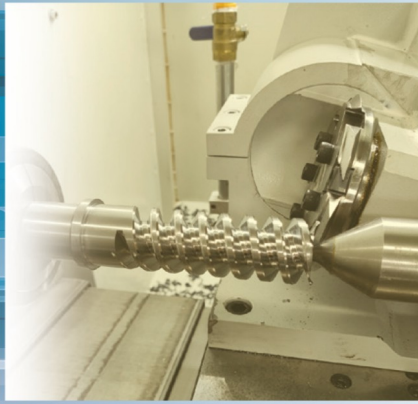


# 数控旋风铣机床

Meet all your wishes for milling process



一机精密  
YIJI PRECISION

追求品质 创造共赢

广东一机精密机械有限公司

Guangdong Yiji Precision Machinery Co., Ltd.



一机精密  
YIJI PRECISION



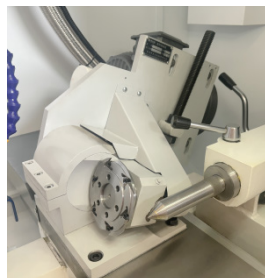
广东一机精密机械有限公司坐落于惠州市惠阳区天兴工业园。地理位置优越，交通便利。一机旋风铣已服务于军工、石油、纺织机械等各大行业。有各种内外螺纹的旋风切削加工经验，及二十几年的机械零部件加工经验，特别在不锈钢切削螺旋上积累了丰富的切削经验，具有完善的质量检测设备。本公司所售设备(床体)均采用正规机床厂家的床身。特别是标准一米50机采用云南一机的床身，质量、刚性有保障。旋风铣分为常规四大类(46、50、63、80)以及各种非标类的机床。配套的各系列旋风铣头，均采用(提供旋风铣设备的进口轴承)切削，精度好，刚性也比原来更强。公司占地4000平方，现有专业的旋风铣研发技术人员数十名。本公司长期作为机床功能部件附件企业的配套单位，有几十年的机械零部件加工经验，拥有专业的技术研发团队。有效赢市场，节能创未来。





### 机床优势和适用范围 Machine tool advantages and scope of application

- 机床底座采用整体铸造，抗震性强，不易变形。
- 该机采用南京达风定制系统（可选配），传动部位伺服电机控制。
- 采用硬质合金涂层刀具，降低用人成本，提高生产效率
- 机床采用硬轨传动结构，可承受较大的切削及抗冲击力。
- 可用于各种单双头类常规蜗杆加工，加工精度满足GB-10089-88 7-8级。
- 此设备可根据客户产品，选配内外切旋铣头，以满足各种产品的适配加工。



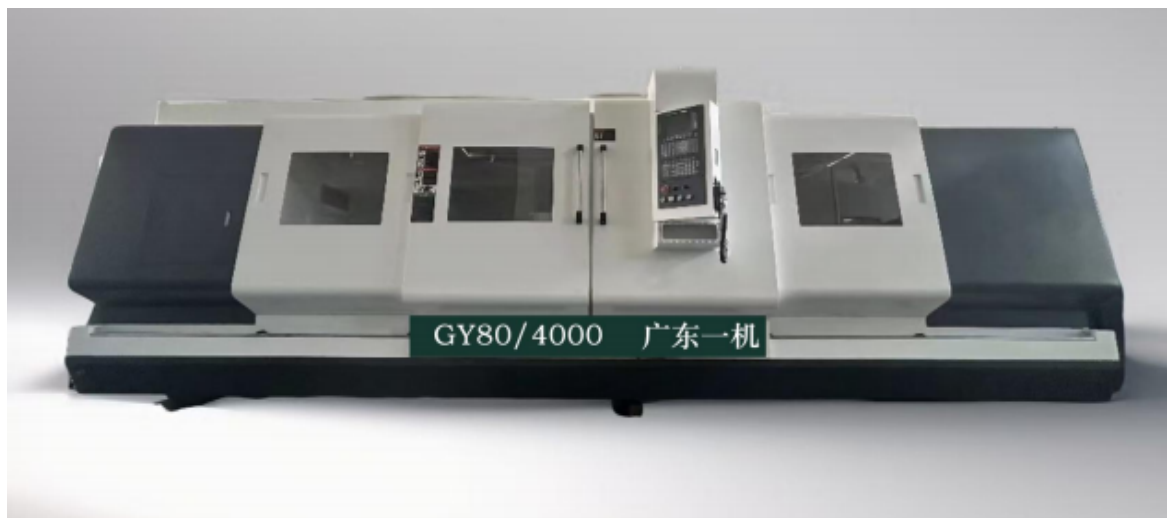
## 性能数据

型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
加工能力	最大回转直径 (mm)	300	500	800
	最大加工模数 (M)	2.5	5	12
	X 轴行程 (mm)			
	Z 轴行程 (mm)			
	中心高度 (mm)	110	150	245
	两顶尖距 (mm)	550	700-2700	700-4700
铣头参数	刀轴电机功率 (kW)	2.2	4	5.5-7.5
	刀轴最高转速 (rpm)	1600-3000	800-1600	500-1000
	最大装刀数量 (pcs)	4-6		
	切削模式	内外/外切		
	铣头内径 (mm)	70/90	170	220/320
其它	卡盘尺寸 (inch)	8	10	12
	主轴内孔径 (mm)	52	86	105

## 选配功能

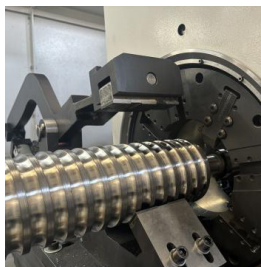
型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
主轴	机械主轴	●	●	●
	液压主轴	○	○	○
尾座	手动控制	●	●	●
	液压系统控制	○	○	○
数控系统	达凤控制系统	●	●	●
	西门子	○	○	○
外置装置	排屑机	○	○	○
	机械手	○	○	○

标配● 可选配○ 不可选 --



### 机床优势和适用范围 Machine tool advantages and scope of application

- 机床底座采用整体铸造，抗震性强，不易变形。
- 该机采用南京达风定制系统（可选配），传动部位伺服电机控制。
- 采用CBN刀具，降低用人成本，提高生产效率
- 机床采用硬轨传动结构，可承受较大的切削及抗冲击力。
- 可用于各种滚珠丝杆硬切削（HRC58-62），导程精度满足GB/T 17587.3-T7级指标。
- 此设备可根据客户产品，选配中心架夹持形式，以满足各种规格产品的适配加工。



## 性能数据

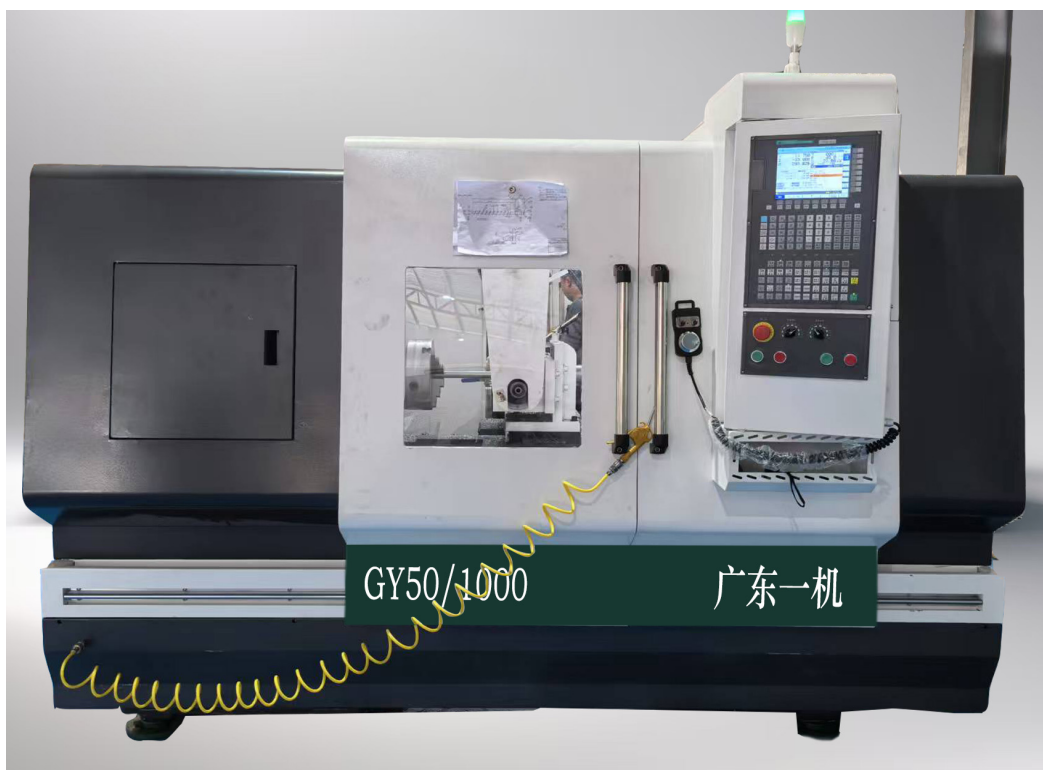
型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
加工能力	最大回转直径 (mm)	300	500	800
	最大加工模数 (M)	4.762	6.35	18
	X 轴行程 (mm)			
	Z 轴行程 (mm)			
	中心高度 (mm)	110	150	245
	两顶尖距 (mm)	550	700-2700	700-4700
铣头参数	刀轴电机功率 (kW)	2.2	4	5.5-7.5
	刀轴最高转速 (rpm)	1600-3000	800-1600	500-1000
	最大装刀数量 (pcs)	8-12		
	切削模式	内外		
	铣头内径 (mm)	70/90	170	220/320
其它	卡盘尺寸 (inch)	8	10	12
	主轴内孔径 (mm)	52	86	105

## 选配功能

型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
主轴	机械主轴	●	●	●
	液压主轴	○	○	○
中心架	液压三点自定心	○	○	○
	液压连杆式	○	○	○
数控系统	达风控制系统	●	●	●
	西门子	○	○	○
外置装置	排屑机	○	○	○
	机械手	○	○	○

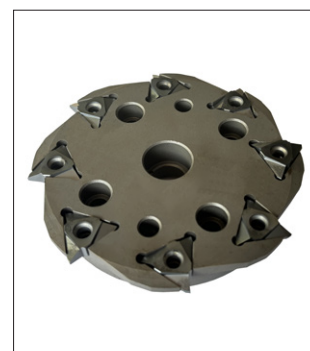
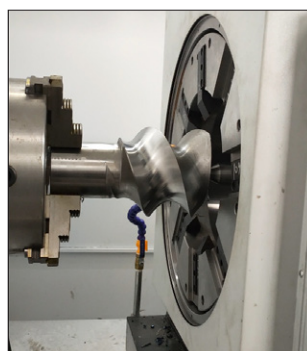
标配● 可选配○ 不可选--

## 螺杆类数控旋风铣机床



机床优势和适用范围 Machine tool advantages and scope of application

- ▣ 机床底座采用整体铸造，抗震性强，不易变形。
- ▣ 该机采用南京达风定制系统（可选配），传动部位伺服电机控制。
- ▣ 采用硬质合金涂层刀具，降低用人成本，提高生产效率
- ▣ 机床采用硬轨传动结构，可承受较大的切削及抗冲击力。
- ▣ 三维仿真模拟组合切削，可覆盖大多数特殊螺道的旋铣加工。
- ▣ 此设备可根据客户产品，选配内切/外切铣头，以满足各种规格产品的适配加工。



## 性能数据

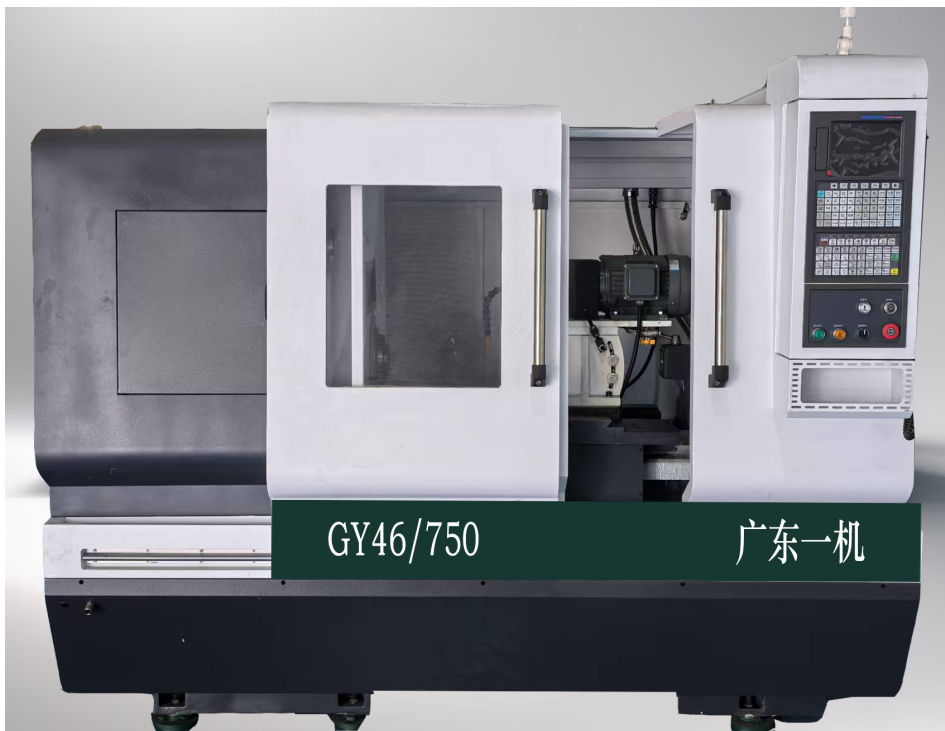
型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
加工能力	最大回转直径 (mm)	300	500	800
	最大加工直径 (mm)	60	150	300
	X 轴行程 (mm)			
	Z 轴行程 (mm)			
	中心高度 (mm)	110	150	245
	两顶尖距 (mm)	550	700-2700	700-4700
铣头参数	刀轴电机功率 (kW)	2.2	4	5.5-7.5
	刀轴最高转速 (rpm)	1600-3000	800-1600	500-1000
	最大装刀数量 (pcs)	8-12		
	切削模式	内外		
	铣头内径 (mm)	70/90	170	220/320
其它	卡盘尺寸 (inch)	8	10	12
	主轴内孔径 (mm)	52	86	105

## 选配功能

型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
主轴	机械主轴	●	●	●
	液压主轴	○	○	○
中心架	液压三点自定心	○	○	○
	液压连杆式	○	○	○
数控系统	达风控制系统	●	●	●
	西门子	○	○	○
外置装置	排屑机	○	○	○
	机械手	○	○	○

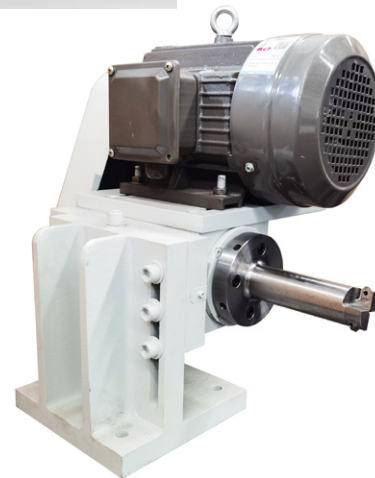
标配● 可选配○ 不可选--

## 钎具类数控旋风铣机床



### 机床优势和适用范围 Machine tool advantages and scope of application

- ❑ 机床底座采用整体铸造，抗震性强，不易变形。
- ❑ 该机采用南京达风定制系统（可选配），传动部位伺服电机控制。
- ❑ 采用硬质合金涂层刀具，降低用人成本，提高生产效率
- ❑ 机床采用硬轨传动结构，可承受较大的切削及抗冲击力。
- ❑ 采用仿形/展成法加工，提升加工效率，保证加工品质。
- ❑ 此设备可根据客户产品，选配内切/直角铣头，以满足各种规格产品的适配加工。



## 性能数据

型号		GY46WA	GY50WA	GY80WA
加工能力	最大回转直径 (mm)	300	500	800
	最大加工直径 (mm)	110	300	500
	X 轴行程 (mm)			
	Z 轴行程 (mm)			
	中心高度 (mm)	110	150	245
	两顶尖距 (mm)	550	700-2700	700-4700
铣头参数	刀轴电机功率 (kW)	2.2	4	5.5-7.5
	刀轴最高转速 (rpm)	1600-3000	800-1600	500-1000
	最大装刀数量 (pcs)	4-6		
	切削模式	内外 / 直角		
	铣头内径 (mm)	70/90	170	220/320
其它	卡盘尺寸 (inch)	8	10	12
	主轴内孔径 (mm)	52	86	105

## 选配功能

型号		GY46WA	GYD50WA	GY80WA
主轴	机械主轴	●	●	●
	液压主轴	○	○	○
中心架	液压三点自定心	○	○	○
	液压连杆式	○	○	○
数控系统	达风控制系统	●	●	●
	西门子	○	○	○
外置装置	排屑机	○	○	○
	机械手	○	○	○

标配● 可选配○ 不可选--

## 旋风铣主要机型



GYW2系列内切式外螺纹旋风铣  
主要加工各种较大螺距或公称直径的外螺纹



加大型旋风铣

锥度主轴内孔，适用于加工各种大螺距、大模数蜗杆、丝杆类



GYW3系列切式外螺纹旋风铣  
主要适用各种W2型不能胜任的大螺距或螺旋升角的零件的加工

GYW3系列万能旋风铣



用于加工多头大导程小槽型工件、刀具线速度高，使用寿命长

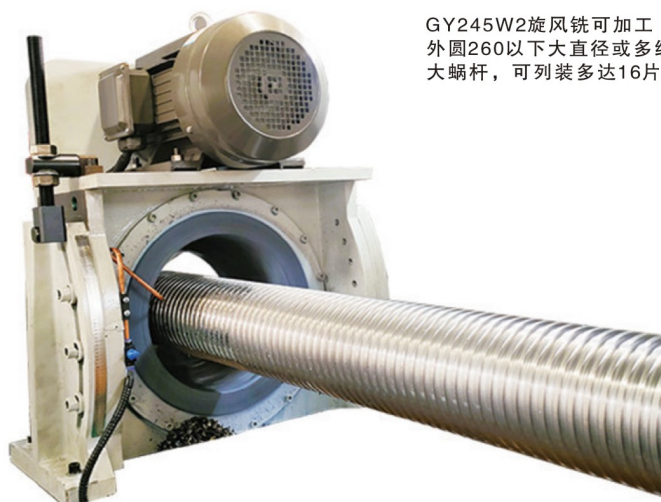


GYDW4外切式多头丝杆旋风铣



GYN系列内螺纹旋风铣  
主要用于内螺纹加工，亦可作螺纹磨动力头，可精确调整中心高，具有独特的排屑系统

GYN系列内螺纹旋风铣



GY245W2旋风铣可加工外圆260以下大直径或多线大蜗杆，可列装多达16片刀片

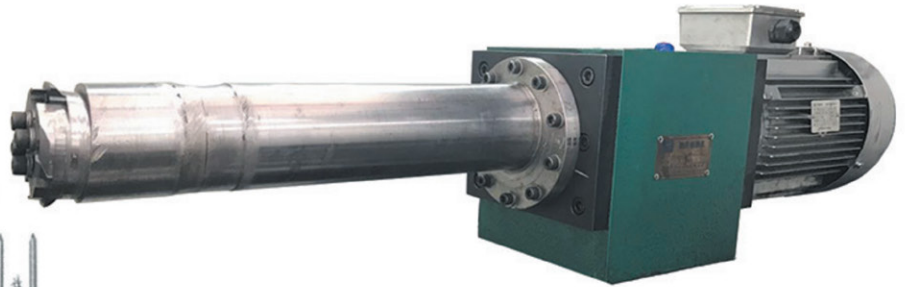
## 旋风铣非标定制机型(部分)



高速电机轴蜗杆旋风铣



加工接骨螺钉、小蜗杆、  
小丝杆的理想选择



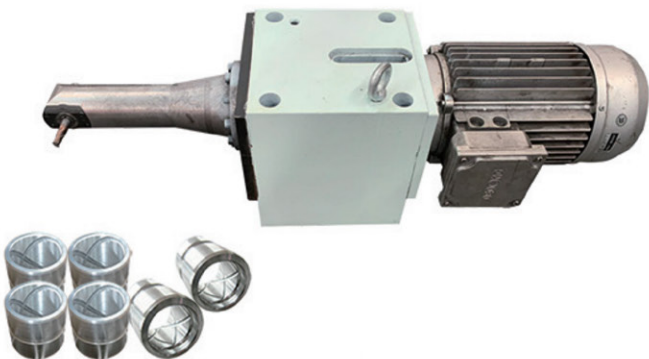
深孔螺纹旋风铣



手工具管钳头专用旋风铣



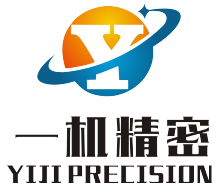
高速外切旋风铣



八字油槽旋风铣



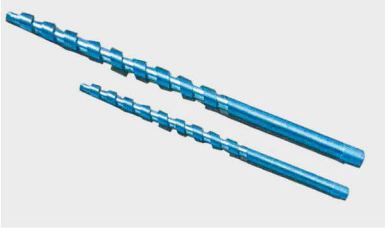
钻夹头锥度螺纹车铣复合旋风铣



蜗杆



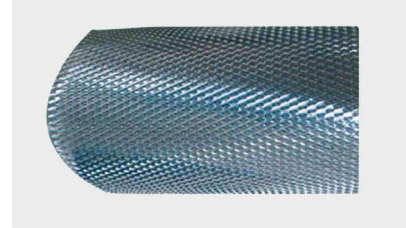
蜗杆



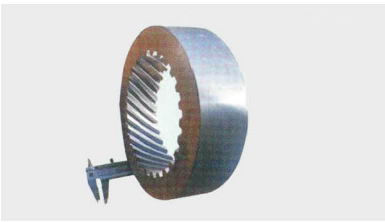
不锈钢方丝杆



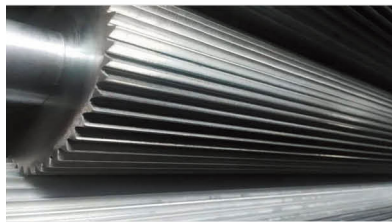
管子钳螺纹（外圆、螺纹一次成型）



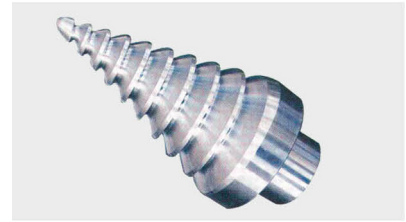
网格纹（旋切机配件）



摆动油缸螺母（27头）



齿轴条



变径变螺距（攀岩用具）



钎具内螺纹



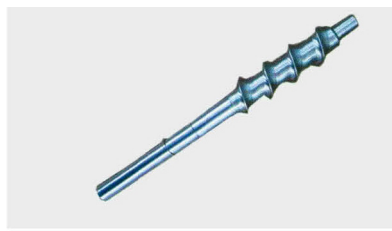
摆动油缸（内外螺纹套）



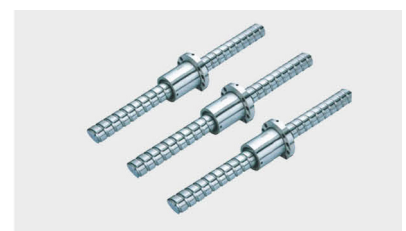
导纱机升降杆



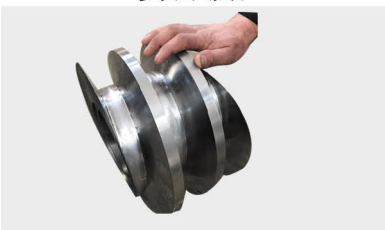
多头外螺纹



不锈钢螺杆



丝杆



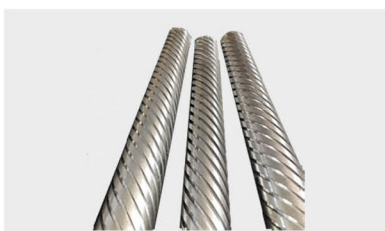
注塑机转子



丝杆



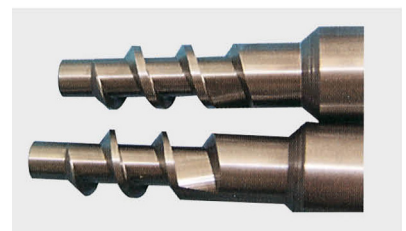
螺母



12头丝杆



端面齿



螺杆加工时间2分钟



大导程丝杠加工时间4分钟



变径变螺距丝杆



各种阀杆螺纹旋风



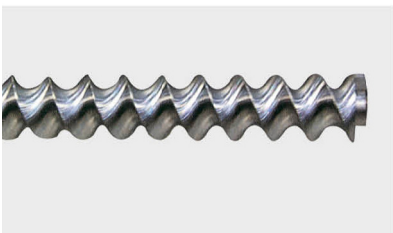
输送机螺杆加工时间7分钟



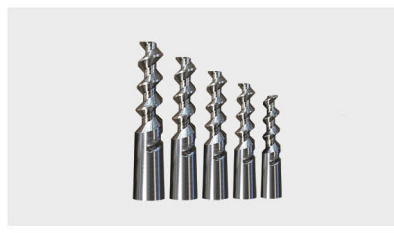
千斤顶升降丝杆螺纹副



破冰机螺杆



输出螺杆



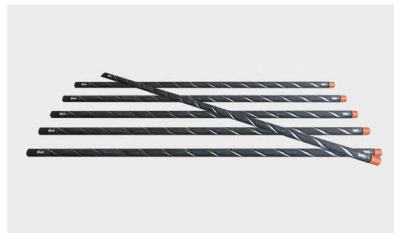
预埋螺栓



车铣复合铣四方、铣蜗杆



起重机吊钩螺纹副车铣复合旋风铣专机



2头、3头、圆弧螺纹、方形螺纹矿山钻杆



钻杆接头内外螺纹车铣复合旋风铣专机



榨油机螺杆旋风铣专机



轴头花键旋风铣专机

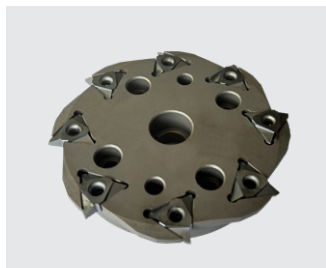


水泵电机叶轮

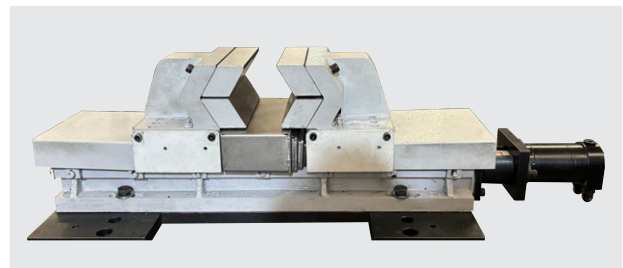
## 选配件



内切式机夹刀盘



外切式机夹刀盘



自定心双开合气动中心架

## GY系列旋风铣选型指南及简要参数表

序号	类别	型号	中心高 (mm)	孔径	设备转速范围	许用螺旋升角范围	适配机床	机型特点 (选型具体按图纸要求, 确认需先垂询我公司技术部选型)
1	内切式双支撑旋风铣	90W2	90mm	90mm	1600-3000r/min	±12°	6136 及以上	常见加工直径小于 70mm, 导程角小于 12° 的左右旋蜗杆或者丝杆或各种螺杆泵转子等
2		110W2	110mm	110mm	800-1600r/min		6140 及以上	常见加工直径小于 90mm, 导程角小于 12° 的左右旋蜗杆或者丝杆或各种螺杆泵转子等
3		150W2	150mm	170-176mm	500-1000r/min	6150 及以上	常见加工直径小于 120mm, 导程角小于 16° 的左右旋蜗杆或者丝杆或各种螺杆泵转子等	
4		175W2	175mm	220mm	400-900r/min	6163 及以上	常见加工直径小于 170mm, 导程角小于 20° 的左右旋蜗杆或者丝杆或各种螺杆泵转子等	
5		245W2	245mm	320mm	300-700r/min	6180 轻型及以上	常见加工直径小于 240mm, 导程角小于 30° 的左右旋蜗杆或者丝杆或各种螺杆泵转子等	
6	常规常备机型	90W3 (或反装型)	90mm	110-160mm (刀盘直径范围)	800-1600r/min	0-45°	6136 及以上	常见于加工各种大导程或直径的丝杆蜗杆等, 不受工件直径或导程的限制, 但刀具耐用度比内切式低, 效率没有内切式高
7		110W3	110mm	120-180mm (刀盘直径范围)	500-1000r/min		6140 及以上	
8		150W3	150mm	130-180mm (刀盘直径范围)	1200-2500r/min		6150 及以上	
9	BT 刀柄内螺纹旋风铣	90N	80-120mm	BT40	1000-2500r/min	±15°	6136 及以上	常见于加工各种内螺纹, 内螺纹长度比一般不大于 3:1
10		150N	120-180mm	BT50	1000-2000r/min		6150 及以上	
11	高速伺服铣头	36GJ	60-90mm (定制尺寸)	30mm	4000-8000r/min	±20°	配数控整机	一般用于接骨螺钉, 高速电机轴蜗杆等要求精度粗糙度高的小工件
12		175ZS	175mm	160-180mm (中置刀盘直径范围)	300-800r/min	360°	6163 及以上	用于强力大载荷外切工件, 360°任意转动角度
13	非标定制机型	300R	150-200mm (定制尺寸)	刀柄长度与直径比不大于 5:1	800-1600r/min	夹角不大于 15°	6150 及以上	用于加工超长内螺纹, 刀盘旋转角度即是工件螺旋角
14		70NJ	90-150mm (定制尺寸)	最大装刀直径 12mm, 刀柄长径比不大于 4: 1	2000-3000r/min	直角	6136 及以上	用于加工内 8 字油槽, 内花键、内键槽或螺旋槽, 列装铣刀
15	高速铣头	80GJ	80-150mm (定制尺寸)	ER25-ER32	12000-40000r/min	直角	配数控整机	用于高速加工往复丝杆、异形外螺纹, 外圆迷宫槽等特殊工件, 需配数控机床



# 广东一机精密机械有限公司

GUANGDONG YIJI PRECISION MACHINERY CO., LTD.

电话：蔡生 13267901613

地址：广东省惠州市惠阳区镇隆镇天兴工业园