

# 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

## 聚氨酯保温管介绍

---

集中供热、热力管网、  
石油化工、防腐保温工程等

# 目录

- 01 公司简介、资质
- 02 生产实力
- 03 聚氨酯保温管分类及工艺优点
- 04 原料介绍及品质把控
- 05 产品优势及工程案例

# 公司 简介

天津晟鑫佳源保温工程有限公司(原天津市晟鑫佳源防腐保温有限公司), 坐落于天津市静海区大邱庄新工业园区, 占地面积100亩, 注册资金1.568亿元人民币, 固定资产投入1.1亿元。员工120余人, 生产部有专业技术人员30名, 其中包括6名高级工程师, 另有28名高级焊工。

自2009年成立以来, 公司专注于保温管业务发展, 产品种类包括环保无氟聚氨酯直埋保温管、电预热无补偿直埋保温管、钢套钢复合蒸汽保温管、聚乙烯外护管、PE供水管及保温管件。

产品销往国内及出口蒙古、俄罗斯、韩国、朝鲜、印度尼西亚、巴基斯坦、中东等国家和地区。



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码

91120223MA077MB36E



扫描二维码登录  
电子营业执照系  
统，了解更多登  
记、备案、许可、  
监管信息

名称 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

注册资本 陆仟万元人民币

类型 有限责任公司

成立日期 二〇二〇年十二月二十四日

法定代表人 李宝均

住所 天津大邱庄工业区科技大道14号

经营范围 许可项目：各类工程建设活动；建设工程设计；技术进出口；货物进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。一般项目：隔热和隔音材料制造；塑料制品制造；会议及展览服务；金属材料制造；劳务服务（不含劳务派遣）；化工产品销售（不含许可类化工产品）；信息技术咨询服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

登记机关



2025年 03月 12日

三体系证书

公司资质



公司资质

AAA级证书



AAA级证书

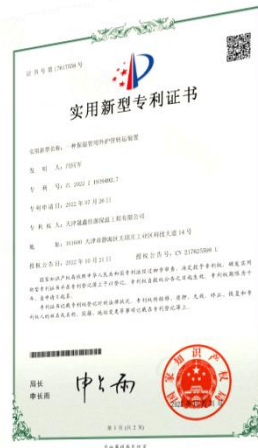
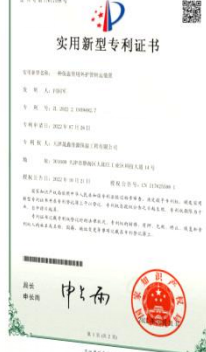


AAA级证书

公司  
资质



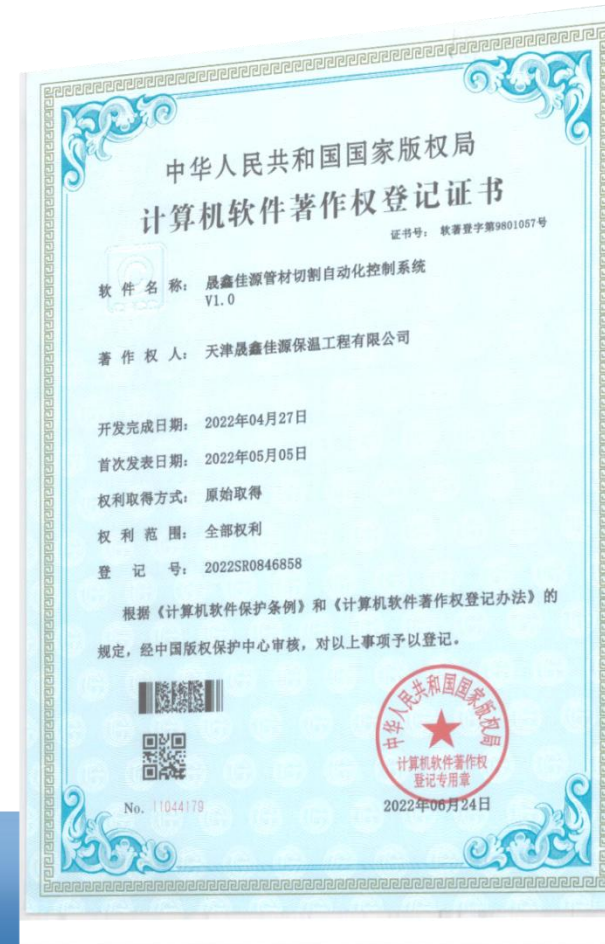
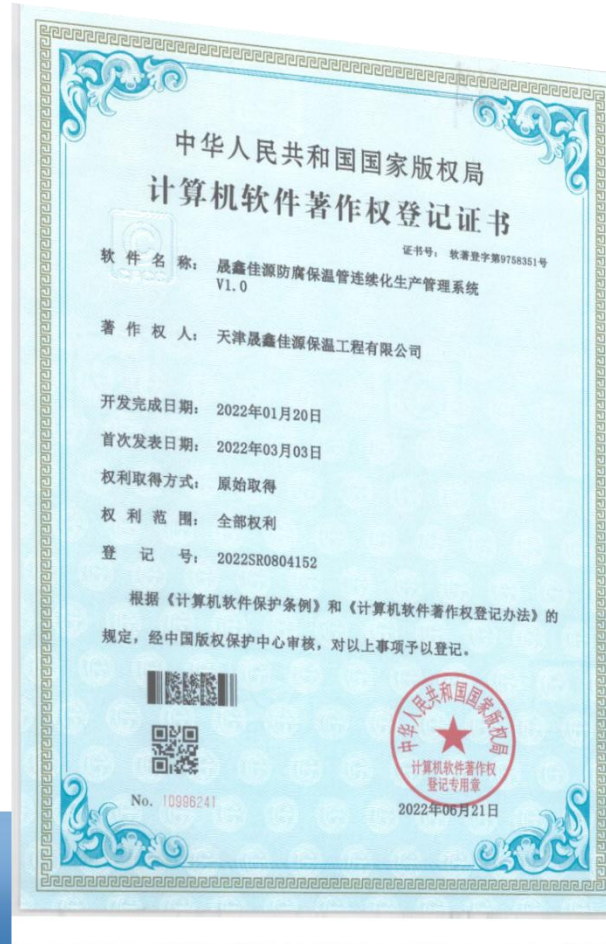
专利证书



1项发明专利

14项实用新型专利证书

软著证书



2项计算机软件著作权证书

型式检验报告（保温管）



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1000



公司  
资  
质

# 检验检测报告

Inspection and Detection Report

No. (2025)GJZGH-WT01776

样品名称  
Name of Sample 高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管及管件

受检单位  
Party being tested 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

生产单位  
Manufacturer 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

委托单位  
Consigner 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

检验检测类别  
Inspection and Detection Kind 型式检验

江苏省产品质量监督检验研究院  
Jiangsu Product Quality Testing & Inspection Institute

地址: 南京市光华东街5号 Address: No. 5 Guanghua East Road, Nan jin g  
电话 (Tel): 025-84470318 邮编 (P.C.): 210007 网址 (Website): www.jszj.net.cn

江苏省产品质量监督检验研究院  
检验检测报告

No.(2025)GJZGH-WT01776

第 2 页 共 7 页

样品名称	高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管及管件		规格型号	DN50~DN1400	
生产日期\批号	/		商标	/	
委托单位名称\地址	天津晟鑫佳源保温工程有限公司/天津大邱庄工业区科技大道14号				
生产单位名称\地址	天津晟鑫佳源保温工程有限公司/天津大邱庄工业区科技大道14号				
受检单位名称\地址	天津晟鑫佳源保温工程有限公司/天津大邱庄工业区科技大道14号				
检验检测类别	型式检验	任务来源	送样	抽样单编号	/
样品数量	1	抽样基数	/	样品编号	/
抽样日期	/	抽样人员	/	抽样地点	/
样品等级	合格品	备样量及封存地点	/	封装状态	完好
样品到达日期	2025-02-24	样品状态	符合检验检测要求	检查封样人员	/
检验检测日期	2025-02-24 ~2025-05-21		检验检测地点	南京市光华东街5号	
检验检测依据	GB/T29046—2023《城镇供热预制直埋保温管道技术指标检测方法》 GB/T29047—2021《高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件》				
判定依据	GB/T29046—2023《城镇供热预制直埋保温管道技术指标检测方法》 GB/T29047—2021《高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件》				
检验检测结论	型式检验天津晟鑫佳源保温工程有限公司生产的高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管及管件, 样品从厂家规格为DN50~DN1400的出厂检验合格品中抽取。经检测: 该产品各项技术指标符合标准要求。详细数据见检测数 据表。				
备注	---				

签发日期: 2025年05月22日

编制: 马明

审核: 薛林美

签发: 马明明

型式检验报告 (保温管)

江苏省产品质量监督检验研究院  
检验检测报告

第3页共7页

No. (2025)GJZGH-WT01776

序号	测试项目	单位	技术指标	测试结果	单项评定
聚氨酯保温层数据					
1	密度	kg/m³	≥60(任意位置)	70	合格
2	导热系数	W/(m·K)	≤0.033(50℃)	0.032	合格
3	径向压缩强度	MPa	≥0.3	0.33	合格
4	吸水率	%	≤10	8.6	合格
5	闭孔率	%	≥88	91	合格
6	空洞	mm	≤1/3保温层厚度	符合	合格
7	平均泡孔尺寸	mm	≤0.5	符合	合格
8	外护管性能数据外观	/	不应有沟槽、气泡、裂纹、凹陷、杂质、颜色不均匀等	符合	合格
9	密度	kg/m³	≥940	948.5	合格
10	拉伸屈服强度	MPa	≥19	19.4	合格
11	断裂伸长率	%	≥350	465	合格
12	纵向回缩率	%	≤3;不应出现裂纹	1.21	合格
13	长期机械性能	/	>2000h(80℃, 4.0MPa)	通过	合格
14	碳黑含量	%	2.5±0.5	2.5	合格
15	碳黑弥散度	μm	≤100	符合	合格
16	熔体流动速率	g/10min	差值≤0.5	0.14	合格
17	耐环境应力开裂	h	>300h	通过	合格
18	导热系数	W/(m·K)	≤0.43	0.31	合格
19	线膨胀系数	1/℃	≤1.8×10⁻⁴	1.7×10⁻⁴	合格
20	热稳定性	min	≥20	38	合格
21	表面处理效果(电晕)	dyn/cm	≥50	55	合格
22	最小壁厚	mm	6.3~14.0	6.45~14.82	合格
23	保温管数据保温层厚度	mm	δ, ±10%	符合	合格
24	轴向偏心距	mm	≤3.0/4.5/6.0/8.0	符合	合格
25	抗冲击性	/	不应有可见裂纹	符合	合格
26	预期寿命与剪切强度试验	kPa	170℃, 1450h, ≥120(23℃) 170℃, 1450h, ≥80(140℃)	155 92.5	合格

公司资质

江苏省产品质量监督检验研究院  
检验检测报告

第4页共7页

No. (2025)GJZGH-WT01776

序号	检测项目	技术指标	检测结果	单项评定	
27	保温管件端部	管端处理	应符合5.6的要求	符合	合格
		中心线偏差	应符合表6的规定	符合	合格
		角度偏差	≤2.5°	2.3°	合格
28	外护管焊接的一般要求	熔体流动速率	MFR差值≤0.5g/10min	0.12	合格
		外观质量	应符合5.6.8的要求	符合	合格
		最小弯曲角度	根据5.6.8.6实验最小弯曲角到达之前焊缝不应出现裂纹。	符合	合格
29	焊接外护管件的严密性	所有焊接外护管在发泡之后, 外部不应看到聚氨酯泡沫塑料溢出, 否则应予以更换。	符合	合格	
30	外护管直径的增大	ΔD%≤2%	1.5%	合格	
31	弯头/弯管的最小保温层厚度	≥50%设计保温层厚度且任一处≥15mm	符合	合格	
32	管件主要尺寸偏差	应符合表3的要求	符合	合格	
33	保温接头	保温接头砂箱试验	要求保温接头外壳密封不渗水, 并能整体承受管道自身轴向运动的应力, 且按5.5.8进行土壤应力砂箱试验循环100次以上, 取出浸入水温30℃水中, 施加30kPa恒定压力, 保压24h无破坏, 无渗漏。	>100次循环后进行试验, 无破坏, 无渗漏。	合格
		热收缩式套袖接头	热收缩式接头边缘应均匀热熔胶, 不应出现过烧、鼓泡、翘边或局部漏焊等现象, 封端片及发泡孔盖片应胶结严密, 热缩带剥离强度应≥60N/cm。	符合 剥离强度为: 108.9N/cm	合格
		电熔焊接头	电熔焊接头发泡后接头熔焊处没有泡沫溢出, 发泡孔塞应与套筒熔焊为一体, 搭接熔合区试样室温下拉伸强度应不低于母材, 至环境温度下进行气密性试验, 试验压力高于外部0.02MPa, 保压30s, 应无渗漏。	搭接熔合区强度为19.3MPa>(母材强度), 在环境温度下进行气密性试验, 试验压力高于外部0.02MPa, 保压30s, 无渗漏。	合格
34	预警线与钢管间电阻	预警线应无短路和断路现象, 预警线间及与钢管间电阻值不应小于500 MΩ。	预警线无短路及断路现象, 与钢管间电阻值>500MΩ。	合格	

## 型式检验报告（保温管）

江苏省产品质量监督检验研究院  
检验检测报告

第5页共7页

No. (2025)GJZGH-WT01776

## 1、试验条件

- 1.1 钢管公称直径 $D_s=1000\text{mm}$ ，外护管外径 $D_c=1155\text{mm}$ 。
- 1.2 正式试验加载前，试件应进行预热处理，处理温度 $140^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ ，保持一周。
- 1.3 试件升温速度：当温度小于 $100^\circ\text{C}$ 时，为 $25^\circ\text{C}/\text{h}$ ；当温度大于 $100^\circ\text{C}$ 时，为 $50^\circ\text{C}/\text{h}$ 。

## 1.4 蠕变过程中：

外护管应暴露在 $23^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ ，相对湿度 $50\%\pm 5\%\text{RH}$ 状态中，工作钢管应保持在要求的介质温度状态下

试验介质（钢管）温度： $140^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ ； 试验时间：1000h。

钢管温度在试验过程中应连续记录，温度控制偏差 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ ；

试验载荷： $1.50\pm 0.01\text{kN}$ ，且无冲击。

1.5 试验后试样自然降温至室温 $23\pm 2^\circ\text{C}$ 

- 1.6 试样个数为：3件，试样长度为：200mm，其中试验段长度100 mm，取三个试样测试结果的平均值作为测试结果。

## 2. 试验记录

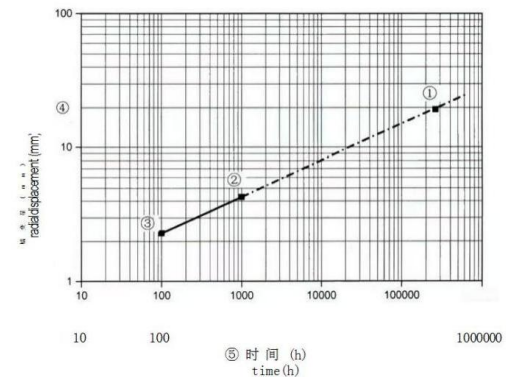
试验条件	技术指标	实测结果 (mm)				单项评定
		1	2	3	平均	
室温条件下的 径向蠕变量 $23^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ $50\%\pm 5\%\text{RH}$ (100h)	$\leq 2.5\text{mm}$	2.4	2.1	2.0	2.2	合格
室温条件下的 径向蠕变量 $23^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ $50\%\pm 5\%\text{RH}$ (1000h)	$\leq 4.6\text{mm}$	3.9	4.0	4.4	4.1	合格

江苏省产品质量监督检验研究院  
检验检测报告

第6页共7页

No. (2025)GJZGH-WT01776

## 3、蠕变曲线图



- ①30年 (262800h) 蠕变变形量， $\Delta S_{262800}$       ④蠕变量 (mm)  
②1000h 蠕变变形量， $\Delta S_{1000}$       ⑤时间 (h)  
③100h 蠕变变形量， $\Delta S_{100}$

## 4、试验结论

对以上规格为：(1000/1155mm)的高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管进行蠕变试验，将 $\Delta S_{100}$ 与 $\Delta S_{1000}$ 两点间的连线在双对数坐标中按虚线外延至30年位置，可推算出管道的预期蠕变变形量为18.5mm。符合标准要求。

经检测该保温管蠕变试验结果为：合格。

公司资质

送样检验报告（保温管）

公司  
资  
质

**检测报告**

SJS CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L5144 MA 编号: 2025BD834 210102060140

SJS SJS SJS SJS

样品名称: 聚氨酯预制直埋保温管

生产厂家: 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

工程名称: //

客户名称: 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

检测类别: 送样检测

北京市建设工程质量第四检测所有限公司

北京市建设工程质量第四检测所有限公司

**检测报告**

编号: 2025BD834

共 2 页 第 1 页

样品名称	聚氨酯预制直埋保温管	规格型号	φ325/500*7.8
样品编号	2025BD834.1	商 标	//
客户名称	天津晟鑫佳源保温工程有限公司	样品状态	完好
客户地址	//	样品数量	壹组
检测日期	2025.12.03 至 2025.12.10	样品接收日期	2025.12.03
生产厂家	天津晟鑫佳源保温工程有限公司		
判定标准	GB/T 29047-2021《高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件》		
检 测 结 论	依据 GB/T 29046-2023《城镇供热预制保温管道技术指标检测方法》标准,对样品编号为 2025BD834.1 的聚氨酯预制直埋保温管进行检测,所检项目共十三项,其所检项目符合 GB/T 29047-2021《高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件》的要求,测试结果合格。 以下空白		
备 注	无		
批 准	白志军	审 核	杨志军
		检 测	刘 丹

本报告有效期自 2025 年 12 月 10 日至 2026 年 12 月 09 日  
签发日期: 2025 年 12 月 10 日

检测专用章

北京市建设工程质量第四检测所有限公司

**检测数据表**

编号: 2025BD834

样品名称: 聚氨酯预制直埋保温管 样品编号: 2025BD834.1

规格型号: φ325/500\*7.8 共 2 页 第 2 页

序号	测试项目	单位	技术指标	测试结果	评定
1	密度	kg/m <sup>3</sup>	≥60(任意位置)	74.4	合格
2	导热系数	W/(m·K)	≤0.033(50℃)	0.033	合格
3	径向压缩强度	MPa	≥0.3	0.57	合格
4	吸水率	%	≤10	4.3	合格
5	闭孔率	%	≥90	92	合格
6	外护管外观	/	不应有沟槽、气泡、裂纹、凹陷、杂质、颜色不均等	符合	合格
7	外护管密度	kg/m <sup>3</sup>	940~960	950.3	合格
8	拉伸屈服强度	MPa	≥19	21.1	合格
9	断裂伸长率	%	≥450	577.6	合格
10	纵向回缩率	%	≤3; 不应出现裂纹	1.57	合格
11	最小壁厚	mm	5.2	8.91	合格
12	热稳定性	min	≥20	44	合格
13	轴向剪切强度	kPa	≥120(23℃±2℃)	195.4	合格
	以下空白				


备注: 无

检测人员: 刘丹 校核人员: 白志军

送样检验报告（热收缩带（套）、电热熔套（带））

公司资质





编号: 2024BQ5526

## 检测报告

样品名称: 热收缩带（套），电热熔套（带）

生产单位: 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

工程名称: //

客户名称: 天津晟鑫佳源保温工程有限公司

检测类别: 送样检测

北京市建设工程质量第四检测所

北京市建设工程质量第四检测所

检测报告

编号: 2024BQ5526

共 2 页 第 1 页

样品名称	聚乙烯热收缩带（套），电热熔套（带）	规格型号	//
样品编号	2024BQ5526.1	商 标	//
客户名称	天津晟鑫佳源保温工程有限公司	检测类别	送样检测
客户地址	天津 静海	样品数量	壹组
检测日期	2024.03.06至2024.3.19	样品状态	完好
生产厂家	天津晟鑫佳源保温工程有限公司		
检测依据	GB/T29047-2012《辐射交联聚乙烯热收缩带（套）》		
检 测 结 论	依据GB/T29047-2012《辐射交联聚乙烯热收缩带（套）》标准，对样品编号为 2024BQ5526.1 的聚乙烯热收缩带（套）产品进行测试，其所检项目符合标准要求。 以下空白  本报告有效期自 2024 年 3 月 22 日至 2025 年 3 月 21 日 签发日期: 2024 年 3 月 22 日		
备 注	无		
批 准	白冬霞 审核	检测	李 涛

北京市建设工程质量第四检测所

检测数据表

编号: 2024BQ5526

样品名称: 热收缩带（套），电热熔套（带）

规格型号: //

共 2 页 第 2 页

类 别	测试项目	单 位	技 术 指 标	测 试 结 果	单 项 评 定	
成 品	外观质量	/	基材边缘应平直，表面应平整、清洁，不允许有气泡、疵点、裂口分解变色等现象。热熔胶层表面应平整，厚度应均匀，不应有杂质、气泡。	符合	合格	
	热收缩率	%	≥15	32	合格	
热 收 缩 带 基 材	拉伸强度	MPa	≥17	18.5	合格	
	断裂伸长率	%	≥400	551	合格	
	维卡软化点	℃	≥90	94	合格	
	脆化温度	℃	≤-65	通过	合格	
	耐击穿电压强度	MV/m	≥25	29.1	合格	
	体积电阻率	Ω·m	≥1×10 <sup>13</sup>	1.3×10 <sup>13</sup>	合格	
	耐化学介质腐蚀 (浸泡 7d)	10% HCl	%	≥85	87.8	合格
		10% NaOH	%	≥85	89.7	合格
		10% NaCl	%	≥85	90.8	合格
	耐热老化(150℃, 168h)	拉伸强度	MPa	≥14	16.5	合格
断裂伸长率		%	≥300	410	合格	
热熔胶环球软化点	℃	≥90	98	合格		
热 熔 胶	热熔胶剥离强度 /PE	23℃±2℃	N/cm	≥70	91	合格
		50℃±2℃	N/cm	≥15	16.1	合格
	热熔胶搭接剪切强度	MPa	≥1.0	1.25	合格	
脆化温度	℃	≤-15	通过	合格		

检测人员: 李涛

校核人员: 李涛

PERT-II型型式检验报告

公司  
资  
质

No.SQ2503391





中国认可  
 国际互认  
 检测  
 TESTING  
 CNAS L0153

## 检测报告

### TEST REPORT



样品名称: PE-RT II 管材  
 Sample Description  
 型号规格: dn25-dn355, S5 系列  
 Type/Model  
 受检单位: 天津晟鑫佳源保温工程有限公司  
 Inspected Entity  
 检测类别: 委托检测  
 Test Type




**广东产品质量监督检验研究院**  
 GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

No.SQ2503391

### 量监督检验研究院 检测报告

第 1 页 共 3 页

生产日期	/	
样品等级	合格品	
样品编号	/	
检测类别	委托检测	
4号	抽样单位	/
4号	抽样基数	/
4号	来样方式	送样
4号	送/抽样者	/
4号	到样日期	2025-07-14
4号	抽样日期	2025-09-03
4号	签发日期	2025-09-03



适用, 报告中“/”表示此项空白。(01)

审核:  主检: 

No.SQ2503391

### 检测报告

第 2 页 共 3 页

项	单位	技术要求	检测结果	单项判定
1		地暖管宜为本色, 生活饮用水管为灰色	符合	合格
1		管材料内表面应光滑、平整、整洁, 不应影响产品性能的明显划痕、凹坑、气泡、杂质等缺陷	符合	合格
1		管材料表面颜色应均匀一致, 不允许有明显色差, 管材料端面应切割平整并与轴线垂直	符合	合格
度	/	无渗漏、无破裂	无渗漏、无破裂	合格
b)		≤0.8	0.4	合格
%		与原料测定值之差不应大于±0.3g/10m <sup>2</sup> , 且不超过 20%	符合	合格
速率	/	≥30	34	合格
时间	min	≥24	26	合格
膨胀系数	min	≥24	26	合格
等级	/	≤3	3	合格
等级	/	A1、A2、A3 或 B	A1	合格
等级	/	无破裂, 无渗漏	无破裂, 无渗漏	合格
下热稳	/			

以下为空白

No.SQ2503391

### 检测报告

第 3 页 共 3 页

广东省广州市黄埔区科学大道 10 号

天津大邱庄工业区科技大道 14 号

/

/

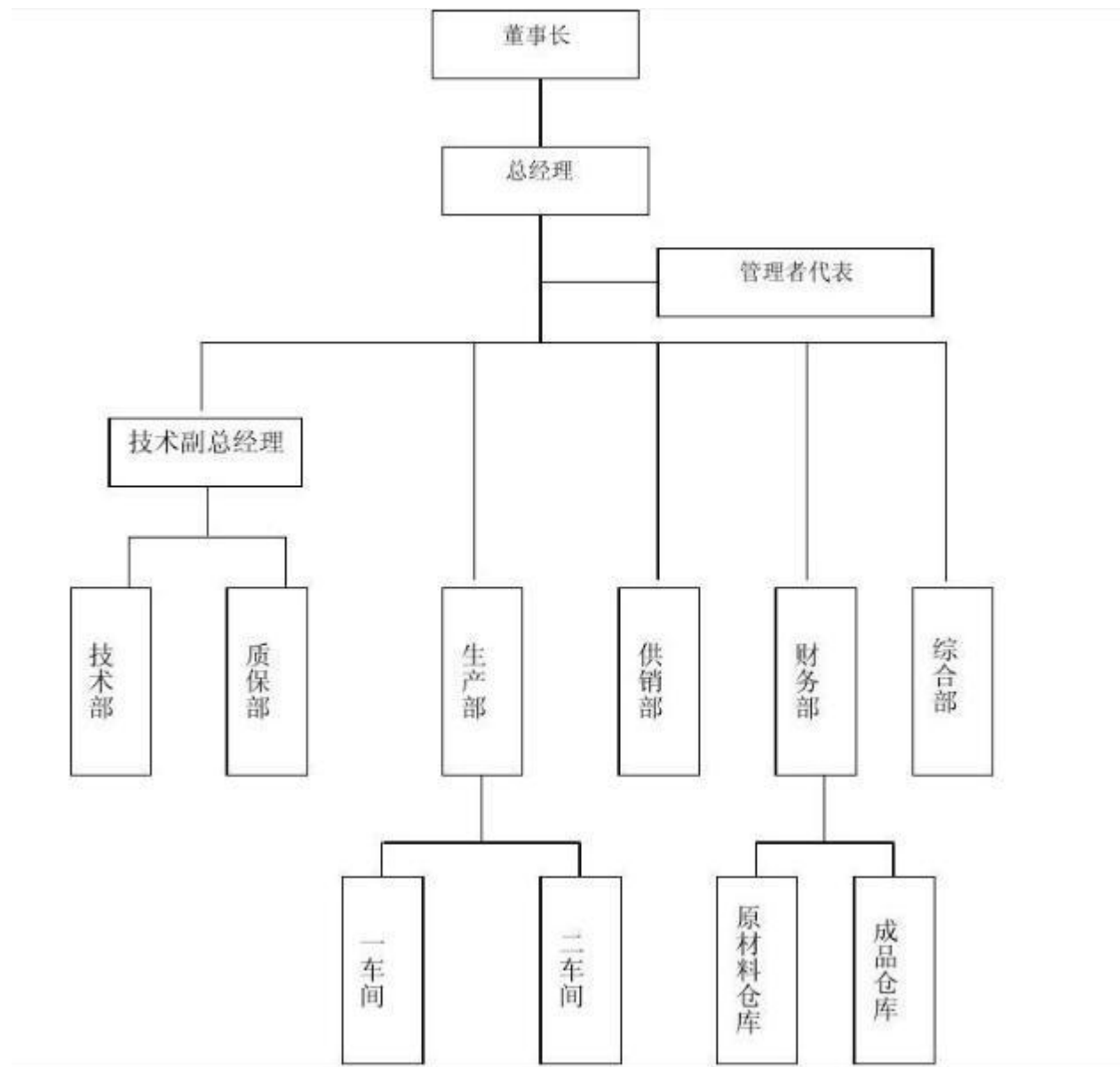
/

/

/

组织架构图

公司资质



生产实力

聚乙烯外护管生产线12条，采用真空定径、喷淋冷却、自动切割、国际先进的模具和德国克劳斯玛菲挤出机，年生产90-1860mm聚乙烯外护管2万余吨；

聚氨酯预制直埋保温管生产线8条，

PU600高压发泡机2台套，

PU300发泡机4台套，

PU200发泡机6台套，

可生产DN20~DN1600mm保温管4000公里；

挤出设备

设备图片



挤出设备

设备图片



挤出设备

设备图片



缠绕生产设备

设备图片



发泡设备

设备图片



风管生产设备

设备图片



检测设备

设备图片



# 聚氨酯保温管分类

其分类方式很复杂，一般按照人们的习惯有以下几种方式

2.1.按照敷设方式可以分为：直埋聚氨酯保温管、架空聚氨酯保温管；

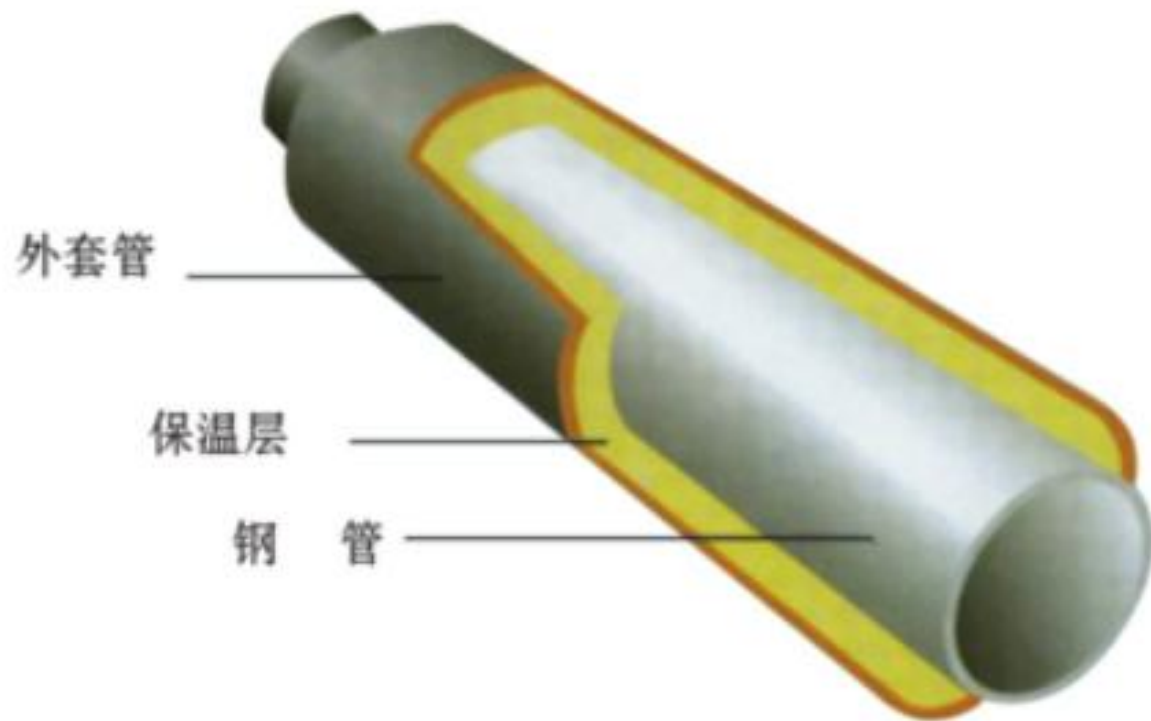
2.2.按照其输送介质的温度可以分为：常温聚氨酯保温管、高温聚氨酯保温管、深冷聚氨酯保温管；

2.3.按照外护层的不同可以分为：玻璃钢外护层聚氨酯保温管、高密度聚乙烯外护层聚氨酯保温管、螺旋风管聚氨酯保温管及其他外护层保温管；

2.4.按照输送介质的不同有很多种：如供水用的聚氨酯预制保温管、耐高温聚氨酯保温管，输送蒸汽用的蒸汽直埋聚氨酯复合预制保温管，石油上用的埋地硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温管等等。

产品结构图

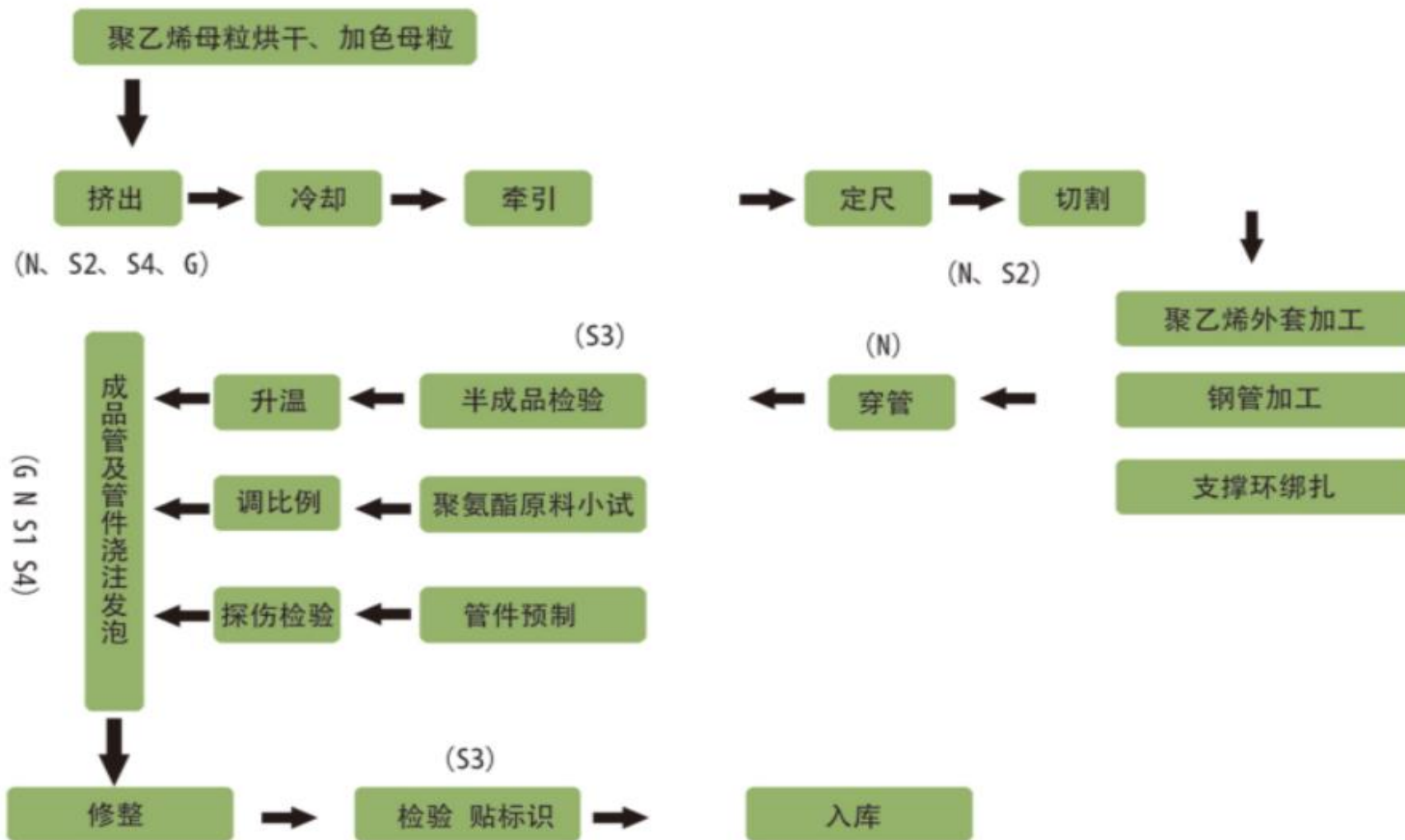
工艺优点



紧密结合而成的保温材料，具有良好的防腐和保温双重效能。

生产工艺流程图

工艺优点



原料介绍



工作钢管



聚氨酯



高密度聚乙烯



铁皮螺旋风管

原料（钢管）



螺旋钢管



无缝钢管



镀锌钢管



涂塑钢管

我公司主要选用钢管供应商：

- 1、天津华油管道科技有限公司
- 2、沧州市螺旋钢管有限公司
- 3、天津市钢管集团有限公司（天津大无缝）
- 4、天津友发钢管有限公司等

国标的钢管直径和壁厚偏差、弯曲度、椭圆度等相对较稳定。而非标的钢管壁厚偏差较大。

## 原料（聚氨酯）



我公司聚氨酯原料主要供应商：

- 1、上海亨斯迈聚氨酯有限公司
- 2、陶氏化学（中国）投资有限公司
- 3、拜耳（中国）有限公司
- 4、巴斯夫（中国）有限公司
- 5、万华化学集团股份有限公司

异氰酸酯(黑料) 含有一定量较高官能度的异氰酸酯与二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI) 的混合物，官能度约为2.6~2.7，室温下为深棕色液体，粘度比聚氨酯白料（组合聚醚）大。具有独立闭孔结构的聚氨酯硬质泡沫塑料，是一种理想的有机质低温隔热材料；具有导热系数小，节能防震，适应性强的特点。聚氨酯发泡保温体系具有良好的保温性能和施工迅速，性能可靠等特点。



我公司聚乙烯原料主要供应商：

- 1、中沙（天津）石化有限公司
- 2、上海金菲石油化工有限公司
- 3、中国石化集团齐鲁石油化工有限公司

高密度聚乙烯也称为HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。再生颗粒是用各种颜色的PP SCRAP经过粉碎、洗涤、烘干压缩而成的，因此不会产生透明乳白色。

其次原包料外观是圆形，而且颗粒内部无气泡。再生颗粒是外观为长方形切断面为直角颗粒内部有气泡。



螺旋风管市场上按材质一般分为三类:镀锌螺旋风管、不锈钢螺旋风管以及复合螺旋风管,多用于架空管道;

其特点:

- (1) 密封性好。
- (2) 强度与刚性均好。
- (3) 采用热镀锌方法完成,适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中;
- (4) 安装方便,连接点少。
- (5) 厚度均为可控,在5-107 $\mu\text{m}$ 之内任意选择;



# 品质的把控

## 1、原材料品控

原材料进厂必须携带原材料厂家的出厂合格证、检测报告，所有材料按标准要求，如：规格尺寸、材质、化学成分等进场前复查、测验，检验合格的原料方可入库，支领使用；不合格品放入“不合格品”待转区处理。

## 2、过程品控

半成品生产过程中，及时对产品进行过程检验，防止出现质量缺陷，根据检验记录表进行逐项检查，检验合格的半成品方可进入下一个生产流程。

# 品质的把控

## 3、成品入库品控

成品生产完毕，对成品管的各项技术参数检测，把好出厂前最后一道关，检验合格的成品方可进行出厂发货及储存。

## 4、产品出厂前品控

发货前对装货车辆的要求，提前做好装货安全措施以及对保温管运输过程中的外护管保护工作。

# 品质的把控

公司一直以“保驾护航城市建设，温暖助力国计民生”为目标，以环保、节能、资源再利用为宗旨，凭借以人为本、追求卓越的理念和诚信、创新、求实、高效的精神致力于打造国内管道行业的模范标兵。始终以提高效率保障质量为核心，竭力打造成中国节能环保事业的典范，立志成为中国节能环保事业的领军企业！

- 一、安全工作
- 二、设备管理。
- 三、质量管理
- 四、现场管理。
- 五、规章制度建设
- 六、不合格产品的处理

## 企业优势

### 技术支持

按技术协议规定的参数  
和要求生产，随时提供  
给用户技术咨询及帮助。

### 质量严控

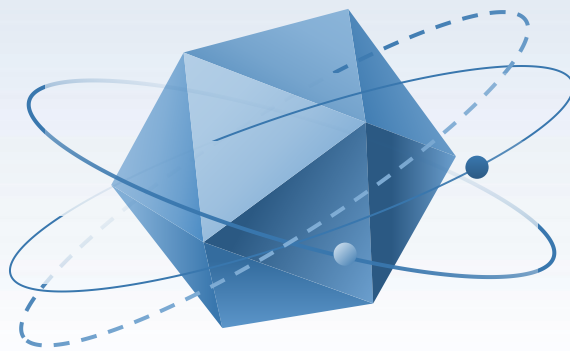
齐全的检测设备，有  
丰富的物料配比经验

### 地理位置优越

位临天津大邱庄、唐  
山钢材生产主要基地

### 专业服务体制

售前、售中、售  
后服务体系完善



工  
程  
案  
例

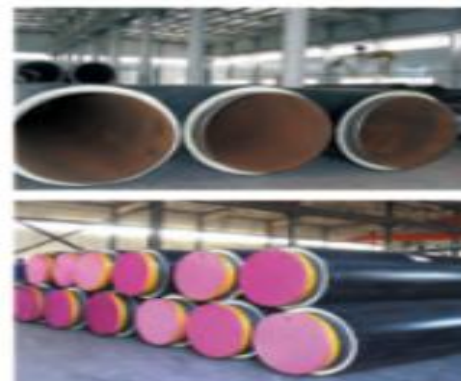
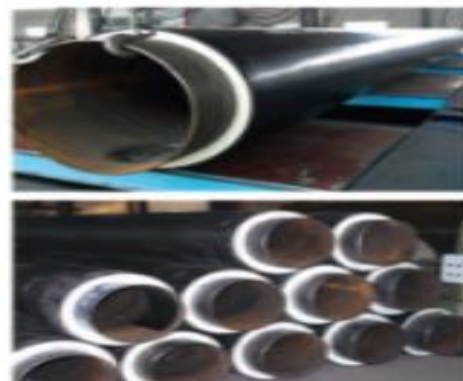
中国华能集团公司  
中国华电集团公司  
中国国电集团公司  
中国电力集团  
华润电力控股有限公司  
河北建设集团  
中国石油天然气集团公司  
中铁六局集团有限公司  
北京城建集团  
中国第一起车集团公司第一轿车厂  
中国机械设备进出口总公司  
中国石化胜利油田有限公司物资供应处  
中国水电建设集团国际工程有限公司  
中建二局安装工程有限公司  
中建四局安装工程有限公司武汉分公司

中铁十九局集团第一工程有限公司葫芦岛项目部  
中冶京城工程技术有限公司  
天津盛世嘉园供热有限公司  
武汉德威热力股份有限公司  
孝义市供热有限公司  
新疆哈密煤业（集团）有限公司  
兴隆县兴隆热力有限责任公司  
阳泉市热力公司  
张家口宣化建设供热有限责任公司  
内蒙古电力（集团）有限责任公司包头供电局  
清河发电厂  
泰安热电厂  
涞水县顺通热力有限公司  
天津河东房屋管理局供热公司  
天津市津能管业有限公司

成品图片



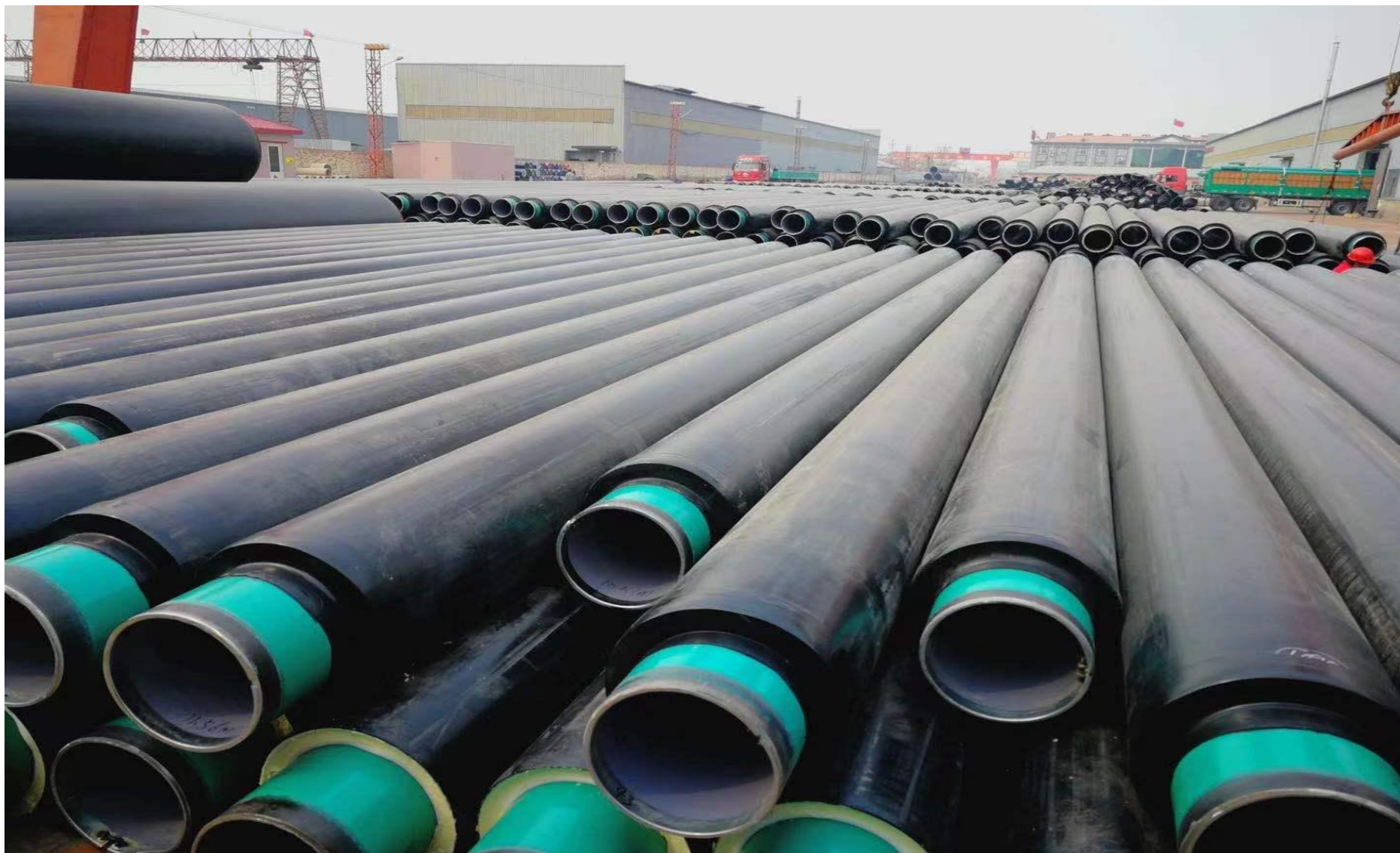
成品  
图  
片



成品图片



成  
品  
图  
片



成品图片



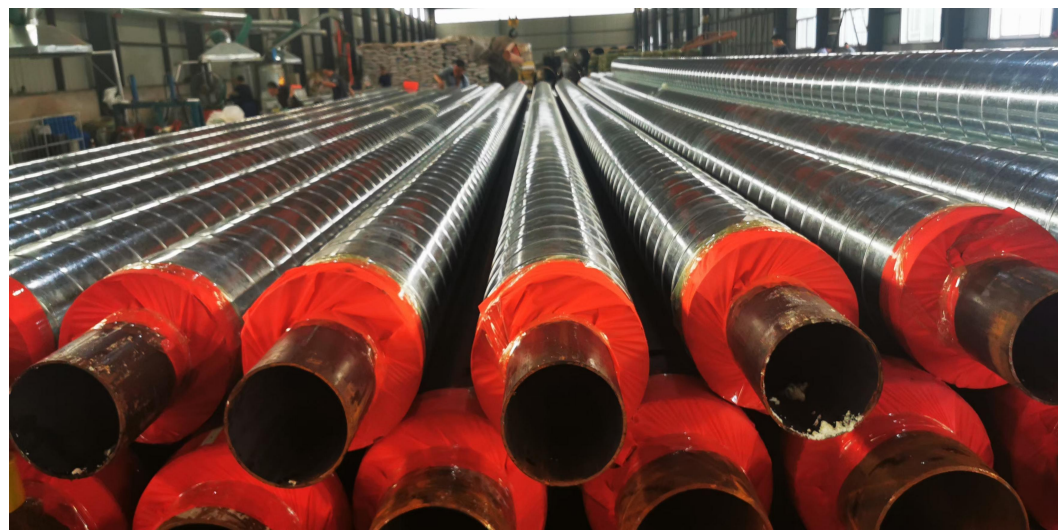
成  
品  
图  
片



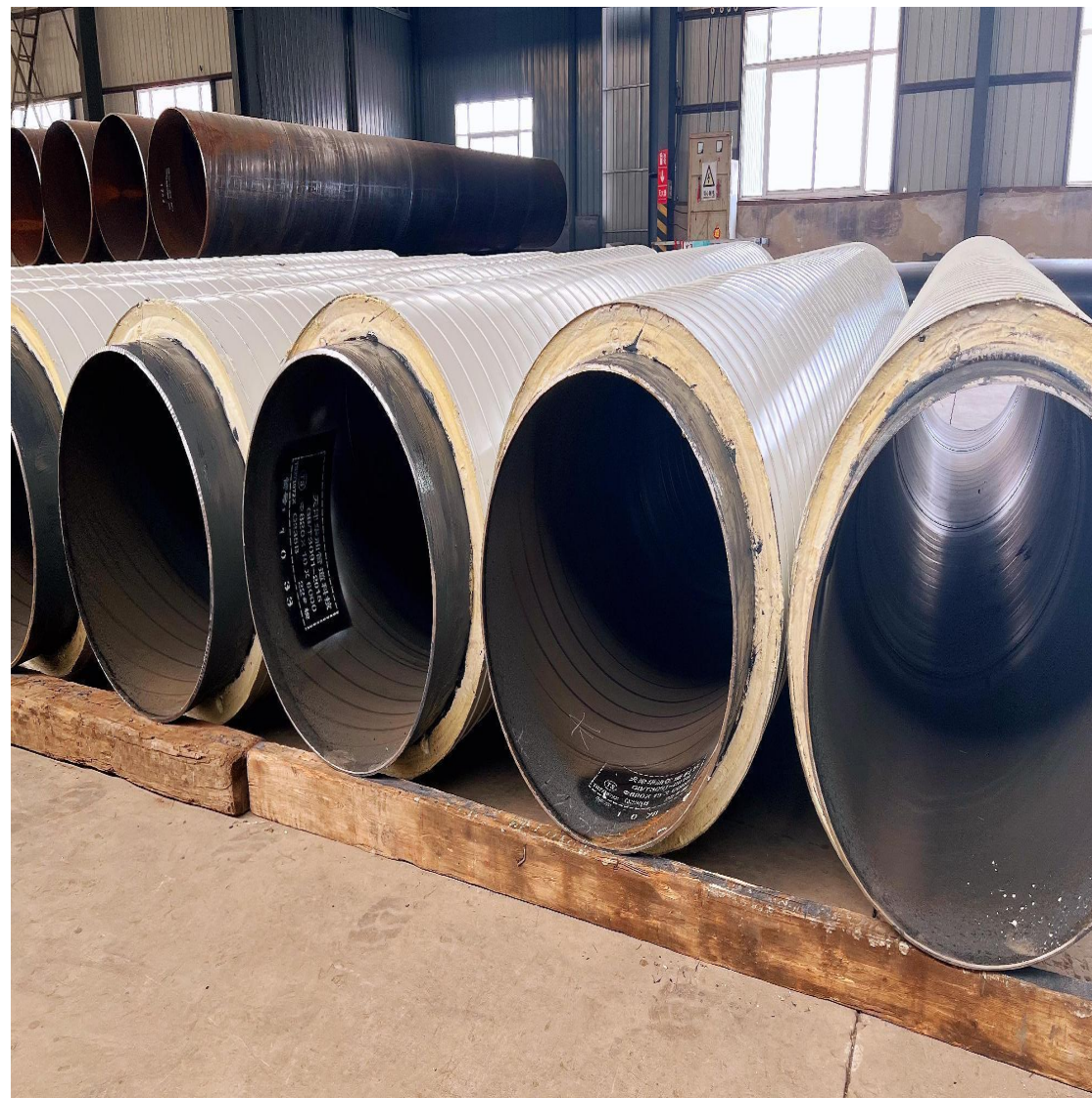
成品  
图片



成品图片



成品图片





## 预制聚氨酯保温弯头



## 预制聚氨酯保温架空弯头

成品  
图  
片



## 预制聚氨酯保温变径/三通

成  
品  
图  
片

