



长林自动化
Changlin automation
长林智能装备
Changlin Intelligent Assembly

高端智能装备制造
High end intelligent equipment manufacturer

流体控制综合解决方案提供商
Provider of comprehensive fluid control solutions

广东省长林智能装备有限公司

Guangdong Changlin Intelligent Assembly Co., Ltd.

地 址：广东省惠州市惠城区潼湖镇远荣人工智能产业园长林自动化设备有限公司3、4栋

热 线：400-658 6568 网 址：www.changlinauto.cn

深圳市长林自动化设备有限公司

Shenzhen Changlin automation equipment Co., Ltd.

地 址：深圳市宝安区石岩街道石龙仔社区德政路4号兴强商贸大厦A、B区10楼

电 话：0755-2720 1360 传 真：0755-2811 3081

网 址：www.changlinauto.cn

因为专注、所以专业

Because focus, so professional



企业简介

Company profile



长林集团，是一家专注于半导体、储能、新能源等新兴装备的综合方案提供商。集半导体设备、服装设备的研发、制造和销售于一体的高新技术企业。主要服务于SMT/FPC和PCB组装及半导体封装，LED显示屏GOB、COB，晶膜屏、格栅屏灌封，电源、储能、汽车动力电子、新能源等、航空插头，变压器，等产品防水导热的灌胶、点胶和服装点胶等领域。

长林集团拥有两家全资子公司，广东省长林智能装备有限公司及深圳市长林自动化设备有限公司。深圳市长林自动化设备有限公司，成立于2016年，公司占地3800平方米，位于深圳市宝安区石岩街道。广东省长林智能装备有限公司成立于2023年，公司占地12000m²，位于惠州市仲恺高新科技园。

因为专注，所以专业。长林自动化及长林智能装备有限公司，拥有专业的技术研发、制造、销售服务团队200余人。其中，研发技术人员占总人数20%以上，15年以上行业经验技术人员占员工总数的60%。经过多年艰苦卓绝的努力，公司在半导体点胶设备的研发和生产能力取得重大突破，拥有18项实用新型专利及3项发明专利，完全掌握高精度喷射点胶、填充与涂覆技术，结合公司自主研发的点胶操作系统，采用行业领先的图像采集自动识别系统为客户提供了全系列点胶、灌胶、及灌封工艺整线解决方案。

秉承“团结、服务、赋能、创新”的企业精神，坚持自主研发和技术突破，不断提升装备的稳定性和可靠性，全力协助客户提高综合竞争力。坚持“客户即我”的服务宗旨，想客户之所想，急客户之所急。在自动化装备领域，努力打造以客户为中心，以创新为发展，以研发为动力的专业新型设备生产企业。迎难而上，奋力攻艰，为自动化设备智能化、国产化添砖加瓦。

资质证书

Qualification certificate





长林自动化

Changlin automation

长林智能装备

Changlin Intelligent Assembly

产品应用范围

- ◎ 半导体封装
- ◎ 汽车零件涂布
- ◎ 电子灌封
- ◎ LED显示屏灌封
- ◎ GOB模组封装
- ◎ IGBT模块
- ◎ PCB电子零件固定及保护
- ◎ 液体定量填充涂布
- ◎ 五金零件涂布接著
- ◎ 扬声器点胶
- ◎ LCD玻璃基板封装粘接
- ◎ 移动电话机板涂布或按键点胶
- ◎ 电池盒点胶封合
- ◎ 芯片绑定





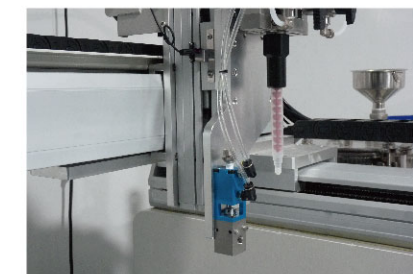
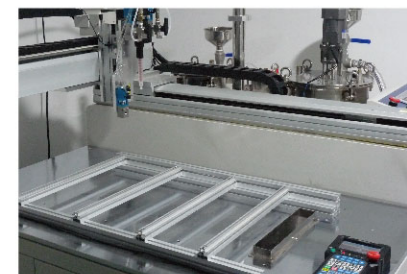
CL-580G 双组分自动灌胶机



高端品质 品味尊贵
HIGH-END QUALITY, TASTE NOBLE

产品特点 >>>

- 1、自动按比例精确混合 实现双组份液体（如AB胶）按比例精确搅拌混合，点胶多少则瞬间混合多少，方便、快捷、节约
- 2、自动持续大容量供料,AB胶独立供胶 实现胶水持续自动供胶，配备两个不锈钢储料筒，AB胶分别独立存放和供胶，可以根据不同的胶水配备胶水的加热温控，真空脱泡，搅拌防止沉淀功能
- 3、精确自动定量点胶，人性化操作界面，可以设定点胶次数、点胶量、点胶间隔时间次数等，操作简易方便
- 4、适用于各种AB胶自动搅拌灌胶，适用于各种AB胶的灌封、点滴、画圆等点胶工艺，包括环氧灌封胶、UV灌封胶、聚氨酯AB胶等等



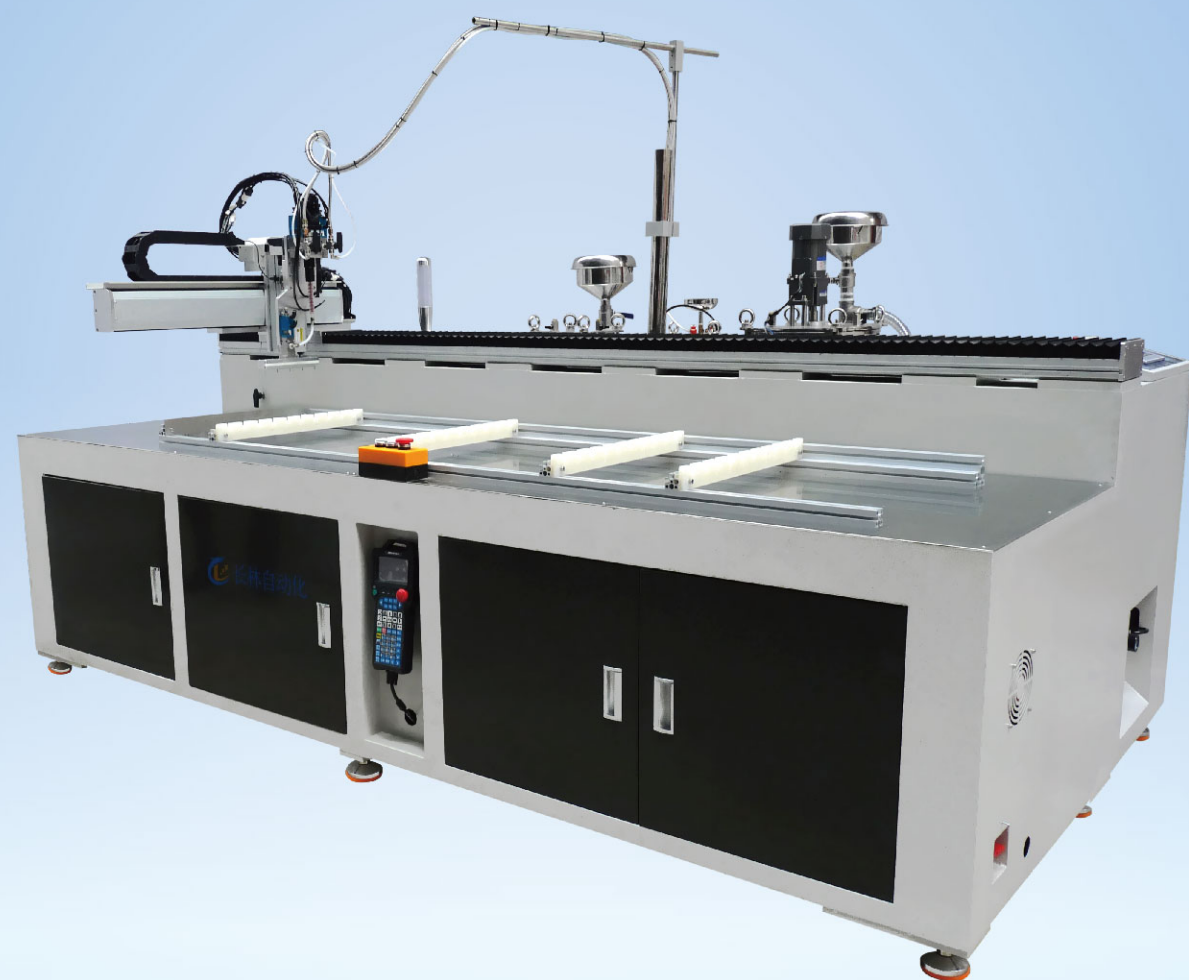
CL-580G 技术规格 >>>

型号	CL-580G
工作范围	500 mm (X) × 800 mm (Y) × 100 mm (Z)
重复精度	±0.02mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	±2%
吐胶精度	±2%
混合比例	100: 100-100:10 可调
吐胶速度	1g/sec ~ 15g/sec
可操作粘度	< 150000CPS
控制系统	运动控制卡 + PLC + 触摸屏
计量方式	伺服电机 + 活塞泵

传动方式	伺服电机 + 滚珠丝杆
混合方式	动态混合 / 静态混合
外观尺寸	L1500*W1400*H1750(mm)
重量	500KG
电源	AC220V 50HZ 2.5KW
气源	8MM 接头 5KG/cm ³
自动清洗功能	支持
自动上料功能(胶水)	支持
流量监测功能	接触式 / 非接触式 (选配)
料桶液位报警功能	支持



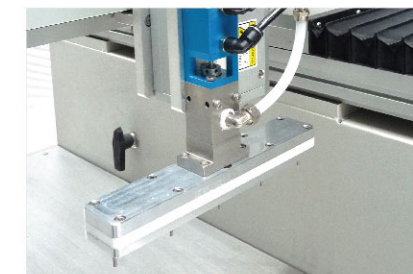
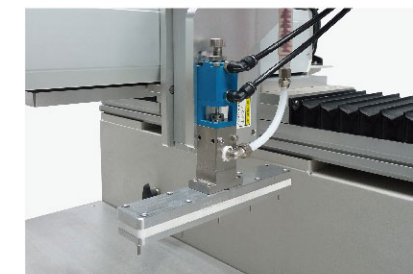
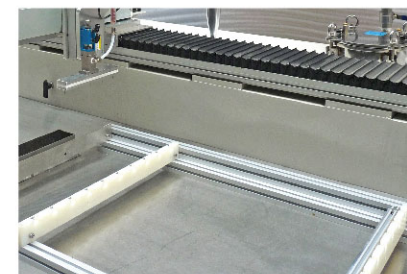
CL-5210G 大行程灌胶机



品质高效 精益求精
HIGH QUALITY AND EXCELLENCE

产品特点 >>>

- 1、自动按比例精确混合
实现双组份液体（如AB胶）按比例精确搅拌混合，点胶多少则瞬间混合多少，方便、快捷、节约
- 2、自动持续大容量供料，AB胶独立供胶
实现胶水持续自动供胶，配备两个不锈钢储料筒，AB胶分别独立存放和供胶，可以根据不同的胶水配备胶水的加热温控，真空脱泡，搅拌防止沉淀功能
- 3、精确自动定量点胶，人性化操作界面，可以设定点胶次数、点胶量、点胶间隔时间次数等。操作简易方便
- 4、适用于各种Ab胶自动搅拌灌胶
适用于各种AB胶的灌封、点滴、画圆等点胶工艺，包括环氧灌封胶、UV灌封胶、聚氨酯AB胶等等



CL-5210G 技术规格 >>>

型号	CL-5210G
工作范围	500mm (X) × 2100mm (Y) × 100mm (Z)
重复精度	±0.02mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	±2%
吐胶精度	±2%
混合比例	100: 100-100:10 可调
吐胶速度	1g/sec~15g/sec
可操作粘度	<150000CPS
控制系统	运动控制卡+PLC+触摸屏
计量方式	伺服电机+活塞泵

传动方式	伺服电机+滚珠丝杆+齿轮齿条
混合方式	动态混合/静态混合
外观尺寸	L2850*W1500*H1370(mm)
重量	500KG
电源	AC220V 50HZ 2.5KW
气源	8MM接头 5KG/cm ³
自动清洗功能	支持
自动上料功能(胶水)	支持
流量监测功能	接触式/非接触式 选配
料桶液位报警功能	支持



CL-ZK10G 真空灌胶机



高端品质 品味尊贵
HIGH-END QUALITY, TASTE NOBLE

产品特点 >>>

- 1、自动按比例精确混合，实现双组份液体（如AB胶）按比例精确搅拌混合，点胶多少则瞬间混合多少，方便、快捷、节约
- 2、自动持续大容量供料，实现胶水持续自动供胶，配备两个不锈钢储料筒，AB胶分别独立存放和供胶，可以根据不同的胶水配备胶水的加热温控，真空脱泡，搅拌防止沉淀功能
- 3、精确自动定量点胶，人性化操作界面，可以设定点胶次数、点胶量、点胶间隔时间次数等，操作简单方便
- 4、适用于各种AB胶的灌封、点滴、画圆等点胶工艺，包括环氧灌封胶、UV灌封胶、聚氨酯AB胶等等

CL-ZK10G 技术规格 >>>

型号	CL-ZK10G	传动方式	伺服电机+滚珠丝杆
工作范围	400mm (X) x 350mm (Y) x 100mm (Z)	混合方式	动态混合
重复精度	±0.02mm	外观尺寸	L1255*W1600*H1700(mm)
最大速度	500mm/sec	重量	1300KG
配比精度	±2%	电源	AC220V 50HZ 2KW
吐胶精度	±2%	气源	8MM接头5KG/cm ³
混合比例	100:10-100:100可调	自动清洗功能	支持
吐胶速度	1g/sec~15g/sec	自动上料功能(胶水)	支持
可操作粘度	<1-50000CPS	流量监测功能	接触式/非接触式(选配)
控制系统	运动控制卡+三菱PLC+触摸屏+手持编程控制器	料桶液位报警功能	支持
计量方式	活塞泵		



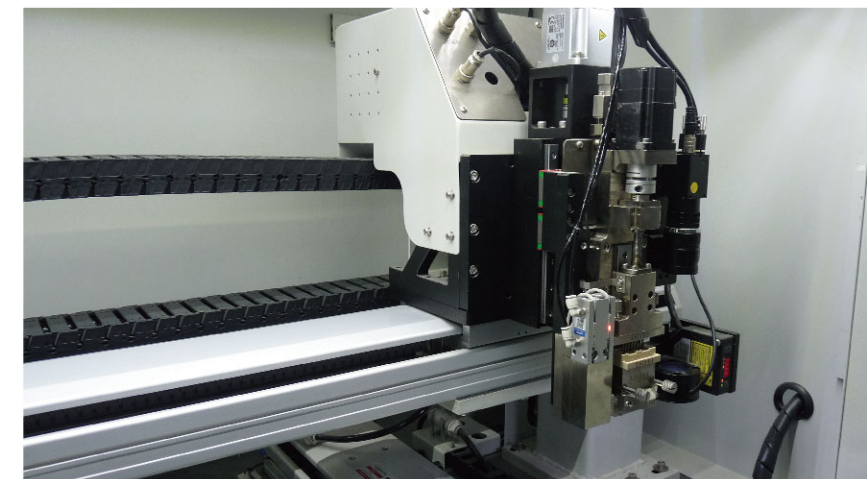
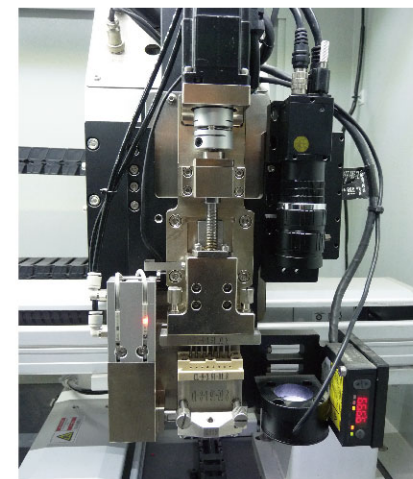
CL-980 计量式显示屏模组双工位点胶机



品质高效 精益求精
HIGH QUALITY AND EXCELLENCE

产品特点 >>>

- 1、自主研发软件系统，编程快捷操作简单
- 2、采用进口传动部件大理石减震机身，使设备在高速工作中时更加平稳
- 3、设备配备高精度多针陶瓷螺杆计量阀体控胶精度更高效率更快
- 4、带有视觉定位系统，每个产品识别Mark点进行定位
- 5、设备配备激光测高功能，提高产品良率
- 6、双Y轴工作台不间断生产大大提高产能，工作台配备真空吸附可以矫正变形PCB产品平整度



CL-980 技术规格 >>>

设备型号	CL-980
工作范围	750mm(X)×400mm(Y)×100mm(Z)
重复精度	±0.02mm
最大速度	1000mm/sec
吐胶速度	1g/sec~15g/sec
可操作粘度	<150000CPS
控制系统	品牌工控机

计量方式	伺服电机+多缸活塞阀
转动方式	伺服电机+滚珠丝杆
外观尺寸	L1280*W100*H1620(mm)
重量	400KG
电源	AC220V 50HZ 2.5KW
气源	8MM接头 5KG/CM



CL-1130 LED显示屏GOB灌封双轨线体



高端品质 品味尊贵
HIGH-END QUALITY, TASTE NOBLE

产品特点 >>>

1. 配备自动配比，动态混合系统，独有控胶系统，配比精准
2. 自动大容量供胶，可根据不同胶水配备加热温控，真空脱泡，自动搅拌防止沉淀功能
3. 自动围坝点胶，人性化作界面，操作简单方便
4. 轨道输送，全自动流水线作业
5. 真空脱泡功能，真空压力可调节，根据产品工艺调整设置，满足多种工艺要求
6. 兼容产品尺寸500*360mm以下，一模出1-3张板，1分钟1模，自动化程度高，省人工，生产效率高
7. 真空环境下工作，封装后产品无气孔，良率高
8. 适用于显示屏GOB、COB、MIP封装工艺
9. 适用胶水：环氧灌封胶、UV灌封胶，PU灌封胶等等

CL-1130 技术规格 >>>

设备型号	CL-1130	传动方式	三轴（伺服电机+TBI滚珠丝杆+直线滑轨） 线体（定宽485MM）
外形尺寸	L11660*W1910*H1860(mm)	上料方式	真空泵上料
工作范围	X:700mm x Y:600mm x Z:100mm	工作气压	6.0±0.5Kg/cm ²
混合方式	动态混合	工作电压	AC220V 50HZ
出胶精度	<50g±1%	工作环境	0°C-40°C
最大速度	500mm/sec	运行功率	5.0KW
设备重量	900Kg	滚珠丝杆	TBI
配比精度	±1%	直线导轨	台湾鼎翰
混合比例	100:10-100:100	驱动系统	伺服电机
控制方式	三菱PLC+触摸屏+手持编程控制器+三轴运动控制卡	气动元件	亚德客
计量方式	柱塞泵	传感器件	欧姆龙



CL-210D 喷射式二焊银胶机

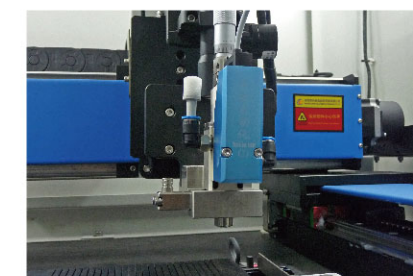
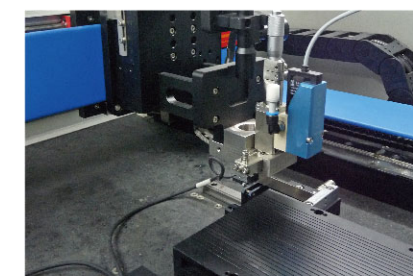


高速高效 应用无限

HIGH SPEED AND EFFICIENT APPLICATION OF UNLIMITED

产品特点 >>>

- 采用电脑控制，Windows xp操作系统，故障声光报警及菜单显示
- CCD视觉定位系统
- 采用进口伺服马达+滚珠丝杆驱动
- 高精度非接触式喷射阀体
- 阀体自动恒温系统，确保点胶流动性的一致
- 标准插片夹具循环连续工作
- 电脑化输入，简单、快捷、易学
- 适用于LAMP产品二焊银胶加固及荧光粉点胶



CL-210D 技术规格 >>>

设备型号	CL-210D
重复精度	±0.02mm
X-Y速度	1000mm/s
x轴行程	400mm,伺服+丝杆
Y轴行程	300mm,伺服+丝杆
Z轴行程	50mm,伺服+丝杆
摄像头像素	130万高清像素
照明	同轴系统
计算机	品牌工控机

设备软件	Chang L in 专业点控软件
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
适用料盒宽度	标准25位
适用产品长度	152-182MM(220mm需订制)
适用产品高度	21.5-36MM (74mm需订制)
适用产品厚度	小于0.8MM内
送料方式	手动送料
产品外形尺寸	L970*W720*H1500(mm)
产品重量	460KG



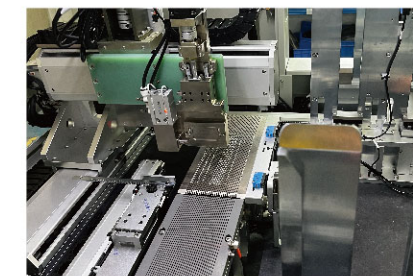
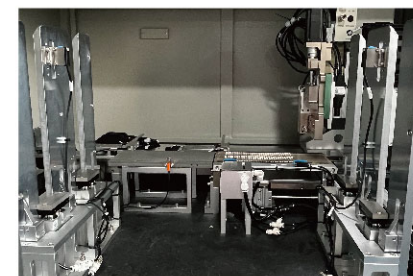
CL-280 高速全自动螺杆点胶机



品质高效 精益求精
HIGH QUALITY AND EXCELLENCE

产品特点 >>>

- 1、自主开发软件系统、编程速度快，方便应用
- 2、设备采用进口传动部件，大理石减震机身设计，设备可以高速、平稳、超低音运行
- 3、可搭载多头螺杆点胶阀、气动阀或高频陶瓷压电阀
- 4、单轨道传送设计，左右双料盒工作台，全自动料盒上下料，一人可看多台设备
- 5、采用精密丝杆控制出胶量，出胶均匀，采用脉冲控制方式，控制出胶精度高
- 6、适用胶水：环氧树脂、硅树脂、硅胶等胶水
- 7、适用于LAMP产品二焊银胶加固及荧光粉点胶



CL-280 技术规格 >>>

型号	CL-280
X-Y 轴精度	±0.05mm
Z 轴精度	±0.02mm
X-Y 重复精度	±0.02mm
X-Y 速度	1000mm/s
X 轴行程	320mm, 伺服 + 丝杆
Y 轴行程	250mm, 伺服 + 丝杆
Z 轴行程	50mm, 伺服 + 丝杆
视觉参数	130万高清像素

设备软件	Chang L in 专业点胶控制软件
控制系统	运动控制卡+PLC+工控机
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
胶量管控	脉冲控制 螺杆挤压
外形尺寸	L1390*W1130*H1630(mm)
产品重量	650KG
光源参数	同轴心光源

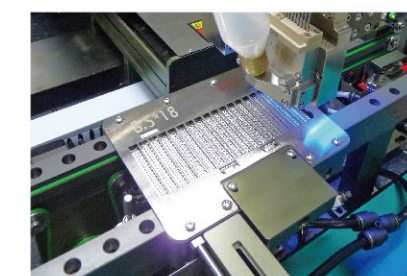
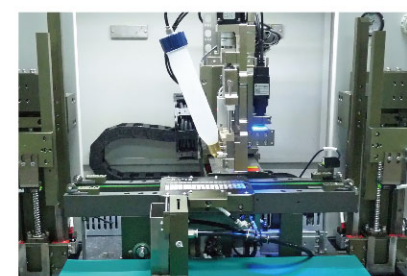


CL-910 高速螺杆点胶机



产品特点 >>>

- 采用进口伺服马达+滚珠丝杆驱动
- 设备采用进口传动部件，拥有先进的控制系统，大理石减震机身的设计，使设备可在高速，平稳、超低音运行
- 高精度螺杆多头点胶阀体
- 具有自动针头擦胶功能
- 单轨道传送作业设计，左右双料盒工作台，全自动上下料，一人可看多台设备
- 适用胶水：环氧树脂、硅树脂、硅胶等胶水
- 适用产品：EMC、SMD、灯丝等平面产品



CL-910 技术规格 >>>

设备型号	CL-910
重复精度	±0.02mm
X-Y速度	1000mm/s
x轴行程	180mm, 伺服+丝杆
Y轴行程	80mm, 伺服+丝杆
Z轴行程	50mm, 伺服+丝杆

计算机	品牌工控机
设备软件	Chang L in 专业点控软件
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
产品外形尺寸	L1115*W920*H1560(mm)
产品重量	380KG

高端品质 品味尊贵
HIGH-END QUALITY, TASTE NOBLE

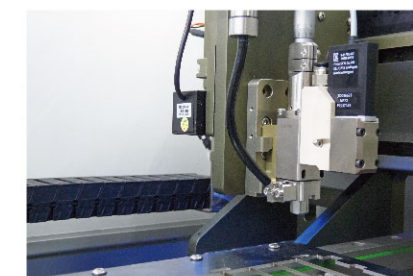
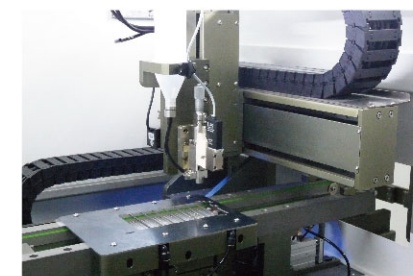
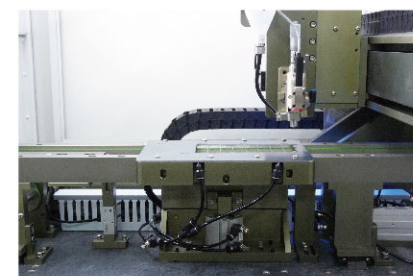


CL-930 防硫化喷涂机



产品特点 >>>

- 采用电脑控制，Windows/XP操作系统，故障声光报警及菜单显示
- 采用30万高清网口工业数字相机，定位更精准
- 高精度非接触式喷射阀，不易损伤产品
- 单轨首传送作业设计，左右双料盒工作台，全自动上下料，一人可看多台设备
- 适用于任何需做防硫化工艺的SMD等产品



CL-930 技术规格 >>>

设备型号	CL-930
重复精度	±0.01mm
X-Y速度	1000mm/s
x轴行程	330mm,伺服+丝杆
Y轴行程	220mm,伺服+丝杆
Z轴行程	50mm,伺服+丝杆

计算机	品牌工控机
设备软件	Chang L in 专业点控软件
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
产品外形尺寸	L1500*W800 *H1560(mm)
产品重量	480KG

高速高效 应用无限
HIGH SPEED AND EFFICIENT APPLICATION OF UNLIMITED



CL-950 全自动双头高速螺杆点胶机

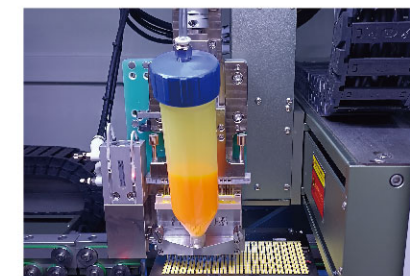
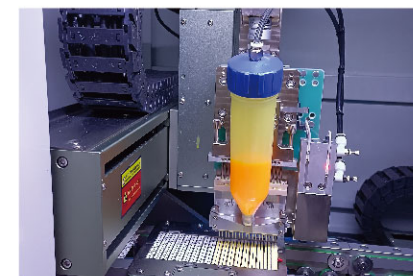
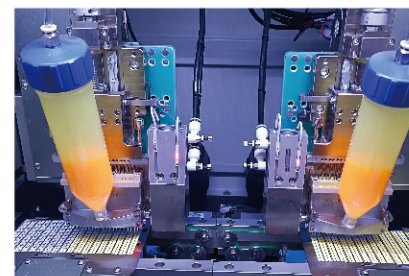


高速高效 应用无限

HIGH SPEED AND EFFICIENT APPLICATION OF UNLIMITED

产品特点 >>>

- 1、自主开发软件系统、编程速度快，方便应用
- 2、设备采用进口传动部件，大理石减震机身设计，设备可以高速、平稳、超低音运行
- 3、高精度螺杆多头点胶阀体，点胶效率高
- 4、单轨道传送设计，左右双料盒工作台，全自动料盒上下料，一人可看多台设备
- 5、可实现打点、画线、画方、画圆等动作
- 6、适用胶水：环氧树脂、硅树脂、硅胶等胶水
- 7、适用产品：EMC、SMD等平面背光产品



CL-950 技术规格 >>>

型号	CL-950
X-Y 轴精度	±0.05mm
Z 轴精度	±0.02mm
X-Y 重复精度	±0.01mm
X-Y 速度	1000mm/s
X 轴行程	90mm,伺服+丝杆
Y 轴行程	240mm,伺服+丝杆
Z 轴行程	50mm,伺服+丝杆
视觉参数	130万高清像素

设备软件	Chang L in专业点胶控制软件
控制系统	运动控制卡+PLC+工控机
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
胶量管控	脉冲控制 螺杆挤压
外形尺寸	L1340*W900*H2000(mm)
产品重量	600KG
光源参数	同轴心光源

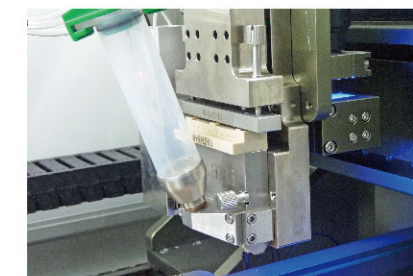
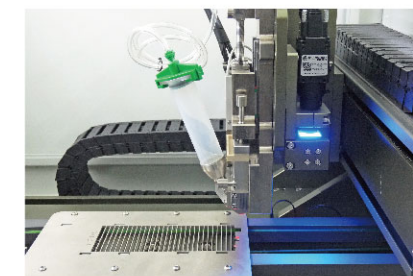
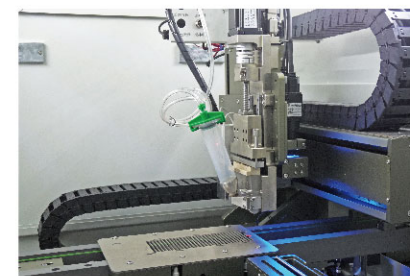


CL-960 高速螺杆点胶机



产品特点 >>>

- 自主开发软件系统、编程速度快，方便应用
- 设备采用进口传动部件，大理石减震机身设计，设备可以高速、平稳、超低音运行
- 可搭载多头螺杆点胶阀或高频陶瓷压电阀
- 单轨道传送设计，左右双料盒工作台，全自动料盒上下料，一人可看多台设备
- 可实现打点、画线、画方、画圆等动作
- 适用胶水：环氧树脂、硅树脂、硅胶等胶水
- 适用产品：EMC、SMD等平面背光产品



CL-960 技术规格 >>>

设备型号	CL-960
重复精度	±0.01mm
X-Y速度	1000mm/s
x轴行程	330mm,伺服+丝杆
Y轴行程	220mm,伺服+丝杆
Z轴行程	50mm,伺服+丝杆

计算机	品牌工控机
设备软件	Chang L in 专业点控软件
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
产品外形尺寸	L1500*W800*H1560(mm)
产品重量	480KG

高端品质 品味尊贵
HIGH-END QUALITY, TASTE NOBLE



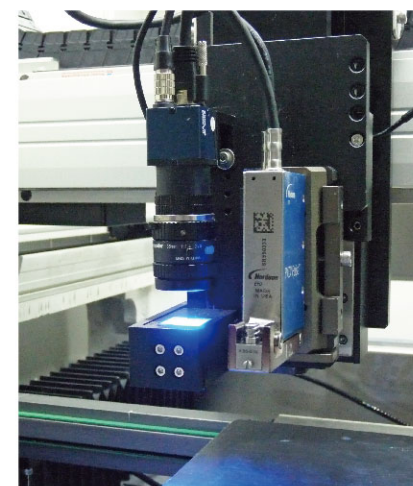
CL-920T 在线式高精点胶机



品质高效 精益求精
HIGH QUALITY AND EXCELLENCE

产品特点 >>>

- 在线式全自动流水线点胶作业，减少人工放取物料工序
- 长林自动化点胶智能控制系统，包含CCD视觉自动定位系统
- 中文操作界面，易学易懂，SMEMA通讯功能，可与前后设备连线作业
- 具有点，线，面，弧，圆，不规则曲线连续补偿等功能
- 硬盘的超大储存记忆容量，软件具有区域阵列，平移旋转运算等功能
- 胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定，不漏滴胶
- 相机自动找坐标点，简化编程操作
- 设备可配置各种市场通用供胶系统，如10/30/50针筒供胶储胶作业
- 设备可应用于SMT红胶、UV胶、热熔胶、硅胶、环氧树脂的非接触式飞行喷射点胶及螺杆定量点胶



CL-920T 技术规格 >>>

设备型号	CL-920T
重复精度	±0.005mm
X-Y速度	1000mm/s
x轴行程	500mm,直线电机
Y轴行程	500mm,直线电机
Z轴行程	100mm,丝杆+导轨
定位方式	CCD定位+激光测高

计算机	品牌工控机
设备软件	Chang L in 专业点控软件
供气压力	0.6-0.8Mpa
供电电源	AC220V 50HZ
送料方式	自动送料
产品外形尺寸	L1200* W1380*H1630(mm)
产品重量	560KG



以人才为资源 · 以市场为导向
以质量求生存 · 以技术求发展

体积确定参照表

吐胶量的大小与设备系统的选型有密切关系，在进行初步的系统选型前，您可以按以下的方式计算出产品需求的吐胶大小。

胶点大小			胶点大小		
点	直径 (mm)	体积 (ml)	点	直径 (mm)	体积 (ml)
·	0.5	0.033	●	7.6	114.924
◦	0.8	0.134	●	8.9	184.560
◐	1.0	0.262	●	10.2	277.824
◑	1.3	0.575	●	11.4	43
◒	1.8	1.527	●	12.7	536.265
◓	2.3	3.185	●	19.1	1824.184
◔	2.8	5.747			
◕	3.3	9.408			
◖	3.8	14.365			
◗	4.3	20.815			
◘	4.8	28.953			
◙	5.6	45.976			
◚	6.1	59.423			
◛	6.6	75.266			

胶点大小



$$\text{体积} = 0.2618 \times D^3$$

合作客户



V=0.3927xD²xL			
胶条	点 D	直径 (mm) L	体积 (ml) V
	1.6	10.0	10.0531
	2.4	10.0	22.6195
	3.2	10.0	40.2124
	4.8	10.0	90.4779

胶条大小

*排名不分先后，仅体现部分客户