



创优质品牌，铸一流企业形象
A quality brand, casting the first-class corporate image

企业资质



河北万励管道制造有限公司

Hebei Wanli Pipeline Manufacturing Co. Ltd



企业简介

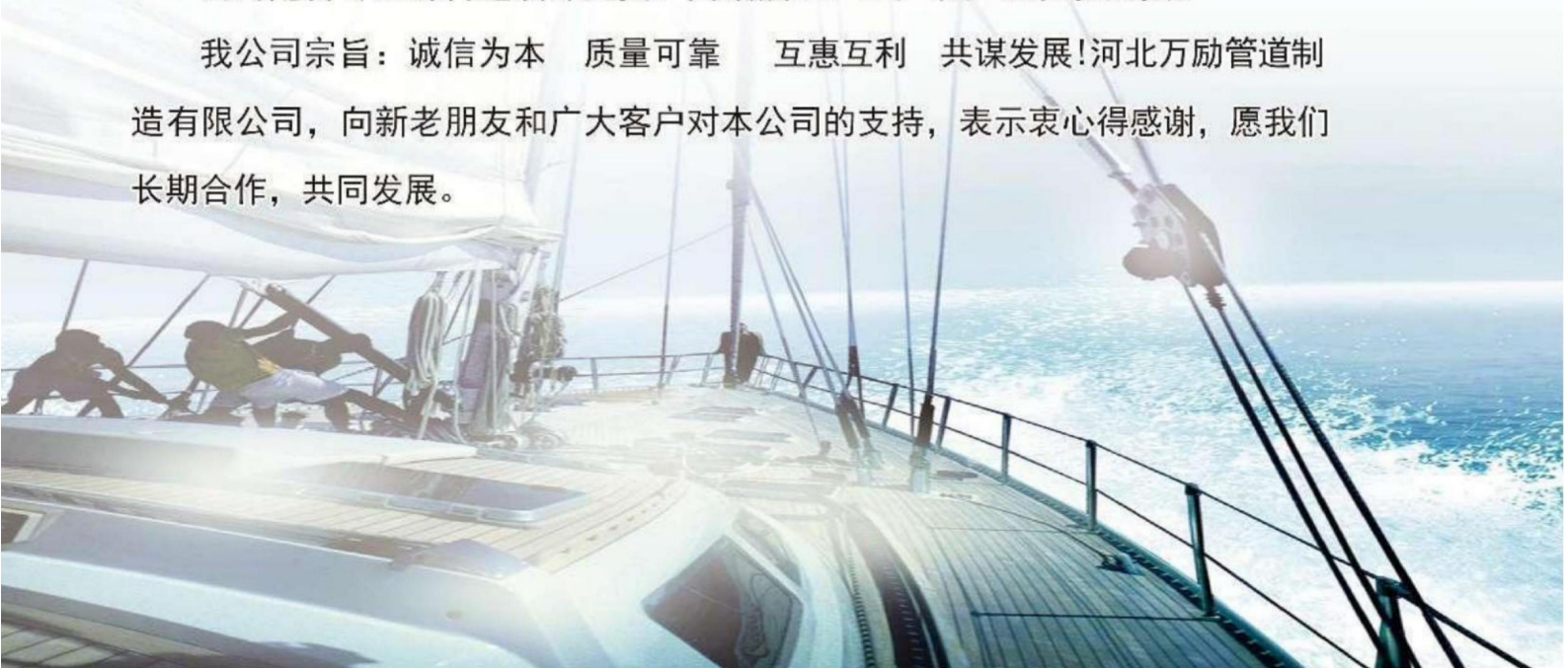
Company Profile

河北万励管道制造有限公司主要生产：钢套钢蒸汽保温钢管，聚氨酯发泡保温钢管，架空镀锌铁皮保温钢管，架空铝皮保温钢管，玻璃钢保温钢管，涂塑复合钢管，承插式涂塑钢管，玻璃钢缠绕防腐钢管，内衬IPN8710防腐钢管，内衬水泥砂浆防腐钢管，六油二布防腐钢管，饮用水防腐钢管，环氧树脂防腐钢管，环氧富锌防腐钢管，热收缩带防腐钢管，环氧煤沥青防腐钢管，2PE/3PE防腐钢管，加强级3PE防腐钢管，环氧煤沥青冷缠带防腐钢管，镀锌无缝钢管，大口径厚壁无缝钢管，（喷塑、涂塑、衬塑防腐钢管）及各种管道、管件（保温、防腐）深加工。

管件系列：法兰，弯头，三通，大小头，四通，管帽，封头，异径管，大口径弯管。管接头、支吊架、金属软管、波纹补偿器等。产品广泛应用于石油、化工、制药、矿山，电力、消防、冶金、造船、燃气、城建，供水及环境保护等行业。

公司配备专业的管道设计人员、高级技工、生产和产品检验人员。

我公司宗旨：诚信为本 质量可靠 互惠互利 共谋发展！河北万励管道制造有限公司，向新老朋友和广大客户对本公司的支持，表示衷心的感谢，愿我们长期合作，共同发展。





诚铸品牌

德报社会

企业文化

成为一流的技术型服务商

专业做事 诚信做人

为客户创造价值

以人为本 持续创新

诚信合作 和谐共赢





营业执照

统一社会信用代码

91130925MA0EQB4154

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



副本编号: 1-1

(副本)

名称 河北万励管道制造有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 刘香丽

经营范围 加工制造: 法兰、管件、人孔、钢管、防腐保温管道、补偿器、耐磨管件、管道支吊架、电厂配件、焊接结构件、阀门, 经营本企业生产产品及技术进出口业务和本企业所需机械设备的配件, 原辅材料及技术的进出口业务。。(依法须经批准的项目经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 叁仟万元整

成立日期 2020年04月07日

住所 盐山县孟店乡东毛圈村

登记机关





第 81244857 号



商 标 注 册 证

鑫万励

核定使用商品/服务项目（国际分类：6）

第6类：耐磨金属；金属管；钢管；金属套筒（金属制品）；金属管道（包括钢钛合金制）；缆绳和管道用金属夹；金属阀门（非机器零件）；管道金属弯头（包括钢钛合金制）；建筑用金属附件；金属法兰盘（截止）

注 册 人 河北万励管道制造有限公司

注册人地址 河北省沧州市盐山县孟店乡东毛圈村

注册日期 2025年03月28日 有效期至 2035年03月27日

局 长

申长雨

发证机关



产品技术信息:

产品说明:

鑫万励牌给水用环氧树脂粉末涂塑复合钢管,规格为DN100mm~2000mm,材质符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》(2001)的要求。

主要成分:

内层:环氧树脂粉末涂料(与生活饮用水接触)(沧州飞岳塑胶制品有限公司) 结构层:碳钢钢管外层:外涂层依据市场需要可以为三种中的任意一种材料。1、环氧树脂粉末涂料(DN100mm-2000mm)2、聚乙烯粉末(DN100mm-2000mm)3、三层结构挤压聚乙烯(DN100mm-1800mm)

适用范围:

本产品适用于水温不超过40℃生活饮用水的输送,适用水压不大于4.0MPa,

注意事项:

1、运输时要有防止涂层划伤,不应抛摔和剧烈撞击。2、装卸时应使用尼龙带吊装。3、应平直存放于室内,距离热源不应小于1m。露天存放时须用遮雨篷遮盖,不应长期存放在室外阳光直射和严寒的场所。4、贮存过程中的环境温度-30℃~45℃。5、堆放时,底部应采用两道支垫垫起,支垫宽度为100mm。

备注:1.本批件只列与所税明内容(包括名称、类别、规格、电学性能、企业、附件内容等)一致的产品有效,且必须在本批件注明的有效期内。
2.批准时须对其所申报材料对应产品卫生安全评价进行了审核,未对其所宣传的功能和其他质量问题进行评价。

请于批件有效期届满前30日之前提出延续申请

2026 年 01 月 19 日



河北省国产涉及饮用水卫生安全产品
卫生许可批件

产品名称	鑫万励牌给水用环氧树脂粉末涂塑复合钢管		
产品分类	输配水设备		
产品规格或型号	DN100mm~2000mm		
申请单位	河北万励管道制造有限公司		
申请单位地址	河北省沧州市盐山县孟店乡东毛圈村		
实际生产企业	河北万励管道制造有限公司		
实际生产企业地址	河北省沧州市盐山县浦城路与常惠大街交口东行1.8公里路南		
审批结论	经审核,该产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的有关规定,现予批准。		
批准文号	冀卫水字:	2026	第 0905 号
批准日期	2026	年 01 月 19 日	
批件有效期	截至	2030 年 01 月 18 日	



环境管理体系认证证书

注册号: 0350424E20081R0S

兹 证 明

河北万励管道制造有限公司

注册地址: 盐山县孟店乡东毛圈村

统一社会信用代码: 91130925MA0EQB4154

管 理 体 系 符 合

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015 标准

证书覆盖的范围

防腐保温管、钢管（涂塑钢管、衬塑钢管、耐磨钢管）、管件的
销售与服务（涉及场所：盐山县孟店乡东毛圈村）***

颁证日期: 2024年3月5日

有效期最长可至: 2027年3月4日^注



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C035-M



证书专用章
签 发 人: 王启林



注: 在证书有效期内, 获证组织须按规定接受年度监督审核, 保持认证资格。通过扫描二维码可获知证书的有效状态。该证书信息还可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 和兴原认证中心有限公司官方网站 (www.xqcc.com.cn) 上查询。

兴原认证中心有限公司

北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦C座7层
www.xqcc.com.cn

企业资质

	
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE	
Registration No. 0350424E20081R0S	
This is to certify that Hebei Wanli Pipeline Manufacturing Co., Ltd Dongmaoquan Village, Mengdian Township, Yanshan County Social Credit Code: 91130925MA0EQB4154	
is in conformity with GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015 Standard	
Scope of certificate coverage	
Sales and service of anticorrosive heat preservation pipe, steel pipe (plastic coated steel pipe, plastic lined steel pipe, wear-resistant steel pipe), pipe fittings (Site Covered: Dongmaoquan Village, Mengdian Township, Yanshan County).	
Date of issue: Mar. 05, 2024	Date of expiry at most: Mar. 04, 2027
	
	中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C035-M
	
	Representative: <i>Wang Honglin</i>
	NOTE: This certificate shall be maintained by regular surveillance audit. The validity of the certificate can be verified by scanning QR code. The information of the certificate can be available in http://www.cnca.gov.cn , the website of CNCA, and in our website http://www.xqcc.com.cn .
XINGYUAN CERTIFICATION CENTRE CO., LTD. 7FL, Tower C, Jiahua Plaza, No.9 Shangdi 3 St., Haidian, Beijing www.xqcc.com.cn	



质量管理体系认证证书

注册号: 0350424Q30110R0S

兹 证 明

河北万励管道制造有限公司

注册地址: 盐山县孟店乡东毛圈村

统一社会信用代码: 91130925MA0EQB4154

管理体系符合

GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015 标准

证书覆盖的范围

防腐保温管、钢管（涂塑钢管、衬塑钢管、耐磨钢管）、管件的
销售与服务（涉及场所：盐山县孟店乡东毛圈村）***

颁证日期: 2024年3月5日

有效期最长可至: 2027年3月4日^注



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C035-M



证书专用章
签发人: 王东林



注: 在证书有效期内, 获证组织须按规定接受年度监督审核, 保持认证资格。通过扫描二维码可获知证书的有效状态。该证书信息还可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 和兴原认证中心有限公司官方网站 (www.xqcc.com.cn) 上查询。

兴原认证中心有限公司

北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦C座7层
www.xqcc.com.cn

企业资质





职业健康安全管理体系认证证书

注册号: 0350424S30079R0S

兹 证 明

河北万励管道制造有限公司

注册地址: 盐山县孟店乡东毛圈村

统一社会信用代码: 91130925MA0EQB4154

管理体系符合

GB/T 45001-2020 / ISO 45001:2018 标准

证书覆盖的范围

防腐保温管、钢管（涂塑钢管、衬塑钢管、耐磨钢管）、管件的
销售与服务（涉及场所：盐山县孟店乡东毛圈村）***

颁证日期: 2024 年 3 月 5 日

有效期最长可至: 2027 年 3 月 4 日^注



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C035-M



签发人:

王启林



注: 在证书有效期内, 获证组织须按规定接受年度监督审核, 保持认证资格。通过扫描二维码可获知证书的有效状态。该证书信息还可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 和兴原认证中心有限公司官方网站 (www.xqcc.com.cn) 上查询。

兴原认证中心有限公司

北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦C座7层
www.xqcc.com.cn

企业资质



**OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Registration No. 0350424S30079R0S

This is to certify that
Hebei Wanli Pipeline Manufacturing Co., Ltd
Dongmaoquan Village, Mengdian Township, Yanshan County
Social Credit Code: 91130925MA0EQB4154

is in conformity with
GB/T 45001-2020 / ISO 45001:2018 Standard

Scope of certificate coverage

Sales and service of anticorrosive heat preservation pipe, steel pipe (plastic coated steel pipe, plastic lined steel pipe, wear-resistant steel pipe), pipe fittings
(Site Covered: Dongmaoquan Village, Mengdian Township, Yanshan County).

Date of issue: Mar. 05, 2024

Date of expiry at most: Mar. 04, 2027



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C035-M



Representative: *Wang Honglin*



NOTE: This certificate shall be maintained by regular surveillance audit.
The validity of the certificate can be verified by scanning QR code.
The information of the certificate can be available in <http://www.cnca.gov.cn>,
the website of CNCA, and in our website <http://www.xqcc.com.cn>.

XINGYUAN CERTIFICATION CENTRE CO., LTD.

7FL, Tower C, Jiahua Plaza, No.9 Shangdi 3 St., Haidian, Beijing
www.xqcc.com.cn



安全生产标准化
Work Safety Standardization

证书

CERTIFICATE

证书编号：冀 AQB130925JXXW2025000038

河北万励管道制造有限公司

(钢管)

安全生产标准化达标小微企业

有效期至：2028 年 6 月



证书印制编号：2025000048



231520341723



扫一扫验真伪

斯坦德科创医药科技（青岛）有限公司

检 验 检 测 报 告



报 告 编 号	STI-20250711-001SC1
样 品 名 称	鑫万励牌给水用环氧树脂粉末涂塑复合钢管
送 检 单 位	河北万励管道制造有限公司

2025 年 08 月 19 日



231520341723



扫一扫验真伪

斯坦德科创医药科技（青岛）有限公司
检验检测报告

KC-JL-GY-JS-113-2020 E/8

第 1 页 共 4 页

样品受理编号：250711-001001

样品名称	鑫万励牌给水用环氧树脂粉末涂塑复合钢管	样品数量	60cm×2 根
送检单位	河北万励管道制造有限公司	生产日期或批号	批号： 2025年06月20日 生产日期： 2025年06月20日
生产单位	河北万励管道制造有限公司	接样日期	2025.07.11
规格或型号	DN100mm	检验完成日期	2025.07.17
样品性状	包装完整		

检验结论

根据《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）对送检样品进行卫生安全性检验。

检验方法采用 GB/T 5750.4-2023、GB/T 5750.6-2023、GB/T 5750.7-2023、GB/T 5750.8-2023、GB/T 5750.10-2023；样品处理方法按照《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）附录 A 进行；样品浸泡水采用附录 A 1.3.1 节配制；浸泡时间 24h±1h，浸泡温度 25℃±5℃。

结果表明：色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、pH、溶解性总固体、高锰酸盐指数（以 O₂ 计）、砷、镉、锰、铁、铜、锌、铬（六价）、铝、铅、汞、三氯甲烷、挥发酚类（以苯酚计）、镍、钡、锑、锡、四氯化碳、环氧氯丙烷、甲醛、苯、苯乙烯诸项指标均符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）标准要求。

备注：本报告代替编号为 STI-20250711-001S 的原报告，原报告作废。

本页以下空白

授权签字人：孙玉平

斯坦德科创医药科技
（青岛）有限公司

最终审核日期：2025 年 08 月 19 日

检验检测专用章





231520341723



扫一扫验真伪

斯坦德科创医药科技（青岛）有限公司
检 验 检 测 报 告

KC-JL-GY-JS-113-2020 E/8

样品受理编号：250711-001001

第 2 页 共 4 页

样 品 名 称 鑫万励牌给水用环氧树脂粉末涂塑复合钢管 接 样 日 期 2025.07.11

检 验 项 目 卫生安全性试验 检验完成日期 2025.07.17

表 1 卫生安全性试验检验项目及检验结果

测定项目	单位	测定结果			卫生要求	判定
		空白	浸泡后 1	浸泡后 2		
色度	度	<5	<5	<5	增加量≤5	符合
浑浊度	NTU	<0.20	<0.20	<0.20	增加量≤0.2	符合
臭和味	--	无	无	无	浸泡后水无异味、异味	符合
肉眼可见物	--	无	无	无	浸泡后水不产生任何肉眼可见的碎片杂物等	符合
pH	--	8.00	8.08	8.08	改变量≤0.5	符合
溶解性总固体	mg/L	202	208	207	增加量≤10	符合
高锰酸盐指数 (以 O ₂ 计)	mg/L	0.50	0.82	0.83	增加量≤1	符合
砷	mg/L	<0.00009	<0.00009	<0.00009	增加量≤0.001	符合
镉	mg/L	<0.00006	<0.00006	<0.00006	增加量≤0.0005	符合
锰	mg/L	0.000628	0.000794	0.000822	增加量≤0.02	符合
铁	mg/L	0.00194	0.00245	0.00258	增加量≤0.06	符合
铜	mg/L	0.0105	0.0112	0.0117	增加量≤0.2	符合
锌	mg/L	0.0284	0.0330	0.0346	增加量≤0.2	符合
铬（六价）	mg/L	<0.004	<0.004	<0.004	增加量≤0.005	符合
铝	mg/L	0.0127	0.0165	0.0160	增加量≤0.02	符合
铅	mg/L	0.000422	0.000495	0.000490	增加量≤0.001	符合
汞	mg/L	<0.00007	<0.00007	<0.00007	增加量≤0.0002	符合
三氯甲烷	μg/L	<0.032	<0.032	<0.032	增加量≤6	符合
挥发酚类 (以苯酚计)	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002	符合
镍	mg/L	0.00150	0.00170	0.00173	增加量≤0.002	符合
钡	mg/L	0.00886	0.0115	0.0113	增加量≤0.05	符合
锑	mg/L	<0.00007	<0.00007	<0.00007	增加量≤0.0005	符合
锡	mg/L	0.0000940	0.000103	0.000110	增加量≤0.002	符合
四氯化碳	μg/L	<0.0056	<0.0056	<0.0056	增加量≤0.2	符合
环氧氯丙烷	mg/L	<0.00004	<0.00004	<0.00004	增加量≤0.00004	符合
甲醛	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	增加量≤0.05	符合

(转下页)





231520341723



扫一扫验真伪

斯坦德科创医药科技（青岛）有限公司
检验检测报告

KC-JL-GY-JS-113-2020 E/8

第 3 页 共 4 页

样品受理编号：250711-001001

（接上页）

测定项目	单位	测定结果			卫生要求	判定
		空白	浸泡后 1	浸泡后 2		
苯	mg/L	<0.001	<0.001	<0.001	增加量≤0.001	符合
苯乙烯	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002	符合

以下空白
报告结束

授权签字人：孙玉平

最终审核日期：2025 年 08 月 19 日





231520341723



扫一扫验真伪

斯坦德科创医药科技（青岛）有限公司 检验检测报告

样品受理编号：250711-001001

KC-JL-GY-JS-113-2020 E/8

第 4 页 共 4 页

说 明

- 1、本检验检测报告仅对所检样品负责；如样品为委托方送检时，委托单位对样品的代表性和所提供的样品信息（包括但不限于样品名称、样品性状、规格或型号、生产日期或批号、生产单位等）、资料的真实性负责，本公司不承担任何相关责任。
- 2、本检验检测报告未加盖检验检测专用章、骑缝章无效，无授权签字人签字无效，复印件无效。
- 3、对本检验检测报告有异议，可在收到报告之日起 30 日内提出复核申请，逾期不予受理。
- 4、本检验检测报告及检验检测单位名称不得用于产品标签、广告、评优及商品宣传等。
- 5、本检验检测报告一式三份，两份交送检单位，一份由检验检测机构存档。
- 6、本检测报告部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改、增删或以其他方式篡改，均属无效，且本公司将追究上述行为的法律责任。

检测地址：山东省青岛市高新区锦业路 1 号蓝贝智造工场 B1-2、B1-3（西侧）、
B2-2、B2-3、B2-4、D4-3 区域

邮政编码：266000

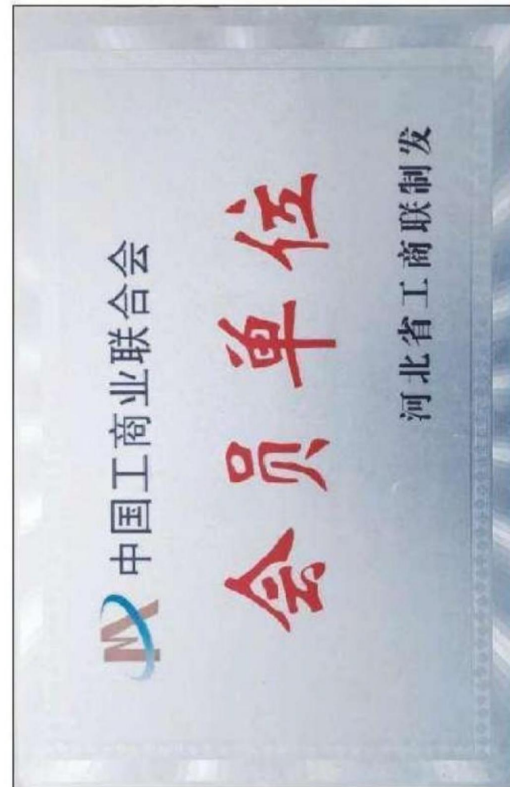
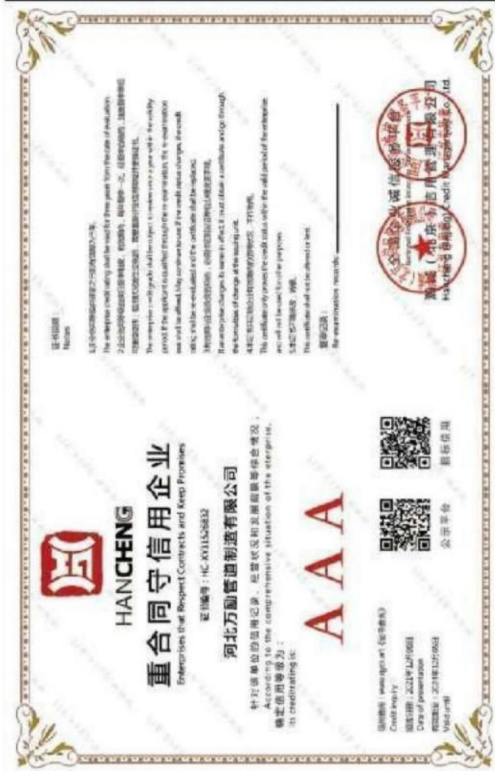
网 址：www.sitande.com

总 机：400-806-5995

邮 箱：standard@sitande.com



企业资质



预制直埋式聚氨酯保温钢管



聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层：根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

■ 预制直埋式聚氨酯保温管件



钢套钢蒸汽保温钢管



钢套钢保温管保温结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式

1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成（基本已不使用）。

2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。

1、防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。

2、外护钢管：保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。

3、玻璃棉保温隔热层、空气保温层：保证介质温度，保证外护管表面保持常温。

4、铝箔反射层：保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。

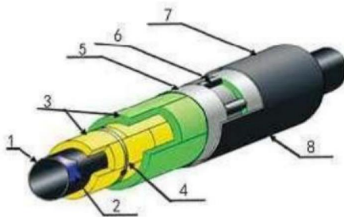
5、无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。

6、不锈钢紧固带、滑动导向支架：保证工作钢管热胀冷缩自由运动。

7、工作钢管：保证输送介质正常流动

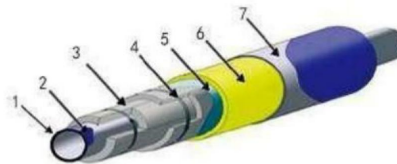
钢套钢蒸汽保温钢管

外滑动保温结构形式：



- 1、内钢管
- 2、防腐图层
- 3、保温材料
- 4、钢质打包带
- 5、铝箔反射层
- 6、钢骨架
- 7、外套钢管
- 8、外套防腐层

内滑动保温结构形式：



- 1、内钢管
- 2、耐高温纤维毡（减阻层）
- 3、硅酸钙保温材料
- 4、钢质打包带
- 5、铝箔反射层
- 6、聚氨酯保温层
- 7、外套钢管

预制内滑动式直埋钢套蒸汽保温规格型号

规格mm	减阻层mm	无机层mm	有机层mm
φ 159 / φ 377	8	60	30
φ 219 / φ 480	8	80	30
φ 219 / φ 529	8	90	50
φ 273 / φ 529	8	80	30
φ 325 / φ 630	8	100	30
φ 377 / φ 720	8	110	40
φ 426 / φ 720	8	80	32
φ 529 / φ 820	10	80	30
φ 426 / φ 820	10	120	50
φ 529 / φ 926	10	120	50
φ 630 / φ 1020	10	120	50

预制外滑动式直埋钢套蒸汽保温规格型号

工作管mm	保温层mm	空气层mm	有机层mm
φ 108*4.5	110	18.5	φ 377*6
φ 133*4.5	110	30.5	φ 426*6
φ 159*5	110	17.5	φ 426*6
φ 219*6	120	29	φ 529*6
φ 273*7	130	42.5	φ 630*6
φ 325*7.5	130	16.5	φ 630*6
φ 377*8	150	14.5	φ 720*7
φ 426*8	150	39	φ 820*8
φ 529*10	170	16.5	φ 920*9
φ 630*10	170	15	φ 1020*10
φ 720*10	180	10	φ 1120*10
φ 820*10	180	10	φ 1220*10

镀锌铁皮架空保温钢管



(1) 直管:

1) 确定下料长度用钢皮尺或铁皮条在保温管道外面多量几个部位, 按保温层外圆周长加上45mm接缝尺寸(插接和咬接), 确定下料数字。

2) 加工卷圆: 将加工好接缝的板放在预先调好圆周的滚圆机上加工, 注意直径不能卷得太小。

3) 筒体摇线: 放在手动或电动压边机加工圆线凸筋, 加工圆线应放在大头12mm一端, 圆线的直径根据保温外径大致为下列数值:

4) 现场安装: 把金属护壳紧贴在管道保温层外面, 把两边接缝搭接在一起, 敲打咬接。对于软质保温材料需用搭接和插接, 用手提电钻钻孔, 自攻螺钉固定, 自攻螺钉间距约200mm。对于较大保温外径的金属护壳, 轴向搭接也应加工圆线凸筋, 自攻螺钉间距可为250mm。钻头直径为自攻螺钉直径0.8倍, 禁止用冲孔或其它方式打孔。接缝应严密、平整、处于隐蔽位置。环向套接一般为50mm, 大直径高温蒸汽管道及露天管道为75-100mm。环向搭接宜顺管路坡向, 即环向搭口应向下。

5) 靠近法兰处直管保温端部的金属外壳应用菊形钳加工成菊纹(锯齿形)保护保温材料。保温外径大, 锯齿形的间距也大, 反之则小些。

(2) 弯管:

1) 角尺弯管金属护壳: 下料长度根据保温外圆周长加上45mm搭接尺寸, 与直管套接不小于100mm, 加工安装方法同直管, 在下料图剖面线处用菊形钳加工菊纹。

2) 虾米弯金属护壳: 可按平行线法展开放大样下料或展开计算下料, 也可下料长度为保温外圆周长加100mm, 下料宽度为外圆周的1/12, 剪成长条修剪(需加上套接尺寸)。高温管道弯头部位金属外壳也可采用全套接型式, 使搭接尺寸增大至150-250mm, 不加自攻螺钉, 使弯头护壳可自由调节膨胀。

3PE防腐钢管



用途：

对于3PE防腐钢管的用途很多人也只是只知其一不知其二，其作用真的是覆盖面很广，其适用于煤矿井下供排水、井下喷浆、正负压通风、抽放瓦斯、消防洒水等管网。热电厂工艺用水废渣、回水输送管道。对于防喷淋、洒水系统的给水管路具有卓越的适用性。电力、通讯、高速公路等电缆保护套管。适用高层建筑给水、热网供热、自来水工程、燃气输送、埋地输水等管道。石油输送管道、化工制药、印染等行业输送腐蚀性介质的工艺管道。污水处理排放管、污水管以及生物池防腐工程。农业灌溉用管、深井管、排水管等网路等等用途，可以说3PE防腐钢管在当前的建设中是必不可少的，而相信通过科技的延伸，未来其还是有更加辉煌的成绩。

3PE防腐钢管



国内执行SY/T0413-2002标准，于2002年8月1号起实施。标准主要规范聚乙烯与高密度聚乙烯为主，维卡软化点定为不小于110℃；外防腐层的厚度按以低、中密度聚乙烯为主的德国标准DIN30670-1991来确定。极大地提高了3PE防腐层的抗冲击强度。

SY/T0413-2002将3PE防腐层的剥离强度、抗冲击的指标大幅提高，并明确规定了据一些专用料炭黑含量，保证了3PE防腐层的机械强度和耐候性能，并加大了补口剥离强度（即热缩套、热缩带的对底漆钢的剥离强度）抽测频次。

TPEP防腐钢管

TPEP防腐钢管——外3PE内熔结环氧防腐钢管是在外单层聚乙烯内环氧复合钢管的基础上升级换代产品，是目前埋地长输管线最先进的钢管防腐形式。是沧州狮都管道自主开发的第四代大口径管道新型防腐生产线，外壁采用热熔结缠绕工艺底层环氧树脂、中间层胶黏剂、外层聚乙烯形成三层结构的防腐层，内壁采用热喷涂环氧粉末防腐方式，将粉末经高温加热熔结后均匀地涂敷在管体表面上，形成钢塑合金层，简称TPEP钢管，（T, 三层英文Three的首写字母，PE指聚乙烯，EP指环氧树脂）。极大提高了涂层附着力及涂层厚度，增强了耐磕碰，耐腐蚀的能力。该产品于2009年获取国家实用新型专利。

2010年获得国家火炬项目。TPEP钢管填补了国内钢管最佳防腐的空白，价格与单层聚乙烯内熔结环氧复合钢管相差无几，耐腐蚀能力提高了3-5倍。



环氧煤沥青防腐钢管 IPN8710防腐钢管



环氧煤沥青防腐涂料由环氧与煤沥青两种主要成分组成，是甲（环氧）乙（固化剂）双组份涂料，具有优良的附着力、坚韧性、耐潮湿、耐水、耐化学介质，具有防止各种离子穿过漆膜的性能，具有与被涂物件同膨胀同收缩的特性。漆膜从不脱落、龟裂。厚度0.5~1.0mm。

环氧煤沥青是性价比较高的一种防腐形式，工程实测表明，用环氧煤沥青外加阴极保护。石油、燃气管道使用二十年基本没有发生腐蚀现象。

推荐用途：该产品可作为海水或淡水管道外壁防腐、地下输油管道外壁防腐、热力管道外壁、水闸防腐面漆，也可作为污水处理池、贮水池、煤矿竖井井架等防腐面漆，在管道外壁涂刷中，与玻璃纤维布包扎配套使用，成为加强级涂层，防腐性能优异。

该涂料广泛用于水下钢结构和水泥构件的防腐渗漏，地下管道及驻气柜下部水槽的防护；高温地区沿海、盐场的各种机械的防腐；化工及其它管道的内外壁防腐。该漆兼有煤焦沥青耐水防腐性能优异及环氧树脂漆附着力好、漆膜坚韧、机械强度高、耐化学腐蚀性好的优点，底漆中加入有效防锈漆颜料。耐盐雾1000h以上；耐湿热1000h以上。

环氧煤沥青防腐钢管



■ 热熔结环氧粉末防腐钢管



一、组成：

- 1、钢管：无缝钢管 直缝钢管 螺旋钢管等各种钢制管道
- 2、环氧树脂涂料 该产品是由环氧树脂为主剂的一种双组分、高固体分的涂料。分底漆和面漆。甲组份由环氧树脂、颜料及添料、助剂组成。乙组份是以改性胺类配制的固化剂。

二、特性及应用领域：

耐久性好，环氧树脂固化后的漆膜坚韧耐水、涂膜无毒，对水无污染。附着力强，漆膜与漆膜之间都有很好的附着力。防锈耐水性能优异，采用优良的防锈原料，能保证其防锈性能。具有很好的机械强度、漆膜坚韧，具有耐磨和耐冲击性能。固体含量高，涂膜较厚。室温固化成膜。无须大型烘培设备。广泛适用于饮水舱、水管道、水箱、水塔等供水设备的内壁涂装及砂糖、谷物的货舱内使用。也可作为游泳池、发电厂冷却塔及成装燃料油、汽油的金属、混凝土的内壁涂层。

玻璃钢防腐钢管



玻璃钢产品说明：

玻璃钢防腐钢管是一种轻质、高强、耐腐蚀的非金属管道。它是具有树脂基体重的玻璃纤维按工艺要求逐层缠绕在旋转的芯模上，并在纤维之间远距离均匀地铺上石英砂作为夹砂层。其管壁结构合理先进，能充分发挥材料的作用，在满足使用强度的前提下，提高了强度，保证了产品的稳定性和可靠性。

玻璃钢夹砂以其优异的耐化学腐蚀、轻质高强，不结垢，抗震性强，与普通钢管比较使用寿命长，综合造价低，安装快捷，安全可靠等优点，被广大用户所接受。

■ 内外涂塑防腐钢管



法兰连接涂塑钢管



水泥砂浆防腐钢管



衬塑系列



■ 衬塑系列



汇气管及配件系列



管件系列



45° 半径弯头



等径三通



异径三通



180° 长半径弯头



180° 短半径弯头



45° 半径弯头

高压管件系列



法兰系列



带颈对焊法兰



承插焊法兰



板式平焊大口径法兰



平板法兰



带颈平焊法兰



20# 带颈对焊法兰

■ 钢管系列



螺旋钢管



无缝钢管



直缝钢管



螺旋钢管

生产设备



生产设备



检测设备



拉伸试验机



万能试验机

检测设备



压力试验机



万能材料试验机

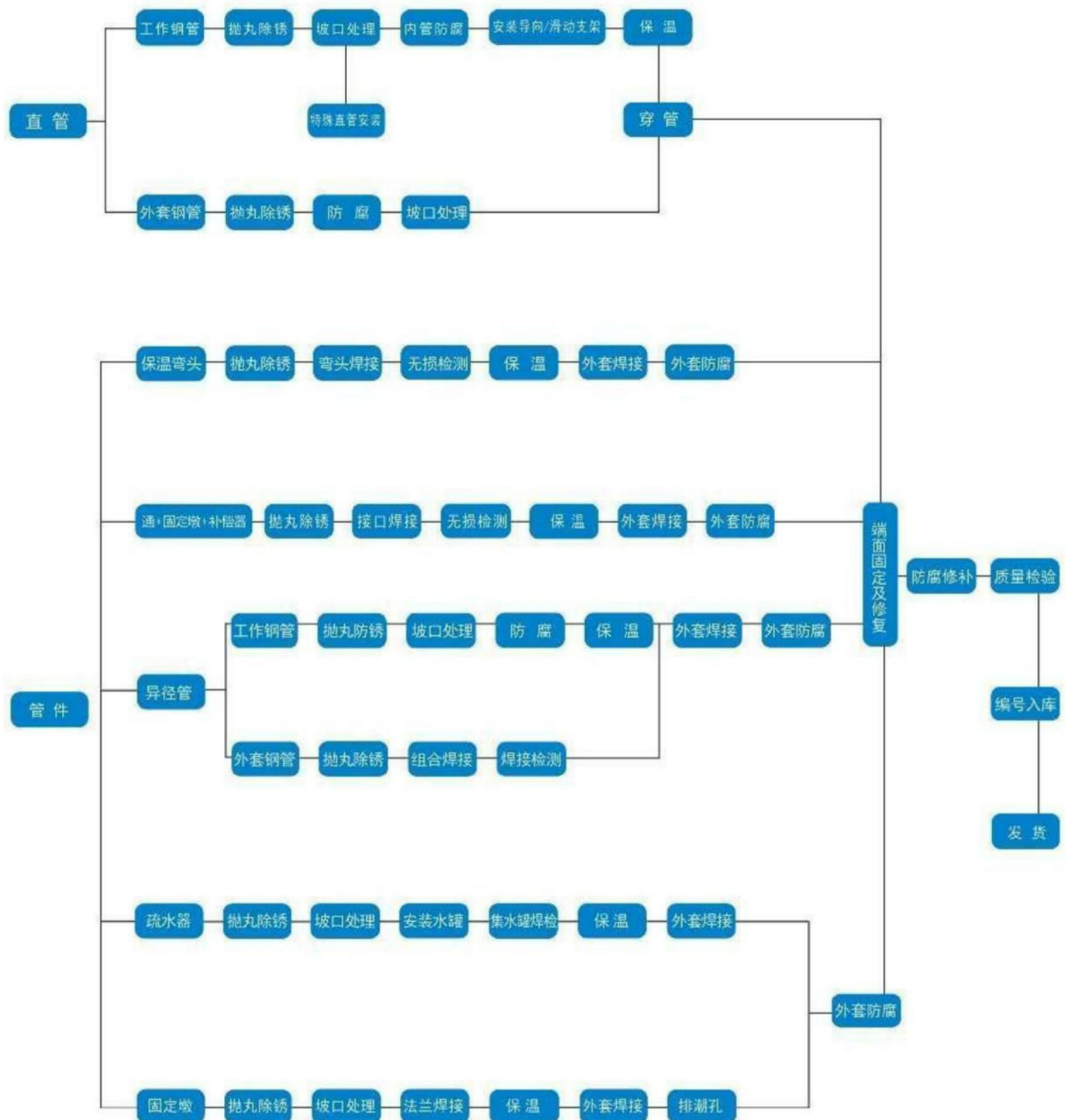


塑料颗粒灰分测试仪



熔体流动速率仪

◎ 钢套钢保温钢管生产流程



以质为本/信誉至上/开拓创新/追求卓越



河北万励管道制造有限公司

地址：河北省盐山县孟店乡东毛圈村