

金蝶云·星辰生产云解决方案

2025.04

目录

01 市场洞察

02 生产云场景解决方案

03 生产云核心场景介绍

小型工贸客户管理核心需求：跟好单，管住货，算对账

销售

订单种类、数量繁多，无法清楚了解每笔订单的生产/委外进度

生产数据

品种多，客户需求变化快，手工记录工作量大且无法快速更新

库存

半成品、材料领料随意、挪用物料、退料废料等各种库存变化情况，库存混乱

生产流程

订单多、材料多，用过EXCEL编制生产计划、跟踪过程艰难，导致交付延期

记账

财务流程不规范，无法清晰算出各项支出与成本

小型工贸客户
核心痛点

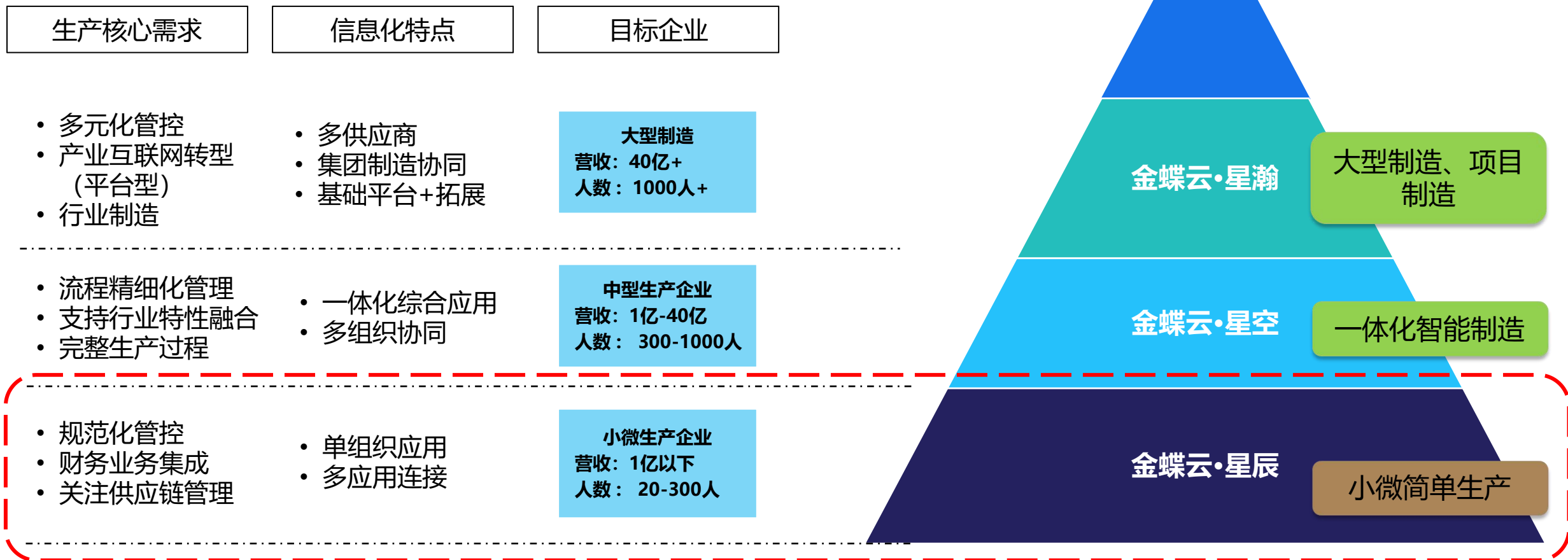
目录

01 市场洞察

02 生产云场景解决方案

03 生产云核心场景介绍

协同生态聚焦小微生产多样化业务场景诉求打造生产云应用生态



市场定位

- **目标客户：**小型工贸企业（产供销一体）
- **目标行业：**通用设备、金属制品、橡胶和塑料制品、电气机械等通用离散制造业
- **客户规模：**人员20-300人，年营业额≤1亿

业务模式

- **生产模式：**自制+委外+受托，接单生产、备货生产，关注生产效率及成本
- **管理模式：**产供销一体化管理

应用特性

- **灵活易用：**支持无BOM生产或委外，BOM场景化维护，三步搞定物料需求建议
- **快速上线：**整体方案一周上线，生产术语、逻辑计算简单明确，帮助文档丰富
- **业财一体化：**以销定产全流程跟踪，接单核算生产成本，成本明细构成清晰
- **开放生态：**开放API及业务中台能力，为生态应用提供库存、核算等能力

三大生产模式为生产企业提供一站式生产管理新体验

▶ 生产模式

自制生产

客户

下单
交货



企业

生产
入库

工厂

生产管理

受托加工

客户

来料下单
交货



企业

生产
入库

工厂

受托加工管理

(依赖于生产管理模块)

委外加工

客户

下单
交货



企业

发料加工
入库

供应商

委外管理

▶ 系统模块

目录

01 市场洞察

02 生产云场景解决方案

03 生产云核心场景介绍

小型生产企业实际业务流程

报价表

产品名称	规格/型号	数量	单位	单价	总价
...

销售员按产品结构报价

无法及时获取原料最新采购价，报价慢
根据经验报价，报价不准确

BOM表

物料名称	规格	数量	单位	备注
...

技术员按图纸录入BOM

Excel手工录入易出错，维护工作繁琐
无法及时准确的传递至相关业务部门



销售员确认订单

订单生产进度不好跟进，及时交付率低；
订单变更不能及时传递至生产部门，易造成多产或缺货

材料采购申请表

序号	材料名称	规格、型号	单位	数量	使用部位	备注
1	三辊钢 HRB400	8	T	10	负三层墙柱	
2	三辊钢 (抗震) HRB400E	12	T	15		

采购员按BOM采购原材料

库存管理不够精细，易积压或缺料
人工计算采购数不准确，经常出现紧急采购



仓管员接收车间成品并入库

完工进度无法反映在生产订单上
无法实时查询完工情况



车间员工进行生产、装配

生产进度无法管控
计时计件工资统计难

领料单 No 609281

物料名称	规格	单位	请领数量	实发数量	单价	金额	备注
...

车间领料员按投料信息领料

纸质单据效率低，易错发漏发
随意领用，材料成本居高不下

生产订单排产表

物料名称	规格	单位	数量	计划使用时间	使用部位	备注
...

生产主管按销售订单排产

生产订单多，品种多换线频繁，管理难度大
大库存在制在途等数据查看难，排期不准

TEAN 梯安电梯

所处行业：3C电子行业

主营产品：电梯应急电源、无线五方对讲、电梯智能IC卡、液晶显示器

企业规模：40人，拥有1000平方的仓库及办公厂房，以及全广州最大最全的日立电梯配件库存。

营业收入：2000W

产品使用前

- 高峰期销量增长较大，产成品自己组装，半成品需要委托加工商进行生产，需要对委外业务进行信息化管理；
- 委外加工存在跨月入库，完工后按实际入库数进行对账和付款，希望规范付款流程；
- 材料的发放及过程中的多退少补的库存管理难度较大，需进行业务的规范化管理；
- 材料费及加工费手工统计，委外成本不够准确，希望成本计算更及时精确；



产品使用后

- 帮助总部、工厂及加工商，各部门**业务衔接顺畅**清晰，提升工作效率
- 存货核算与委外成本准确计算，利于企业销售利润分析，成本核算效率**提升80%**
- 依托产供销一体化方案，提升仓库管理效率，商品库存精准管控，材料浪费情况**降低30%**

厦门毅联自动化设备有限公司：柔性化生产+降本增效



所处行业： 电汽行业，主要致力于工业自动化及电力成套市场

主营产品： 变压器、整流器和电感器制造；电容器及其配套设备制造等

所处地区： 厦门翔安区

企业规模： 40人左右

营业收入： 4000W

产品使用前

- 根据销售订单自动计算出采购、生产计划，之前都是用excel计算，效率低；
- 能够按照任务单进行规范领料，入库，管理工厂库存；
- 产品成本核算能够实现自动化，并且能够将共耗料成本，设备折旧等费用计算到产品成本当中

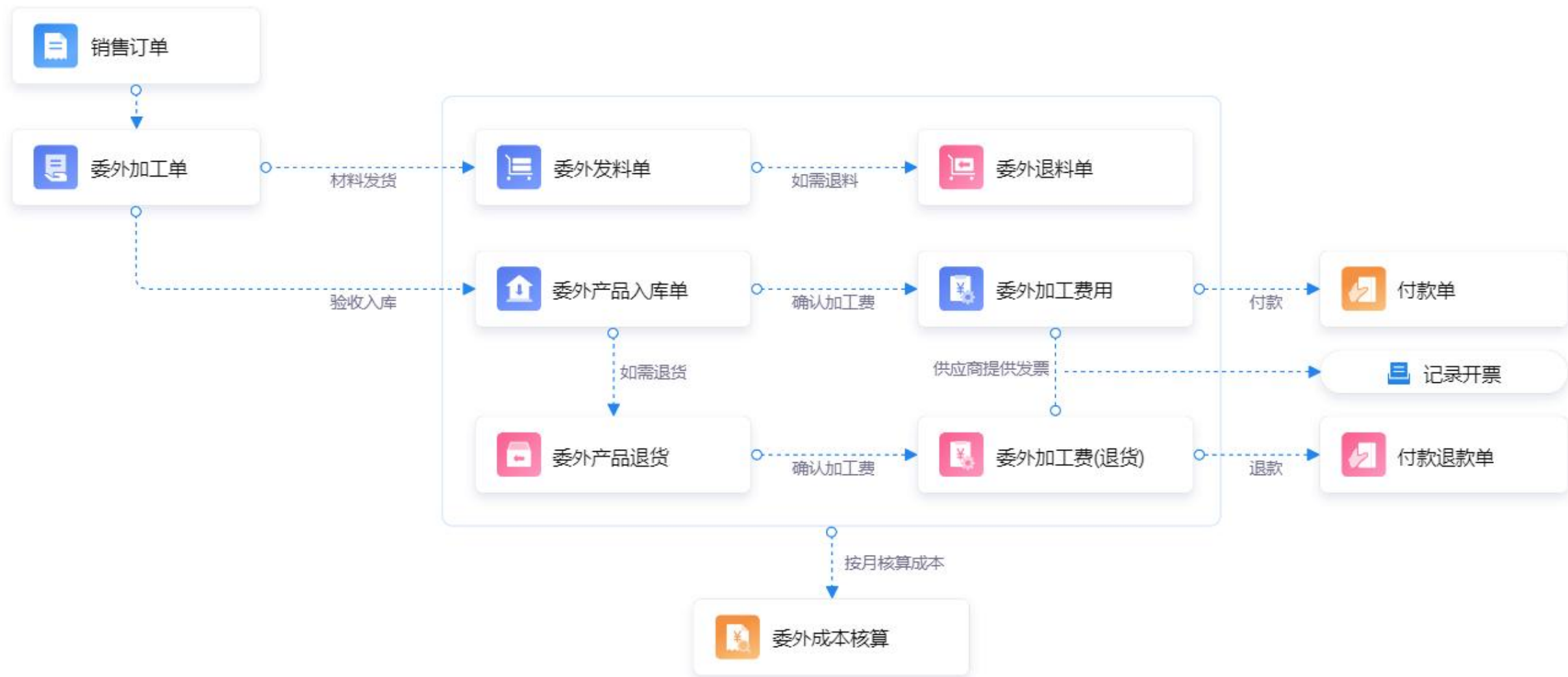


产品使用后

- 通过物料需求建议帮助采购及生产计划人员及时准确地计算出采购和生产计划，提高工作效率；规范的系统流程帮助企业管好库存；
- 简单易用的成本核算帮助财务快速精确核算产品成本，多种分配标准满足了企业不同费用的分配特点；
- 生产管理业务流程简单易上手，减少企业各岗位人员学习成本

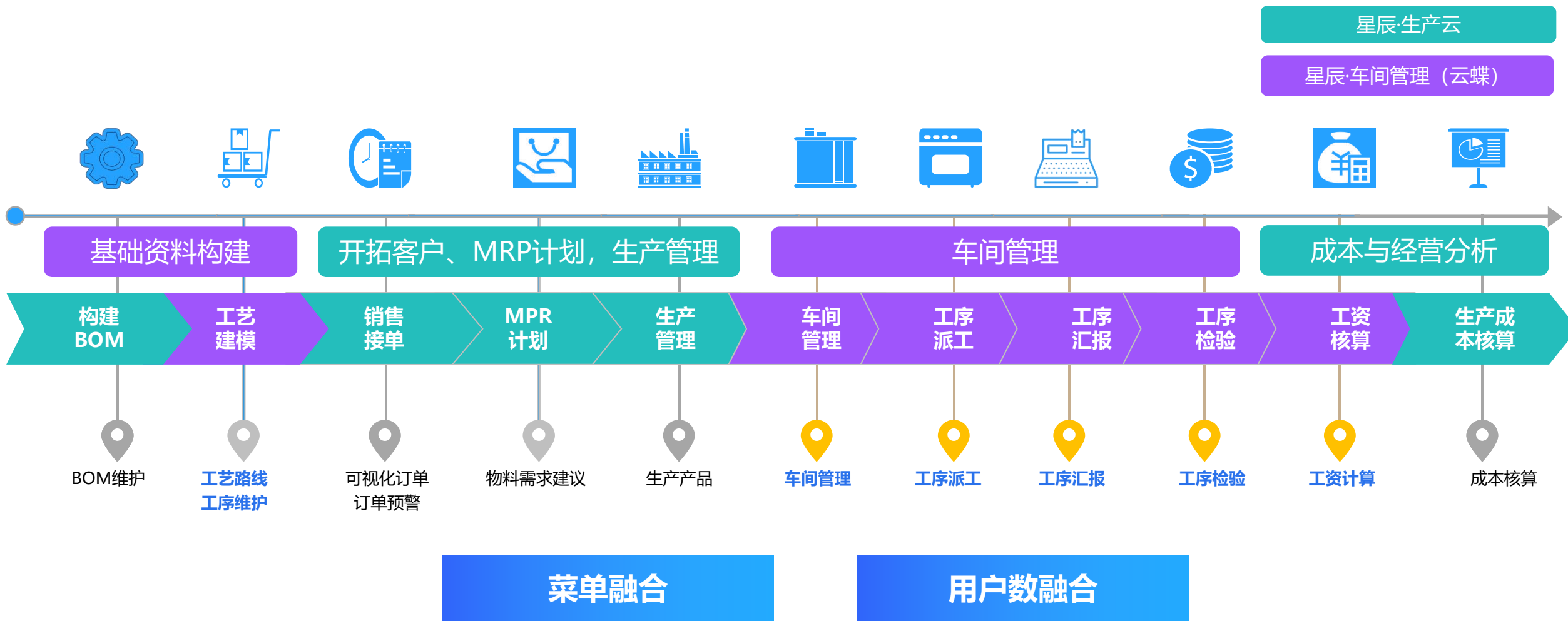


委外加工业务流程

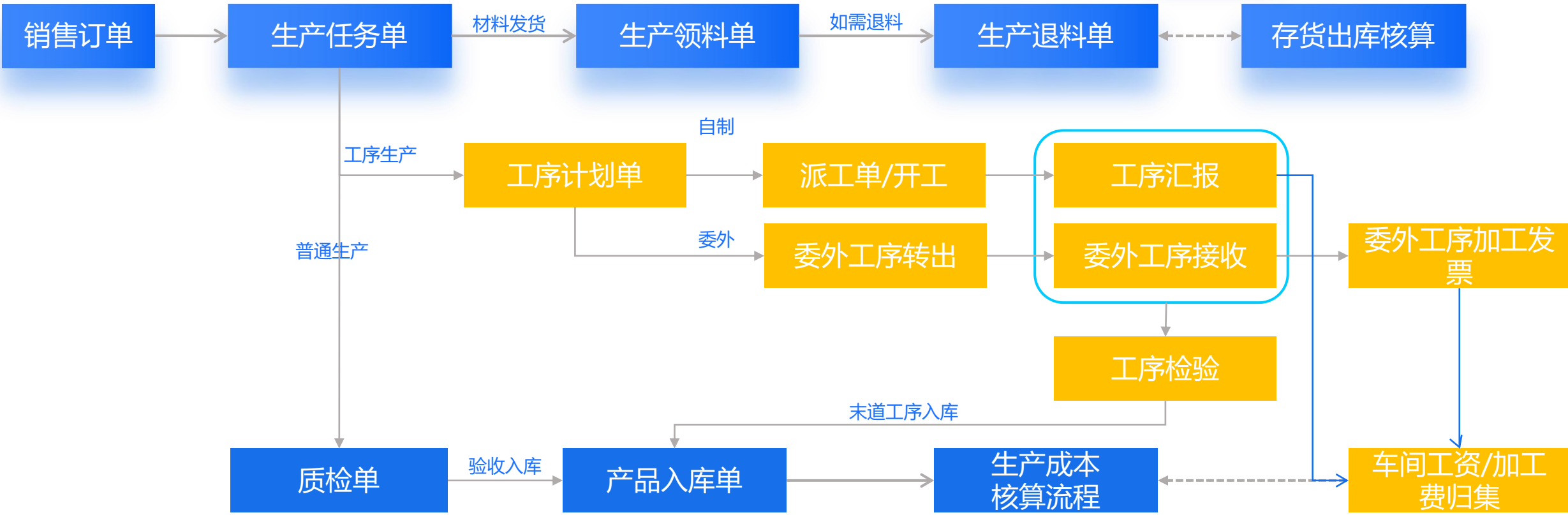




星辰车间管理方案：星辰生产云&云蝶轻智造深度共创车间管理方案



适用于上了星辰生产云还想进行车间管理的企业



车间班组长：

- ✓ 执行生产计划员下发的生产任务
- ✓ 根据车间人员、设备产能进行工序任务安排
- ✓ 检查产线作业执行情况
- ✓ 处理产线生产加工异常

车间操作工：

- ✓ 按生产订单/工序去仓库领料
- ✓ 根据产品工艺要求生产加工
- ✓ 工序完工及时汇报
- ✓ 将完工产品送至检验

检验员：

- ✓ 根据产品工艺加工要求进行检验
- ✓ 首检、巡检、完工检
- ✓ 对不合格进行处理
- ✓ 将合格的完工产品送至仓库

财务：

- ✓ 仓库办理领料业务后，核算材料出库成本
- ✓ 从车间模块进行费用归集
- ✓ 按期间核算生产成本

目录

01 市场洞察

02 生产云场景解决方案

03 生产云核心场景介绍

行业术语：

- **柔性生产**：相比刚性生产，适用于**多品种少数量生产**，是以“制造系统响应**内外环境变化的能力**”建设为核心的生产方式与方法论。强调对资源的广泛协调与有效利用，对市场需求的快速响应与品质保障，对主体生产流程间的衔接效率与价值适配；
- **约当系数**：约当产量是指在产品按其完工程度**折合成完工产品的产量**。比如，在生产产品10件，平均完工40%，则约当于完工产品4件。这里的40%，或者0.4，就是约当系数；
- **跳层领料**：生产过程中，直接把各个层级物料全部领完统一进行生产（比较适用半成品，生产不需要入库，产线流转）；
- **BOM**：**物料清单**（Bill of Material），是定义产品结构的技术文件，也称为“配方”、“要素表”等；
- **MRP计算**：**物料需求计划**（Material Requirement Planning），指根据物料BOM/库存，根据市场预测、客户订单，以完工时期倒排生产计划/采购计划，是制造企业内部物资计划管理模式；
- **拉式生产**：以客户需求为驱动的生产模式，如**以销定产**；
- **推式生产**：根据销售预测进行原材料的采买，组织半成品生产以及成品入库为备货库存如**备货生产**；

生产数据

场景2: BOM成本查询, 为销售报价提供依据

场景痛点

销售员在接到订单需求后, 需要向客户进行报价, 由于原材料价格波动较大, 需要电话和采购确认最新材料成本, 然后预估报价。

解决方案

【BOM成本查询】, 根据BOM结构, 选取最近采购成本或参考成本, 自动计算BOM成本, 方便业务员进行销售报价。

- 父件成本=各子件成本之和
- **材料成本来源**有商品参考成本、最近采购入库成本、期初平均值
- **委外加工费来源**有最近一次委外价、商品委外价
- 可对多张BOM开展成本查询

BOM成本查询
引入 列设置 刷新 成本来源

筛选 BOM单编号: BOM00001;BOM00007; 子件BOM审核状态: 已审核

层级	物料编码	物料名称	规格型号	BOM单编号	BOM版本	标准用量	单位	参考材料单价	参考材料成本	材料成本来源	产品产量	材料用量
1	父件	SP00002	塑料水杯	BOM00001	V1.0		万个		180,000.00			
2	1级子件	SP00004	手柄			10000	个	2.00	20,000.00	最近采购入库成本	1	10000
3	1级子件	SP00003	聚碳酸酯			200	吨	800.00	160,000.00	最近采购入库成本	1	200
4	父件	SP00013	手机A	BOM00007	V1.0		台		2,835.22			
5	1级子件	SP00016	手机电池	BOM00008	V1.0	1	个	83.00	83.00		1	1
6	2级子件	SP00003	聚碳酸酯			0.1	吨	800.00	80.00	最近采购入库成本	1	0.1
7	2级子件	SP00005	包装箱			1	个	3.00	3.00	最近采购入库成本	1	1
8	1级子件	SP00017	手机主板	BOM00006	V1.0	1	个	929.21	929.21		1	1
9	2级子件	SP00015	手机芯片			1	个	884.96	884.96	最近采购入库成本	1	1
10	2级子件	SP00012	批次商品			1	个	44.25				1
11	1级子件	SP00018	辅料共耗料			2	个	4				
12	1级子件	SP00020	手机壳			1	个	44				
13	1级子件	SP00021	摄像头			4	个	442				

成本来源

选择材料成本来源, 并设置优先级

1	<input checked="" type="checkbox"/> 最近采购入库成本		上移
2	<input checked="" type="checkbox"/> 商品参考成本		上移
3	<input checked="" type="checkbox"/> 期初平均成本		上移

选择委外加工费来源

1	<input checked="" type="checkbox"/> 最近一次委外价		上移
2	<input checked="" type="checkbox"/> 商品委外价		上移

场景3：BOM按商品类别建立，提高工作效率

场景痛点

同一类别的产品，配方、材料用量都一样，按照产品逐一建立BOM费时费力；

解决方案

支持按照一个商品类别建立一个BOM，该类别下的所有产品自动带出相应材料，减少重复工作量，提高效率。

产品A有商品BOM，同时又有类别BOM，则优先带出商品BOM。

BOM单

基本信息

BOM单编号: BOM00030 | BOM分类: | 版本号: V2.0 | 胜多负少: -

产品信息

商品编码: | 商品名称: | 规格型号: | **商品类别: 成品** | 单位: | 成品率(%): 100

子件信息

物料编码	物料名称	规格型号	单位	材料...	损耗率(...)	发料...	发料仓库	工位	关键件	寄供件	可替代	替代方案编码	物料备注
1 SP00002	原材料1		g	1		直接领料			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

生产任务单

商品信息

商品编码	商品名称	规格型号	商品类别	单位	数量	仓库	生产批次	可用库存	BOM编号	计划开工日期	计划完工日期	商品行备注	表体工时	test2	数量2	日期
1 SP00017	批次成品		成品	g					BOM0...	2023-11-03	2023-11-03					
合计																

材料信息

物料编码	物料名称	规格型号(M)	仓库	可用库存(M)	单位(M)	材料用量(分子)	产品产量(分母)	损耗率(%)	标准用量	损耗数量	计划投料数	关键件	寄供件	发料方式	物料行备注
1 SP00002	原材料1			3	g	1	1					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		直接领料

场景4：BOM支持辅助属性非必录

场景痛点

在服装行业，研发人员在设计阶段，面对已启用辅助属性的产品，通过勾选BOM单辅助属性非必录选项，可以快速录入通用BOM，避免繁琐的辅助属性设置流程，确保研发工作的流畅性和高效性。

解决方案

- ① 星辰专业版/旗舰版 → 系统设置 → 系统参数 → 基础资料参数 → 商品参数
- ② 在【若您希望录单时辅助属性非必录，请勾选】选项中勾选【BOM单】



场景5：销售订单支持按BOM生成，实现快速做单

场景痛点

四海工贸生产并销售鞋架衣柜等，客户下单货架成品，生产入库和发货是鞋架衣柜半成品，发送给客户自行组装

解决方案

通过按BOM生成销售订单，即选择成品的BOM把子件信息携带到销售订单上，实现快速做单。

销售订单

保存 保存并新增 审核 选源单 **按BOM生成** 历史单据

▼ 基本信息
 *单据编号 XSDD-20231103-00001 *单据日期 2023-11-03 *客户 结算客户 发票类型 业务员
 部门 预收款 -
 文本1 数值1

商品信息 历史交易 快速粘贴 智能选仓 执行促销

*商品编码 扫码 *商品名称 仓库 可用库存 ? *单位 *数量 含税单价 增值税税率 (%) 税额 价税合计 参考成本

*商品编码	商品名称	规格型号	*BOM编号	*单位	*数量
1 SP00001	产品		BOM00025	件	100

生成设置: 携带BOM备注至订单的单据备注 携带BOM的物料备注至订单的商品行备注 按BOM顺序生成

销售订单 2023年 08 月 | 货

保存 保存并新增 审核 选源单 按BOM生成 历史单据 更多

► 基本信息 单据日期: 2023-11-03

商品信息 历史交易 快速粘贴 智能选仓 执行促销

*商品编码	商品名称	仓库	可用库存 ?	*单位	*数量	含税单价	增值税税率 (%)	税额	价税合计	参考成本
1 SP00002	原材料1		3	g	100					

场景6：销售订单支持选BOM编号

场景痛点

定制型生产时，根据客户的不同要求，需要在下订单的时候确定使用哪个版本的BOM安排生产

解决方案

- ①销售订单选择成品编码后，在BOM编号字段选择该商品的已有BOM单
- ②系统默认携带该商品已审核未禁用的最新版本BOM，可以自行修改成客户需要使用的其他版本

销售订单

保存 保存并新增 审核 打印 删除 选源单 按BOM生成 历史单据 关闭 分享 全流程跟踪

▼ 基本信息

*单据编号 XSD-20241108-00001 *单据日期 2024-11-08 *客户 广州测控技术有限公司 发票类型 专用发票 业务员 部门

预收款余额 应收款余额 客户收货地址 机械号

商品信息 历史交易 快速粘贴 智能选仓 执行促销

*商品编码	商品名称	仓库	仓位	BOM编号	即时库存	*单位	*数量	单价	含税单价	增值税税率(%)	税额	价税合计	参考成本	测试数值合计	测试数值公式合计	盘尺寸
001	磁芯机A#40308	原料仓带仓位	1号仓位	BOM0004	117.00	g		10.00	11.30	13			10.00			
2				BOM00045												
				BOM00049												

场景7：无BOM生产，解决定制生产场景

场景痛点

四海工贸做货架/门窗铝合金，需要根据客户提供的尺寸进行加工生产。

解决方案

【无BOM生产】，适用于配比不固定的产品，操作：不维护BOM信息，直接新增生产任务单，并直接新增原料。

生产任务单 2023年 11月

商品信息 快速粘贴

	*商品编码	商品名称	规格型号	商品类别	*单位	*数量 <input checked="" type="checkbox"/>	仓库 <input checked="" type="checkbox"/>	生产批次	可用库存 <input type="checkbox"/>	BOM编号	*计划开工日期	*计划完工日期	商品行备注
1	CP0001	电扇		电器电子	台		成...		108	BOM01	2023-12-22	2023-12-22	
2	SP00015	电脑		电器电子	台		成品仓库				2023-12-22	2023-12-22	
同时生产多个产品													
非必录，支持无BOM生产													
合计													

材料信息 快速粘贴 替代料 汇总依据

商品信息 (商品编码: CP0001, 商品名称: 电扇)

材料明细 材料汇总

	*物料编码	物料名称	规格型号(M)	仓库 <input checked="" type="checkbox"/>	来源BOM	可用库存(M) <input type="checkbox"/>	*单位(M)	材料用量 (分子) <input checked="" type="checkbox"/>	产品产量 (分母) <input checked="" type="checkbox"/>	损耗率 (%) <input checked="" type="checkbox"/>	标准用
1	YCL0002	电动机		不参与成本核算仓	BOM	430	个	1	1		
2	YCL0003	风叶		原材料仓库	BOM		个	1	1		
3	YCL0004	前后网罩		原材料仓库	BOM		个	2	1		
4	YCL0005	电源线		原材料仓库	BOM		根	2	1		

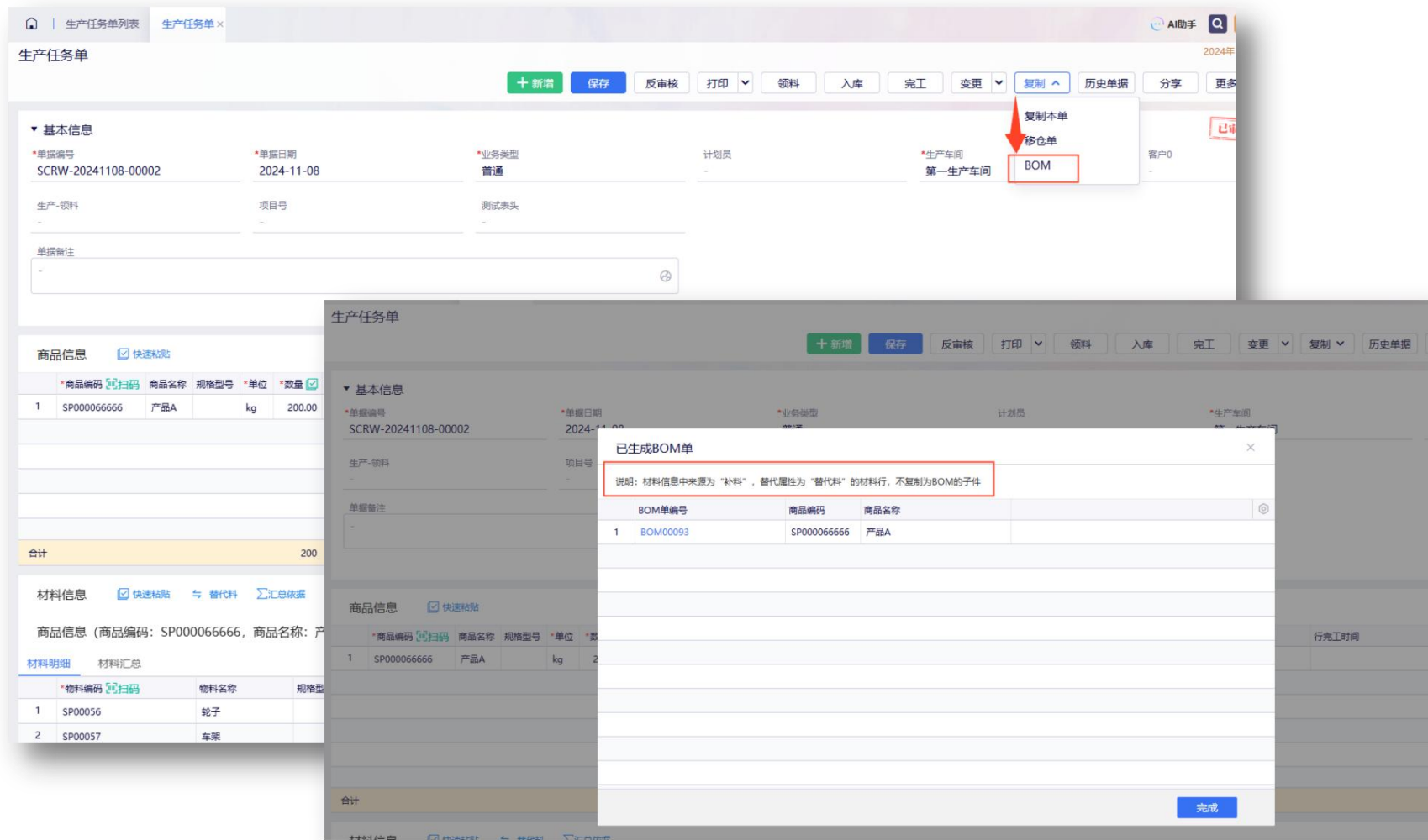
场景8：生产任务单/委外加工单 复制为BOM单

场景痛点

对于前期BOM不确定的场景，生产的时候才确定材料。到后期稳定后，客户回购时，可以根据之前的任务单生成BOM单，快速实现BOM维护。

解决方案

- ①任务单/加工单审核后，在复制按钮下，支持复制为BOM
- ②复制成功后，显示生成的BOM编号
- ③复制时，对于通过补料添加的新材料不支持复制到BOM单；对于替代料，也不复制到BOM单



场景9：物料替代保证库存合理利用

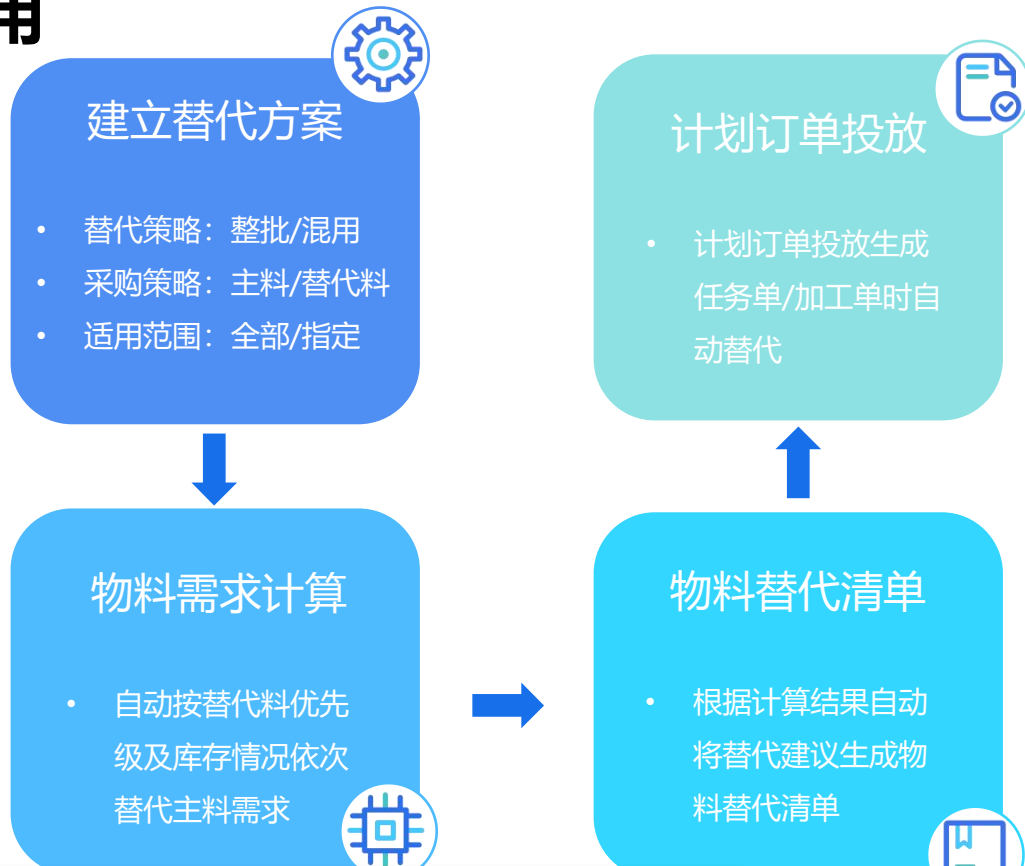
场景痛点

在电子元器件、五金等制造行业中，由于订单取消、工程变更、客户需求变化、预测或计划不准确等原因会造成原材料库存积压、呆滞，使企业在仓库积压大量资金。

企业出于降低物料成本、或及时响应客户需求等因素考虑，都会存在使用替代物料的情况。

解决方案

- ① 计算物料需求时自动检测主料库存
- ② 主料不足时根据替代料优先级自动形成替代清单
- ③ 计划订单投放时自动将替代料携带至工单进行投料



建立替代方案

- 替代策略：整批/混用
- 采购策略：主料/替代料
- 适用范围：全部/指定

物料需求计算

- 自动按替代料优先级及库存情况依次替代主料需求

计划订单投放

- 计划订单投放生成任务单/加工单时自动替代

物料替代清单

- 根据计算结果自动将替代建议生成物料替代清单

替代方案		完成计算... 100%														
基本信息		运算结果 <input type="checkbox"/> 净需求为0的不显示														
替代方案编号	替代方案名称	替代策略	层级	商品	商品名称	基本单位	毛需求	可用库存	净需求	计划订单量	被替代数量	替代需求量	剩余可用库存	需求日期	源单类型	备注
WLTD00004	培训测试	混用	1	SP00053	替代料11	个	0	10,000	0	0	0	1,998	8,002	2024-02-21	销售订单	替代主料1998个
			2	SP00053	替代料11	个	0	8,002	0	0	0	200	7,802	2024-02-21	销售订单	替代主料200个
			3	一级	SP00052	原材料2	个	1,998	0	1,998	1,998	0	0	2024-02-21	销售订单	
			4	一级	SP00052	原材料2	个	200	0	200	0	0	0	2024-02-21	销售订单	
			5	一级	SP00051	原材料1	个	1,998	0	0	1,998	0	0	2024-02-21	销售订单	
			6	一级	SP00051	原材料1	个	200	0	0	200	0	0	2024-02-21	销售订单	
			7	父级	SP00047	产成品1	个	2,000	2	1,998	1,998	0	0	2024-02-21	销售订单	
			8	父级	SP00047	产成品1	个	200	0	200	200	0	0	2024-02-21	销售订单	

场景10：模拟报价

场景痛点

- 1) 业务员在给客户报价时，基础数据不完整，如材料不全，采购成本不明确、委外加工费用缺失、制造费用不准确等，导致报价不准确。
- 2) BOM成本与销售报价没有关联，业务员报价困难。

解决方案

- ① 模拟报价时设置取价规则，自动获取材料成本和委外加工费用
- ② 按BOM展开自动计算成品的材料成本和委外加工费用，维护计入成本的费用
- ③ 确认模拟报价后审核单据，下推销售报价

模拟报价

2025年

保存 保存并新增 审核 选源单 取价规则设置 重新取价并计算 历史单据

基本信息

*单据编号 00000-20250506-010 *单据日期 2025-05-06 客户 报价名称 业务员 部门

模拟报价

2025年 02 期

+ 新增 保存 反审核 打印 销售报价 历史单据 关闭 复制 全流程跟踪 更多

基本信息

*单据编号 00000-20250427-007 *单据日期 2025-04-27 客户 报价名称 业务员 部门

单据备注

商品信息 快速粘贴

	商	商品名称	BOM编号	BOM展开方式	报价单位	*数量	材料单位成本	材料成本	委外加工单价	委外加工费	委外加...	自定义...	自定义待...	自定义...	自定义待摊费用4	报价单位成本	报价成本	成本上浮率(%)	不含税单价	含税单价	*建议报价 (不含税)	税额
1	SP00012	产成品	BOM00003	展开至底层	g	1.00	28.00	28.00	20.00	20.00	9.00	11.00	22.00	33.00	2.00	125.00	125.00	10	137.50	137.50	137.50	10.00
2	SP00012	产成品	BOM00003	展开至第1层	g	1.00	10.00	10.00	4.00	4.00	100.00					114.00	114.00		114.00	114.00	114.00	
合计						2		38.00	24.00	109.00	11.00	22.00	33.00	2.00	239.00		251.50		10.00			

材料信息 快速粘贴

商品信息 (商品编码: SP00012, 商品名称: 产成品)

材料明细

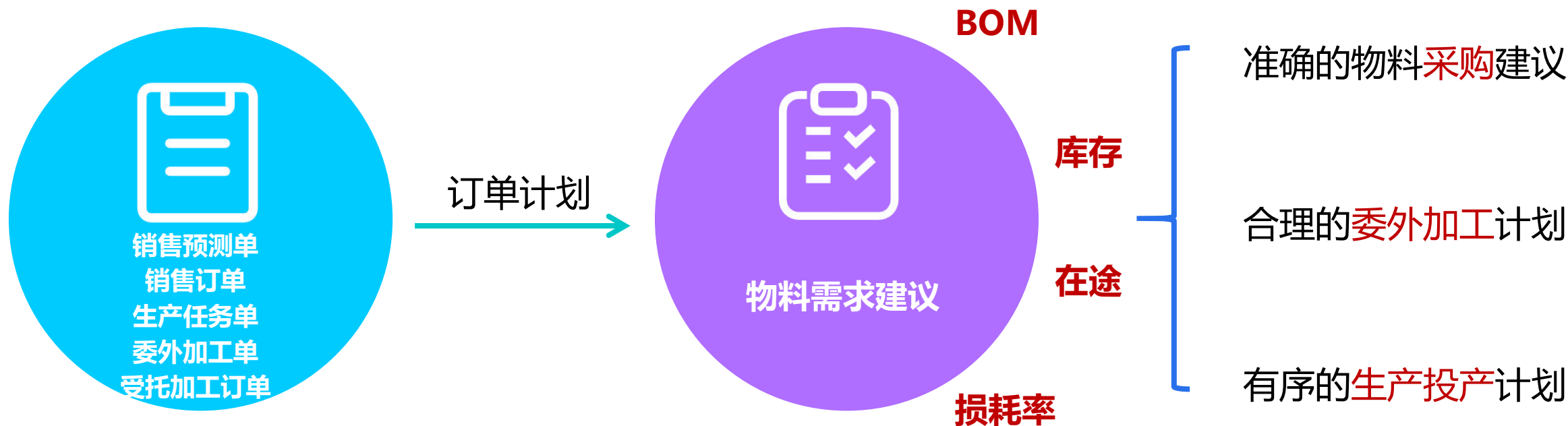
层级	物料编码	物料名称	规格型号(M)	单位(M)	数量(M)	材料参考单价来源(M)	材料参考单价(M)	材料单价(M)	材料成本(M)	委外加工参考...	委外加工参考单价(M)	委外加工单价(M)	委外加工费(M)	本层级总成本	是否参与计算	发料方式	物料行备注
1	1级子件 SP00013	一级半成品 (自制)		g	1.00	自动计算	24.00	24.00	24.00	手工录入				40.00	是	直接领料	否
2	2级子件 SP00015	二级半成品-自制		g	2.00	自动计算	10.00	10.00	20.00	手工录入				36.00	是	直接领料	否
3	3级子件 SP00016	三级半成品		g	4.00	自动计算	4.50	4.50	18.00	商品委外价	5.00	4.00	16.00	34.00	是	直接领料	否
4	4级子件 SP00019	材料C		g	9.00	商品参考成本	2.00	2.00	18.00	手工录入				18.00	是	直接领料	是

物料需求建议 (MRP)

物料需求建议专题

场景：6-7月销售淡季，车间根据订单生产避免货物积压；11-12月销售旺季，车间要提前**备货**，避免断货；

方案：通过**以销定产（拉式）**、**备货生产（推式）**，合理安排投产计划；部分工序委外生产，充分利用外部生产资源；根据投产计划采购原料，减少库存积压，释放资金压力。



生产计划的效率提升 **60%**以上，减少生产浪费

场景1：物料需求建议支持汇总生成计划订单

场景痛点

在统计物料需求建议的数量时，可以按物料汇总显示，方便查看每一个材料的总体采购建议。

解决方案

物料需求建议运算结果页面支持查看明细和汇总结果，汇总结果按商品编码+辅助属性进行汇总，支持合并生成计划订单。

- ① 星辰专业版/旗舰版 → 生产管理 → 物料需求建议 → 物料需求建议 → 选单 → 执行计算
- ② 物料需求建议运算结果页面 → 汇总页签 → 按汇总生成计划订单

物料需求建议

完成计算... 100%

运算结果 净需求为0的不显示

明细 汇总

层级	商品编码	商品名称	BOM编号	基本单位	毛需求	最小订货量	净需求	计划订单量	需求日期	源单类型	源单编号	源单行号	备注
1	父级	CP100...	电子称	BOM000...	台	200	0	200	200	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240520-...	1
2	一级	BCP10...	电子称-主体		pcs	200	0	200	200	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240520-...	1
3	一级	BCP10...	电子称-组件		pcs	200	0	200	200	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240520-...	1
4	3级	BCP10...	电子称-辅材		pcs	200	0	200	200	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240520-...	1
5	父级	CP100...	电子称	BOM000...	台	2,000	0	2,000	2,000	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240530-...	1
6	一级	BCP10...	电子称-主体		pcs	2,000	0	2,000	2,000	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240530-...	1
7	一级	BCP10...	电子称-组件		pcs	2,000	0	2,000	2,000	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240530-...	1
8	一级	BCP10...	电子称-辅材		pcs	2,000	0	2,000	2,000	2024-06-...	销售订单	XSDD-20240530-...	1

返回第一步 按明细生成计划订单 按汇总生成计划订单 引出数据 退出

场景2：物料需求建议支持考虑最小包装量

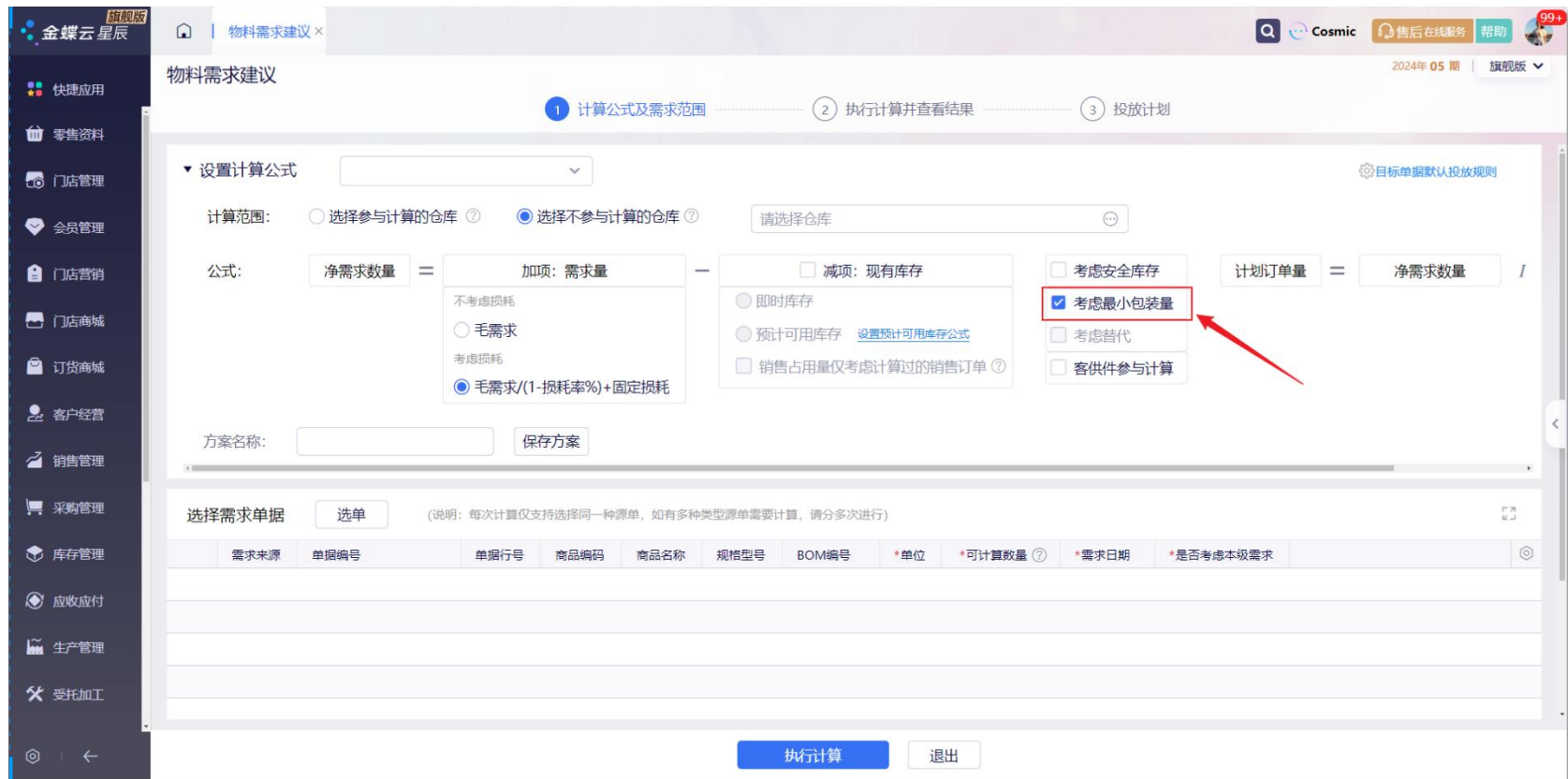
场景痛点

材料采购的数量必须是最小包装量的整数倍，采购建议量需要按最小包装量的整数倍给出，方便下达采购订单。

解决方案

材料采购的数量必须是最小包装量的整数倍，采购建议量按最小包装量的整数倍给出，方便下达采购订单。

- ① 星辰专业版/旗舰版 → 基础资料 → 商品信息 → 其他信息 → 设置商品的“最小包装量（基本）”
- ② 生产管理 → 物料需求建议 → 物料需求建议 → 设置计算公式界面 → 勾选“考虑最小包装量”



场景3：灵活MRP投放，灵活调整生产计划

场景痛点

客户下单1批自行车，计划员安排A车间生产车轮，由于近期是出货高峰期，生产任务重，经老板批准，计划员决定外采车轮以减轻生产压力，确保交期。

解决方案

商品开启多特性（可委外，可采购，可自制），可根据最佳成本测算、客户交期、生产压力灵活调整投放单据类型。已投放未生产的计划订单也可随时修改单据类型，帮助企业根据生产资源灵活生产。

目标单据默认投放规则

i 净需求大于0的商品时，生成计划订单时默认的目标单据类型设置

- *商品同时可自制、可委外、可采购时，默认的目标单据是：生产任务单
- *商品同时可自制、可委外时，默认的目标单据是：生产任务单
- *商品同时可自制、可采购时，默认的目标单据是：生产任务单
- *商品同时可委外、可采购时，默认的目标单据是：生产任务单
- *商品仅可采购时，默认的目标单据是：生产任务单

商品列表
物料需求建议
计划订单列表
计划订单 x

保存

基本信息

*单据编号	*单据日期	目标单据类型	供应商
JHDD-20220908-00086	2022-09-08	生产任务单	
备注			

商品信息

*商品编码	商品名称	规格型号	*单位
SP0015	高压锅		个
*建议采购或开工日期	*建议交货或完工日期	BOM编号	销售订单号
2022-09-08	2022-09-08	BOM00002	XSDD-20220908-00003

场景4：相同商品合并投放，快速下达采购任务

场景痛点

多个产成品的生产都需要相同的材料A，在采购材料A的时候，需要汇总多个产品的材料需求，一并下达采购订单给到供应商。

解决方案

通过物料需求建议跑出多个材料A的计划订单，再通过计划订单的合并投放生成采购申请或者采购订单，也支持自定义合并规则，按不同的条件进行合并。

计划订单列表

搜索单据编号/供应商编码/供应商名称/ 常用条件过滤 展开过滤 单据日期: 本月 投放状态: 未投放 单据状态: 已审核

已选中 0 条 审核 删除 投放 合并投放 全流程跟踪 批量修改

计划订单投放设置

采购申请单合并规则

商品 源单号 源单行号 供应商

申请人 建议采购日期 建议交货日期

采购订单合并规则

计划订单列表

搜索单据编号/供应商编码/供应商名称/ 常用条件过滤 展开过滤 单据日期: 本月 投放状态: 未投放 单据状态: 已审核

已选中 4 条 审核 删除 投放 合并投放 全流程跟踪 批量修改

	订单号	订单行号	单据编号	单据日期	单据状态	投放状态	目标单据类型	生产车间	商品编码	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	XSDD-20230430-00016	1	JHDD-20230506-03417	2023-05-06	已审核	未投放	生产任务单	生产部门	YN000403
<input checked="" type="checkbox"/>	2	XSDD-20230430-00015	1	JHDD-20230506-03412	2023-05-06	已审核	未投放	生产任务单	生产部门	YN000403
<input checked="" type="checkbox"/>	3	XSDD-20230430-00015	1	JHDD-20230506-03413	2023-05-06	已审核	未投放	生产任务单	798车间	YN000402
<input checked="" type="checkbox"/>	4			JHDD-20230506-01053	2023-05-06	已审核	未投放	生产任务单	798车间	YN000402
<input type="checkbox"/>	5	XSDD-20230512-00005	1	JHDD-20230512-00005	2023-05-12	未审核	未投放	生产任务单	生产部门	YN000403
<input type="checkbox"/>	6	XSDD-20230512-00005	1	JHDD-20230512-00005	2023-05-12	未审核	未投放	生产任务单	生产部门	YN000403
<input type="checkbox"/>	7	XSDD-20230512-00005	1	JHDD-20230512-00005	2023-05-12	未审核	未投放	生产任务单	798车间	YN000402
<input type="checkbox"/>	8	XSDD-20230512-00005	1	JHDD-20230512-00005	2023-05-12	未审核	未投放	生产任务单	798车间	YN000402
<input type="checkbox"/>	9	XSDD-20230512-00001	1	JHDD-20230512-00001	2023-05-12	未审核	未投放	生产任务单	生产部门	YN000403

结果

	单据类型	单据日期	单据编号	供应商	计划员/业务员/申请人	数量
1	任务单	2023-05-31	SCRW-20230531-00010			20
2	任务单	2023-05-31	SCRW-20230531-00011			20

场景5：计划订单支持拆分，灵活处理业务需求

场景痛点

- 1、同一张计划订单需要分批多次投放；
- 2、因产能不足，导致同一个产品一部分需要自制另一部分需要委外。

解决方案

- ①在计划订单列表界面，勾选需要拆分的单据，点击上方的【拆分】按钮
(注意：未审核的计划订单才支持拆分)
- ②选择拆分方式，点击拆分，即会根据设置对计划订单进行拆分

计划订单列表

搜索单据编号/商品编码/商品名称/供应 Q 常用条件过滤 展开过滤 单据日期: 本月 x 投放状态: 未投放 x

已选中 1 条 | 审核 | 删除 | 投放 | 合并投放 | 全流程跟踪 | 拆分 | 批量修改

	单据编号	单据日期	单据状态	投放状态	目标单据类型	供应商	计划员/业务员/申请人	生产车间	商品编码	商品名称	规格型号	单位	计划订单量	建议采购或开工日期	建议交货或完工日期
<input type="checkbox"/>	1	JHDD-20231102-00030	已审核	未投放	生产任务单		张飞	车间	SP00005	成品一号		kg	500.00	2023-11-02	2023-11-02
<input checked="" type="checkbox"/>	2	JHDD-20231102-00029	未审核	未投放	采购订单				SP00006	原材料1号		kg	231.00	2023-11-02	2023-11-02

单据拆分

使用场景：用于生产同一个产品时，因产能不足，需要一部分自制加工、一部分委外加工的业务
单据编号：拆出的新单，单据编号取原单据编号加后缀 -1, -2, -3, ...

拆分方式： 自定义拆分 分摊拆分

将选择的单据拆出数量 到新单据

拆分 退出

拆分成功，拆分后共4张单据：JHDD-20231102-00029, JHDD-20231102-00029-02, JHDD-20231102-00029-03, JHDD-20231102-00029-04

计划订单列表

搜索单据编号/商品编码/商品名称/供应 Q 常用条件过滤 展开过滤 单据日期: 本月 x 投放状态: 未投放 x

已选中 1 条 | 审核 | 删除 | 投放 | 合并投放 | 全流程跟踪 | 拆分 | 批量修改

	单据编号	单据日期	单据状态	投放状态	目标单据类型	供应商	计划员/业务员/申请人	生产车间	商品编码	商品名称	规格型号	单位	计划订单量	建议采购或开工日期	建议交货或完工日期
<input type="checkbox"/>	1	JHDD-20231102-00030	已审核	未投放	生产任务单		张飞	车间	SP00005	成品一号		kg	500.00	2023-11-02	2023-11-02
<input type="checkbox"/>	2	JHDD-20231102-00029-04	未审核	未投放	采购订单				SP00006	原材料1号		kg	231.00	2023-11-02	2023-11-02
<input type="checkbox"/>	3	JHDD-20231102-00029-03	未审核	未投放	采购订单				SP00006	原材料1号		kg	231.00	2023-11-02	2023-11-02
<input type="checkbox"/>	4	JHDD-20231102-00029-02	未审核	未投放	采购订单				SP00006	原材料1号		kg	231.00	2023-11-02	2023-11-02
<input type="checkbox"/>	5	JHDD-20231102-00029-01	未审核	未投放	采购订单				SP00006	原材料1号		kg	231.00	2023-11-02	2023-11-02

场景6：齐套分析支持选订单计算并生成下游单据

场景痛点

- 1、以销定产：企业在接到客户订单前需要先查询下现有库存可配套生产出多少个产品，才能在确保客户订单及时交付的情况下再与客户达成订单协议。该查询属于生产前查询，方便接单决策。
- 2、备货生产：客户在进行生产加工前看下子件是否充足，能产出多少成品，缺料多少。

解决方案

- ①确定分析参数，展开的层级、库存取值依据、不参与计算的仓库。
- ②选销售订单计算，查看齐套数和缺料数
- ③对齐套的成品数量，生成生产任务单或委外加工
- ④对缺料的材料数量，生成采购订单或采购申请单

场景7：足缺料分析支持选工单计算并生成采购单据

场景痛点

- 1、客户突然增加订单数量，而企业已经下达工单，变更订单后没有及时重新评估物料需求，可能导致生产过程中缺料，无法按时交货。
- 2、生产计划调整，原本计划生产的产品 A 因设备故障延迟生产，而产品 B 提前生产，需要及时了解物料的库存情况，分析产品B的工单是否缺料

解决方案

- ①足缺料分析，选生产任务单或委外加工单进行分析
- ②分析时可考虑即时库存、预计可用库存等参数
- ③对分析结果为缺料的材料可按源单或者汇总生成采购单据

2025年 02 期

足缺料分析

▼ 分析参数

库存取值依据
预计可用库存
不参与计算的仓库
⋮
 考虑安全库存
 仅显示缺料的材料行

足缺料分析

▼ 分析参数

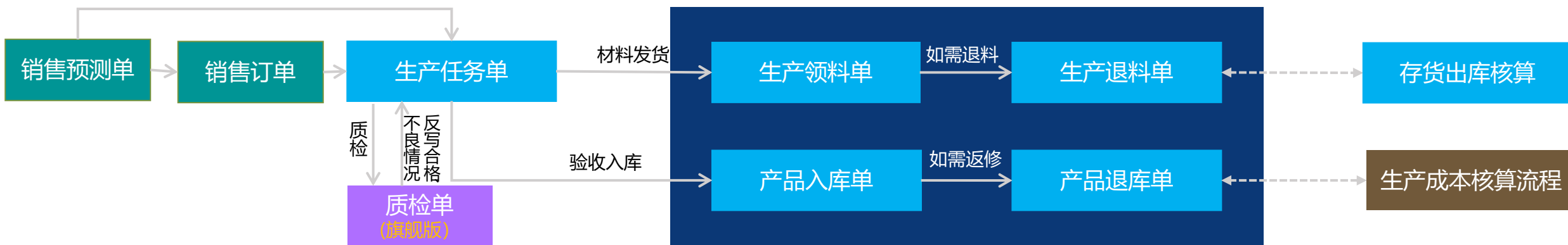
库存取值依据
预计可用库存
不参与计算的仓库
⋮
 考虑安全库存
 仅显示缺料的材料行

工单足缺料分析 清空

明细信息		材料汇总																				
<input type="checkbox"/>		品名称	商品单位	商品数量	分析结果	物料编码	物料名称	物料基本单位	计划投料数	本单预留量	已领数量	未领数量	可领数量	即时库存	预计入库	预计出库	安全库存	足缺料数量	建议采购数量 <input checked="" type="checkbox"/>	供应商 <input checked="" type="checkbox"/>	业务员 <input checked="" type="checkbox"/>	执行状
<input type="checkbox"/>	1	次成品	包	50	材料短缺	SP00024	批次材料2	g	1,000.00			1,000....	463.00	463.00				-537.00	537.00			未执行
<input type="checkbox"/>	2	次成品	包	50	材料短缺	SP00024	批次材料2	g	1,000.00			1,000....		463.00				-1,000.00	1,000.00			未执行
<input type="checkbox"/>	3	子	个	50	材料短缺	SP00026	包子馅料01	kg	250			250		330		1,500		-1,420	1,420			未执行
<input type="checkbox"/>	4	子	个	50	材料短缺	SP00027	包子馅料02	kg	500			500		600		3,000		-2,900	2,900			未执行
<input type="checkbox"/>	5	FF	g	33.00	材料短缺	SP00035	辅助。	cm	132			132						-132	132			未执行
<input type="checkbox"/>	6	成品	g	44.00	材料短缺	SP00038	辅助图片	cm	44			44						-44	44			未执行
<input type="checkbox"/>	7	成品	g	20.00	材料短缺	SP00019	材料C	g	176.00			176.00	122.00	213.00		91.00		-54.00	54.00			未执行
<input type="checkbox"/>	8	成品	g	20.00	材料短缺	SP00021	材料E	g	15.00			15.00		3.00		7.00		-19.00	19.00			未执行
<input type="checkbox"/>	9	成品	g	20.00	材料短缺	SP00018	材料B	g	40.00			40.00			20.00	20.00		-40.00	40.00			未执行
<input type="checkbox"/>	10	成品	g	20.00	材料短缺	SP00019	材料C	g	40.00			40.00		213.00		91.00		-40.00	40.00			未执行
<input checked="" type="checkbox"/>	11	成品	g	1.00	材料短缺	SP00024	批次材料2	g	3.00			3.00		463.00				-3.00	3.00			未执行
<input type="checkbox"/>	12	成品	g	1.00	材料短缺	SP00019	材料C	g	2.00			2.00		213.00		91.00		-2.00	2.00			未执行
<input type="checkbox"/>	13	成品	g	1.00	材料短缺	SP00018	材料B	g	1.00			1.00			20.00	20.00		-1.00	1.00			未执行
<input type="checkbox"/>	14	成品	g	1.00	材料短缺	SP00019	材料C	g	1.00			1.00		213.00		91.00		-1.00	1.00			未执行
<input type="checkbox"/>	15	次成品	包	50	材料短缺	SP00023	批次材料1	g	500.00			500.00		1,000....				-500.00	500.00			未执行
<input type="checkbox"/>	16	次成品	包	50	材料短缺	SP00024	批次材料2	g	1,000.00			1,000....		463.00				-1,000.00	1,000.00			未执行

按源单生成采购订单
引出数据
关闭

自制生产



计划员:

- 确定预测量并排产
- 下达生产任务给到生产部门
- 跟进生产加工进度
- 动态调整生产计划

车间人员:

- 按生产任务单去仓库领料
- 根据产品工艺要求生产加工
- 将完工产品送至仓库

质检员:

- 按生产任务单进行质检
- 根据实际质检情况填写质检单
- 对不合格品进行报废/返修等处理

仓管员:

- 按单拣货发料
- 接收车间退回的材料
- 验收车间需入库的产品
- 将不合格且可返修的产品退回车间进行返修

财务:

- 定期核算材料出库成本
- 按期间核算生产成本

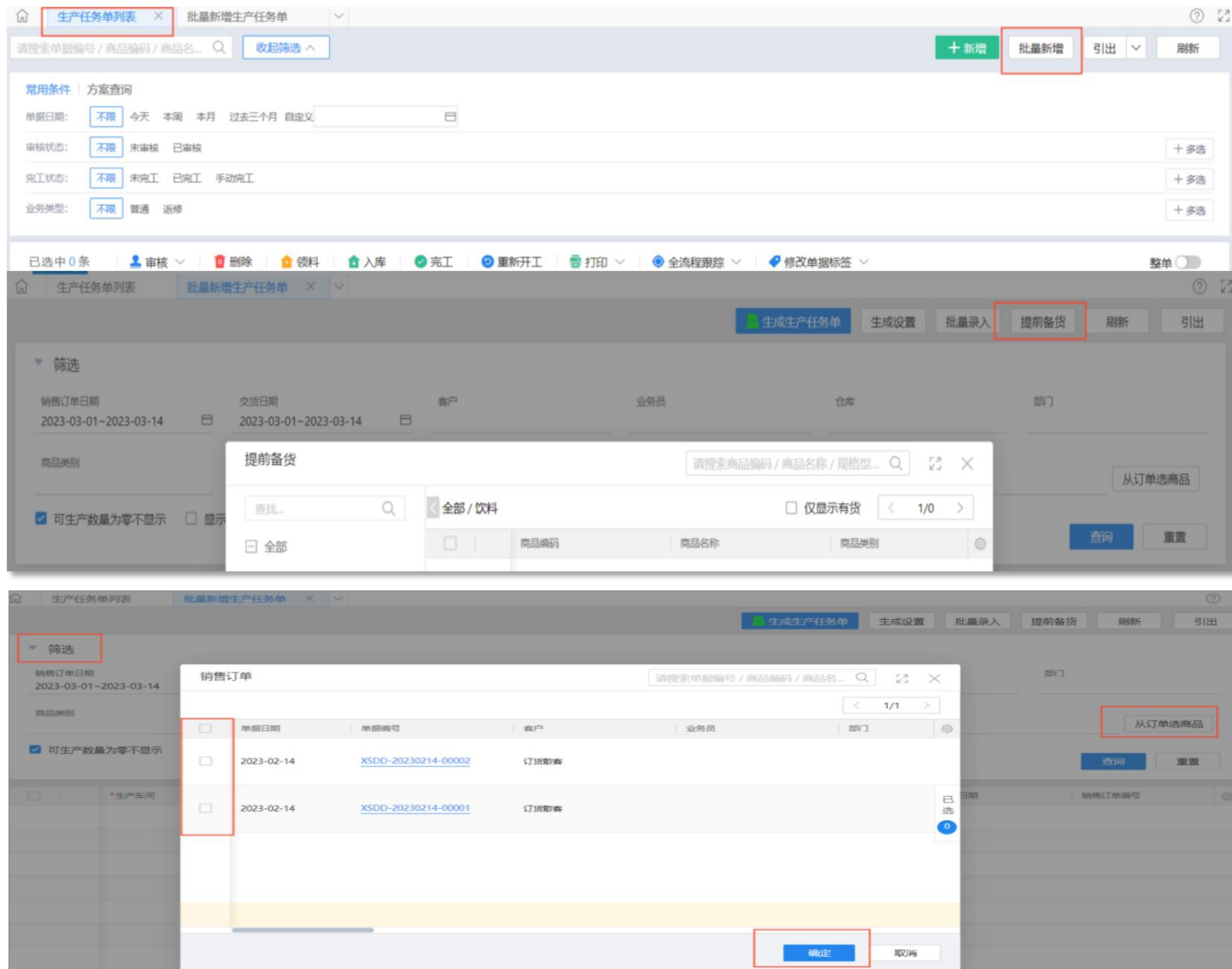
场景1：生产任务单批量生成，多订单同时下达生产任务

场景痛点

以销定产场景下，当多张销售订单需要同时下达生产任务单时，若是一张一张进行新增，会影响用户操作效率，同时，在备货型生产的场景下，当需要同时下达多种商品的生产任务单时，也存在同样的业务痛点，需要批量新增生产任务单。

解决方案

在生产任务单列表中点击批量新增，可从销售订单选择要生产的商品或者需要备货的商品。



场景2：生产任务单批量生成，多订单相同商品合并下达生产任务

场景痛点

以销定产场景下，当多张销售订单的商品是相同时，若是一对一生成生产任务单，则生产现场需要打印多张单据，领料也需要按单操作，工作量繁琐，降低了生产效率。此时可以通过相同商品合并生成一张生产任务单。

解决方案

生成设置：

相同商品合并生产

合并规则设置：

- 生产车间
- 计划员
- 商品
- 客户
- 销售订单编号
- 受托加工订单编号

批量新增生产任务单

生成生产任务单 生成设置 批量录入 提前备货

筛选

订单日期 2023-08... ~ 2023-12... 交货日期

商品类别 商品品牌

商品

可生产数量为零不显示 显示不可自制商品

<input checked="" type="checkbox"/>	*单据日期	*生产车间
<input checked="" type="checkbox"/>	1 2023-12-20	电脑生产车间
<input checked="" type="checkbox"/>	2 2023-12-20	电脑生产车间
<input checked="" type="checkbox"/>	3 2023-12-20	电脑生产车间
<input checked="" type="checkbox"/>	4 2023-12-20	电脑生产车间
<input checked="" type="checkbox"/>	5 2023-12-20	成品车间
<input checked="" type="checkbox"/>	6 2023-12-20	电脑生产车间
合计		

生产单据备注

任务单生成设置

数据携带设置

携带订单单据备注

携带订单商品行备注

合并生成设置

不合并 合并 一个商品生成一张任务单

合并规则：

单据表头： 生产车间 计划员

商品主体： 商品 客户 销售订单编号 受托加工订单编号

备注：以销定产和提前备货分开计算，不支持混合合并
受托加工和销售订单分开生产，不支持合并

确定 取消

场景3：生产任务单/委外加工单变更，解决边设计边生产问题

场景痛点

适用行业：工业装备类

特点：

- 单价高，小批量，非标品
- 需先工程设计，出图纸，设计变更频繁
- 采购时间紧迫，边设计边采
- 每批产品1个BOM

解决方案

- ① 表头：变更原因；
- ② 成品：数量、计划开工/完工日期，加工费等；
- ③ 材料：增加材料、删除未领用的材料、调整计划投料数、仓库/仓位、关键件、发料方式等

变更记录表

变更人	变更原因	变更日期	版本号
administrator		2022-11-18	001

商品信息表

商品编码	商品名称	规格型号	单位	数量	仓库	可用库存	BOM编号	计划开工日期	计划完工日期	商品行备注
SP00084	PCBA		个-2	10.00	成品仓		BOM00086	2022-11-17	2022-11-17	

材料信息表

M	单位(M)	材料用量(分子)	产品产量(分母)	损耗率(%)	标准用量	损耗数量	计划投料数	基本单位标准用量	基本单位损耗数量	基本单位应领数量	关键件	发料方式
1	PC	1	1.00		10		10	10		10	<input type="checkbox"/>	直接领料
+	PC	7	1.00		70		70	70		70	<input type="checkbox"/>	倒冲领料
3	PC	6	1.00		60		60	60		60	<input type="checkbox"/>	倒冲领料

场景4：生产任务单/委外加工单 生成下级工单

场景痛点

对于多层BOM的产品，计划员希望可以根据成品的任务单安排半成品的生产，同时能够通过成品任务单查到关联的半成品生产任务。

解决方案

- ①计算选项中确定展开半成品的计算参数。
- ②生成单据选项中，确定默认的生产车间和委外的默认供应商
- ③参数确定后，点击生成下级工单
- ④按商品属性对可生产的半成品，生成任务单；对可委外的半成品生成委外加工单

The screenshot displays the '生产任务单列表' (Production Task List) interface. A red box highlights the '生成下级工单' (Generate Subordinate Work Order) button. A dialog box titled '生成下级工单选项' (Generate Subordinate Work Order Options) is open, showing a '计算选项' (Calculation Options) section. Below it, a '生成结果展示' (Generate Result Display) table shows the generated subordinate work orders.

单据日期	单据编号	生产车间	业务类型	审核状态	完工状态	商品编码	商品名称	规格型号	单位	数量	计划开工日期	计划完工日期	行入
2024-11-08	SCRW-20241108-00002-1-01	第一生产车间	普通	未审核	未完工	SP00016	B产品		支	200	2024-11-08	2024-11-08	未执
2024-11-08	SCRW-20241108-00002	第一生产车间	普通	已审核	未完工	SP00066666	产品A		kg	200.00	2024-11-08	2024-11-08	未执
2024-11-08	SCRW-20241108-00001	第一生产车间	普通	未审核	未完工						2024-11-08	2024-11-08	未执
2024-11-07	SCRW-20241107-00001	第一生产车间	普通	未审核	未完工						2024-11-07	2024-11-07	全部
2024-11-05	SCRW-20241105-00002	第一生产车间	普通	未审核	未完工						2024-11-05	2024-11-05	未执
2024-11-05	SCRW-20241105-00001	第一生产车间	普通	未审核	未完工						2024-11-05	2024-11-05	未执

单据类型	单据日期	单据编号	生产车间	供应商
1 生产任务单	2024-11-08	SCRW-20241108-00002-1-01	第一生产车间	
2 委外加工单	2024-11-08	WWJGD-20241108-00001		A供应商

场景5：返修生产，解决不良品维修问题

场景痛点

四海工贸生产入库100个电子挂钟，其中不良品10个入库到不良品仓并需要返修，返修时需要重领部分物料。

解决方案

生产任务单支持【返修】类型，默认携带产品本身，并可根据实际缺陷进行补领物料。

生产任务单
保存 保存并新增 选源单 审核 历史单据 更多

基本信息

*单据编号 SCRW-20221201-00002	*单据日期 2022-12-01	*业务类型 返修	计划员 卢广龙	*生产车间 生产部
------------------------------	---------------------	-------------	------------	--------------

商品信息

*商品编码	商品名称	*单位	*数量	仓库 <input checked="" type="checkbox"/>	可用库存 ?	BOM编号	*计划开工日期	*计划完工日期	商品行备注
1 SP00013	手机A	台	1	产成本仓	51		2022-12-01	2022-12-11	

材料信息 快速粘贴

*物料编码 扫码	物料名称	仓库 <input checked="" type="checkbox"/>	可用库存(N)	*单位(M)	*材料用量	*产品产量	损耗率	标准用量	损耗数量	*计划投料数	基本单位标准用量	基本单位损耗
1 SP00013	手机A	产成本仓	51	台	1	1		1		1		

场景6：返修物料增加成本取数来源

场景痛点

在返修业务场景中，产品 A 生产入库后发现质量问题需返修，投入 A 和零部件 B 产出 A。采用加权平均法核算成本时，随着核算次数增加，产品 A 的成本因正常入库和返修入库成本互相影响而被摊高，导致产品 A 的成本在每次出库成本核算中不断升高。

解决方案

- ①系统参数-存货核算参数-成本来源里，设置返修物料领料成本来源
- ②出库成本核算时，对于返修物料领料的成本不再参与计算，直接按参数优先级取成本。

1 问题描述

在返修业务场景中，产品 A 生产入库后发现质量问题需返修，投入 A 和零部件 B 产出 A。采用加权平均法核算成本时，随着核算次数增加，产品 A 的成本因正常入库和返修入库成本互相影响而被摊高，导致产品 A 的成本在每次出库成本核算中不断升高。例如：

以下数据用例中，经过第一次生产成本核算，普通任务单 A 的入库成本为 20，返修任务单 A 的入库成本为 30（采用加权平均法）。

任务单1	普通	数量	领料成本	入库成本
产品	A	1	-	20
材料	B	1	10	
材料	C	1	10	
任务单2	返修	数量	领料成本	入库成本
产品	A	1	-	30
材料	A	1	20	

系统参数

The screenshot shows the 'System Parameters' configuration page. On the left, a sidebar lists various parameter categories, with 'Inventory Accounting Parameters' (存货核算参数) selected. The main area is divided into two sections: 'Cost Source for Production Return Material' (无源单的生产退料单成本来源) and 'Cost Source for Return Repair Material' (返修物料领料成本来源). A red arrow points from the '最近一次产品入库成本' (Most recent product入库 cost) option in the left section to the same option in the right section, which is highlighted with a red box. The right section also shows other options like '期初平均成本' (Initial average cost) and '商品参考成本' (Commodity reference cost).

场景7：联副产品，一次投料，生产多种成品

场景痛点

食品行业、五金行业、化工行业等多行业，一次投料可能产出多种成品，需要记录多种成品的生产数量以及成本。

解决方案

可以在BOM中维护联副产品的产出数量，成本分配方式、成本权重、单位定额成本等信息

若BOM中没有维护联副产品信息，在生产任务单上也可以手动添加联副产品，适用于前期并不确定会产出哪些联副产品，在实际生产时才能确定的场景。

The screenshot displays two main interfaces: 'BOM单' (BOM Sheet) and '生产任务单' (Production Order Sheet).

BOM单 (BOM Sheet):

- 基本信息:** BOM单编号: BOM00001, 版本号: V1.0
- 主产品信息:** 商品编码: SP00001, 商品名称: A
- 联副产品信息 (非必填):**

联副产品编码	联副产品名称	联副产品规格型号	单位	数量	产出说明	*成本分配方式	成本权重	单位定
1	SP00002	B	个	1.00	每生产1个A会产出1.00个B	按比例分配	100.00	
2	SP00003	C	个	1.00	每生产1个A会产出1.00个C	按定额分配		
合计				2				
- 子件信息:**

*物料编码	物料名称	规格型号	*单位	*材料用量	损耗率(%)	*发料方式	发料仓库	工位	关键件
1	SP00004	D	个	5.00		直接领料	原料仓		是
2	SP00005	E	个	5.00		直接领料	原料仓		是

生产任务单 (Production Order Sheet):

- 基本信息:** 单据编号: SCRW-20250116-00001, 单据日期: 2025-01-16, 业务类型: 普通, 计划员: [空], 生产车间: 生产部
- 商品信息:**

产品类型	*商品编码	商品名称	规格型号	*单位	*数量	仓库	可用库存	BOM编号	*计划开工日期	*计划完工日期	商品行备注	产出比例	产出说明
主产品	SP00001	A		个	10.00	成品仓		BOM00001	2025-01-16	2025-01-16			
联副产品	SP00002	B		个	10.00	成品仓			2025-01-16	2025-01-16		1	每生产1个A会产出1.00个B
联副产品	SP00003	C		个	10.00	成品仓			2025-01-16	2025-01-16		1	每生产1个A会产出1.00个C
合计					30								

Annotations:

- Red arrows point to the '+ 添加联副产品' button in the '商品信息' table.
- Text '1. 根据主产品的BOM自动携带出联副产品和材料' points to the BOM编号 field in the '商品信息' table.
- Text '2. 同时支持在新增和变更工单时手动添加联副产品' points to the '+ 添加联副产品' button.

场景8：呆滞料查询表，减少库存持有成本,提高资金的使用效率

场景痛点

呆滞料通常是指在生产或库存管理中，由于需求预测不准确、设计变更、生产计划调整或其他原因，导致某些物料在一定时期内没有被使用或销售，从而积压在仓库中的物资。这些物料可能因为过时、过剩或不再符合生产需求而变得难以处理，增加了企业的库存成本和管理难度。

解决方案

使用《呆滞料查询表》查看呆滞物料，优化库存结构，降低库存成本，提高库存周转率



物料编码	物料名称	规格型号	仓库	基本单位	基本数量	辅助单位	辅助数量	呆滞天数	最近入库日期	最近出库日期
1	005	产成品E批次	外包装	配套领料仓	g-3	24.000	g-3	24.000	381	2023-10-10
2	10133333	材料A33333	外包装333	配套领料仓	g-3	680.000	g-3	680.000	135	2024-06-12
3	105	材料E批次	外包装	配套领料仓	g-3	37.000	g-3	37.000	520	2023-05-24
4	10501	材料E1批次	外包装	配套领料仓	g-3	7.000	g-3	7.000	506	2023-06-07
5	301	一级半成品	外包装	配套领料仓	g-3	20.000	g-3	20.000	108	2024-07-09
6	SP00001	商品A-多单位	外包装	配套领料仓	个-4	10.0000	件-3	3.333	577	2023-03-28
7	007	产成品G序列号	外包装	配套领料仓	g-3	20.000	g	2.00	554	2023-04-20
8	104	材料D辅助属性	外包装	配套领料仓	g-3	10.000	g-3	10.000	473	2023-07-10
9	107	材料G序列号	外包装	配套领料仓	g-3	4.000	g-3	4.000	340	2023-11-20
10	008	产成品H全属性:无辅助属性	外包装	配套领料仓	g-3	26.000	kg	13.0000	527	2023-05-17
11	10101	材料A1	外包装666	配套领料仓	g-3	500.000	g-3	500.000	591	2023-03-14

场景9：生产任务跟踪预警，实时了解生产进度，避免交货延期

场景痛点

生产旺季，车间生产任务多，计划员需要了解各个生产任务的领料和入库情况，对于临近交期的任务单，要提升优先级，确保准时交货。

解决方案

- ① 生产任务单跟踪表可查询生产进度
- ② 星辰首页右侧会显示生产任务完工预警信息
- ③ 销售订单列表中会显示生产/委外等进度

单据日期	销售订单号	单据编号	审核状态	完工状态	生产车间	业务类型	计划员	入库状态	领料状态	入库执行状态	领料执行状态	商品编码	商品名称
2022-09-08	XSD-202...	SCRW-202209C	已审核	未完工	成品车间	普通	老王	部分入库	超额领料	部分执行	完全执行	SP00007	轴承
2022-09-09	XSD-202...	SCRW-202209C	已审核	已完结	成品车间	普通	老王	完全入库	完全领料	完全执行	完全执行	SP00007	轴承

行出库状态	行关闭状态	商品编码	商品名称	单位	数量	单价	含税单价	税额	价税合计	委外加工数量	生产数量	计划数量	产品入库数量
全部出库	已关闭	SP00007	轴承	PCS	900	300.00	300.00		270,000.00		900	900	900
未出库	未关闭	SP00007	轴承	PCS	100	300.00	300.00		30,000.00		100	100	100
未出库	未关闭	SP00015	普通商品	个	70	5.00	5.00		350.00				
未出库	未关闭	SP00007	轴承	PCS	2,000	8.00	8.00		16,000.00		2,000	2,000	2,000
全部出库	已关闭	SP00009	ceshi赠品	个	11	300.00	300.00		3,300.00				
未出库	未关闭	SP00007	轴承	PCS	2,000	8.00	8.00		16,000.00		2,000	2,000	
未出库	未关闭	SP00007	轴承	PCS	2,000	8.00	8.00		16,000.00		2,000		2,000
未出库	未关闭	SP00007	轴承	PCS	2,000	8.00	8.00		16,000.00		2,000		100

场景10：销售订单全程跟踪，实现产供销一体

场景痛点

企业经营者或是销售人员需要清楚地了解销售订单目前生产加工的进度情况，包含原材料的采购进度，半成品的生产/委外进度，产成品的生产/委外进度。

解决方案

支持查看原料采购进度、半成品委外进度、半成品生产进度、成品的生产、委外、采购进度。点击表体的蓝色字体（详情或数字）可跳转到具体单据列表界面

销售订单全程跟踪表

订单日期: [2023-08-01 2023-08-17], 是否赠品: 全部, 统计类型: 按单据统计, 显示小计: 否, 显示交期预警商品: 是, 显示原料进度: 是, 显示半成品进度: 是

数量	采购进度 (原料)		委外进度 (半成品)			生产进度 (半成品)				委外进度 (成品)				生产进度 (成品)								
	采购申请	采购订单	委外加工单	委外加工状态	发料状态	入库状态	生产任务单	完工状态	领料状态	入库状态	委外加工数量	委外加工状态	发料状态	入库状态	入库数量	入库比例 (%)	生产数量	完工状态	领料状态	入库状态	领料状态	
1 4,000	详情																4,000	未完工	未领料	未入库		
2 4,000	详情	详情		未关闭	部分发料	未入库											3,000	未完工	未领料	未入库		
3 3,000	详情	详情		未关闭	全部发料	未入库											1,500	未完工	未领料	未入库		
4 1,500	详情	详情		未关闭	全部发料	未入库											2,000	未完工	未领料	未入库		
5 2,000	详情	详情		未关闭	全部发料	未入库											1,000	未完工	未领料	未入库		
6 1,000	详情	详情		未关闭	全部发料	未入库																

报表列设置

表格设置

恢复默认 全部显示 全部解冻 上移 下移

列名	显示名称	对齐方式	显示列	列冻结
48 采购进度 (原料)	采购进度 (原料)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
51 委外进度 (半成品)	委外进度 (半成品)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
52 委外加工单	委外加工单	默认	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
53 委外加工状态	委外加工状态	默认	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
54 发料状态	发料状态	默认	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
55 入库状态	入库状态	默认	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
56 生产进度 (半成品)	生产进度 (半成品)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
61 委外进度 (成品)	委外进度 (成品)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
74 生产进度 (成品)	生产进度 (成品)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
90 采购进度 (成品)	采购进度 (成品)	居中	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

确定 取消

点击三角符号可展开

生产领料专题

场景1：A初创企业对生产流程管控较弱，不领料也可入库，造成物料混乱，为加强管控，要求**关键件必领**才能入库。

场景2：B企业业务成熟，对生产流程管控比较严格，要求必须通过**生产任务单进行领料**，且不允许**超领**。

无领料即入库

- ◆ 生产任务单、领料单、入库单无强关联，可无领料即入库。
- ◆ 入库成本需手工录入。

关键件领料控制

- ◆ 物料开启关键件；
- ◆ 关键件未领料，无法入库。

强制选源单领料

- ◆ 字段配置，商品分录源单单号必录
- ◆ 任务单/领料单/入库单无法新增商品分录。

不允许超领

- ◆ 参数控制，是否允许超额领料。

场景1：跳层领料，一键领齐全部物料，减少生产步骤

场景痛点

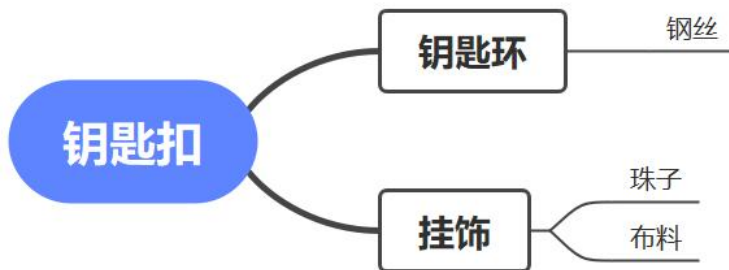
四海工贸钥匙扣的BOM如右图：

场景1：先对钥匙环及挂饰备货生产，后根据客户订单进行组装生产；

1) 若组装时半成品充足，直接进行生产；

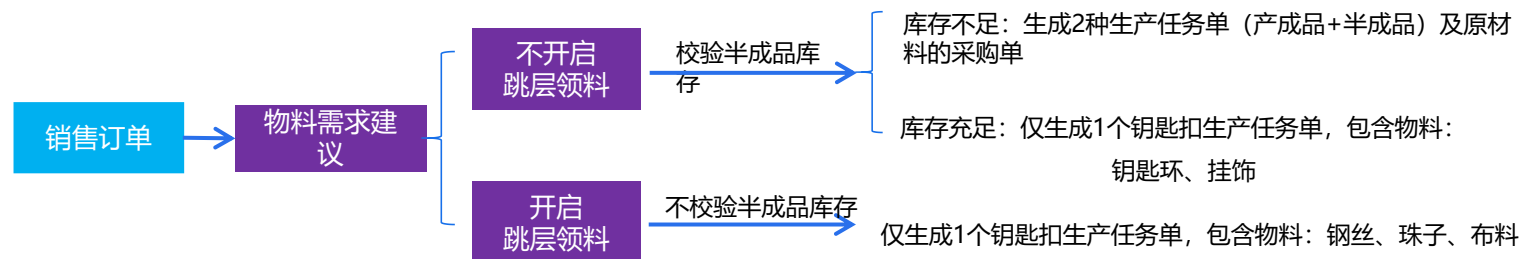
2) 若组装时半成品库存不足，先生产半成品，再组装钥匙扣；

场景2：根据客户订单直接生产钥匙扣，领料时直接领钢丝、珠子和布料；



解决方案

BOM资料中开启“跳过该层直接领用下级物料”



场景2：共耗料领料及成本管理，帮助企业精准核算成本

场景痛点

四海工贸生产过程中会有些砂纸、锯片、焊丝等物料消耗，由于消耗量难界定，因此无法分摊到具体生产任务单中。

解决方案

在生产领料时，如需领共耗料，新增材料后标记为共耗料；共耗料成本可归集到当期费用中，进而影响产成品成本。

The screenshot displays the '生产领料单' (Production Requisition) form in the ERP system. The form includes a header with navigation buttons like '+ 新增', '保存', and '审核'. Below the header, there is a '基本信息' (Basic Information) section with fields for '单据编号' (SCLL-20221201-00001), '单据日期' (2022-12-01), '领料部门' (生产部), '领料人' (4zkwps), and '仓管员' (4zkwps). A '是否倒冲生成' (Reverse Transfer) toggle is also present.

The main part of the form is a table for '材料信息' (Material Information) with columns for checkboxes, material codes, and names. Two materials are listed: '烤漆涂料' (SP00059) and '外圈' (SP00032).

An '内部数据引入' (Internal Data Import) dialog is overlaid on the form. It shows a table with columns for '数据来源' (Data Source), '金额来源' (Amount Source), '增/减费用' (Increase/Decrease Cost), and '引入后费用类' (Cost Type After Introduction). A row is selected with '生产领料单' as the data source, '(出库成本)' as the amount source, and '共耗料' (Common Material) as the cost type. A red arrow points to the '引入' (Import) button in the dialog's top right corner.

A smaller '引入进度' (Import Progress) dialog is shown in the foreground, indicating '引入成功1条数据' (Successfully imported 1 data item) with a green checkmark and a '我知道了' (I know) button.

场景3：倒冲领料/发料，解决难拆分原料的成本分配问题

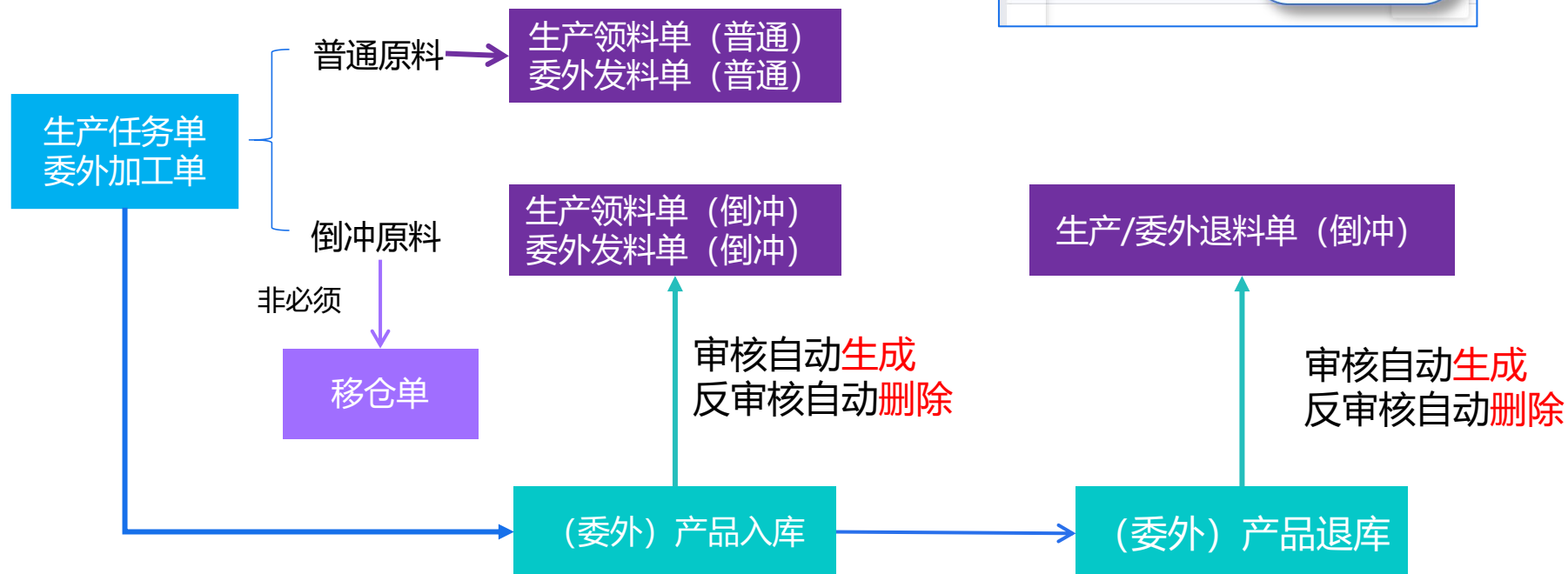


场景痛点

四海工贸每生产1000个轴承使用100g机油，实际发料按桶发料（每桶2KG），造成无法按单发料，并且多发材料会造成某个任务单材料成本变高，另一单因现场有余料不重新领料，造成成本偏低。

解决方案

物料开启倒冲领料，生产任务单下推领料时不包含倒冲原料，倒冲原料在产品入库自动生成倒冲领料单，产品退库时，自动生成倒冲退料单。（委外加工也适用）



场景4：生产任务单/委外加工单配套领料

场景痛点

需要生产100个钥匙扣的生产任务单，待发的原材料：钥匙环200个、挂饰300个，而此时钥匙环的库存只有120个、挂饰的库存有150个，两种材料的库存都不够。此时需要知道2种材料的库存能够生产出多少个钥匙扣。

解决方案

生产任务单列表选择需要领料的工单，点击配套领料，系统自动算出待领料套数及库存可配套数，可按套数计算每个材料的领料数量。

生产任务单列表

搜索单据编号/商品编码/商品名称/规格

常用条件过滤 展开过滤

已选中3条 审核 删除 领料 配套领料 入库 完工 重新开工 打印 全流程跟踪 修改单据标签

单据日期	单据编号	生产车间	业务类型	审核状态	领料执行状态	领料状态	入库执行状态	入库状态	完工状态
2023-02-21	SCRW-20230221-00002	第一生产车间	普通	已审核	部分执行	部分领料	部分执行	部分入库	未完工
2023-02-02	SCRW-20230202-00001	第一生产车间	普通	已审核	部分执行	部分领料	部分执行	部分入库	未完工
2023-02-01	SCRW-20230201-00004	第一生产车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工
2023-02-01	SCRW-20230201-00003	第一生产车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工
2023-02-01	SCRW-20230201-00002	第一生产车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工
2023-02-01	SCRW-20230201-00001	第一生产车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工

配套领料

① 仅支持发料方式为“直接领料”的材料

	本次领料套数	待领料套数	库存可配套数量	商品名称	单位	生产数量	生产任务单号
1	10	10	0	硬盘组合	个	10	SCRW-20230201-00004
2	100	100	87	产品B	支	100	SCRW-20230201-00003
3	10	10	10	产品B	支	20	SCRW-20230202-00001

确定 关闭

场景5：生产补料业务，帮助企业严格控制生产材料成本

场景痛点

生产加工过程中，需要对正常领料和补料流程进行区分。如车间人员、设备等原因造成了材料报废，需要额外领料；

或者由于工艺等异常原因，需要领用生产用料清单中没有的物料，为了精细化管理，这些物料通过补料来领用，则需要生管特殊审批，达到控制材料成本目的。

解决方案

- ① 生产领料单中选择生产任务源单，领料类型选择“生产补料”，可领取额外数量的原材料；
- ② 生产领料单中领料类型选择“生产补料”，再选择“选单添加新材料”，可以领用新材料

The screenshot displays the '生产领料单' (Production Material Requisition) interface. Key elements include:

- Basic Information:** Shows requisition number (SCLL-20231221-00001), date (2023-12-21), and requisition type (生产补料).
- Parameters:** A pop-up window shows '生产参数' (Production Parameters) with options like '允许数量大于计划投料数量' and '允许添加新材料' (checked).
- Material List:** A table lists materials with columns for source order, material name, code, and quantity. A '生产任务单' (Production Task Order) is selected as the source.
- Approval Settings:** A '参与人条件' (Participant Conditions) dialog is shown, where '生产补料' (Production Replenishment) is selected as a condition for approval.

场景6：生产领料差异分析，降低材料生产成本

场景痛点

实际生产过程中，经常发生超领/少领原材料的情况，针对超领/少领原因进行分析，追踪生产过程，掌握材料实际损耗率，对于实际领料低于计划用料的，根据实际用量改进BOM表的配料用料，使得BOM更加符合实际生产。

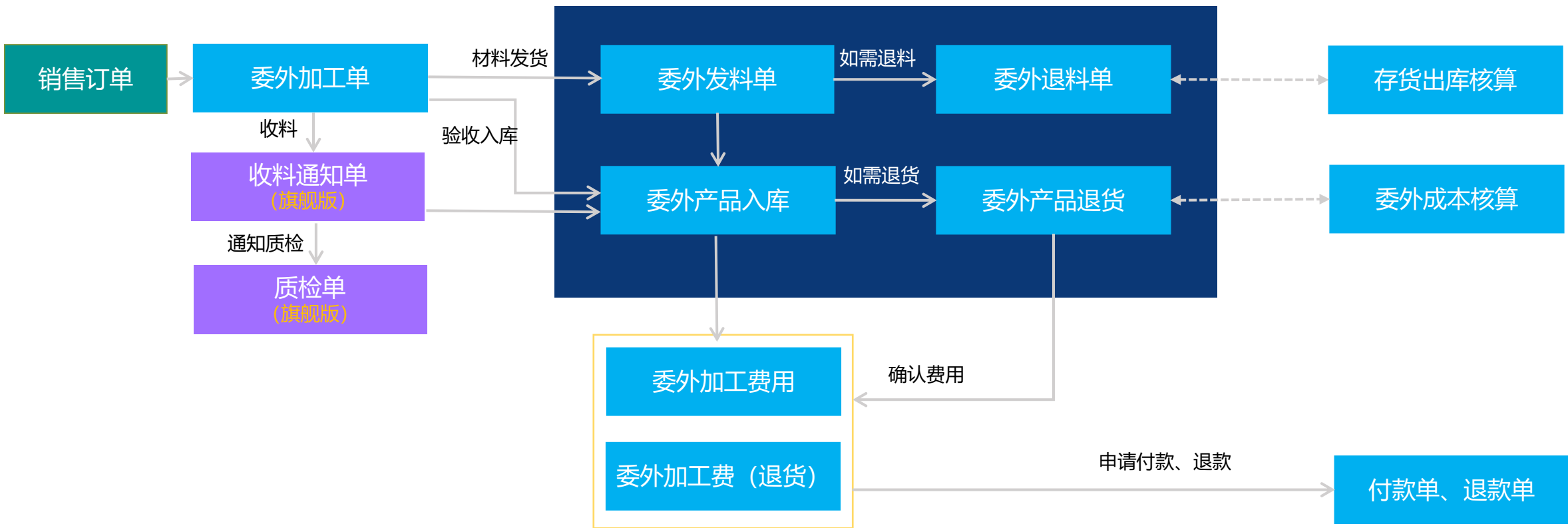
解决方案

使用《生产领料差异分析表》查看数据，了解超发原因，改进生产业务流程，减少材料浪费，节约材料成本。

生产领料差异分析表														
任务单日期：【2022-09-01 2022-10-31】														
任务单日期	任务单单号	商品编码	商品名称	单位	生产数量	入库数量	物料编码	物料名称	单位(M)	计划报料数量	已领数量	未领数量	超领数量	领料差异率(%)
							SPFL0003500002	原材料-外壳模型	件	200.00		200.00		-100.00
2022-10-08	SCRW-20221008-00002	SPFL0003400002	水管-成品	万个	100.000		SPFL0003500003	原材料--USB数据线	条	200		200		-100.00
							SPFL0003500004	包装礼盒	个	100.00		100.00		-100.00
							SPFL0003500002	原材料-外壳模型	件	400.00		400.00		-100.00
2022-10-08	SCRW-20221008-00001	SPFL0003400002	水管-成品	万个	200.000		SPFL0003500003	原材料--USB数据线	条	400		400		-100.00
							SPFL0003500004	包装礼盒	个	200.00		200.00		-100.00
							SP1494	蜂蜜	g	10.00	10.00			
2022-09-28	SCRW-20220928-00001	SPFL0001100003	草莓蛋糕	个	10.00	8.00	SP1352	水	g	10.00	10.00			
							SP0101	鸡蛋	g	10.00	10.00			
2022-09-26	SCRW-20220926-00002	SP0101	鸡蛋	g	10.00		00159	111	kg	10.000		10.000		-100.00
							SPFL0004300014	2蚕丝	cm	610		610		-100.00
2022-09-22	SCRW-20220922-00004	SPFL0004300007	1布	cm	122		SPFL0004300013	2剪刀	cm	122		122		-100.00
							SPFL0003500004	包装礼盒	个	45.00		45.00		-100.00
							SPFL0003500003	原材料--USB数据线	条	15		15		-100.00
2022-09-22	SCRW-20220922-00003	SPFL0003400001	加湿器-猫型	台	15.00		SPFL0003500002	原材料-外壳模型	件	31.00	31.00			
							SPFL0003500001	原材料-过滤芯	件	200.00	200.00			
							SPFL0003500004	包装礼盒	个	90.00		90.00		-100.00
							SPFL0003500003	原材料--USB数据线	条	30		30		-100.00
合计					593	112				12228.64	9741.64	2502	15	

委外加工

委外加工专题



采购员

- 与供应商签订委外合同
- 安排原材料采购，通知仓库发料
- 跟进协调委外加工进度
- 按委外入库情况与供应商确定加工费用
- 按结算周期向财务发起付款及退款申请

仓管员

- 按委外加工单发料
- 接收供应商退回的材料
- 接收供应商送回的产品
- 与采购确定不合格品退货

质检员

- 按收料通知单进行质检
- 根据实际质检情况填写质检单
- 对不合格品进行报废/返修等处理

财务

- 根据确定的加工费做付款退款
- 定期核算材料出库成本
- 按期间计算核对委外加工成本
- 分析委外成本构成

场景1：委外价格资料

场景痛点

企业从不同委外供应商采购同一商品，价格不同，可实现委外价格资料清晰管理，便于企业对委外业务进行成本控制和对供应商进行量化评估。

解决方案

- ①基础资料-价格设置-委外价格资料
- ②按供应商维护商品的委外价格，并保存、审核。
- ③价格取数优先级中设置好优先级
- ④委外加工单录单时按优先级自动取价

The screenshot displays the '委外价格资料列表' (Outsourcing Price List) and '委外加工单' (Outsourcing Order) modules. A red arrow points to the '+新增' (Add) button in the top right. Another red arrow points to the '选商品' (Select Item) button in the '委外价格资料录入' (Outsourcing Price Entry) section. A third red arrow points to the 'A供应商' (Supplier A) field in the '基本信息' (Basic Information) section. A fourth red arrow points to the '商品编码' (Item Code) and '含税加工费单价' (Taxed Processing Fee Unit Price) fields in the '商品信息' (Item Information) table.

委外价格资料列表

供应商分类	供应商编码	供应商名称	商品编码	商品名称	规格型号	单位	加工数量 (从)	加工数量 (到)	加工费单价	生效日期	失效日期	审核状态
全部	GYS00001	A供应商	SP00016	B产品		支	0	100	1.0000	2024-11-08	2124-11-08	未审核

委外价格资料录入

保存成功!

选商品 删除

供应商编码/供应商名称	供应商编码	供应商名称	商品编码	商品名称	规格型号	单位	条形码	加工数量 (从)	加工数量 (到)	加工费单价	生效日期	失效日期
	1	GYS00001	A供应商	SP00016	B产品	支		100	200	2	2024-11-08	2124-11-08

委外加工单

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 更多

基本信息

- *单据编号: WWJGD-20241108-00002
- *单据日期: 2024-11-08
- *供应商: A供应商
- 结算供应商: A供应商
- *业务类型: 普通
- 业务员: 高飞
- 部门: [未指定]
- 单据标签: [未指定]
- 应付款余额: 540,540.33
- 供应商发货地址: 111, 133****3333, 中国北京北京市朝阳区3333

商品信息

商品编码	商品名称	BOM编号	仓库	可用库存	*单位	*数量	加工费单价	含税加工费单价	税率 (%)	税额
SP00016	B产品	BOM00008	成品仓	1,022	支		0.8850	1.0000	13	
2										
合计						1,022				

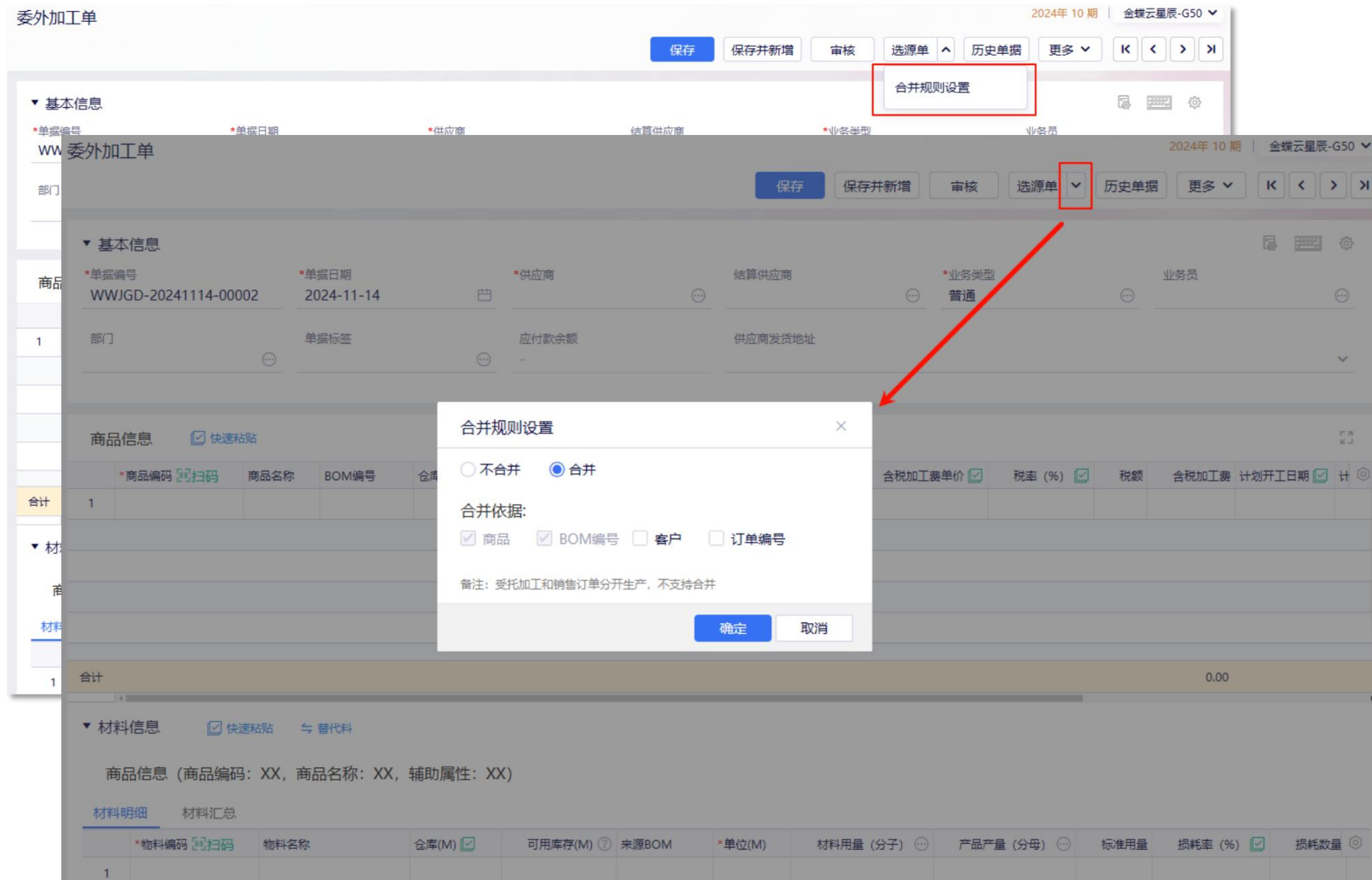
场景2：销售订单支持合并下推委外加工单

场景痛点

每天有大量的销售订单需要进行委外加工，但是很多商品都是重复的，需要合并相同的商品数量，合并下推到一张委外加工单上，提高工作效率。

解决方案

- ① 委外加工单-选源单-合并规则设置
- ② 支持自定义合并依据，提供“客户”、“订单编号”为可配置项
- ③ 合并依据勾选客户时，表示商品+BOM编号+客户相同时才会合并
- ④ 合并依据勾选客户+订单编号时，表示商品+BOM编号+客户+订单编号全部相同时才会合并



场景3：委外支持补料

场景痛点

场景一：委外加工过程中出现材料短缺或损耗，需要向供应商补充材料时，可以通过委外补料来记录和处理这一过程。

场景二：委外生产过程中，可能会因为生产计划变更、设计变更等原因产生非计划内的物料需求，委外补料支持添加额外的物料

解决方案

①委外发料单，业务类型选择委外补料，选源单对已有材料进行补料

②委外发料单，业务类型选委外补料，点击添加新材料，领取源单中没有的新材料

委外发料单

2024年10期

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 更多

基本信息

*单据编号 WWFL-20241108-00001 *单据日期 2024-11-08 *发料类型 委外补料 *供应商 业务员 部门

单据备注

普通发料 委外补料

委外加工单

2024年10期

+ 新增 保存 反审核 打印 发料 入库 关闭 历史单据 分享 变更 复制为 更多

合计 20

材料信息 快速粘贴 替代料

商品信息 (商品编码: SP00066, 商品名称: 如意)

材料明细 材料汇总

	*物料编码	物料名称	仓库(M)	可用库存(M)	来源BOM	*单位(M)	材料用量 (分子)	产品产量 (分母)	标准用量	损耗率 (%)	损耗数量	应发数量	计划投料数	*关键件	*发料方式	预留数量	补料数量	基本补料数量
1	SP00067	老虎玩偶		1,895		个	1	1	20			20	20	<input type="checkbox"/>	直接领料			
2	SP00068	弹簧				个	1	1	20			20	20	<input type="checkbox"/>	直接领料		10	10
3	00098	0321测试产品2	原料仓		补料	cm								<input type="checkbox"/>	直接领料		5.0000	5.0000

场景4：委外产品入库单支持费用分摊

场景痛点

有些委外产品入库时就可以确认运费等费用，在录入委外产品入库单时就可以录入并计入成本

解决方案

- ①在录入委外产品入库单时，可在委外产品入库单上点击【添加费用】按钮，调出费用明细界面
- ②在费用明细界面。填写供应商，支出类别，不含税金额等信息，确认费用分摊规则，点击保存，或者点击保存并分摊
- ③委外产品入库单审核后，将自动生成其他支出单，并把其他支出单的单号反写至费用明细界面。点击【查看费用】按钮，可查看费用明细

委外产品入库单

保存 提交 提交并新增 保存并新增

▼ 基本信息

*单据编号 WWCPK-20231107-00001 *单据日期 2023-11-07 *供应商 业务员 *结算供应商

费用明细

费用分摊规则: 含税加工费 数量

	*供应商	*结算供应商	*支出类别	*不含税金额	费用明细备注	其他支出单
1	A供应商	A供应商	运费	100.00		
2						
3						
4						
5						
6						
合计				100.00		

源单币别/汇率 人民币/1 待分摊费用 100.00 * 按原币分摊

保存 保存并分摊 取消

▼ 费用及付款

费用明细 + 添加费用 | 分摊费用 合计: 0.00

请点击上方添加费用

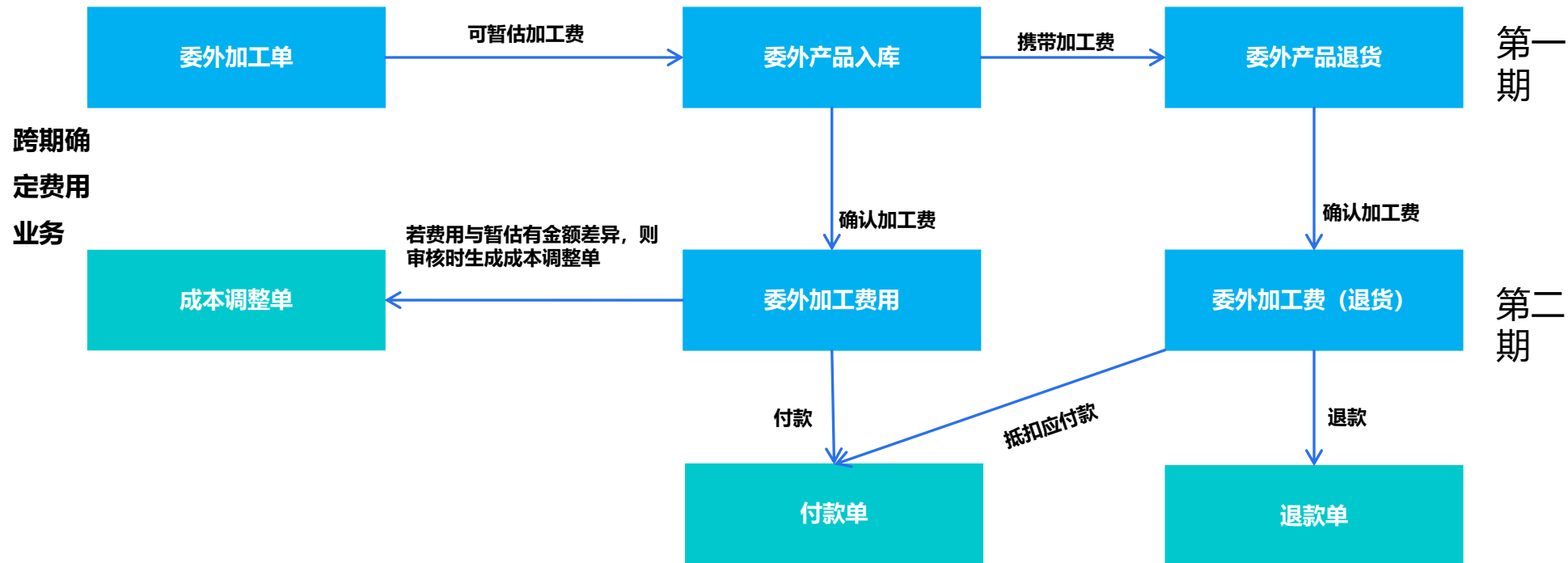
场景5：委外费用灵活处理

场景痛点

四海工贸生产圣诞树挂饰玩具，部分工序有外协供应商完成，部分供应商长期合作，每季度根据实际加工费进行结算；还有零星合作供应商需现付或预付。

解决方案

委外加工费用单确认最终费用，根据费用单和入库单是否属于同一期，系统有不同的处理方法，详情见右图



说明：成本调整计入付款当期费用，影响当期利润，对上期成本/利润无影响

场景6：及时关注委外加工业务原材料剩余情况

场景痛点

委外加工业务中，财务对账时很关注发出去的材料，加工回来了多少产品？还有多少原材料在供应商手中，材料成本有多少。

解决方案

通过委外加工单跟踪表-勾选显示材料，即可查看每一张委外加工单的成品入库情况、材料发料情况及剩余未入库的成品数量、在供应商手工的剩余材料的数量及参考成本。

委外加工单跟踪表

2023年 07月 | 小微工贸应用部测试

发现交期预警商品，登录时首页预警提醒

收起过滤 单据日期：【2023-05-01 2023-08-31】；审核状态：已审核，显示小计：否，显示交期预警商品：否，按单据统计：否，按商品统计：否

引出 打印 列设置 刷新 组合排序

*单据日期：2023-05-01 ~ 2023-08-31 计划开工日期： 计划完工日期： 审核状态：已审核 付款状态： 行入库状态：

显示小计 显示交期预警商品 显示材料 按单据统计 按商品统计

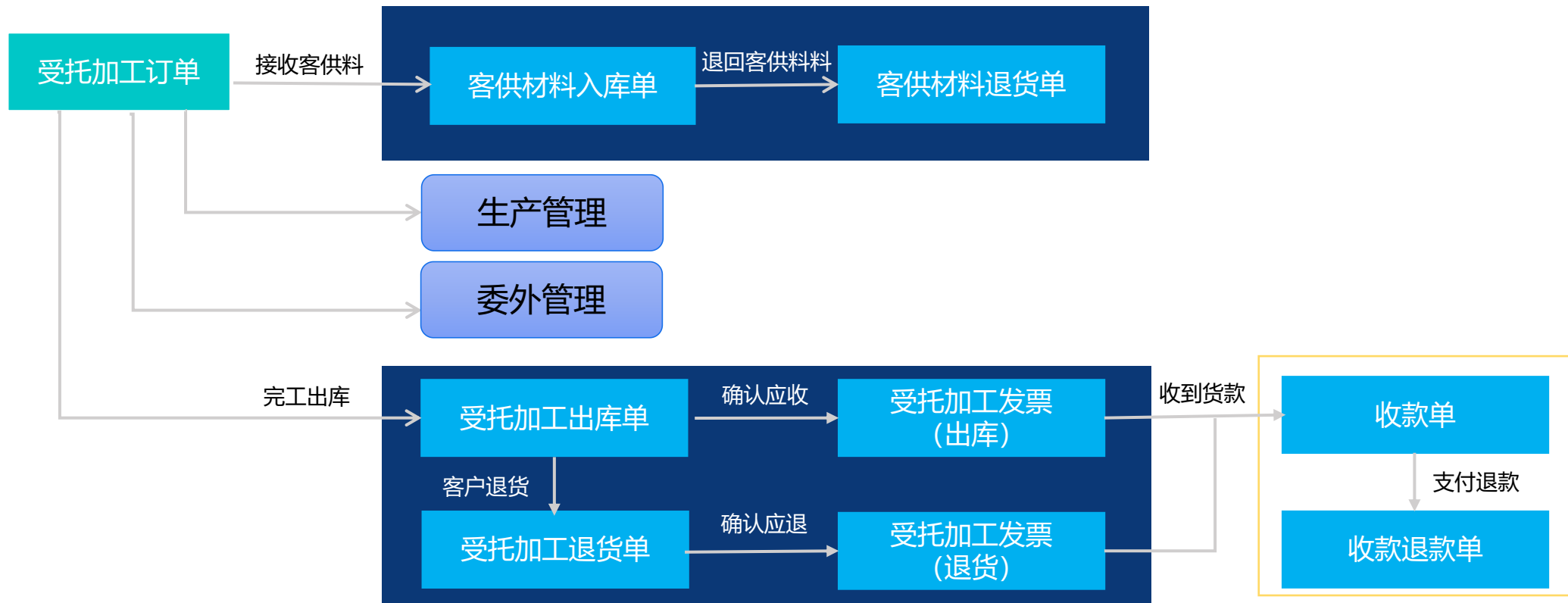
更多 筛选设置 重置 查询

工日期	入库数量	入库占比 (%)	未入库数量	物料编码	物料名称	物料条码	单位(M)	标准用量	损耗数量	应发数量	计划投料数	入库消耗量	供应商剩余量	共应商剩余材料参考成本	已发数量	发料差异率 (%)	未发数量
1 07-03	1	20.00	4	SP00001	原料1		g	25		25	25	5	15		20	-20.00	5
2 07-26	2,000	100.00		SPSPFL0000200007	B材料		g	4,000		4,000	4,000	4,000			4,000		
3 07-26			200	502	客供件B		g	400		400	400					-100.00	400
4 07-26			200	501	客供件A		g	200		200	200					-100.00	200
5 07-26			200	10102	材料A2		g	390		390	390					-100.00	390
6 07-26			200	10101	材料A1		g	200		200	200					-100.00	200

@金蝶云社区

受托加工

受托加工业务流程



业务员

- 与客户签订受托加工合同
- 与客户确认受托加工费用

仓管员

- 接收客户提供的材料
- 退回需退回的客供料
- 接收车间加工完成或委外供应商送回的产品
- 按受托加工订单发货给客户
- 接收客户退回的产品

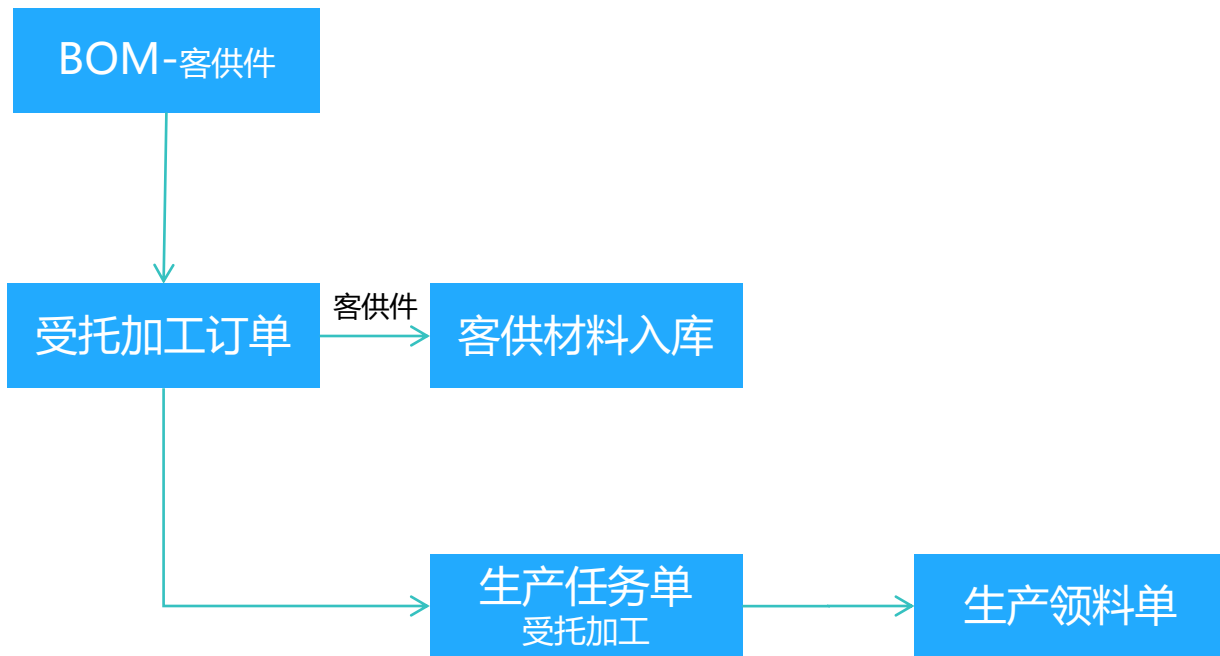
财务

- 根据确定的加工费做受托加工发票及进行收款/退款
- 按期间核算成本

客供材料管理能确保供应链的稳定，减少生产中断的风险

场景：工厂产能有剩余，当业务员下达的是受托加工订单时，如何接收客户提供的原材料，生产加工过程中如何领取客供料？

方案：通过受托加工模块，在BOM中标记客供件，通过客供材料入库单接收客户提供的材料，生产任务单下达后，标记为客供件的材料通过生产领料单从不核算仓中领取，生产成本核算中客供件不参与核算。



- ✓ 客供件仅支持选择“不核算仓”的仓库。
- ✓ 客供件从BOM开始做标记，携带至任务单、领料单，全程标识且做仓库控制，避免误操作。
- ✓ 生产领料时，自购件和客供件共用同一张单据，通过仓库区分，减少建单频率。
- ✓ 客供件不参与成本核算，确保生产成本准确。

生产云-移动单据覆盖

关键点

单据覆盖情况:

- ✓ 生产单据支持新增、查询、下推
- ✓ 委外单据支持新增、查询、下推
- ✓ 受托加工单据支持新增、查询、下推

待后续迭代:

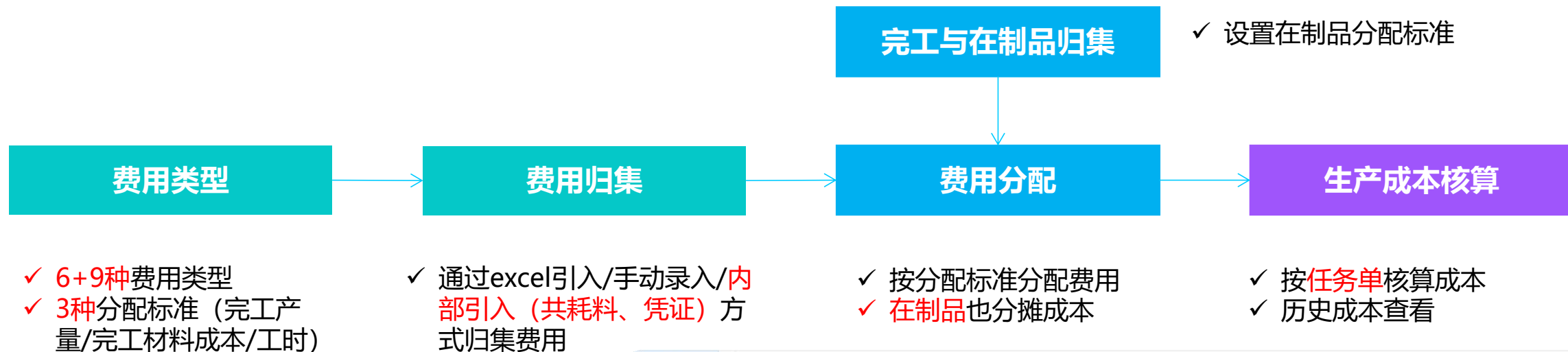
- ✓ 销售预测单
- ✓ BOM单
- ✓ 计划订单
- ✓ 委外加工费用
- ✓ 受托加工订单

模块	单据/功能	列表查看	详情查询	无源单新增	选源单新增	下推
生产管理	生产任务单	√	√	√	√	√
	生产领料单	√	√	√	√	√
	生产退料单	√	√	√	√	-
	质检单	√	√	√	√	-
	产品入库单	√	√	√	√	√
	产品退库单	√	√	√	√	-
委外管理	委外加工单	√	√	√	√	√
	委外发料单	√	√	-	√	√
	委外退料单	√	√	-	√	-
	收料通知单	√	√	√	√	√
	退料通知单	√	√	√	√	-
	委外产品入库单	√	√	-	√	√
受托加工	委外产品退货单	√	√	-	√	-
	客供材料入库单	√	√	√	√	√
	客供材料退货单	√	√	√	√	-
	受托加工出库单	√	√	√	√	√
	受托加工退货单	√	√	√	√	-

生产成本

成本核算专题

场景：生产费用归集混乱，在制品无归集，成本计算不准。



核心逻辑：按任务单维度归集费用、统计完工与在制，核算入库成本



场景1：生产成本核算按定额材料核算

场景痛点

对于无法配套领料的客户或者难以确认约当系数的客户来说，成本计算按照约当系数法计算会使得成本不准确，出现略高或略低的情况。按材料成本定额分配则更符合实际情况，成本核算更准确。

解决方案

- ①完工与在制品归集-在制品分配标准设置-材料成本分配标准下选择“按材料定额分配”。
- ②生产成本核算过程按定额进行材料成本的分配，成本计算报告按材料明细展示。

完工与在制品归集

商品编码/商品名称/规格型号

保存 重置期末在制 在制品分配标准设置 引入

完工产品按照生产任务单中产品和材料的用量关系计算成本，期末结余材料成本即为在制品材料成本。例：

```

    graph LR
      A["(产品) A"] --> B["(材料) B (单位用量:1)"]
      A --> C["(材料) C (单位用量:2)"]
  
```

2022年 08 期 | 星辰Dev5

生产任务单 201 半成品A 生产任务单 SCRW-20220812-00002 本期完工状态 已完工

材料成本	本期成本合计	期初材料成本	本期领料	本期退料	以前期间入库在本期退库的材料成本
材料成本合计	7196.6054	0	7196.6054	0	0
【10101】材料A1	5000	0	5000	0	0
【10102】材料A2	2000	0	2000	0	0
【205】半成品E批次	196.6054	0	196.6054	0	0

费用类型	费用合计	期初费用	本期分配费用	以前期间入库在本期退库的费用	单位费用 (费用/出入库数量合计 (费用成本))
费用合计	697.6744	0	697.6744	0	69.76744
人工费	232.5581	0	232.5581	0	23.25581
设备折旧	465.1163	0	465.1163	0	46.51163

材料	期初材料数量	本期领料数量	本期退料数量	以前期间入库在本期退库的材料数量	本期数量合计	定额材料	计入成本数量	发料单位成本 (本期合计/本期数量合计)	材料成本	产品单位材料成本 (材料成本/出入库数量合计(材料成本)) (一个产品实际耗用的材料成本)
【10101】材料A1	0	50	0	0	50	50	50	100	50*100=5000	50*100/10=500
【10102】材料A2	0	20	0	0	20	20	20	100	20*100=2000	20*100/10=200
【205】半成品E批次	0	10	0	0	10	10	10	19.66054	10*19.66054=196.6054	10*19.66054/10=19.66054

单据类型	单据编号	单据日期	关联产品入库单	材料	材料成本	材料成本	人工费	设备折旧	费用	商品成本 (材料成本+费用)
产品入库单	CPRK-20220812-00001	2022-08-12		【10101】材料A1 【10102】材料A2 【205】半成品E批次	10*500=5000 10*200=2000 10*19.66054=196.6054	5000+2000+196.6054=7196.6054	10*23.25581=232.5581	10*46.51163=465.1163	10*69.76744=697.6744	7196.6054+697.6744=7894.2798

场景2：完工与在制品归集的期末在制支持盘点

场景痛点

系统按生产数量减已入库数量得出的期末在制品与实际车间现场的在制品有差异，需要手工调整为与实际在制品一致。

解决方案

- ①系统参数-生产参数中勾选“完工与在制品归集的期末在制支持盘点”
- ②在完工与在制品归集界面，手工维护期末在制品
- ③当发现手工修改的期末在制有误，需要按系统默认规则重新计算时，请点击【重算期末在制】

系统参数

公共参数

若您允许生产领料单的数量大于生产任务单的计划投料数量，请勾选

允许数量大于计划投料数量

基础资料参数

若您允许在生产补料时添加新材料，请勾选

允许添加新材料

进销存参数

若您希望控制产品入库前必须先领料，请选择控制强度及控制项

控制强度： 不控制 提示，允许继续入库 提示，不允许入库

控制项： 关键件配套领料 完全配套领料

完工与在制品归集

商品编码/商品名称/规格型号

保存 重算期末在制 在制品分配标准设置 引入

生产任务单号	本期完工状态	产品行号	产品编码	产品名称	规格型号	基本单位	期初在制	本期投产	本期完工	期末在制库存数量	期末在制	约当系数	单据日期
1	未完工	1	00126	AA产品		cm		10.0000		10.0000	8.0000	0.5	2024-10-15
2	未完工												
3	已完工												

操作确认

确定后将按系统公式计算期末在制：
 $期末在制 = 期初在制 + 本期投产 - 本期完工$

取消 确定

场景3：费用按车间分配，成本管控更精细

场景痛点

在进行实际生产时，客户的车间可能是按照生产步骤进行区分的，或者按照产品种类进行区分的。那么在特定车间（部门）发生的费用就可能需要设置不同的分配标准，并且只分配给在该车间进行生产的产品，才能保证成本更加精确。

解决方案

费用类型的分配标准选择“按车间设置”，费用归集时维护费用对应的车间。

The screenshot displays the '费用归集录入' (Fee Collection Entry) form. On the left, a list of fee types is shown with their status (e.g., '人工费' is '启用'). The main form includes fields for '费用类型编码' (FYLX00001), '费用类型' (人工费), '金额' (2,999.00), '所属期间' (202201), and '数据来源' (手动录入). A dropdown menu for '车间' (Workshop) is open, showing a list of departments with their codes and names.

费用类型名称	状态	备注	分配标准设置	统一设置_分配标准	车间编码	车间	分配标准
人工费	启用		统一设置	按完工产量			
设备折旧	启用						
维修费	启用						
水电费	启用						
租赁费	启用						
共耗料	启用						
费用类型1	禁用						
费用类型2	禁用						
费用类型3	禁用						
费用类型4	禁用						
费用类型5	禁用						

费用类型编码	费用类型	金额	所属期间	数据来源	备注	任务单号	车间
1	FYLX00001	人工费	2,999.00	202201	手动录入		
2				手动录入			

部门编码	部门名称
100000	5.0性能测试
BM00001	部门一
BM00002	部门二
BM00003	部门三
BM00004	aaa

场景4：费用分配支持指定多张生产任务单

场景痛点

一些外包费、委外工序费等是某几张任务单的费用，在费用分配时仅分配给这几张任务单，无需分配给其他任务单；

解决方案

在费用归集录入界面，选择需要分配的任务单单号，就可以实现将一笔费用分配到不同任务单。

费用归集录入

费用类型编码	费用类型	金额	所属期间	车间	任务单单号	数据来源	备注
1	FYLX00001	人工费	70.00	202308	SCRW-20231017-00003,SCRW-20231017-00001,SCRW-20231017-00002,SCRW-20...	<input type="checkbox"/>	手动录入

选择单号

生产任务单 在制品初始数据

搜索单据编号/商品编码/商品名称/规格: 常用条件过滤

已选中 4 条

<input type="checkbox"/>	单据日期	单据编号	生产车间	业务类型	受托加工	审核状态	领料执行状态	领料状态	入库执行状态	入库状态	完工状态	商品编码
<input checked="" type="checkbox"/>	1	2023-11-02	SCRW-20231102-00001	车间	普通	已审核	全部执行	全部领料	部分执行	部分入库	未完工	SP00001
<input checked="" type="checkbox"/>	2	2023-10-30	SCRW-20231030-00001	车间	普通	已审核	未执行	未领料	全部执行	全部入库	未完工	SP00001
<input checked="" type="checkbox"/>	3	2023-10-27	SCRW-20231027-00001	车间	普通	已审核	未执行	未领料	全部执行	全部入库	未完工	SP00001
<input checked="" type="checkbox"/>	4	2023-10-24	SCRW-20231024-00001	车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00028
<input type="checkbox"/>	5	2023-10-17	SCRW-20231017-00006	车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	6	2023-10-17	SCRW-20231017-00004	车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	7	2023-10-17	SCRW-20231017-00003	车间	普通	已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	8	2023-10-17	SCRW-20231017-00002	贸易部	普通	✓ 已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00017
<input type="checkbox"/>	9	2023-10-17	SCRW-20231017-00001	车间	普通	✓ 已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	10	2023-10-12	SCRW-20231012-00001	车间	普通	已审核	部分执行	部分领料	未执行	未入库	未完工	SP00037
<input type="checkbox"/>	11	2023-10-11	SCRW-20231011-00001	车间	普通	✓ 已审核	部分执行	部分领料	全部执行	全部入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	12	2023-09-28	SCRW-20230928-00003	车间	普通	已审核	未执行	未领料	全部执行	全部入库	未完工	SP00001
<input type="checkbox"/>	13	2023-09-28	SCRW-20230928-00002	车间	普通	✓ 已审核	未执行	未领料	未执行	未入库	未完工	SP00001

场景5：费用分配支持按工时分配费用

场景痛点

生产企业为了更合理的进行费用分配，某些费用需要按照工时进行分配，即生产产品所用的工时越长，分配的费用越多。

解决方案

应用流程：

- ①在商品资料-生产信息里可设置标准工时、工时单位。
- ②在费用类型里，支持对各种费用设置【按工时】分配。
- ③在费用分配界面，新增了【总标准工时】、【工时】和【工时单位】三个字段。
- ④点击分配时若有费用设置了【按工时】，则该费用按照【工时】字段的值进行分配。

费用分配

2023年 01月 | 5.0预发布灰度测试

保存 分配

费用信息

人工费	设备折旧	维修费	水电费	租赁费	共耗费
55,200.00	4,800.00	23,560.00	800.00	-	-
费用类型1					
280,620.00					

分配详情

	规格型号	期初在制品数量	本期投入产量	本期完工产量	期末在制品产量	总标准工时 ?	工时 ?	*工时单位 ?	人工费	设备折旧	维修费
1	大包装		30		30			时		0.01	0.61
2	大包装		20		20			时		0.01	0.40
3	大包装		10		10			时			0.20
4	大包装		100		100			时		0.03	2.02
5	50G		10	9	1	135.00	135.00	时	215.16		0.36
6	50G		10	10		150.00	150.00	时	16.84	0.01	0.40
7	50G		10	10		150.00	150.00	时	16.84	0.01	0.40
8	大包装		100	50	50			时		0.04	3.04
9	大包装		100		100			时		0.03	2.02
10	大包装		6		6			时			0.12
11	大包装		2		2			时			0.04
12	大包装		6	6				时			0.24
13	大包装		100	100				时		0.05	4.05
14	大包装		150	100	50			时		0.06	5.06
15	大包装		10		10			时			0.20
合计		1,156,859	3,847	3,255	1,157,451	44,535.00	44,535.00		5,200.00	4,800.00	23,560.00

金蝶云社区@Esperanza

质检

质检专题

核心亮点:

检验业务: 支持来料检验 (采购)

支持产品检验 (生产/委外)

检验信息: 检验结果 (合格/不合格/让步接收)、不合格品处理 (报废/判退)、缺陷记录 (缺陷类型、数量、原因、等级、后果等)

质量分析: 不合格原因统计

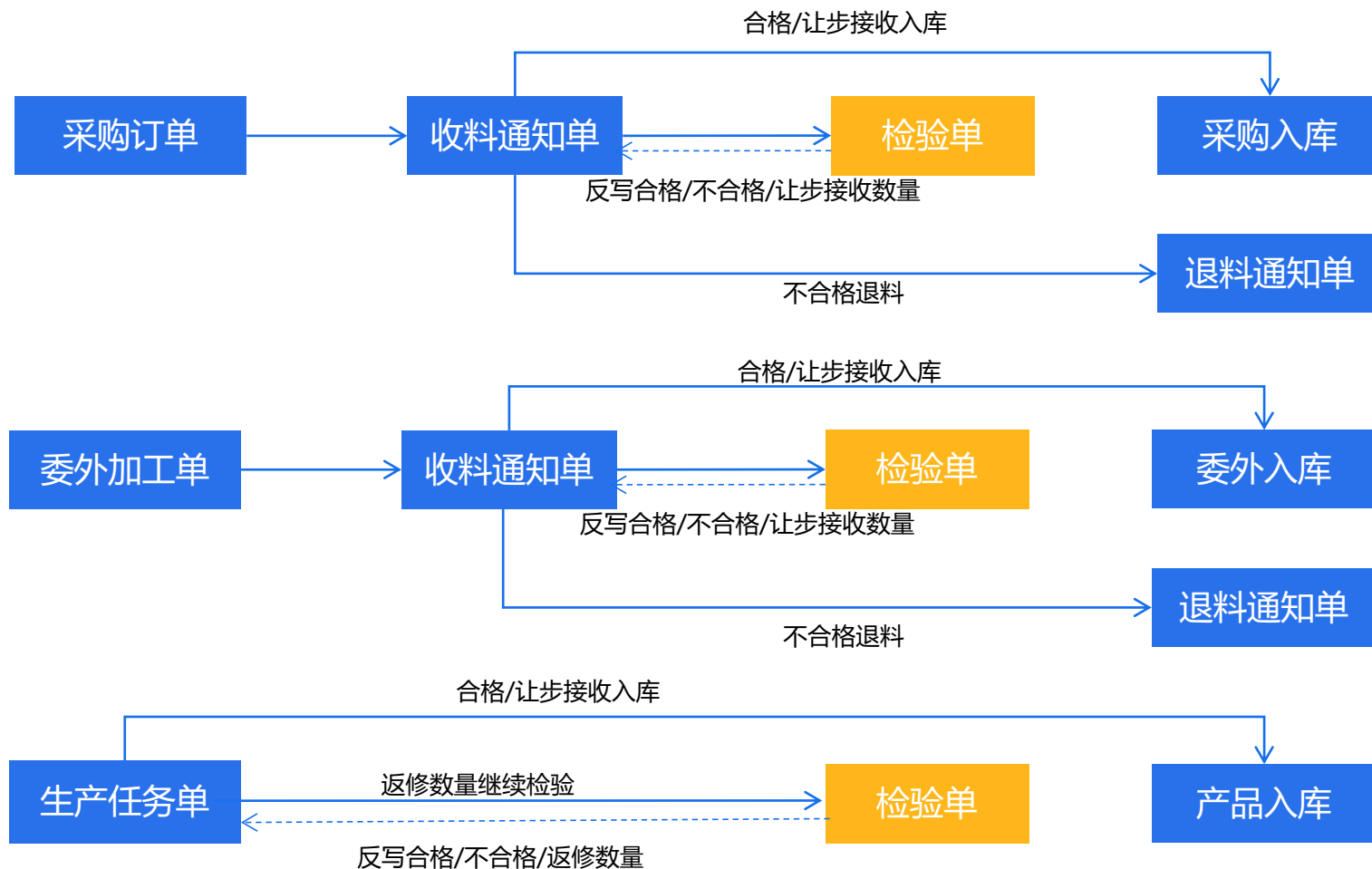
移动质检: 移动端支持检验

核心价值:

提高产品质量: 捕捉和纠正质量问题, 提高产品品质

降低生产成本: 降低废品及不良品率, 降低生产成本。

优化供应链管理: 通过采购质检, 选择高质量的供应商, 优化供应链



场景1：原材料采购检验，严格把控采购质量

场景痛点

供应商送货后，仓库人员收料完成并打印送检单。质量检验部门收到送检单后，依据检验标准和方法对原材料进行检验，将检验结果（如合格、不合格、部分合格等）记录在质检单中。如果检验合格，原材料入库；如果不合格，则进行退货、换货或其他处理。

解决方案

- ① 收料通知单列表，业务类型选择“采购”、是否质检选择“是”，对“未检验”的单据下推生成质检单。
- ② 根据质检结果维护合格数量、不合格数量。对于不合格部分的处理方式，支持判退给供应商，或者报废处理。

收料通知单

搜索单据编号/供应商名称/商品编码/原 常用条件过滤 展开过滤

已选中1条 审核 删除 启用 关闭 质检 入库 合并入库 退料通知 打印 全流程跟踪 修改单据标签 更新

单据日期	单据编号	业务类型	供应商	审核状态	成交金额	行检验状态	是否检验	商品编码	规格型号	检验数量	单位	数量
2024-09-20	SLTZ-20240920-00001	采购	A供应商	已审核		全部检验	是	SP00001	Mdjjd6	100.00	件	100.00
2024-09-12	SLTZ-20240912-00001	采购	A供应商	已审核	1,100.00	全部检验	是	SP00015	11	11	g	11
2024-08-05	SLTZ-20240805-00002	采购	AAA有限公司	已审核	2.26	全部检验	是	SP00002	1.2M*8	1	g	1
2024-08-02	SLTZ-20240802-00001	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00001	Mdjjd6	10.00	件	10.00
2024-07-12	SLTZ-20240712-00004	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424		个	1,400
2024-07-12	SLTZ-20240712-00003	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424	300	个	300
2024-07-12	SLTZ-20240712-00001	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424	1,400	个	1,400
2024-10-11	SLTZ-20241011-00001	采购	AAA有限公司	已审核	113.00	未检验	是	SP00199			g	100
2024-07-23	SLTZ-20240723-00001	采购	AAA有限公司	已审核	1.00	未检验	是	33007116			只	1
2024-11-13	SLTZ-20241113-00001	采购	AAA有限公司	已审核		免检	否	SP00220			g	50
2024-10-23	SLTZ-20241023-00001	采购	AAA有限公司	已审核	13.56	免检	否	SP00006			kg	1.00

质检单

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 更多

▼ 基本信息

*单据编号 ZJD-20241113-00002 *单据日期 2024-11-13 *检验类型 采购检验 *质检员 张飞 部门

单据备注

商品信息

*商品编码	商品名称	条形码	规格型号	*单位	报检数量	*检验数量	合格数量	让步接收数量	不合格数量	判退数量	报废数量	结果判定	商品行备注
1	SP00199	质检商品		g	100	100	70	10	20	15	5	合格	
合计													
合计					100	100	70	10	20	15	5		

▼ 不合格处理 拆分行

商品编码	商品名称	规格型号	*数量	不合格原因	*处理方式	报废原因	不合格处理备注
1	SP00199	质检商品	15	包装破损	判退		
2	SP00199	质检商品	5	过期变质	报废		

@金蝶云社区

场景2：生产检验，严格把控产成品质量

场景痛点

产品生产完成后，在入库前，需要对成品进行全面的检验，以确保产品符合客户的要求和企业的质量标准。

生产部门将成品提交给质量检验部门，检验人员根据成品检验标准，对产品的外观、性能、功能等方面进行检验，如果产品合格，办理入库手续。

如果不合格，需要进行返修、降级处理或报废，同时记录相关信息，以便后续的质量分析和改进。

解决方案

- ① 在生产任务单列表，选择“是否检验”为“是”的任务单，下推生成质检单；
- ② 根据检验结果维护合格数量、不合格数量。
- ③ 对于不合格部分的处理方式，支持退回车间返修，或者报废处理。

生产任务单列表

搜索单据编号/商品编码/商品名称/规格 常用条件过滤 展开过滤 单据日期: 本月 x

+ 新增 批量新增 引入 引出

已选中 0 条 审核 删除 生成下级工单 领料 配套领料 质检 入库 完工 重新开工 预留 打印 全流程跟踪 修改单据标签 提取库存

	单据日期	单据编号	生产车间	业务类型	受托加工	审核状态	完工状态	商品编码	商品名称	规格型号	单位	数量	计划开工日期	计划完工日期	行检验状态	是否检验	行入库执行状态	行入库状态
<input type="checkbox"/>	1	2024-11-13	SCRW-20241113-00003	车间	普通	已审核	未完工	SP00216	产品1103		cm	30.00000	2024-11-13	2024-11-13	未检验	是	未执行	未入库
<input type="checkbox"/>	2	2024-11-13	SCRW-20241113-00002	车间	普通	已审核	未完工	SP00216	产品1103		cm	20.00000	2024-11-13	2024-11-13	未检验	是	未执行	未入库
<input type="checkbox"/>	3	2024-11-05	SCRW-20241105-00001	车间	普通	已审核	未完工	SP00216	产品1103		cm	1.00000	2024-11-05	2024-11-05	未检验	是	未执行	未入库

质检单

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 更多 K < >

基本信息

*单据编号: ZJD-20241113-00002 *单据日期: 2024-11-13 *检验类型: 生产检验 *质检员: 张飞 部门:

单据备注:

商品信息

*商品编码	商品名称	条形码	规格型号	*单位	报检数量	*检验数量	合格数量	让步接收数量	不合格数量	返修数量	报废数量	结果判定	商品行备注	源单类型	源单单号
1	SP00216	产品1103		cm	20.00000	20.00000	16.00000		4.00000	3.00000	1.00000			生产任务单	SCRW-20241113-00002

合计 20 20 16 4 3 1

不合格处理 拆分行

商品编码	商品名称	规格型号	*数量	不合格原因	*处理方式	报废原因	不合格处理备注
1	SP00216	产品1103	3.00000		返修		
2	SP00216	产品1103	1.00000		报废		

场景3：委外加工检验，严格委外质量

场景痛点

企业将部分生产工序或产品委托给外部供应商进行加工时，需要对委外加工的产品进行质量检验，以确保其符合企业的质量要求。

外部供应商完成委外加工任务后，将产品送回企业，企业的质量检验部门根据委外加工合同和质量标准，对委外加工的产品进行检验。如果检验合格，接收产品并支付加工费用；**如果不合格，与供应商协商解决办法，如返工、扣款等。**

解决方案

- ① 收料通知单列表，业务类型选择“委外”、是否质检选择“是”，对“未检验”的单据下推生成质检单。
- ② 根据质检结果维护合格数量、让步接收数量、不合格数量。
- ③ 对于不合格部分的处理方式，支持判退给供应商，或者报废处理。

收料通知单

搜索单据编号/供应商名称/商品编码/质 常用条件过滤 展开过滤

已选中1条 审核 删除 启用 关闭 质检 入库 合并入库 退料通知 打印 全流程跟踪 修改单据标签 更新

单据日期	单据编号	业务类型	供应商	审核状态	成交金额	行检验状态	是否检验	商品编码	规格型号	检验数量	单位	数量
2024-09-20	SLTZ-20240920-00001	采购	A供应商	已审核		全部检验	是	SP00001	Mdjid6	100.00	件	100.00
2024-09-12	SLTZ-20240912-00001	采购	A供应商	已审核	1,100.00	全部检验	是	SP00015	11	11	g	11
2024-08-05	SLTZ-20240805-00002	采购	AAA有限公司	已审核	2.26	全部检验	是	SP00002	1.2M*8	1	g	1
2024-08-02	SLTZ-20240802-00001	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00001	Mdjid6	10.00	件	10.00
2024-07-12	SLTZ-20240712-00004	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424		个	1,400
2024-07-12	SLTZ-20240712-00003	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424	300	个	300
2024-07-12	SLTZ-20240712-00001	采购	AAA有限公司	已审核		全部检验	是	SP00019	想424	1,400	个	1,400
2024-10-11	SLTZ-20241011-00001	采购	AAA有限公司	已审核	113.00	未检验	是	SP00199			g	100
2024-07-23	SLTZ-20240723-00001	采购	AAA有限公司	已审核	1.00	未检验	是	33007116			只	1
2024-11-13	SLTZ-20241113-00001	采购	AAA有限公司	已审核		免检	否	SP00220			g	50
2024-10-23	SLTZ-20241023-00001	采购	AAA有限公司	已审核	13.56	免检	否	SP00006			kg	1.00

质检单

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 更多

基本信息

单据编号: ZJD-20241113-00002 单据日期: 2024-11-13 检验类型: 采购检验 质检员: 张飞 部门:

商品信息

商品编码	商品名称	条形码	规格型号	单位	报检数量	检验数量	合格数量	让步接收数量	不合格数量	判退数量	报废数量	结果判定	商品行备注
1	SP00199	质检商品		g	100	100	70	10	20	15	5	合格	
合计													
					100	100	70	10	20	15	5		

不合格处理 拆分行

商品编码	商品名称	规格型号	数量	不合格原因	处理方式	报废原因	不合格处理备注
1	SP00199	质检商品	15	包装破损	判退		
2	SP00199	质检商品	5	过期变质	报废		

@金蝶云社区

联副产品

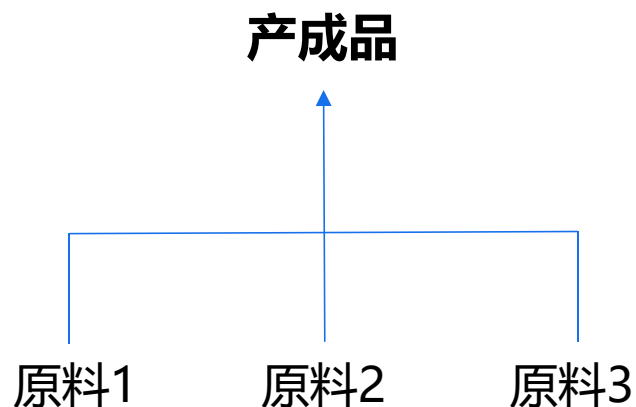
联副产品业务说明

联副产品是指在同一次生产过程中，使用同种原料生产出的两种或两种以上的不同性质和用途的产品。这些产品可以是主产品，也可以是副产品，取决于它们在生产和销售中的角色和重要性。

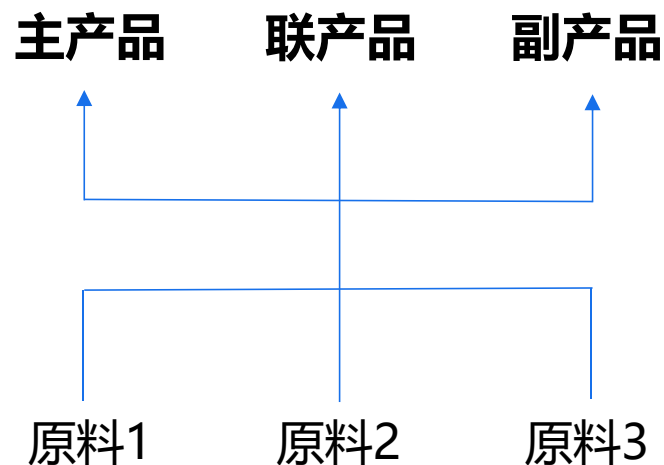
联产品：指在生产过程中与主产品一起产生的，且具有相对较高的价值的产品。联产品通常是企业的主要产品，销售价格较高，对企业收入有较大贡献。

副产品：指在生产过程中产生的具有较低价值的附属产品。这类产品的销售价格通常较低，主要用于降低生产过程中的浪费，提高资源利用效率。副产品可能是为了生产主产品而产生的，也可能是生产过程中的意外产物。

无联副产品业务



有联副产品业务



联副产品场景介绍——食品加工行业

原料

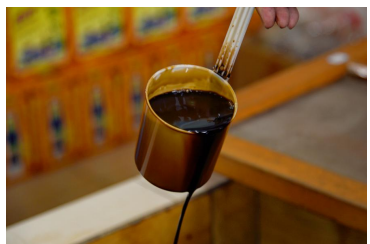
产品



豆制品加工

大豆

干张（主）、碎皮（副）



酱油酿造

大豆、食盐等 -----> 头抽（主）、残渣（副）

残渣、食盐等 -----> 二抽（主）、剩余残渣（副）

剩余残渣、食盐等 -----> 三抽



肉鸡屠宰

肉鸡

秃鸡（主）
内脏（副）、鸡肠（副）、鸡架（副）



核桃加工

核桃仁

核桃粉（主）、核桃油（联）

联副产品业务流程



旗舰版联副产品社区知识:<https://vip.kingdee.com/link/s/ZYMJ8>

联副产品业务流程-系统参数

01

操作路径

- ✓ 系统参数-生产/委外参数-【启用联副产品管理】

02

参数说明

- ✓ 参数默认不开启；用户需手动开启；
- ✓ 开启参数后BOM单增加【联副产品信息】面板
- ✓ 开启参数后显示【联副产品成本分配】、【委外联副产品成本分配】菜单
- ✓ 参数取消条件：
 - BOM单不存在联副产品信息
 - 生产任务单、委外加工单的商品分录中不存在产品类型“联副产品”的分录

系统参数

公共参数

基础资料参数

进销存参数

存货核算参数

应收应付参数

生产参数

受托加工参数

委外参数

财务参数

出纳参数

资产参数

税务参数

客户经营参数

允许添加新材料

若您希望控制产品入库前必须先领料，请选择控制强度及控制项

控制强度： 不控制 提示，允许继续入库 提示，不允许入库

控制项： 关键件配套领料 完全配套领料

若您允许产品入库单的数量大于生产任务单的数量，请勾选

允许入库数量大于生产任务数量

您希望生产任务单自动完工需满足什么条件，请勾选

不自动完工 完全入库 完全入库且完全领料

请选择生产任务单手动完工时的完工时间 [?]

系统时间 最后入/退库时间

若您允许完工与在制品归集中“期末在制”可修改，请勾选

完工与在制品归集的期末在制支持盘点 [?]

若您希望生产单据未审核时生产成本核算仍可以进行，请勾选

生产成本核算不校验生产单据是否已审核 [?]

若您一次投料会产出多种成品，希望对联副产品进行管理，请勾选

启用联副产品管理 参数开启，系统存在相关业务单据后，参数不可关闭。

提示：暂不支持当期无主产品入库，仅有联副产品入库时的成本核算。

联副产品业务流程-BOM维护

01

操作路径

✓ 生产管理/委外管理-BOM维护

02

操作说明

✓ 联副产品信息非必录

✓ 联副产品字段说明：

- 数量：表示生产一个单位的主产品，同时产出的联副产品数量
- 成本分配方式：支持按比例分配和按定额分配
- 成本权重：按比例分配时可维护，表示在相同的产出数量下，主产品和联副产品之间成本分配的比例。主产品和联副产品的成本权重均默认为100，即为1:1，默认按产出数量分配成本
- 单位定额成本：按定额分配时可维护，表示联副产品所分配的固定单位成本，默认携带商品的参考成本

BOM单

新增 保存 反审核 多级维护 打印 复制 提取商品信息 提取库存 更多 K < > >>

基本信息

已审核

*BOM单编号: BOM00021
 BOM分类: -
 版本号: V1.0
 BOM备注: -

主产品信息

商品编码: SP00075
 商品名称: 核桃油
 规格型号: -
 商品类别(E): -
 单位: kg
 成品率(%): 100

跳过该层级直接领用下级物料

联副产品信息

	联副产品编码	联副产品名称	联副产品规格型号	单位	数量	产出说明	*成本分配方式	成本权重	单位定额成本	定额总成本	联副产品备注
1	SP00076	核桃粉		kg	1.0	每生产1kg核桃油会产出1.0kg核桃粉	按比例分配	100.00			
2	SP00077	核桃壳		kg	1.0	每生产1kg核桃油会产出1.0kg核桃壳	按定额分配		2.00	2.00	
合计					2					2.00	

子件信息

	*物料编码	物料名称	规格型号	*单位	*主产品产量	*材料用量	损耗率(%)	*发料方式	发料仓库	工位	关键件	寄供件	可替代	替代方案编码	物料备注
1	SP00074	核桃		kg	1.0	3.0		直接领料	原料仓		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2	SP00078	包材		包	1.0	2		直接领料	原料仓		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

联副产品业务流程-生产任务及产品入库

01

操作路径

- ✓ 生产管理-生产任务单

02

操作说明

- ✓ 按主产品BOM自动携带联副产品
- ✓ 产品类型：按主产品和联副产品进行区分
- ✓ 添加联副产品：允许在无BOM的情况下，手工添加联副产品
- ✓ 成本分配信息：默认携带BOM中的成本分配信息，包含成本分配方式、成本权重、单位定额成本。在无BOM的情况下，允许在生产任务单中手工维护。（成本相关字段默认隐藏，维护需要在列设置中调整为显示）
- ✓ 支持主产品和联副产品分开入库，分批入库
- ✓ 注意：暂不支持当期无主产品入库，仅有联副产品入库时的成本核算。

生产任务单

2025年 03 期 | 测试账套

保存

保存并新增

选源单

审核

历史单据

更多

K

<

>

>>

基本信息

*单据编号 SCRW-20250318-000... *单据日期 2025-03-18 *业务类型 普通 计划员 生产车间 生产部 受托加工

商品信息 快速粘贴 + 添加联副产品

产品类型	*商品编码	扫码	商品名称	规格型号	*单位	*数量	仓库	BOM编号	*计划开工日期	*计划完工日期	产出比例	产出说明	商品行备注
1 主产品	SP00075		核桃油		kg	10.0	成品仓	BOM00021	2025-03-18	2025-03-18			
2 联副产品	SP00076		核桃粉		kg	10.0	成品仓		2025-03-18	2025-03-18	1	每生产1kg核桃油会产出1.0kg核桃粉	
3 联副产品	SP00077		核桃壳		kg	10.0	成品仓		2025-03-18	2025-03-18	1	每生产1kg核桃油会产出1.0kg核桃壳	

产品入库单

2025年 03 期 | 测试账套

保存

保存并新增

审核

选源单

按BOM生成

历史单据

更多

K

<

>

>>

基本信息

*单据编号 CPRK-20250318-00001 *单据日期 2025-03-18 交货人 交货部门 生产部 仓管员 审核时间

商品信息 库存明细 快速粘贴 拆分行

产品类型	*商品编码	扫码	商品名称	*仓库	可用库存	*单位	应收数量	*数量	单位成本	入库成本	直接材料成本	人工费	水电费	总费用
1 主产品	SP00075		核桃油	成品仓	20	kg	10.0	10.0						
2 联副产品	SP00076		核桃粉	成品仓	20	kg	10.0	10.0						
3 联副产品	SP00077		核桃壳	成品仓	20	kg	10.0	10.0						

联副产品成本核算-联副产品成本分配

01

操作路径

- ✓ 生产管理-联副产品成本分配

02

操作说明

- ✓ 一个期间对应一张联副产品成本分配单（同费用分配单）
- ✓ 在新增时自动获取本期联副产品数据，包含主联副产品的本期完工数量，成本分配信息等
- ✓ 联副产品成本分配单上的成本分配信息会作为生产成本核算的最终依据
- ✓ 按定额分配时：不仅可以维护定额材料成本，还可以维护定额的各项明细费用，如定额人工费、定额折旧费等
- ✓ 在成本核算中，总成本会先扣除按定额分配的联副产品成本，再在主产品和按比例分配的联副产品之间进行分配
- ✓ 按比例分配时是否分配费用：默认为“是”
- ✓ 更新定额成本：可批量将定额成本更新为最近出库价、最近入库价、参考成本或期初加权平均价

联副产品成本分配

2025年03期 | 测试账号

费用信息

*所属期间 202503

*按比例分配时是否分配费用 是

分配详情

*任务单编号	*任务单日期	生产车间	产品行号	产品类型	*产品编码	产品名称	基本单位	本期完工数量	成本分配方式	成本权重	成本占比(%)	基本单位定额成本	定额成本	直接材料成本	人工费	水电费
1	SCRW-20250314-00001	2025-03-14	生产部	1	主产品	SP00075	核桃油	kg	10.0		100.00	50.00				
2	SCRW-20250314-00001	2025-03-14	生产部	2	联副产品	SP00076	核桃粉	kg	10.0	按比例分配	100.00	50.00				
3	SCRW-20250314-00001	2025-03-14	生产部	3	联副产品	SP00077	核桃壳	kg	10.0	按定额分配			2.00	20.00	20.00	
4	SCRW-20250313-00003	2025-03-13	生产部	1	主产品	SP00075	核桃油	kg	10.0		100.00	50.00				
5	SCRW-20250313-00003	2025-03-13	生产部	2	联副产品	SP00076	核桃粉	kg	10.0	按比例分配	100.00	50.00				
6	SCRW-20250313-00003	2025-03-13	生产部	3	联副产品	SP00077	核桃壳	kg	10.0	按定额分配			2.00	20.00	20.00	
合计								60				40.00	40.00	0.00	0.00	

更新定额成本

分配详情

*任务单编号

*任务单日期

基本单位定额成本更新为：

最近一次出库价

最近一次入库价

参考成本

期初加权平均价

确定 取消

联副产品成本核算-生产成本核算

01

操作路径

- ✓ 生产管理-生产成本核算

02

操作说明

- ✓ 检查项：若忘记维护本期的联副产品成本分配单，在检查时会自动获取和保存
- ✓ 核算范围：在指定商品类别或指定商品进行核算时，这里需按主产品进行指定
- ✓ 智能核算：暂不支持启用联副产品下的智能核算

生产成本核算 2025年 03 期 | 测试账套

1 数据检查 2 核算范围 3 核算完成

当前期间 2025年3期

检查项	检查结果	检查结果明细
1 生产任务单	通过	
2 生产领料单	通过	
3 生产退料单	通过	
4 产品入库单	通过	
5 产品退库单	通过	
6 完工与在制品归集	通过	
7 费用分配	通过	
8 联副产品成本分配	通过	

若忘记维护本期的联副产品成本分配单，在核算前也会自动获取和保存

生产成本核算 2025年 03 期 | 测试账套

1 数据检查 2 核算范围 3 核算完成

当前期间 2025年3期

核算本期所有产品入库成本 (2025年3期, 截至2025-03-31)

核算指定商品类别

类别选择

核算指定商品

商品选择

联副产品成本核算-生产成本计算表

01

操作路径

✓ 生产管理-生产成本核算-成本计算表

02

操作说明

✓ 当生产任务单存在联副产品的业务时，成本计算表中会出现【联副产品成本分配】面板

✓ 成本计算表中材料成本的计算过程如下：

- 先计算出计入本期的材料数量和材料成本；
- 从联副产品成本分配单中读取主联副产品的本期完工数量、成本分配方式、成本权重、成本占比、单位定额成本；
- 根据每个明细材料，先扣除定额，再按照成本占比进行分配，最后一个按比例分配的采用倒挤法；
- 算出主联副产品的单位材料成本
- 根据单位材料成本，乘以产品入库单的数量，即得出产品入库单上的材料成本

生产成本计算表

SP00001 A 生产任务单 SCRW-20250116-00001 本期完工状态 已完工

数量合计		出入库数量合计 (材料成本)	出入库数量合计 (费用成本)	入库数量	退库数量	期末在制数量*约当系数 (材料成本)	期末在制数量*约当系数 (费用成本)
10		10		10	0	0=0*0	0=0*0

材料成本		本期成本合计	期初材料成本	本期领料	本期退料	以前期间入库在本期退库的材料成本
材料成本合计		1500	0	1500	0	0
【SP00004】D		500	0	500	0	0
【SP00005】E		1000	0	1000	0	0

费用合计		费用类型	费用合计	期初费用	本期分配费用	以前期间入库在本期退库的费用	单位费用 (费用/出入库数量合计 (费用成本))	本期入库费用 (费用/出入库数量合计 (费用成本)) * 入库合计
费用合计	1200		0	1200	0		120	
人工费	800		0	800	0		80	800/10*10=800
水电费	400		0	400	0		40	400/10*10=400

单位材料成本		材料	期初材料数量	本期领料数量	本期退料数量	以前期间入库在本期退库的材料数量	本期数量合计	定额材料	计入成本数量	发料单位成本 (本期合计/本期数量合计)	材料成本
【SP00004】D			0	50	0	0	50	-	50		500-50*0=500
【SP00005】E			0	50	0	0	50	-	50		1000-100*0=1000

联副产品成本分配		产品类型	产品	本期完工数量	成本分配方式	成本权重	成本比例	单位定额成本	材料	材料成本	产品单位材料成本	人工费	基本单位人工费	水电费	基本单位水电费
主产品	【SP00001】A	10	按比例分配	100	50	0		【SP00005】E 【SP00004】D	(1000-100)*0.5=450 500*0.5=250	450/10=45 250/10=25	800*0.5=400	400/10=40	400*0.5=200	200/10=20	
联副产品	【SP00002】B	10	按比例分配	100	50	0		【SP00005】E 【SP00004】D	1000-100-450=450 500-250=250	450/10=45 250/10=25	800-400=400	400/10=40	400-200=200	200/10=20	
联副产品	【SP00003】C	10	按定额分配	0	0	10		【SP00005】E	100	100/10=10	0	0/10=0	0	0/10=0	

生产成本计算		单据类型	单据编号	单据日期	关联产品入库单	产品	入/退库数量	材料	材料成本	人工费	水电费	费用	商品成本 (材料成本+费用)
产品入库单	CPRK-20250116-00001	2025-01-16			A	10	【SP00005】E 【SP00004】D	10*45=450 10*25=250	450+250=700	10*40=400	10*20=200	10*60=600	700+600=1300
产品入库单	CPRK-20250116-00001	2025-01-16			B	10	【SP00005】E 【SP00004】D	10*45=450 10*25=250	450+250=700	10*40=400	10*20=200	10*60=600	700+600=1300
产品入库单	CPRK-20250116-00001	2025-01-16			C	10	【SP00005】E	10*10=100	100=100	10*0=0	10*0=0	10*0=0	100+0=100

联副产品成本核算-生产成本构成明细表

01

操作路径

- ✓ 生产管理-生产成本构成明细表

02

操作说明

- ✓ 启用联副产品管理后，生产成本构成明细表中会默认显示小计行
- ✓ 小计行：显示主联副产品组在期初在制、本期投入、本期完工和期末在制的成本构成情况
- ✓ 由于联副产品不进行期末在制数量的确定，所以在成本构成明细表中，期末在制仅显示在主产品分录
- ✓ 在本期完工中，可以看到计入本期的成本在主联副产品中的分配结果

生产成本构成明细表 2025年03期 | 测试账套

收起过滤 期间: 【202503 202503】; 不显示小计: 否 引出 打印 列设置 刷新 组合排序

*期间: 2025年03期 生产车间: 商品: 生产任务单号:

不显示小计 更多 筛选设置 重置 查询

	期间	生产任务单号	产品类型	单据类型	商品名称	本期投入				本期完工				期末在制						
						数量	材料成本	人工费	水电费	总金额	数量	材料成本	人工费	水电费	总金额	数量	材料成本	人工费	水电费	总金额
1	202503	SCRW-20250314-00001	主产品	生产任务单	核桃油	20.0	680.00	1,200.00	600.00	2,480.00	10.0	216.67	400.00	200.00	816.67	10.0	226.67	400.00	200.00	826.67
2	202503	SCRW-20250314-00001	联副产品	生产任务单	核桃粉							216.66	400.00	200.00	816.66					
3	202503	SCRW-20250314-00001	联副产品	生产任务单	核桃壳							20.00			20.00					
4		小计				20	680.00	1,200.00	600.00	2,480.00	10	453.33	800.00	400.00	1,653.33	10	226.67	400.00	200.00	826.67
5	202503	SCRW-20250313-00003	主产品	生产任务单	核桃油	10.0	340.00	800.00	400.00	1,540.00	10.0	160.00	400.00	200.00	760.00					
6	202503	SCRW-20250313-00003	联副产品	生产任务单	核桃粉							160.00	400.00	200.00	760.00					
7	202503	SCRW-20250313-00003	联副产品	生产任务单	核桃壳							20.00			20.00					
8		小计				10	340.00	800.00	400.00	1,540.00	10	340.00	800.00	400.00	1,540.00					
合计						30	1,020.00	2,000.00	1,000.00	4,020.00	20	793.33	1,600.00	800.00	3,193.33	10	226.67	400.00	200.00	826.67

ขอบคุณ 谢谢
感谢 Thanks
Terima kasih ありがとう