



鹏洁环宇
PENGJIEHUANYU

无废城市 综合服务运营商



北京鹏洁环宇节能环保设备有限公司

Beijing Pengjiehuanyu Energy-saving Environmental Protection Equipment Co.,Ltd.

品质为先 诚信经营 节能环保 服务客户



Solid Waste Information Management Platform
固体废物信息化管理平台



CONTENTS 目录

公司简介及荣誉	03-07
COMPANY PROFILE AND HONOURS	
固体废物信息化管理平台	08-09
SOLID WASTE INFORMATION MANAGEMENT PLATFORM	
无废园区建设	10-10
CONSTRUCTION OF NO-WASTE ZONE	
垃圾分类处理站室	11-15
WASTE SORTING AND DISPOSAL STATION	
智能垃圾分类设备	16-20
INTELLIGENT WASTE SORTING EQUIPMENT	
智能垃圾压缩站（机）	21-36
INTELLIGENT REFUSE COMPACTOR STATION (MACHINE)	
智能污物管道输送系统	37-40
INTELLIGENT SEWAGE PIPELINE TRANSPORTATION SYSTEM	
餐厨（厨余）垃圾处理设备	41-45
FOOD WASTE DISPOSAL EQUIPMENT	
高压雾化喷淋消毒除臭设备	46-46
HIGH PRESSURE ATOMIZING SPRAY DISINFECTION AND DEODORIZATION EQUIPMENT	
污水（实验室/医疗）处理设备	47-48
SEWAGE (LABORATORY/MEDICAL) TREATMENT PLANT	
黑臭水体及大气污染治理方案	49-52
TREATMENT SCHEME OF BLACK AND ODOROUS WATER BODY AND AIR POLLUTION	
专用作业车辆	53-55
SPECIAL PURPOSE VEHICLE	
新闻报道	56-56
NEWS REPORTS	

双碳背景

DOUBLE CARBON BACKGROUND

2019年1月，国务院办公厅印发《“无废城市”建设试点工作方案》。明确“无废城市”定义，“无废城市”是一种先进的城市管理理念，“无废城市”并不是没有固体废物产生，也不意味着固体废物能完全资源化利用，而是指以新发展理念为引领，通过推动形成绿色发展方式和生活方式，持续推进固体废物源头减量和资源化利用，最大限度减少填埋量，将固体废物环境影响降至最低的城市发展模式，需要长期探索与实践。

2020年9月22日，中国在第七十五届联合国大会一般性辩论上向世界承诺，中国将提高国家自主贡献力度，采取更加有力的政策和措施，二氧化碳排放力争于2030年前达到峰值，努力争取2060年前实现碳中和。

固体废物处理利用委员会发布2021年发展展望：贯彻落实新《固废法》；次第推进“无废城市”建设；加强固体废物回收体系建设；提升固体废物综合利用能力；加快推进固体废物综合利用标准体系建设。推动“无废城市”建设，是落实习近平生态文明思想的重要实践建设，是推进垃圾源头减量和资源化利用，减少填埋量的有效探索，也是推动城市循环经济发展的重要举措。



环境污染现状

CURRENT SITUATION OF ENVIRONMENTAL POLLUTION

固体废弃物污染

目前我国工业固体废物每年增长7%，城市生活垃圾每年增长4%，而对于固体废物处置能力又明显不足，城市生活垃圾无害化处置率仅达到20%左右。并且老的固体废物造成的环境问题尚未得到有效解决，新问题接踵而来：废弃电器产品等新型固体废物不断增长。

大气污染

我国大气污染主要分为一氧化硫污染、烟尘、粉尘、机动车排气污染。受经济增长的推动，我国机动车近年来数量增长迅速，汽车排放的氮氧化物、一氧化碳和碳氢化合物排放总量逐年上升。

水污染

我国水资源总量居世界第六位，但人均水资源占有量仅为世界平均水平的1/4，在世界银行连续统计的153个国家中居第88位。水污染降低了水体的使用功能，加剧了水资源短缺，未来我国水资源紧缺的形势依然严峻。





公司简介 COMPANY INTRODUCTION

北京鹏洁环宇节能环保设备有限公司，是一家专注于公共环境，垃圾分类、固废垃圾处理、餐厨垃圾处理、大气污染治理、危废污水处理等智能技术领域研究开发及推广的中关村高新和国家高新技术企业。下属有机械制造公司、销售公司和售后服务公司；承担系列环保及智能产品在全国范围内的推广和客户服务工作，我们以解决客户的需求为己任，运用专业技术及解决方案，以科学的方式处理固体废弃物、餐厨垃圾有机物、污水、大气污染等，通过资源化的方式服务于我们的生活，为实现环保、节能的目标，我们通过领先的绿色解决方案，帮助客户降低能源消耗和二氧化碳排放，创造最佳的社会、经济和环境效益。

公司致力于创造人本、和谐、绿色的公共环境，秉承可持续发展的全新理念，提供具有设计领先、人性化科技、高品质的环保产品和科学、高效、系统解决方案，以最有效、最环保、最经济的方式，实现生活废弃物“减量化、资源化、无害化”的目标，成为环保及固废领域专业设备及系统解决方案提供商及领导者！

公司荣誉

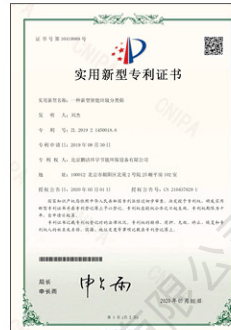
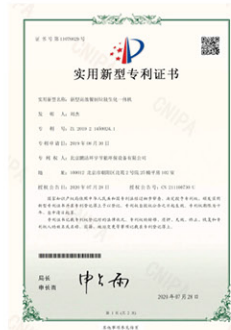
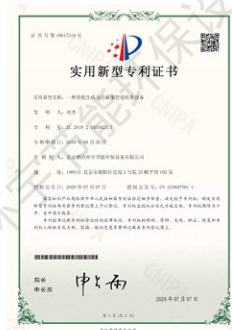
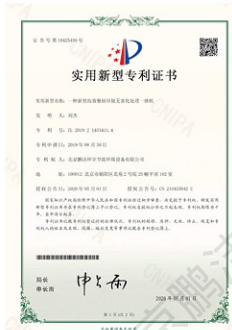
COMPANY HONOR



资质荣誉证书



专利证书



北京市新技术新产品证书



软著资质





固体废物信息化管理平台



检测系统

全天候垃圾分类投放大数据



管理系统

用户行为管理系统



监控平台

可视化监控数据平台



运维系统

数据系统跟踪化管理

鹏洁环宇固体废物信息化管理平台作为无废园区建设的数据平台，融合了互联网、大数据、物联网等技术，具备了数据基础服务能力、系统管理运营能力、系统共享开放能力，为垃圾分类工作提供了数据分析和解决方案，还为学术研究和垃圾分类进一步推广工作提供依据和支撑。

固体废物信息化管理平台通过智能垃圾柜、智能称重设备、智能挤压设备、智能餐厨垃圾生物降解设备，对园区的垃圾数据信息进行收集，实现了园区垃圾收集、运输、处理的数据监管，确保垃圾处理全程可追溯、实时可查，从源头减少固体废物产生量，实现了垃圾分类的智能化、平台化、数字化。

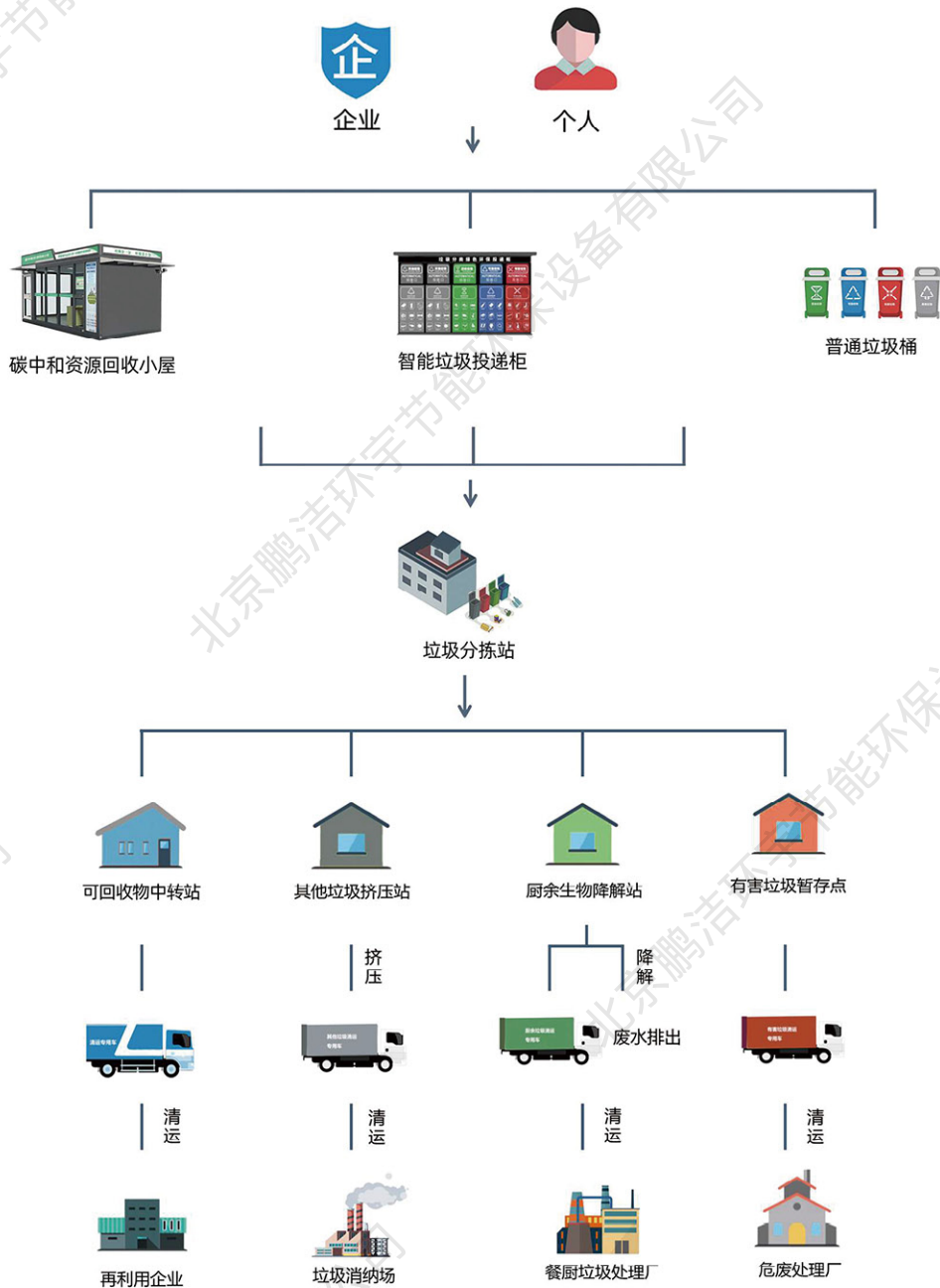


可视化监控大屏包括多种图表，支持文本、图片，不论单块或拼接LED屏幕，不论大小，都可以任意布局，完美自适应。不论是内部运营观察，还是外部成果展示，不论是会议室，还是现场操作，透过大屏监控，运营关键数据一览无遗，大屏可视化还可实现实时刷新，不论是实时运行状况，还是运营数据，都可以及时监控。

平台针对分类投放、分类收集、分类处理各环节进行智能数据监管，对生活垃圾的清运输量、垃圾分类产生量、大件垃圾数量、指导人员数量、项目总数、垃圾桶数量等进行全面掌控，形成全过程、全覆盖、全动态的垃圾分类大数据监管平台。对垃圾分类效果从数量和质量上进行科学评价，形成专业的垃圾分类监管体系，能够实时掌握垃圾收运数量及处置情况进行科学决策。

无废园区“1+4”服务理念

“1”即固体废物信息化管理平台，“4”即垃圾分拣站，可回收垃圾回收站，厨余垃圾生物降解站，其他垃圾压缩站四个。垃圾被分类投放之后，就会被运到园区地下的垃圾站，首先，由工作人员对垃圾进行复检；把可回收垃圾放入中转站；然后，其他垃圾放到设备中破碎挤压，使其体积减小，并将垃圾中的溶液排走；厨余垃圾经过生物降解，形成源头处理。实现了园区内垃圾分类一体化管理模式。



可回收垃圾中转站

功能：可回收垃圾中转站主要用于分类存放可回收垃圾。该站设有四个区域，分别为：纸箱回收区、塑料回收区、金属回收区、其他物回收区。具备相关资质专业公司根据垃圾数量及时进行处理。



可回收垃圾中转站管理制度：

可回收垃圾中转站防火制度

1. 可回收垃圾中转站内明显位置配备灭火器，保证始终处于正常状态。
2. 垃圾进入及装车前严禁检查是否存在火源，确保可回收垃圾中转站的垃圾无火灾隐患。
3. 可回收垃圾中转站内部专职负责人，每天进行消防安全巡查，发现火灾隐患立即及时处理。
4. 严禁将易燃易爆物品带入中转站，严禁将易燃易爆物品存放在中转站。
5. 严禁吸烟，消防器材进行妥善保管，不得乱丢乱用，确保消防设备安全有效。
6. 可回收垃圾中转站内严禁使用大功率电器，严禁随意接驳电源。
7. 可回收垃圾中转站内严禁吸烟，未经批准严禁使用明火（气）焊。

消防安全

远离火灾

鹏洁环宇

3号站 可回收垃圾处理信息

可回收垃圾范围：

1. 废纸：报纸、书本纸、包装用纸、办公用纸、广告用纸、纸盒等。
2. 塑料：各种塑料制品、塑料泡沫、塑料包装、一次性塑料制品、硬塑料等。
3. 玻璃：玻璃瓶和碎玻璃、镜子、灯罩、玻璃等。
4. 金属：易拉罐、铁或锡金属等。
5. 织物：旧纺织衣物和纺织品、废旧衣服、桌布、洗脸巾、布等。

即收即运：北京中环节能环保设备有限公司
再生资源回收经营者备案登记证明 (京)

品名	数量	规格	重量	体积	备注
纸类					
塑料					
玻璃					
金属					
其他					

可回收垃圾处理方法：
垃圾再分类，可回收垃圾应放入其中可循环利用的桶内进行回收。

鹏洁环宇

可回收垃圾中转站管理制度

- 一、可回收垃圾中转站专职负责人，开放时间，工作人员不得擅自离岗离位，严禁玩手机。
- 二、可回收垃圾中转站工作人员必须穿着工作服，佩戴工作证。
- 三、可回收垃圾中转站开放时间：下午14时-18时。
- 四、可回收垃圾中转站工作人员必须持证上岗，持证上岗过程中，可回收垃圾必须分类存放，严禁混装，严禁将生活垃圾混入可回收垃圾中，严禁乱扔乱丢。
- 五、可回收垃圾中转站必须保持良好通风透气，严禁卫生死角。
- 六、当班工作人员必须保证站内所有设施设备良好运行，保洁次数为每日1次（时间为18时），消毒为每日1次（时间为18时），使用药剂必须严格按照环保要求执行，不得擅自使用假冒伪劣产品。

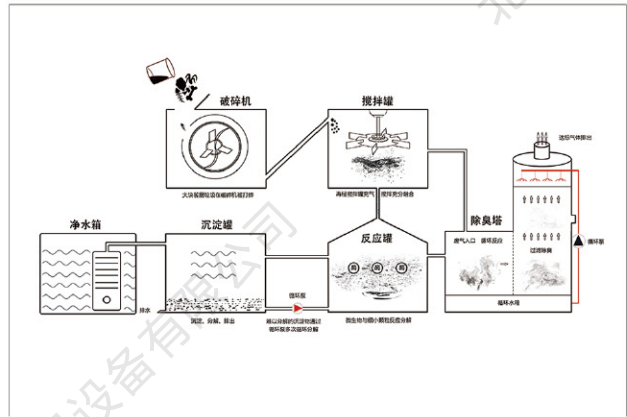
消防安全

远离火灾

鹏洁环宇

餐厨垃圾生物降解站

功能：餐厨垃圾生物降解站主要用于园区餐厨垃圾的生物降解。该站设有厨余垃圾生物分解设备，该设备用于高效处理有机餐厨垃圾。



餐厨净化后的水



设备外观

系统功能：

分拣功能：将餐厨垃圾通过提升机翻倒在分拣台上，将金属、塑料、木块、瓷器、纸类、玻璃、贝壳等非有机垃圾检出。

粉碎功能：在源头对餐厨垃圾进行破碎，将餐厨垃圾中的大颗粒粉碎成细小颗粒，由输送泵传入分解系统。

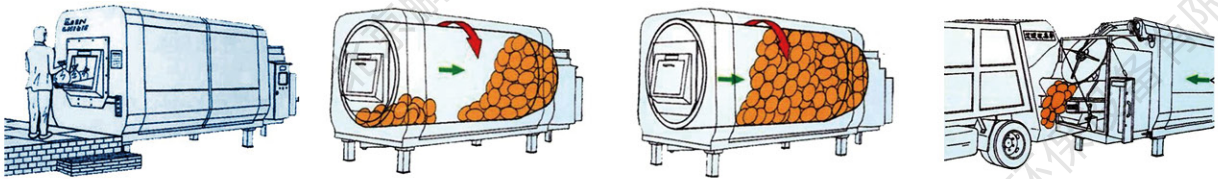
微生物分解功能：(1)搅拌罐：把小的颗粒与微生物充分融合，通过曝气和恒温技术使微生物更加活跃。(2)反应箱：把融合后的物质静止反应,分解残渣。(3)沉淀箱：分解后的水和二氧化碳，气体排出，废水从箱子中间部分排出，保证无残渣。(4)循环泵：沉淀箱内会有分解慢的物质流入，循环泵定时抽回到反应箱继续分解。

污水净化装置：经过微生物分解后的污水排入到污水净化装置继续进行净化处理，通过中空纤维膜过滤掉污水中的悬浮物，使污水变的清澈，然后再加入水质调节剂来降低水的COD成分，达标后，方可排入污水管道。(水样如图)。

气体净化系统：通过在微生物菌种的除臭菌群在源头对容易形成异味的分子进行破坏，从而达到抑制异味的形成；将排出的废气进入空气净化装置，可通过生物水幕、降温除尘、吸附、光氧分解、杀菌等组合模式使大部分气体溶入水中并进入储水箱，使各项排放指标均达到环保要求，从而有效避免对周边环境造成的影响。

其他垃圾挤压站

功能：其他垃圾挤压站主要用于无机垃圾的贮存和挤压处理。该站设有垃圾压缩贮存机，用以压缩无机垃圾，一定程度上控制垃圾外运成本。



实践流程

监控管理 实时提供每周垃圾处理情况



分类指导员和分拣员现场引导市民参与



智能垃圾分类回收柜

智能垃圾分类回收柜主要解决居民社区、学校、写字楼、公寓等垃圾分类现状，将日常产生的厨余垃圾与其他垃圾分类投放。



产品尺寸：3200mm×1300mm×1950mm



定制化服务方案：

产品种类	产品尺寸	积分兑换	开门方式	电压	功率	箱体类型
扫码版	3200×1300×1950mm	有	程序扫码	220V	200W	可定制
感应版	3200×1300×1950mm	无	手势感应	220V	200W	可定制

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

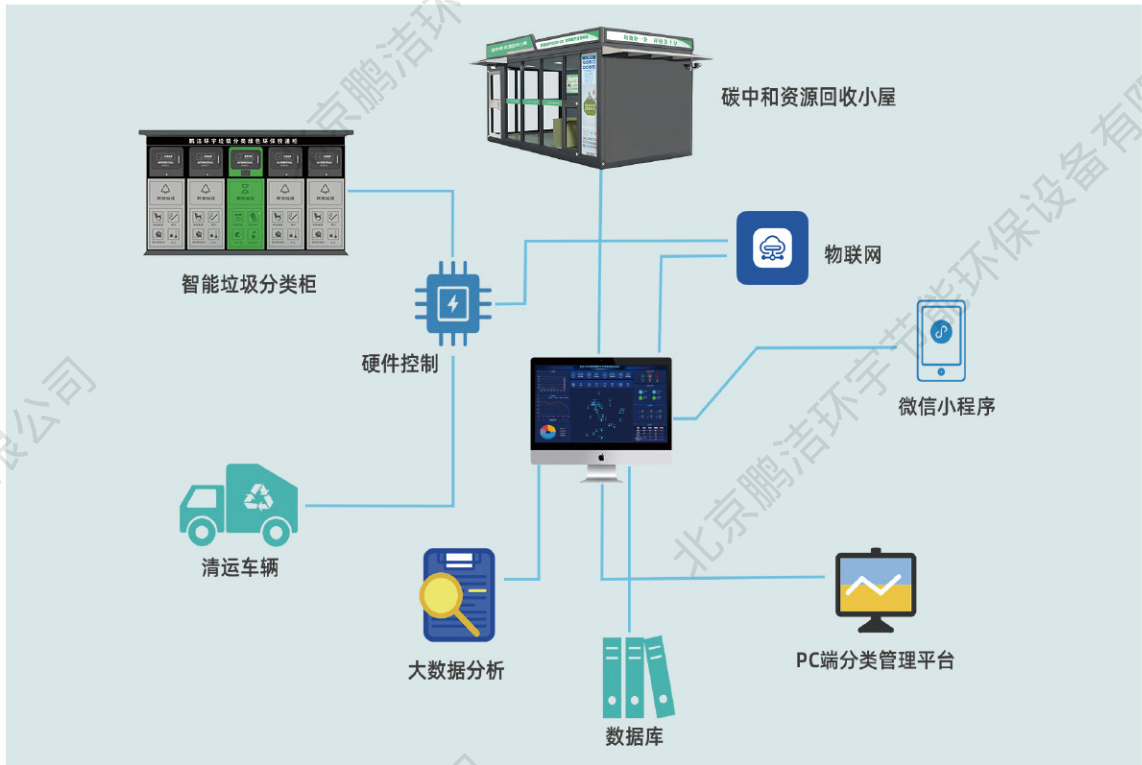
智能垃圾分类回收柜可根据用户的需求、场地需求、制定不同的服务方案。

1、扫码版开箱门，主要联动积分兑换服务，根据投递的次数以及数量的多少来统计积分总数，用户可用自己的积分数量在商城上面兑换相应的商品。

2、感应版开箱门，无积分兑换服务。

系统功能:

- 01 全流程化管理**
统计分析
过程监管
- 02 智能化分类管理**
分类投放
分类收集
分类运输
- 03 可视化数据管理**
监控管理
数据统计
- 04 考评管理**
考核指标
考核检查
考核评分



标准化产品解决方案：

智能垃圾分类站：厨余、其他垃圾的收集。

转运车辆方案：短途、厨余及其他垃圾运输。

宣传物料方案：从入户到线下活动方案。

宣传中心建设：引导市民参与垃圾分类。

数据中心建设：垃圾分类详细数据展示。

服务团队方案：清运、运营等角色标准化。

宣传达标：提供特色宣传，参与率50%以上，知晓率95%以上。



智能垃圾柜主要用于街道、社区、学校、商场、公寓、机场等场所，既使得垃圾投放环保卫生，又大大提升了居民垃圾分类的体验感、参与感和获得感，推动居民垃圾分类习惯的养成。促进社会进步，增添城市发展魅力。



酒店



学校



公寓



闹市



写字楼



社区

智能垃圾柜主要用于街道、社区、酒店、学校、商场、公寓、机场等场所，既使得垃圾投放环保卫生，又大大提升了居民垃圾分类的体验感、参与感和获得感，推动居民垃圾分类习惯的养成。促进社会进步，增添城市发展魅力。

碳中和资源回收小屋

碳中和资源回收小屋内部主要放置可回收的物品，外部以环保为主题，并制作了垃圾分类宣传资料，使回收站成为居民身边垃圾分类宣传的窗口。居民可以将家里的可回收垃圾拿到这里来，是有偿回收还可以积分兑换礼品。

碳中和资源回收小屋为居民提供便利服务，消除了楼道/单元门堆放可回收物带来的安全隐患，使得居住环境更加安全环保。



序号	产品	备注
1	产品材质	铝合金、瓦楞板、玻璃、泡沫板
2	标准配置	灭火器、安全锤
3	活动门窗	不锈钢拉门和铝合金移窗
4	常规尺寸	3M × 4M × 2.7M

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

可选配置：

双线模式：以“碳中和理念+垃圾分类”有机结合的模式，设置多类可回收物称重计量回收区，实现居民生活垃圾就近分类与就地回收双线一站式运作。

适用领域：适合于各城市街道、社区、小区物业、商务中心、旅游景区、学校、医院、工业园区等所有地方的垃圾中转收集。

优势：保温隔热、防水阻燃、轻质抗震、施工便捷、隔音降噪、绿色环保、美观耐久等特性，同时因其板体组装方式简单实用。

垃圾分类智能称重设备

标配7寸液晶显示屏，用户刷卡或扫码识别身份信息，选择承重垃圾种类或进行自主评价，设备带有智能定位、实时监控、智能语音、身份识别等功能，可根据信息追溯投递来源。

性能特点：人性化高清触摸彩屏，操作简单方便；称重稳重准确，稳定快速；图形化直观操作画面，避免操作错误；自动生成称重记录。



产品规格与展示效果：

产品型号	PJHY-ZN160
外形尺寸(mm)	455 × 360 × 1050
底座尺寸(mm)	455 × 360 × 79
设备重量(kg)	27
额定稳重(kg)	50(含垃圾桶)

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知



旋转式垃圾压缩贮存机



KJ系列标准机型

设备主要结构区分为提升系统、外部结构、滚筒储槽、传动系统、排出系统、除臭系统、润滑系统、智能数据统计系统及电气控制系统等九部分组成。

设置于垃圾管道收集系统终端，垃圾进入滚筒储槽内，除臭系统、启动，自动喷洒除臭消毒液，经滚筒储槽运转、垃圾筒易破碎、垃圾混合搅拌、垃圾贮存及压缩等步骤后，垃圾自动排出至垃圾收集清运车上。

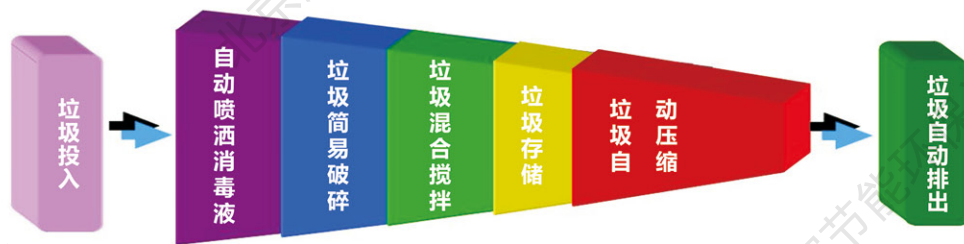
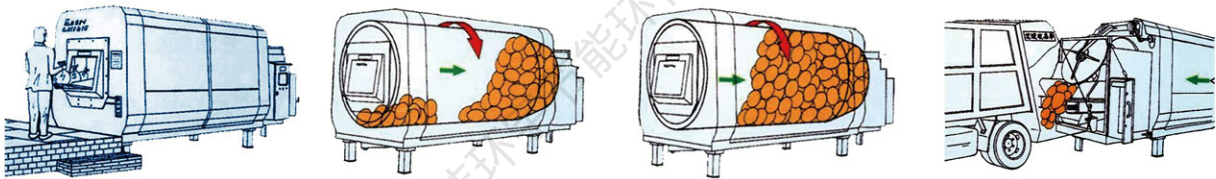
垃圾压缩贮存机



功能特点:

- 双重密闭, 垃圾不会外溢:** 设备采用不锈钢双重密闭储存方式, 垃圾不会暴露在外, 渗滤液由排污管直接排入下水道, 改善四周卫生条件。
- 除臭消毒, 提升环境卫生:** 设备内部、顶部及排出口处设置除臭液喷头, 采精细雾化喷洒方式, 系统自动设定时间喷洒除臭消毒液, 有效抑制垃圾收集室内异味及病菌滋生。
- 压缩贮存, 增加贮存容量:** 具有破碎压缩储存功能, 一般垃圾混合处理压缩能力大约为2-5:1, 减少了垃圾清运次数, 并直接降低垃圾处理费用。
- 自动控制, 人力资源节省:** 操作简单, 垃圾从投入-压缩-贮存-排出完全自动化, 清理人员不必接触垃圾。可二十四小时无人管理(可调度原有保洁人员, 增加可有用垃圾资源分类回收工作), 提升管理效率。
- 安全卫生, 人员免触垃圾:** 采用密封式结构, 无垃圾发生火灾之虞, 并可免除人员翻捡及猫狗动物翻咬所造成的垃圾散落。设备运转不受时间、气候(风、雨)限制影响, 垃圾清运过程迅速方便, 环卫车司机一人即可操作。
- 空间运用, 室内外均可设:** 可设置于任何地点, 有效利用多余空间(设备外观可美化, 色彩并可与环境搭配)。

工作流程:



主要技术参数:

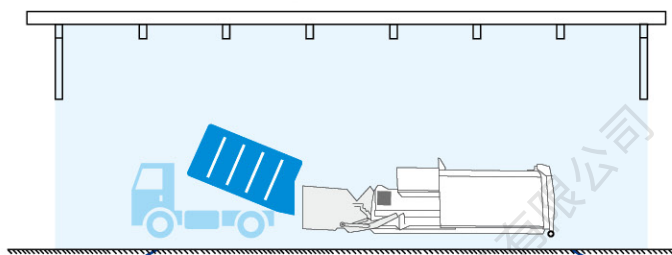
机型	容量	规格(长×宽×高)mm	重量	功率
KJ-4	4M ³	2850 × 2000 × 2970	3200kg	5.5kw
KJ-6	6M ³	3480 × 2000 × 2970	3500kg	5.5kw
KJ-8	8M ³	4285 × 2000 × 2970	3800kg	6kw
KJ-10	10M ³	5285 × 2000 × 2970	4000kg	7kw
KJ-12	12M ³	6285 × 2000 × 2970	4300kg	7kw
KJ-14	14M ³	7035 × 2000 × 2970	4600kg	9.5kw

此表参数仅供参考, 如有改动, 恕不另行通知

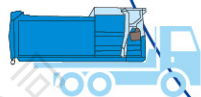
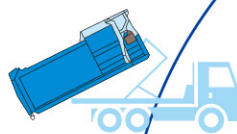
智能移动式垃圾压缩机

PJHY-Z系列智能移动式压缩垃圾站为压缩机与箱体合二为一的连体机，在垃圾的收集、压缩、转运过程中不分离，被誉为“移动垃圾处理专家”，整体设备高智能化、故障率低，垃圾全部密封在垃圾箱内，不会对环境造成二次污染，简单易清理。

1. 垃圾车卸料后，智能机进行压缩。



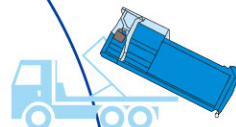
2. 勾臂车钩起箱体运往垃圾填埋场。



3. 运输中。



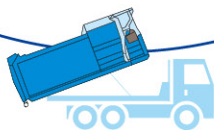
4. 勾臂车将设备送回。



5. 回途中。



4. 到垃圾填埋场卸料。



技术参数:

型号	PJHY-Z6	PJHY-Z8	PJHY-Z10	PJHY-Z12	PJHY-Z15	PJHY-Z17	PJHY-Z15-A	PJHY-Z17-A
运输状态外形尺寸(mm) 长×宽×高	3880 2250 2215	4480 2250 2215	4880 2250 2215	5080 2550 2430	5680 2550 2430	6180 2550 2430	6100 2550 2430	6550 2550 2430
工作状态外形尺寸(mm) 长×宽×高	5310 2250 2945	6310 2250 3290	6710 2250 3290	7670 2550 4110	8270 2550 4110	8770 2550 4110	8670 2550 4110	9120 2550 4110
重量(kg)	4200	4400	4650	5560	5760	5960	6000	6180
液压系统最大压力(MPa)	22	22	22	22	22	22	22	22
工作压力(MPa)	20-21.5	20-21.5	20-21.5	20-21.5	20-21.5	20-21.5	20-21.5	20-21.5
箱体容积(m ³)	6	8	10	12	15	17	15	17
理论处理能力(m ³ /H)	65	65	65	123	123	123	123	123
工作电压(V)	380	380	380	380	380	380	380	380
设备能耗(KW)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5
额定压缩力(KN)	230	230	230	340	340	340	360	360
料斗有效容积(m ³)	1.8	2.1	2.1	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
垃圾压缩密度(Kg/m ³)	≥700	≥700	≥700	≥750	≥750	≥750	≥750	≥750
上料工作循环时间(S)	32	32	32	32	32	32	32	32
压缩工作循环时间(S)	33	33	33	41	41	41	48	48
最大举升重量(T)	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
压缩腔行程容积(m ³)	0.55	0.55	0.55	1.3	1.3	1.3	1.8	1.8

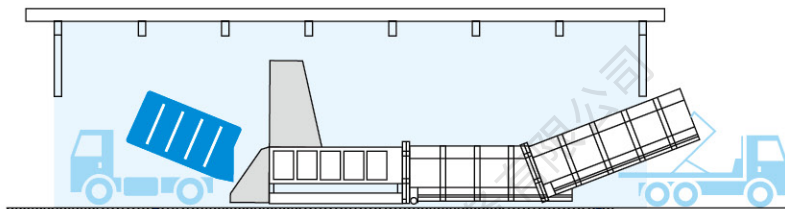
此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知



卧式水平垃圾压缩机

PJHY-W系列是一种多箱位卧式水平压缩垃圾中转站。压缩机易垃圾箱可分离。适用于垃圾日处理转运量大的客户群体。依据不同的投料方式，产品分为压缩机侧部上料和压缩机后部顶端上料两种。侧上料适用于小推车、电动车、机动三轮车。后上料使用于汽车、农用车、铲车等。是大中型城市生活垃圾处理的理想产品。

1. 垃圾车卸料后，压缩机将垃圾压进箱体。



2. 勾臂车钩起压满垃圾的箱体进行转运。



3. 运输中。

5. 勾臂车将设备送回。

4. 到垃圾填埋场卸料。

主要特点:

垃圾的倾倒: 卸料车靠近设备的提料垃圾斗进行卸料, 车辆离开后, 操作人员控制压缩设备, 将提料垃圾斗中的垃圾倒入压缩腔。

垃圾的压缩: 收集车将垃圾卸入提料垃圾斗中, 车辆离开后, 操作人员控制压缩设备, 压缩设备工作, 压缩推头将压缩腔内的垃圾压进与压缩机对接好的垃圾箱内, 压缩推头将不停循环, 直至垃圾压缩腔内无垃圾, 压缩设备停止运行, 等待下一次工作。操作人员可以根据不同垃圾处理量和不同压缩阶段自动选择不同压缩方式, 保证垃圾压缩在整个压缩过程中均匀一致和良好压缩效率。当垃圾将要充满时, 有指示灯提示, 垃圾压缩机将自动停止工作, 转到下一个程序。

最终压缩: 垃圾箱装满后, 指示灯亮起, 启动最终压缩程序, 推头将自动加大压缩力, 将垃圾进一步压实, 压头退回, 并将闸门关闭。能保证完全密闭、无跑冒滴漏、闸门无夹料。

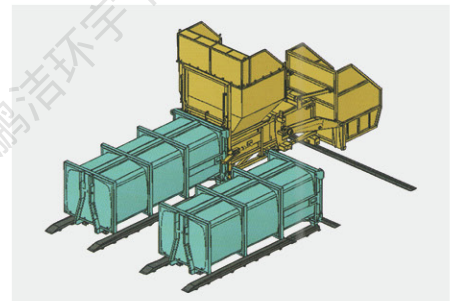
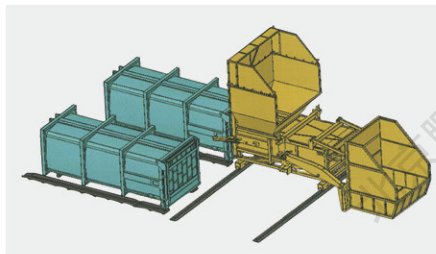
分离移机: 闸门关闭, 机箱分离后, 可操作将压缩机移动至下一个箱位并进行对接。

箱体转运: 换位后实载箱体通过拉臂车钩起垃圾箱运往垃圾填埋处置场, 或站内临时存放地。然后拉臂车钩起空箱体放置箱体平移装置上。

技术参数:

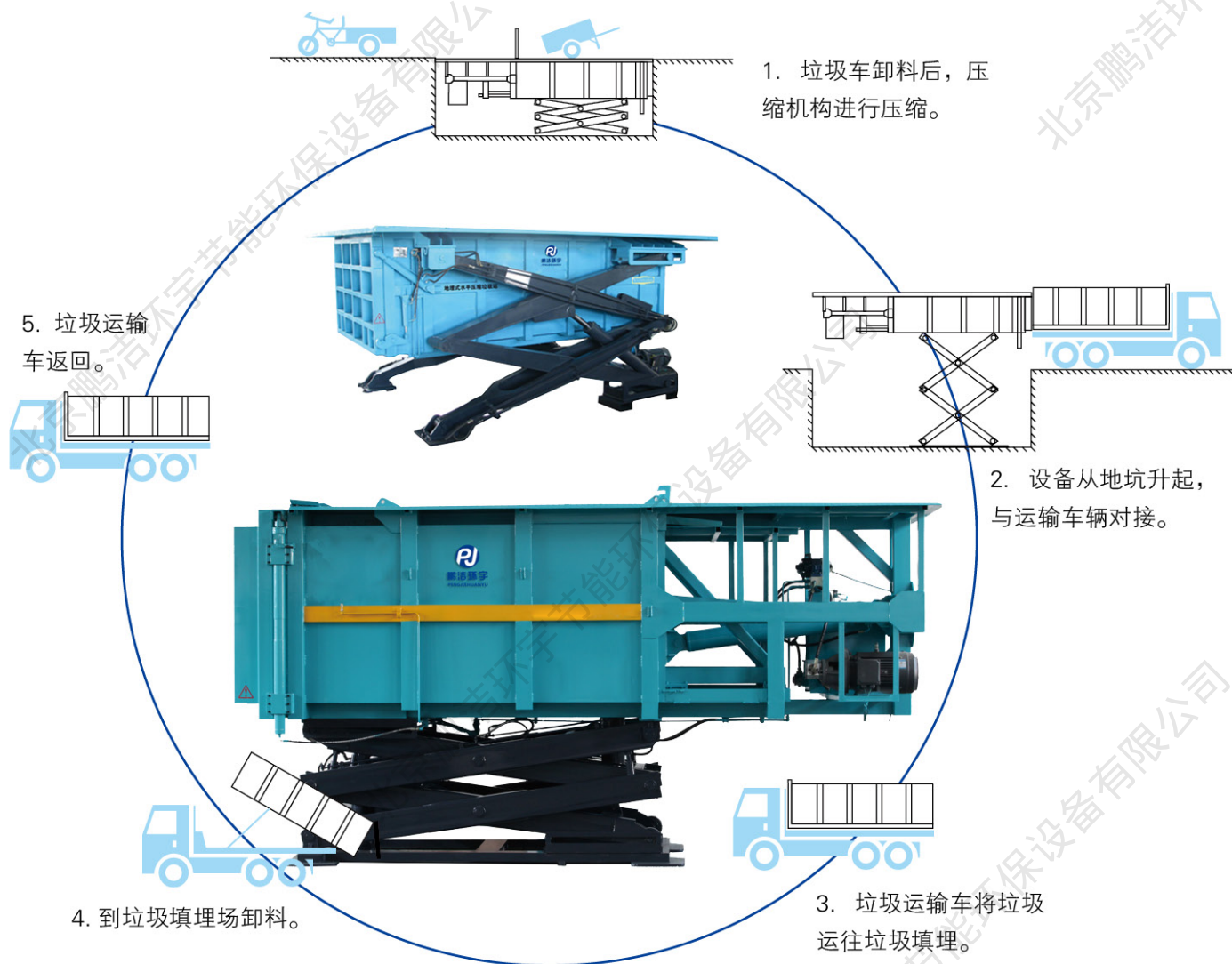
型号	单位	PJHY-W7	PJHY-W9	PJHY-W12
压缩机外形尺寸	m	5.0×4.3×4.7	5.0×4.3×4.7	5.1×2.3×6.0
压缩腔容积	m ³	1.7×1.4×0.9	1.7×1.4×0.9	1.4×1.7×1.0
箱体容积	m ³	12	15	20
作业循环时间	Min	18	18	18
额定工作压力	MPa	19	19	19
垃圾密度	T/m ³	0.8	0.8	0.8
理论日处理量	T	170	210	290
最大压缩力	KN	246	246	321
电机功率	Kw	15	15	15
电源电压	V	380	380	380
压缩机质量	Kg	5000	5000	6000
操作方式		板面控制+有线控制		

此表参数仅供参考, 如有改动, 恕不另行通知



多箱体垃圾站可同时布置多个箱体, 当一个箱体装满后, 指示灯亮起, 启动最终压缩程序, 压头退回, 并将垃圾箱闸门关闭。操作机箱分离, 同时将压缩机移动至下一个箱体进行对接。

地埋式水平压缩垃圾站



PJHY-D/B系列地埋式水平压缩垃圾站是北京鹏洁环宇节能环保设备有限公司开发的一种高效实用的环卫产品，投资少，可不建站房，运营成本低，特别适用于居民区、乡镇、医院、学校的垃圾处理需求。此款设备依据客户需求其举升形式可分为底部和侧部支撑两种。

主要特点：

- ◆ 地埋式水平压缩垃圾站占地面积小，同时可省去庞大的建房费用。
- ◆ 地埋式水平压缩垃圾站可与周边绿化结合，垃圾站置于地下，充分利用地表以下低温，延缓了垃圾的腐烂时间。使周边居民环境得以改善。
- ◆ 地埋式水平压缩垃圾站投资低、施工简单、环保性能好、可靠性强。液压系统和电气系统均采用德国、意大利、日本等世界名牌产品。
- ◆ 地埋式水平压缩垃圾站地坑、设备易清洗，人性化设计、操作简单。

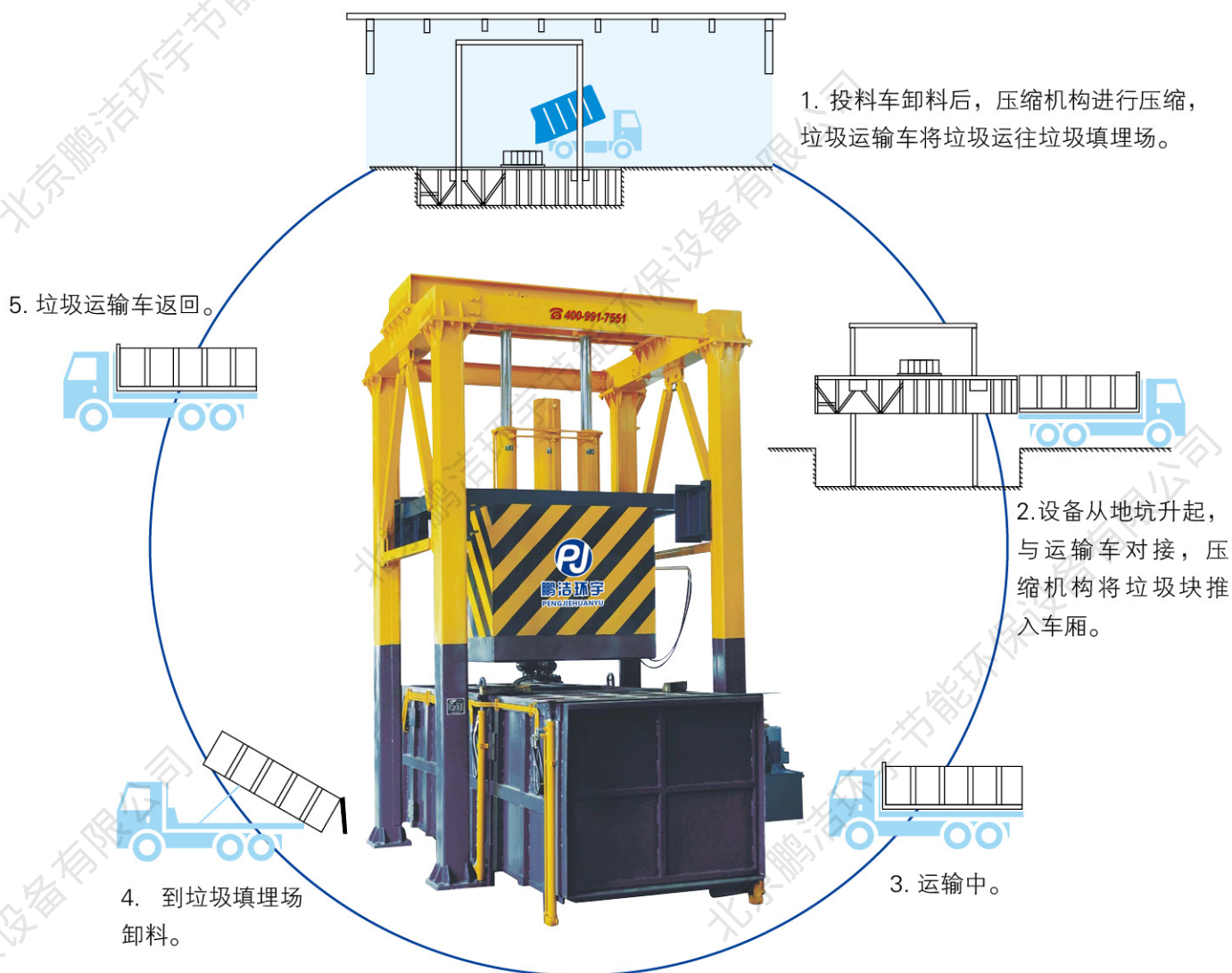
技术参数：

型 号	单 位	PJHY-D4 / PJHY-B4	PJHY-D5 / PJHY-B5	PJHY-D6 / PJHY-B6	PJHY-D8 / PJHY-B8
外形尺寸	M	5.6×2.8×2.55/ 4.7×3.2×1.5	5.6×2.8×2.90/ 5.5×3.6×1.8	6.4×2.8×2.90/ 6.4×3.6×1.8	6.4×2.8×3.1/ 6.4×3.6×2.0
箱体容积	m ³	2.6×2.0×1.0	2.6×2.0×1.3	3.2×2.0×1.3	3.2×2.0×1.5
额定工作压力	MPa	19/16	19/16	19/16	19/16
垃圾密度	T/m ³	0.8	0.8	0.8	0.8
理论日处理量	T	96	120	140	160
最大压缩力	KN	246	321	321	407
电机功率	Kw	11/15	11/15	15	15
电源电压	V	380	380	380	380
起升高度	M	2.8/3	2.8/3	2.8/3	2.8/3
整机质量	Kg	7000/7200	7300/7500	7500/8500	8000/9000
与车辆对接尺寸	mm	2012×1013	2012×1313	2012×1313	2012×1513
与车辆对接高度	M	不大于1.6即可			
操作方式	板面控制+有线控制				

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

垂直式垃圾压缩机

PJHY-C系列垂直式压缩垃圾站是一种压缩箱体置于地下的升降式垂直垃圾压缩站，采用垂直式压缩方式。压缩力大，垃圾块压实密度大。为广大客户所采用。



技术参数:

型号	单位	PJHY-C6三缸	PJHY-C6单缸	PJHY-C8三缸	PJHY-C8单缸
外形尺寸	mm	6200×3450×5520	6200×3450×8650	6200×3450×5720	6200×3450×8850
垃圾块最大成型尺寸	mm	1843×1620×1175	1843×1620×1175	1843×1620×1375	1843×1620×1375
额定工作压力	Mpa	21	21	21	21
单块垃圾重量	T	3	3	4	4
压缩比		1:3	1:3	1:3	1:3
单机日处理量	T	80	80	100	100
最大压缩力	KN	1200	1200	1200	1200
电机功率	KW	18.5	18.5	18.5	18.5
电源电压	V	380	380	380	380
总重	t	18.2	17	22	18
立柱规格		方管280×8	方管250×10	方管280×8	方管250×10
推出油缸最大行程	mm	3900	3900	3900	3900
压缩油缸最大行程	mm	3510	3510	3510	3510

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

功能特点:

压缩技术: 三支油缸分级接力压缩技术

压缩垃圾时控制压头偏载对立柱变形的控制: 机架四立柱采用方钢制造，为防止压缩垃圾时压头偏摆（垃圾不平）引起立柱变形，立柱内加有矩形加强梁

压缩机: 采用三支油缸分级压缩

压缩油缸: 质量过硬，采用美国派克密封

箱体强度: 侧面、底面钢板采用高强度钢板制造，侧面铺设四根纵梁，确保箱体在高压、高腐蚀、高磨损情况下使用寿命在5~8年以上。

箱体内污水收集与排放: 压缩垃圾时，污水排放由两侧改为前后，并设有专门的污水收集槽集中排入地坑内的地沟内，污水不外露，箱体外表不受污水污染、整洁。

控制方式: 成熟的PLC程序控制，可靠性高

元件选择: 70%以上元件采用进口件，其中有日本欧姆龙的可编程控制器，法国施耐德的断路器、交流接触器、启动器、旋(按)钮、法国施耐德的接近开关等。

操作性: 采用手动/自动两种操作方式，手动直接操作旋钮，电气出现故障不影响整机操作。电动各个动作之间保护完整，关键点双重保护，并采用一键式按钮操作，极为简便。

箱体内污水收集与排放: 1、箱体内污水由两侧直接排放改为推铲与中门前后收集，污水不外露；

2、箱体中门底下与推铲后面设有专门的污水收集槽集中排入地坑地沟内；

地坑内污水处理: 地坑内地沟封闭，污水经两次以上过滤处理

污水井内泥沙控制: 污水集中收集，集中排放，增设泥沙沉淀过程，然后定时清理，使之不进入污水井内所有结构件表面经喷丸（砂）处理，再喷涂高防腐油漆，大大提高了防腐能力和整机寿命。



新型智能地埋式移动垃圾压缩站

新型智能地埋式移动垃圾压缩站是本公司新推出的新型产品，其最大的特点是将垃圾由地面转至地下，降低对周围环境的影响。

操作和控制

本着安全、效率和以人为本的原则，配置经济实用的、半自动控制与人工控制相结合操控方式。

本设备从人员安全、设备安全着手，严禁超载使用。（生活垃圾的装载量 $\leq 12500\text{kg}$ ）

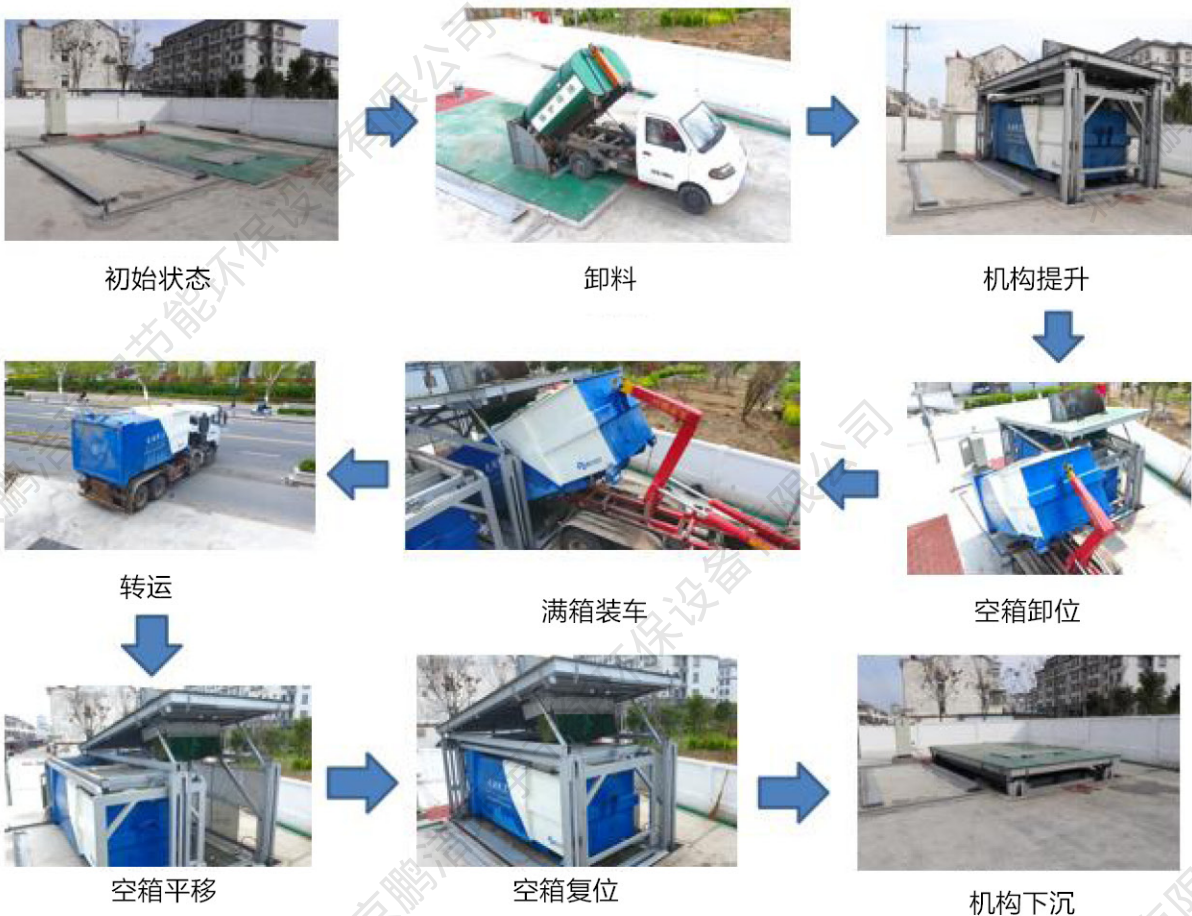


主要参数:

项 目	参 数	
动力原件	电机1	11kW 1465rpm
	电机2	7.5kW 1450rpm
	叶片泵	14MPa 48L/min
	齿轮泵	20MPa 20L/min
执行原件	机架举升油缸 $\Phi 160/\Phi 100 \times 3130$	工作压力20MPa
	机架投料口启闭油缸 $\Phi 63/\Phi 30 \times 272$	工作压力20MPa
	平移架提升油缸 $\Phi 80/\Phi 45 \times 120$	工作压力20MPa
	翻盖油缸 $\Phi 70/\Phi 35 \times 819$	工作压力20MPa
	箱体压缩油缸 $\Phi 110/\Phi 70 \times 620$	工作压力20MPa
	箱体开关卸料门油缸 $\Phi 50/\Phi 30 \times 197$	工作压力20MPa
	箱体卸料门锁紧油缸 $\Phi 50/\Phi 30 \times 60$	工作压力20MPa
	箱体开关进料门油缸 $\Phi 63/\Phi 35 \times 1100$	工作压力20MPa

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

工作流程：



设备就位（初始位）：升降平台上有移动压缩箱，所有设备均静态，等待垃圾车进站

卸料压缩过程：垃圾车进站→进料门开启→卸料至卸完→箱体压缩→进料门关闭→重复上述动作→移动压缩箱箱满

提箱过程：箱满→升降平台上升到位→上盖上翻→进料门开启→平移机构由工作泊位移动至空泊位

转运过程：钩臂车将空箱体放置在空泊位（如无空箱体直接进行下一步）→调整车位背工作泊位的箱体（满载）→手动连接车与箱体的快接关闭箱体进料门→转运至垃圾处理厂连接排水管路进行排水→开启箱体卸料门进行卸料

换箱过程：（有空泊位）钩臂车背空箱体进站→使用车载动力开启箱体进料门→断开车与箱体快接将空箱放置在工作泊位

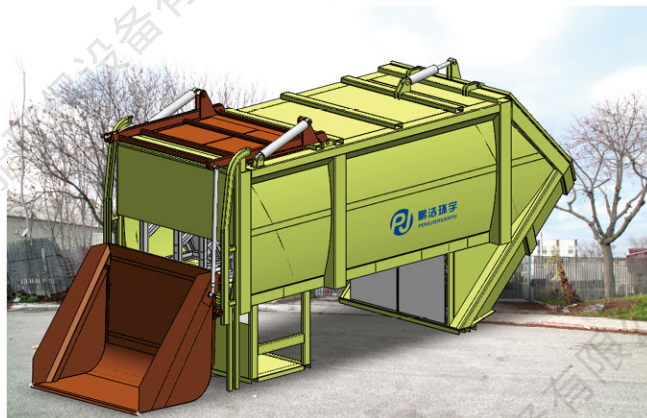
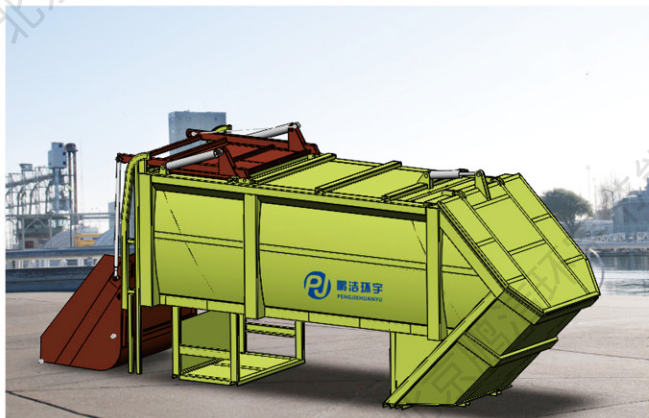
（无空泊位）钩臂车背空箱体进站→使用车载动力开启箱体进料门→断开车与箱体快接将空箱直接放置在工作泊位

设备复位：连接压缩油缸油管快接→上盖进料门关闭→上盖复位→升降机构下降→等待垃圾车进站

新型液压式垃圾存贮压缩箱

新型液压式垃圾压缩存贮箱适合于城市居民小区、医院、宾馆、商场、写字楼等生活垃圾的收集和密闭存放，对垃圾有压缩功能。该设备是将生活垃圾通过垃圾翻斗倒进垃圾箱内，垃圾箱自带的液压系统工作，压缩板对垃圾进行压缩，达到减小垃圾体积的效果，提高了垃圾存贮量，翻斗容积大，工作效率高，液压驱动密闭箱门，箱体封闭严密垃圾无散落，无臭无污染，垃圾自动排出，安全卫生。

垃圾翻斗提升、进料口打开、垃圾压缩、排料口开启封闭、垃圾自动排出全部由该设备采用自带的液压系统驱动完成，与普通垃圾箱比具有可压缩垃圾，密闭性好的特点，有自动装入垃圾、自动压缩、自动排出的功能，由于采用液压驱动压缩板，使垃圾的压缩比与旋转式垃圾存贮机相比和垃圾存贮量都大大提高，料斗提升系统与链条式比较提升更平稳可靠。



本机最大特点是安装便捷，对场地要求只需一平整硬化的地面，无需邻座基础，有冲洗水源、可排放污水，具备AC380V、50Hz电源即可。可以露天安转也可室内安装使用。

技术参数：

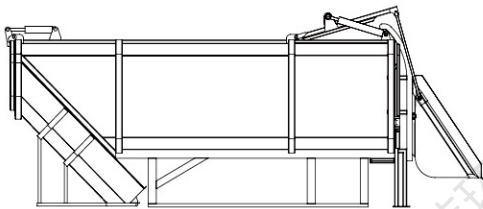
项目	参数
存储容积	14 M ³
料斗容积	1.2 M ³
一循环工作时间	<60s
液压系统额定工作压力	P=10Mpa
电源三相四线	~380V 50Hz
外形尺寸	6500*2200*2700

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

主要特点:

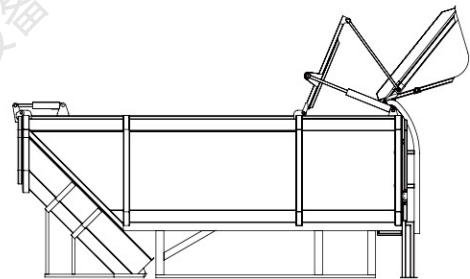
1. 压缩比高存贮量大，比传统式存贮机高1.5-2倍。
2. 品种多规格全，容积含盖6-20M³，可于3-12吨多种吨位后装式垃圾压缩车配合使用，适合不同城市不同社区。
3. 进出料口开启关闭液压自动控制，封闭严密。
4. 设有满载报警装置，自动程序控制操作简单、安全可靠。
5. 料斗提升采用液压驱动，运行平稳噪声低，无脱轨卡滞现象。
6. 排料系统采用专利技术，具有定量自动排料，与转运后装压缩车同步工作，工作效率高。
7. 设有喷液除臭降尘装置，杜绝蚊蝇滋生，安全环保。
8. 结构紧凑，占地面积小，料斗可两侧安装适合不同场地要求。

工作流程:



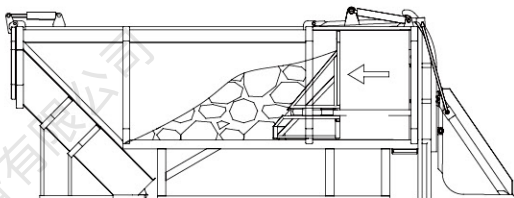
1. 翻料斗提升

从居民家里收集来的垃圾倒进料斗内，提料斗在液压油缸的推动下，沿着特制轨道上升，料斗提升的同时进料口上盖打开，斗内垃圾被提起。在升起过程中料斗轮与轨道紧密结合，料斗起升平稳，无噪声。斗内垃圾无洒落，减少了对周围环境的噪声污染及垃圾对环境的二次污染。



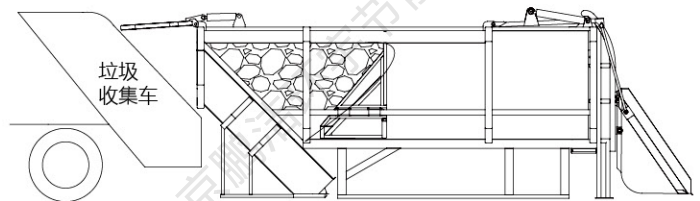
2. 翻料斗倾翻

提料斗继续上升，上盖板完全打开，料斗倾翻将斗内垃圾倒入箱中，同时向箱内喷消毒除臭液，料斗提升到位后快速翻转斗内垃圾迅速倒出，斗内无垃圾残留，喷也有利于降尘并杜绝蚊蝇滋生。



3. 垃圾压缩/循环工作装满箱体

斗内垃圾完全倒入垃圾箱内，料斗落下，上盖板关闭，压缩装置启动，压缩板前进对箱内垃圾进行压缩，当压缩板压力达到设定压力时，完成一次压缩，压缩板退回，当压缩板退回到位后，可准备一次垃圾提升、压缩。整个工作过程全部由PLC可变程序控制器控制完成，各部动作只需操作一次按钮即可，操作简单自动化程度高。



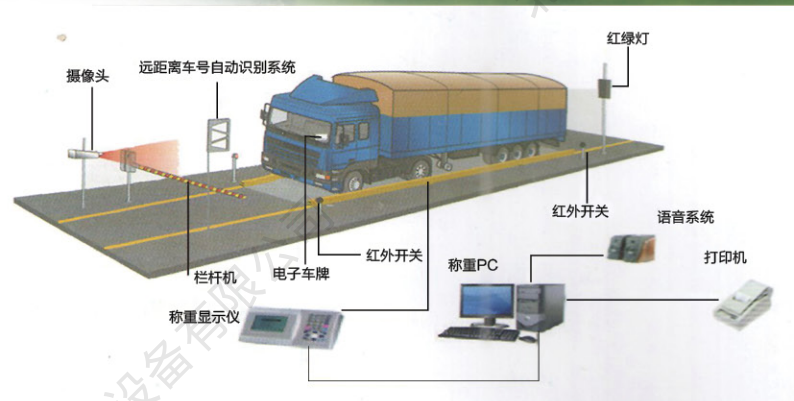
4. 垃圾排出

垃圾转运车与垃圾箱排料口对正，打开后密闭箱门，自动排料装置启动，向后装压缩车填塞器（后箱）内定时定量排出垃圾，同时压缩板步进式推动垃圾以便于垃圾排出。

大型垃圾压缩站

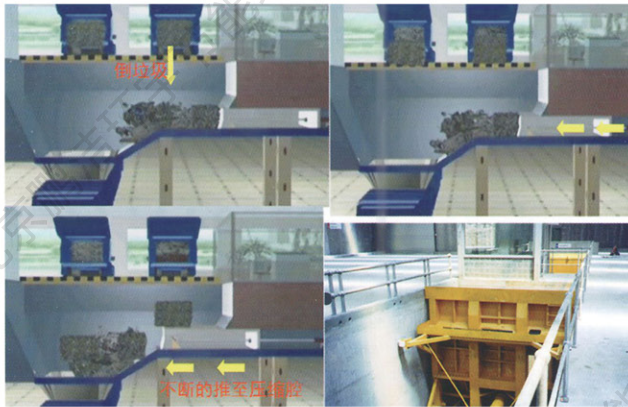
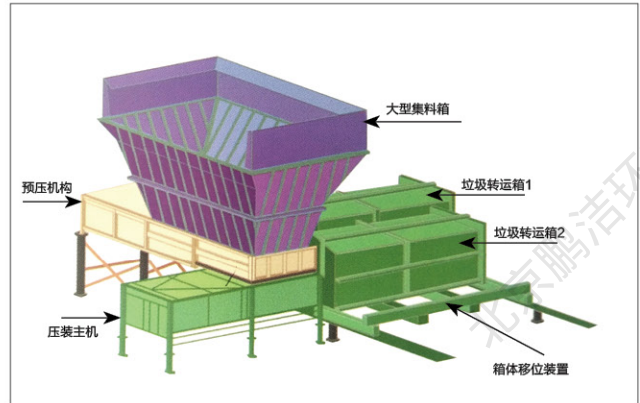
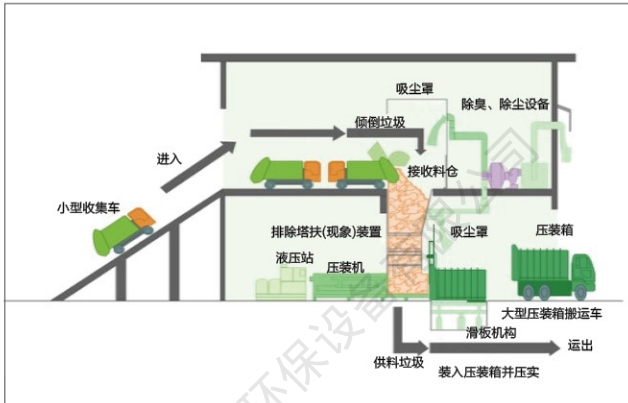
大型水平预压式垃圾转运站适用于日转运量100吨至1500吨的垃圾处理需求。高峰期垃圾处理量可达到120吨/小时至1500吨/小时。

中转站采用水平预压式压缩工艺,整个中转站由垃圾压缩系统、全自动半潜推头式地坑、除尘除臭系统、称重计量系统、控制监视系统、电视墙显示系统、车辆/场地冲洗设备、污水中转池、停车场、散装垃圾车运输坡道,中央控制室以及办公场所等组成。投料方式采用二层投料方式,一楼主要用于水平预压垃圾压缩设备和自卸式垃圾车的运行,二楼用于大、中、小型垃圾收集车的倾倒、中央控制室和除尘除臭系统的运行。



车辆进入二层卸料





卸料槽卸料压缩



垃圾转运车



冲洗系统



实景图



配套车辆

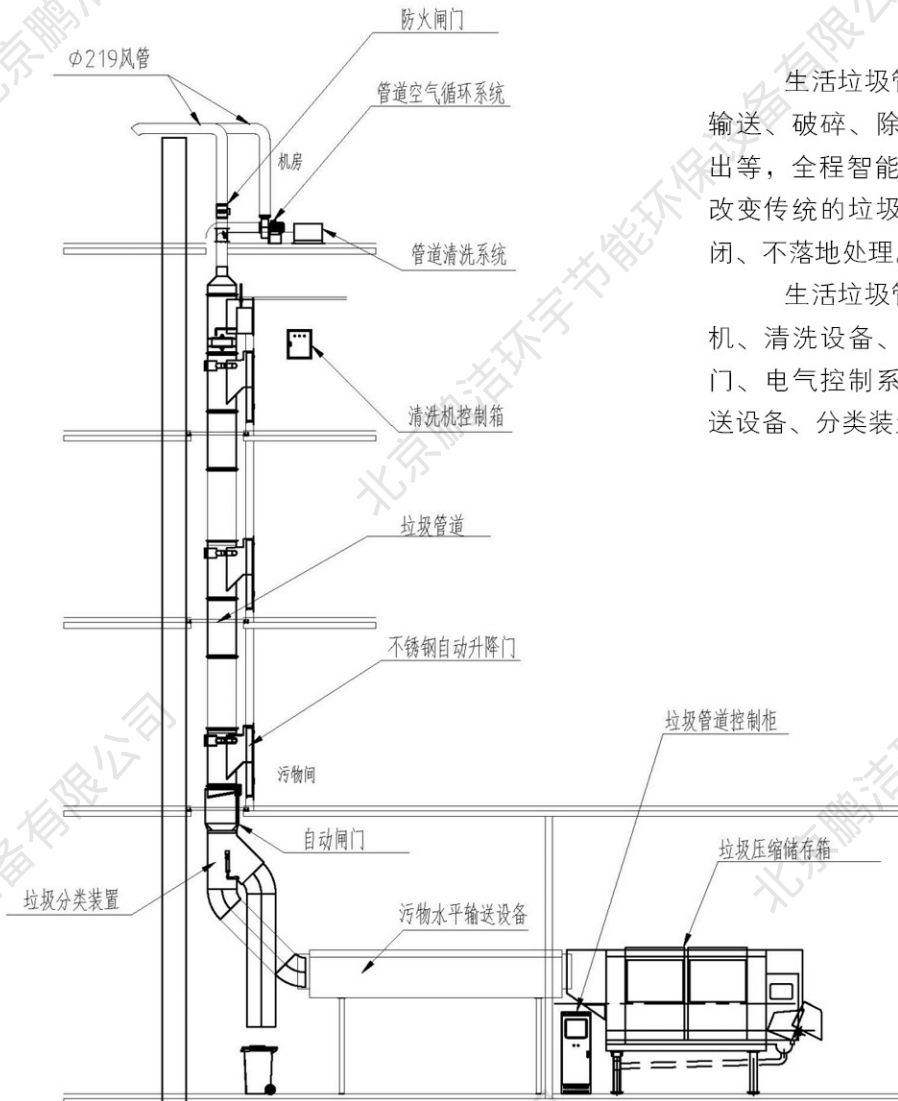


配套车辆

智能污物管道输送系统

传统的生活垃圾、污衣被服、医疗废物每层占用货梯清运，耗时长，往复换车，效率低下。医院电梯人员拥挤，货梯不运污物，为提高医护人员上、下楼效率。医院的垃圾站，客观存在占地大，垃圾堆放不密封，滋生蚊蝇、细菌，污水横流，脏乱臭等问题。使用智能污物管道输送系统后，彻底改变现在落后的运输方式。生活垃圾、污衣被服、医疗废物只需要人员从楼层污物间放入管道，就可以达到地下室收集中心，并直接向外运输。

生活垃圾管道输送系统



生活垃圾管道输送系统，从垃圾投入、输送、破碎、除臭、消毒、压缩、贮存、排出等，全程智能化控制，24小时无人管理。改变传统的垃圾处理模式，实现垃圾的全封闭、不落地处理。

生活垃圾管道输送系统由主管道、压缩机、清洗设备、抽送风设备、投入门、检修门、电气控制系统及自动闸门、污物水平输送设备、分类装置等组成。

工作流程：



1. 管道抽风设备



2. 管道清洗设备



3. 消毒除臭喷雾



4. 污物水平输送设备



5. 旋转式垃圾压缩贮存机



6. 垃圾管道



7. 投入站



8. 自动闸门



9. 分类装置



10. 投入门



11. 环卫车与垃圾压缩设备对接

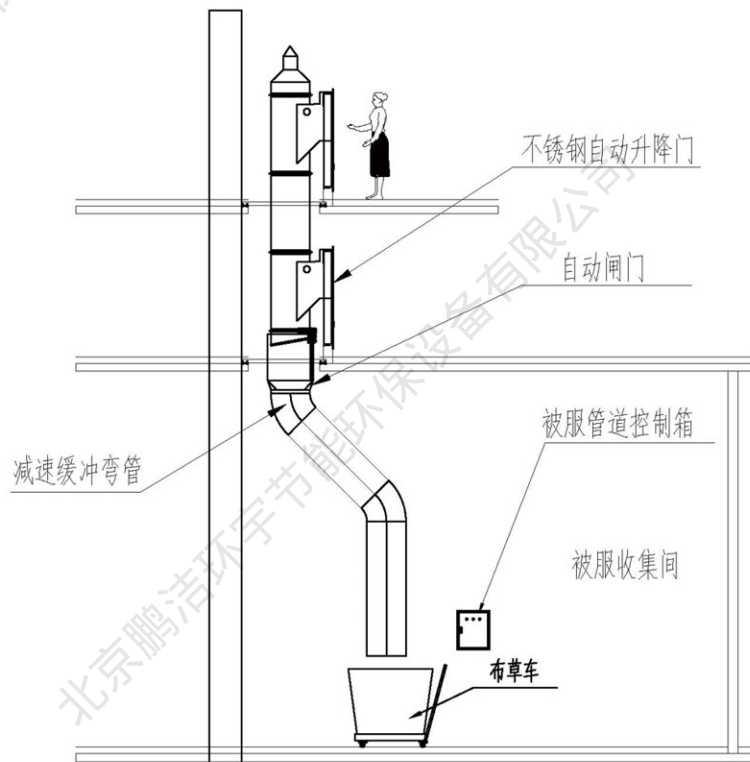


12. 配套车辆

污衣被服管道输送系统

污衣被服管道输送系统利用物体自重将需要洗涤布草，垂直传输到布草收集间。需要投放的楼层设置投入口，底部设缓冲式排放装置及自动闸门。主管道内侧打磨光滑，不容许有任何异物附着于管壁内侧，以避免垃圾及被服滑落时受到不必要的损坏。

污衣被服管道输送系统由主管道、投入门、缓冲弯管、电气控制系统及自动闸门等组成。



1. 垃圾管道



2. 投入站



3. 自动闸门

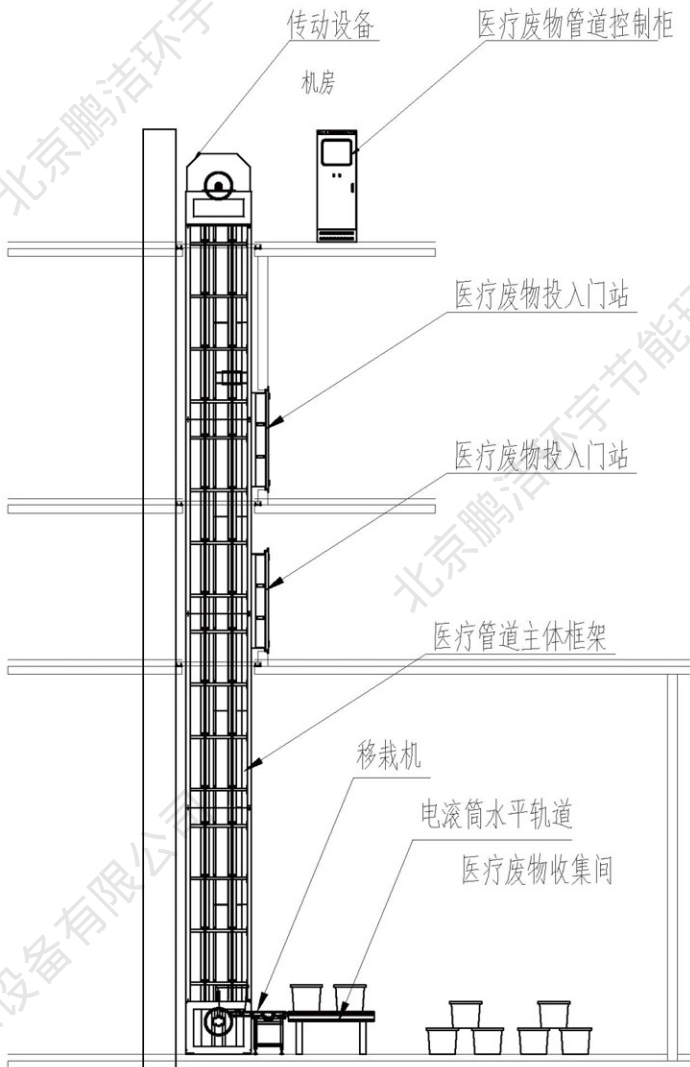


4. 投入门

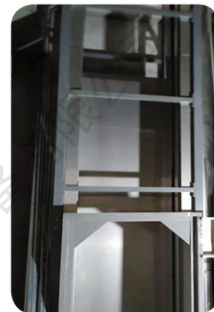
医疗废物管道输送系统

医疗废物管道输送系统，主要利用电机及减速装置驱动链轮带动链条，链条上装有翻转托盘组件，医疗垃圾收集箱放置于托盘之上并上下输送。医疗垃圾收集作业时，由收集人员在医疗垃圾收集间等待收集。

医疗废物管道输送系统由主体框架、移栽机、医疗废物转运箱水平传送装置、清洗设备、投入门、检修门、电气控制系统、等组成。



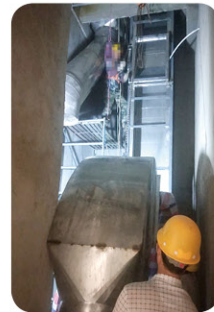
工作流程:



1. 医疗废物垂直
输送管道



2. 待安装的医疗
废物框架



3. 施工安装



4. 安装完成



5. 医疗废物投
入门

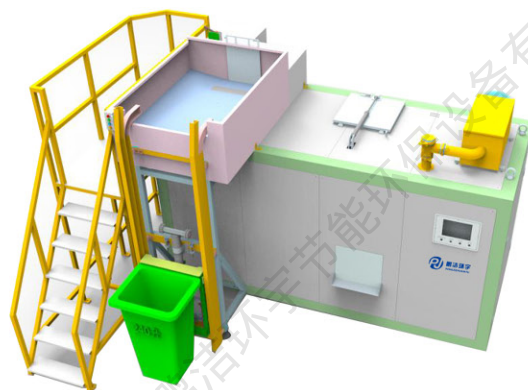


6. 医疗废物管道
落地总览

商用餐厨垃圾生化处理机

商用餐厨垃圾生化处理机在源头上能够将餐厨垃圾中的铁质金属、固体有机物、油脂、废水进行分离，实现源头分类及低成本、无害化处理，为后续的有效资源化提供了保障，符合国家倡导的“减量化、资源化、无害化”的垃圾治理方针。

本机在源头处理领域属于首创，改变了传统餐厨垃圾处理方式成本高、易污染的局面。其体积小、操作便捷、处理成本低廉、全程实现无害化处理，大大提升了使用单位的环境卫生水平和管理效率。在根本上避免了餐厨垃圾存放、混装及运输对城市环境造成的影响，并减少对土地的占用和对环境的污染，大幅度降低了城市垃圾处理难度和成本，同时有利于实现后续资源化利用，为社会创造效益。



主要特点:

- ◆ 体积小，占地面积少
- ◆ 具有自动分选及分类功能，无需控水和严格的人工分类，来料即处理
- ◆ 处理能力强，可处理大骨头、贝壳、筷子、纸巾等物体，并实现资源化
- ◆ 减理率高
- ◆ 处理速度快，无污染、能耗低
- ◆ 资源化效益高

工作流程:



通过预处理机分选出餐厨垃圾中的铁质金属，并在粉碎脱水后分离出油脂、废水和固体有机物，废水经处理后可直接排放，油脂可回收作为生物柴油或润滑油的原料，固体有机物通过生化处理装置后经菌种好氧发酵后转化成生物肥或土壤改良剂，减量率超过85%。

技术参数:

型号	电压	总功率	尺寸	容积	处理能力	环境温度	减量率
KJ-AS500	380V	30KW	3.2×1.5×2.05m	1.1m ³	500kg/d	5-40℃	>85%
KJ-AS1000	380V	33KW	3.5×4.2×2.2m	3m ³	1000kg/d	5-40℃	>85%
KJ-AS2000	380V	38KW	3.6×4.3×2.2m	4m ³	2000kg/d	5-40℃	>58%
KJ-AS3000	380V	40KW	4.4×4.3×2.2m	5m ³	3000kg/d	5-40℃	>85%
KJ-AS5000	380V	45KW	4.5×4.8×2.6m	8m ³	5000kg/d	5-40℃	>85%

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

厨余有机垃圾处理设备

有机垃圾（餐厨或厨余垃圾）综合处理设备是融合预处理，生化处理，废气除臭，渣油水分离等技术，对有机垃圾进行减量化，无害化和资源化处理的综合系统。有机垃圾综合处理设备采用全自动化、智能化和标准化运转流程，鹏洁环宇可根据不同的环境和工况要求，匹配最佳性价比产品。

有机垃圾通过提升称重，垃圾分选，破碎脱水等预处理后，废渣配合有益微生物菌在特殊环境下进行好氧发酵，最终形成有机质肥料；废油水通过渣油水分离后，废油收集可出售提炼生物柴油，无油废水排入管网；废气通过除尘，除臭和净化后排入大气。

提升 预处理

提升称重
人工分拣
破碎脱水

好氧发 酵堆肥

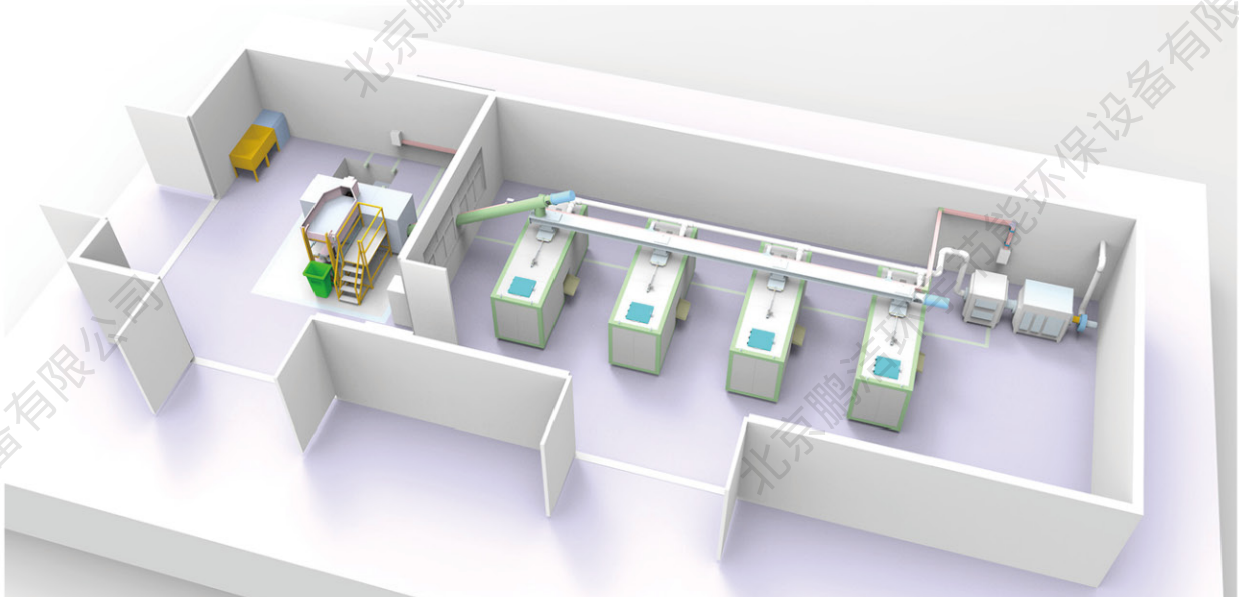
搅拌加热
好氧发酵
有机肥料

废气除 臭处理

好氧循环
废气处理

渣油水 分离

渣油水分离
除渣、集油、
排污



性能优势:

处理工艺: 预处理+生化处理+油水分离+废气处理的有效结合方式, 使垃圾减量率和成肥率更高; 更加高效节能, 环保安全。

运营目的: 减量化处理 (减量率 $\geq 85\%$), 无害化应用 (高温消毒灭菌, 杀死虫草种籽), 资源化利用 (有机肥料, 废油回收利用) 。

提升系统: 自动提升, 运行平稳; 称重统计功能可实现垃圾处理量的精确统计与分析。

分拣系统: 专用分拣台, 磁铁吸附和沥水清洗功能, 使人工分拣更加简单有效。

预处理系统: 破碎: 细化物料, 可大幅提高生化处理效率, 更加高效节能; 采用高耐磨合金钢刀片, 双重过载保护。脱盐脱油: 自动水洗, 有效去除盐份和废油, 可提高微生物繁殖降解活跃性, 有利于形成高效有机肥。固液分离: 特殊设计螺旋结构自动运行, 脱水率高, 防止堵塞, 可达到生化处理的最佳干湿度。

生化处理: 搅拌加热, 好氧循环实现了全智能化控制; 搅拌速度, 加热温度, 启停频率都可根据不同工况条件进行设置, 实现自动化运行。

油水分离: 油水分离器采用多项环保新技术, 实现了渣油水分离输送的智能化全自动运行流程。

工作流程:

垃圾提升分拣系统



垃圾桶提升称重



人工分拣

垃圾预处理系统

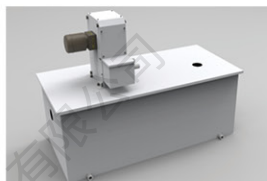


双轴破碎机



螺旋挤干机

资源化应用系统

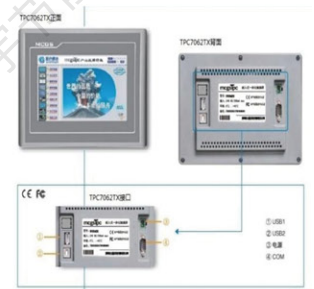


渣油水分离装置 (选配)



好氧发酵堆肥装置

智能控制系统



废气处理系统



废气除臭装置



废气除臭装置

餐厨垃圾源头处理设备

适应范围：剩饭剩菜，果蔬果皮，鸡鸭骨头，鱼骨鱼刺，小肋排等餐厨垃圾，切勿将金属制品，塑料制品，玻璃制品，大棒骨等特硬质物体放入，减少对刀具的磨损与损坏。



技术参数：

设备类型	源头处理设备 KJ-A300	源头减量设备 KJ-A500	源头减量设备 KJ-A1000
功率	9.5KW	11.5KW	15KW
处理能力	300kg/h	500kg/h	1000kg/h
脱水率	50-75%	50-75%	50-75%
电压	380V	380V	380V
外型尺寸	1.7m×1.65m×1.5 m	1.9m×1.65m×1.5 m	2.2m×1.95m×1.5 m
产品功能	1、运送料功能 3、破碎功能 5、杀菌功能	2、控制系统 4、脱水功能 6、油水分离功能	

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知

高压雾化喷淋消毒除臭设备



技术参数:

名称	参数
电压	380V/50Hz
功率	2.2KW/1.5KW/1.1KW
流量	100~1200L/h
可接喷头数量	10~200只
负责面积	10~500m ²
控制方式	PLC/自动配比/时间间隔/时钟时段
操作方式	触摸屏、PLC编程
外观尺寸	1000*420*1400mm(或定制)
毛重	90KG
板材厚度	1.5mm
功能	自动配比药液、自动进水、缺液保护 过载保护、联动控制、变频恒压供水

此表参数仅供参考，如有改动，恕不另行通知



设备特点:

雾细: 雾滴的直径仅为5~25 μm，犹如山中云雾

节能: 3kw以内可以控制上千平方米

可靠: 采用进口工业级高压柱塞泵及电机，可连续运转

自动泄压: 停止喷雾时，机体自动将高压喷管的压力释放，液体回流，防止喷头滴水现象

缺药自动断电报警: 防止因无水时泵空转现象，提高泵寿命

喷雾量可调: 通过喷头数量的增减来调节喷雾量，根据使用面积来设置喷头的数量

自动变频: 通过自动变频实现恒压供水，根据各区域启停状态自动调节高压泵压力，保护高压泵、电机、管路的安全。

触摸屏操作界面: 7寸大屏幕操作界面，可指定除臭剂配比浓度，设置喷雾时间，切换PLC与远程机的执行

PLC编程控制: 带有原药箱和混合药箱及自动配比器，设定药水比例自动配比。

自动配比: 带有原药箱和混合药箱及自动配比器，设定药水比例自动配比。

分区域单独控制: 通过内置变频器和压力变送器，可将各区域分别设置喷雾时间或联动机制，各区域相互独立。

适应范围: 垃圾中转站、污水池、厂房间、养殖大棚、其它需除臭场所

污水(实验室/医疗)处理设备

(臭氧消毒+二氧化氯消毒+紫外线+多介质过滤)

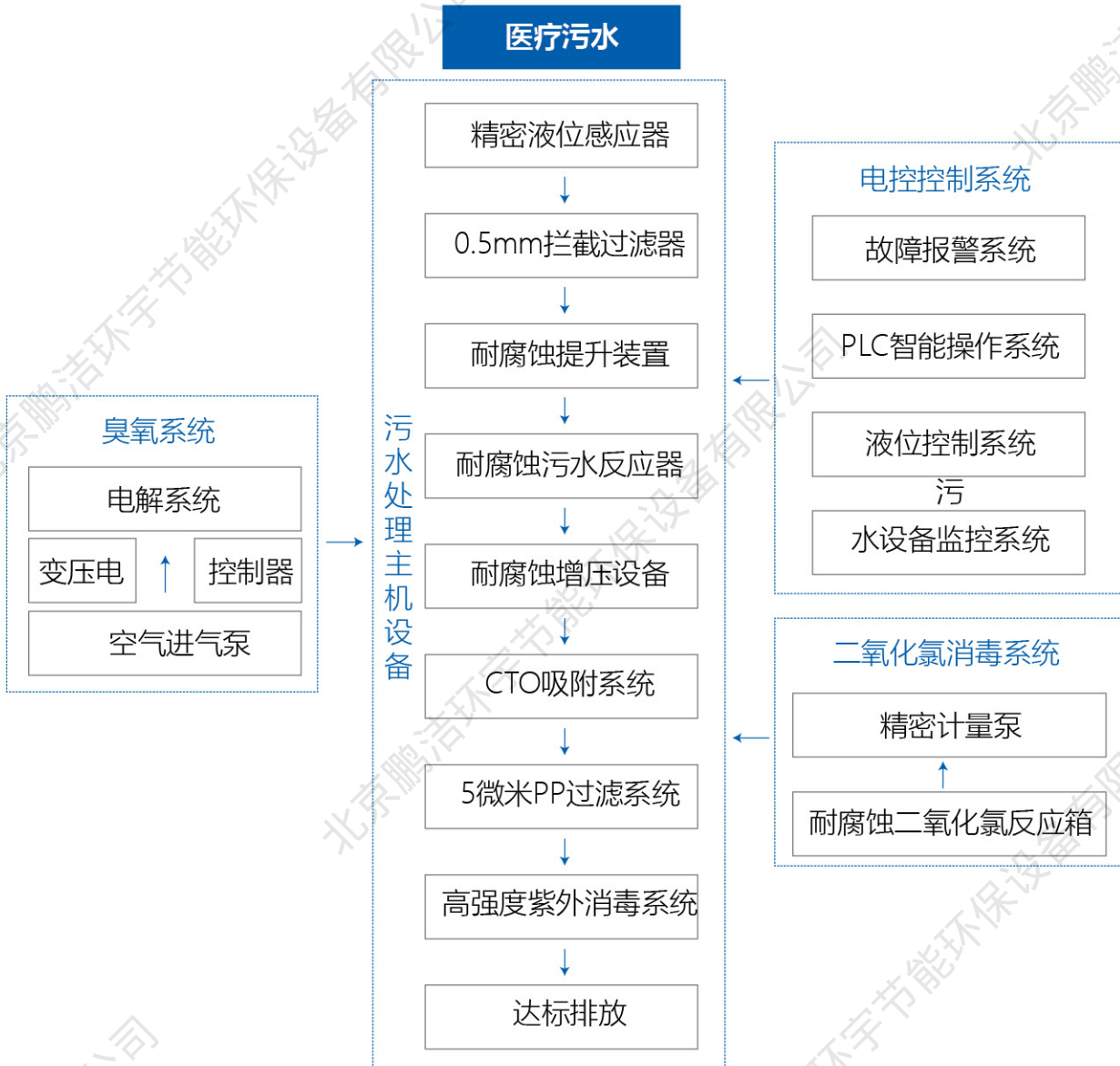
适应范围：垃圾中转站、实验室、医疗垃圾暂存间、消毒中心、医源性污水处理、微生物实验室污水处理、化验室污水处理

由于医疗污水中含有大量的病原微生物和粪大肠菌群，根据《国家医疗机构污水排放标准GB18466-2005》的相关要求，所有的诊所、口腔等医疗机构的医源性污水必须经处理才能排放。因此我公司结合大量国内外先进的一流技术研发生产了LW系列小型医疗污水处理设备，设备采用物理方法处理污水，臭氧氧化杀菌消毒，其杀菌机理是利用臭氧的强氧化性破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统和核酸，从而使细菌和病毒迅速灭活；臭氧作为消毒剂使用时，不但可快速彻底地杀灭多种病原性微生物、细菌和病毒，而且有良好的脱色作用。臭氧发生器以电解空气为原料产生臭氧，臭氧生成后立即注入到污水中，使用剂量应保持水中残余浓度0.1mg/L~0.3mg/L为宜。整套设备全自动运行，无需人员管理维护，不需要添加任何药物，也不会有余氯排放超标的现象，不产生后续投资费用。



设备特点：精密管道液位感应器，设备实现管道有水自动运行，无水自动待机；
合资PLC全触摸控制屏，污水处理量自动统计，操作设置更简单；
设备内部自带污水处理箱，高水位排放，低水位停止，消毒时间充足；
设备自带三重保险丝不易烧屏，运行声音极低；
采用三重消毒杀菌、灭菌率高达99%、消毒更彻底；
无须投加化学药剂、操作更安全卫生；

设备工艺:

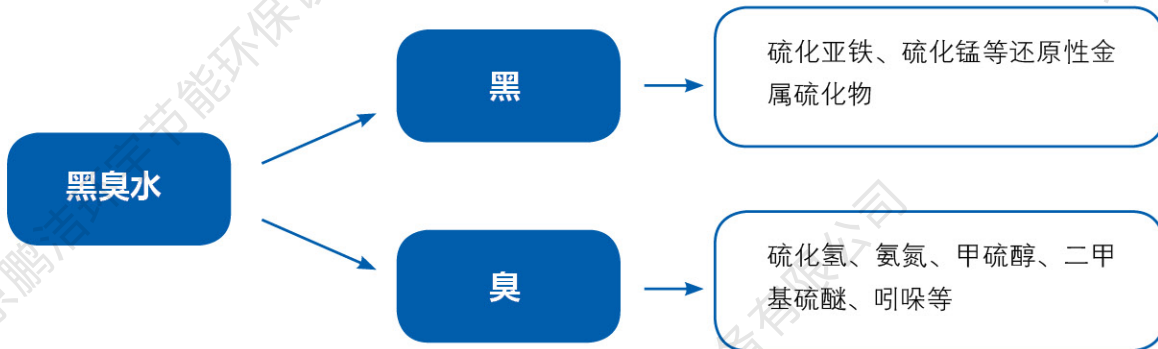


设备优势:

- 高精度外贴式液位感应器，安装便捷，更换方便。
- 全国联保耐腐蚀大功率自吸泵，售后便捷，耐用、吸水快。
- 双风冷式臭氧发生器，杀菌效果强，寿命长。
- 大悬浮物拦截过滤器，不易堵塞，减少用户的频繁清洗。
- 设备自带故障报警系统，实时掌控设备运行状态。
- 智能液位控制系统，设备有水自动运行,无水自动待机。
- PLC全触摸控制屏，污水处理量自动统计。
- 设备集成臭氧、紫外线、二氧化氯、三级过滤吸附系统,消毒彻底、出水清澈。

河道黑臭水体治理方案

什么是臭黑水？



(1) 河道底部污泥长时间处于厌氧环境导致氧化还原电位极低，进而整个水体处于还原状态，因此，发黑发臭的还原物质长时间存在。

(2) 外来污染物的排放，消耗水体大量的氧气，导致水体黑臭。

(3) 河道中微生态循环遭受严重的破坏，大量有害微生物的存在，其代谢产物均为黑臭的来源。

1

对底部（黑臭的源头）进行处理，处理方式为化学处理。

2

底部及水环境ORP的提升，方式为使用提升ORP的产品处理。

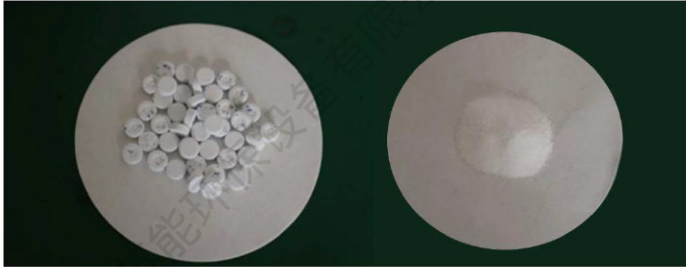
3

对致黑物质和致臭物质直接处理，方式为使用相关微生物吸收。

4

重建微生态平衡，综合防控治理，方式为定期使用特种微生物。

相关产品介绍



ORP提升产品——ORP调节剂



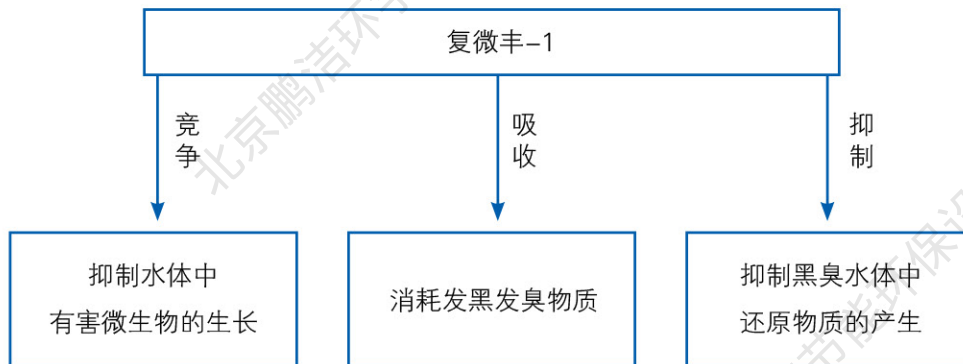
降低致臭物质硫化氢——复微丰-2

ORP调节剂主要特点:

利用有机质为营养源，利用硫化氢为供氢载体，繁殖生长，从而对黑臭进行直接改善。

复微丰-1主要特点:

使用复微丰-1对水质综合指标进行降低，降低指标的同时还可以建立水体有益微生物菌群，抑制有害微生物的繁殖生长。



治理前



1个月后



治理前



1个月后

大气污染治理方案（布袋除尘器）

我公司改造后的低压脉冲袋式除尘器是一种处理风量大过滤风速低、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠维护方便占地面积小的单元组合式除尘设备。



研制与适用

LCM型高效低压脉冲袋式除尘器的研制开发和付诸运行积聚了众多业界专家的智慧，公司很多技术人员更是倾注了大量的心血。低压脉冲、离线清灰、不停机检修和保护技术等结合烟气特性和我公司锅炉运行要求而对除尘器功能的添置，逐渐体现出其优越性，也越来越多的得到设计院所，我公司的认同和赞许。

LCM型高效低压脉冲袋式除尘器适用于电厂锅炉、工业锅炉、集中供热、矿业、水泥厂、车间等烟气的颗粒物治理，是目前市场上应用广泛、效果稳定的技术手段。LCM型高效低压脉冲袋式除尘器使用PPS+PTFE覆膜滤袋，并降低过滤风速，颗粒物排放可以达到 $<5\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，可以达到超净排放的准。

大气污染治理方案（干法脱硫设备）

RCFB干法脱硫技术工艺流程



RCFB工艺主要采用干态的消石灰粉作为吸收剂，由锅炉排出的烟气从流化床的底部进入，经过吸收塔底部的文丘里装置，烟气速度加快，并与很细的吸收剂粉末相混合。同时通过RCFB下部的喷水，使烟气温度降低到70~90℃。在此条件下，吸收剂与烟气中的二氧化硫反应，生成亚硫酸钙和硫酸钙，经脱硫后带有大量固体的烟气由吸收塔的上部排出，排出的烟气进入除尘器中，大部分烟气中的固体颗粒都被分离出来，被分离出来的颗粒经过再循环系统大部分返回到吸收塔。



专用作业车辆

灵活高效的各式环卫作业专用车辆

根据国内环卫作业的实际情况，为减少环卫工人的劳动强度，提高各种环卫作业工作效率，公司为市政环卫作业提供了多种专用车辆，包括生活垃圾的清扫、收集、处理、转运和市政园林绿化、疏通吸污养护等作业车辆。它们工作灵活、简便快捷、密封环保，是市政环卫、各种企事业单位、公园景区、大专院校等各种环卫作业的理想工具。



自卸式垃圾车

适配地埋式水平压缩垃圾、垂直式压缩垃圾站、四柱举升式压缩垃圾站
额定载质量：4--16T

车厢可卸式垃圾车

适配卧式水平压缩垃圾站、智能移动式压缩垃圾站
额定载质量：4--20T



小勾臂车

适配周转箱体
额定载质量：1--5m³

后装式垃圾压缩车

适配旋转式垃圾压缩站
额定载质量：1--7T





其它配套设施:



公共场所各类垃圾分类桶



公共场所各类垃圾分类桶



保洁车



保洁车



垃圾收集转运车



垃圾收集转运车



清扫车



清扫车

新闻报道

News reports



中央电视台报道亦城财富中心“无废园区”亦城财富中心稳步推进“无废城市”建设相关工作，倡导垃圾分类等绿色生活方式，争做“无废城市细胞”，以实际行动助力亦庄新城宜居宜业绿色城区建设。

北京电视台点赞亦城财富中心“无废园区”建设，并在BTV北京卫视《特别关注》中播出，广受各界点赞。引入资源化利用和无害化处置技术，建立一体化处理模式，下一步亦城财富中心将继续以绿色发展为基本点，助力经开区“无废城市”建设。



经开区“无废城市”试点建设聚焦工业领域，突出产业特点，从市场体系建设方式不断提升工业固废全程减量和综合利用水平。源头上，鼓励绿色工厂建设，推进重点企业工业固废源头减量，在中间环节，探索试点经营性产业园区集中管理模式，以亦城财富中心为试点，试行“1+4”固体废物统一处理试点标准和管理模式，试点实施以来园区固废减量达50%。

作为经开区第一批“无废城市”建设试点，亦城财富中心探索出智能垃圾分类大数据云平台，集成园内每天的四类垃圾大数据，从源头减少固体废物产生量。亦城财富中心，目前办公人数是2000余人，自设备投入运行以来，在监测平台统计下，园区入住率提升了11个百分点，但生活垃圾却持续减量，可回收垃圾工作站收益不断，形成经济效益，厨余垃圾工作站引进生物降解设备，实现就地处理。

造一流产品 创一流企业



鹏洁环宇
PENGJIEHUANYU

北京鹏洁环宇节能环保设备有限公司

Beijing Pengjiehuanyu Energy-saving Environmental Protection Equipment Co.,Ltd.

地址：北京市经开区亦城财富中心

电话：010-81826419 400-991-7551

邮箱：pengjiehuanyu@163.com

网址：www.bjphjy.com

