

GPR-1200

ppm 便携式氧分析仪

GPR-1200 经过精心设计，用于精确测量微量氧，高精度验证过程或在线仪器。该设备有通用和本安两种配置，用途广泛，可兼容各种电化学传感器，能够应用于惰性、烃、氨、氢、混合和酸性（二氧化碳）气流中。

集成的取样/旁路阀隔离传感器，从而实现更快的测量响应和更长的传感器寿命。满足严苛的要求，GPR-1200 氧分析仪将帮助您提升监测能力。



亮点

- 宽泛的测量范围 0...1000 ppm 至 0...1 %
- 0...1 V 输出
- 电池电量使用长达 30 天
- 测量的集成数据记录
- 安全或危险区域应用选择
- 不同背景气应用的传感器选择
- 独特的旁路阀

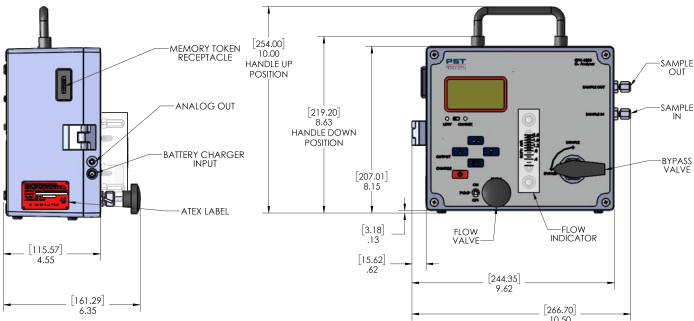
应用

- 手套箱和隔离器环境验证
- CO₂ 纯度
- 钢瓶气体和散装气体储存验证
- 验证容器、反应釜和管路的惰性化
- 天然气开采，输送和加工
- 氢

技术规格

传感器				
	GPR-12-333		GPR-12-333-H	XLT-12-333
测量范围	0...10, 0...100, 0...1,000 ppm _V 0...1 %, 0...25 % (用于校准)			
背景气体	惰性气体		氢	烃和二氧化碳
精度	恒定条件下 < 选定范围的 2 %			
输出分辨率	0.01 ppm _V			
检测下限 (LDL)	0.05 ppm _V			
样气流速（取决于应用）	1...2 SCFH (0.5...1 LPM)			
压力范围	5...30 psi (0.3...2 bar)			
响应时间 (T90)	< 2 分钟			
工作温度范围	+5...+45 °C (+41...113 °F)	+5...+45 °C (+41...113 °F)		-10...+45 °C (+14...113 °F)
预期寿命（取决于应用）	1000 ppmV 中 24 个月	1000 ppmV 中 24 个月		多达 24 个月
保存期	多达 3 个月			
校准间隔（取决于应用）	30天（建议）			
分析仪				
电气				
显示	LCD			
输出信号	0...1 V			
电源 （电池充电器）	100...240 V AC			
电压输出 （电池充电器）	9 V DC (2 A)			
功率要求 （电池充电器）	18 W			
电池电量	30 天			
机械				
防护等级	N/A			
分析仪外壳材质	涂漆铝			
符合性				
全系列: 欧洲 - EN 60079-0:2018, 国际 - IEC 60079-1:2014				
仅用于危险区域设备:				
ATEX - II 1 G Ex ia IIC T4 Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				
cMETus - Class I, Division 1, Groups A, B, C & D T4; Class I, Zone 0 AEx ia IIC Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				
IECEx - Ex ia IIC T4 Ga T _{amb} (-20 °C...+50 °C)				

尺寸 (英寸)



注意

Analytical Instruments Inc (Aii) 隶属于 Process Sensing Technologies (PST) 集团。
由于客户的应用不在 PST 控制范围内，因此提供的信息不承担法律责任。客户应在自己的
工况条件下进行测试，以确保设备适用于预期应用。

通用型分析仪 (蓝色)



仅用于安全区域

危险区域型分析仪 (红色)



经认证用于危险区域

我们会持续改进产品，如有参数变更，恕不另行通知。
如需技术支持或咨询其他选项，请联系：
cn.michell.info@processsensing.com