



化学交联电缆料称重解决方案

Weighing Solution for Chemically Cross-linked Cable Compounds

**传递科技之美
智慧工厂助力**

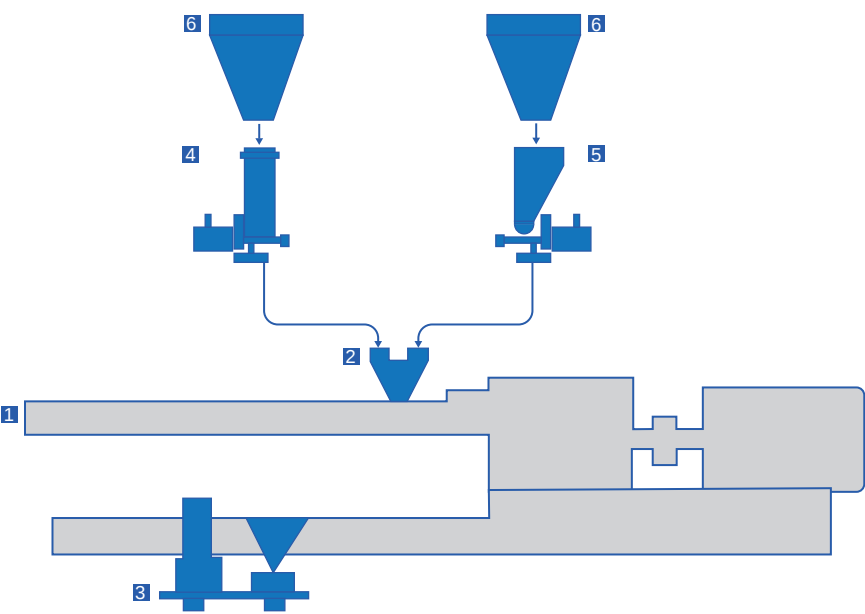
核心部件自主可控
均为传力设计生产,备品备件齐全
更换周期短

螺杆、齿轮箱、计量仓、输出轴、搅拌浆等.



电缆料生产痛点速看！

化学交联改性电缆料配方由1-2种PE树脂颗粒、抗氧剂粉末及DCP液体组成，配方虽简，但混合均匀性要求极高！



核心工艺设备

- 1 挤出机
- 2 集料斗
- 3 液体失重式喂料机
- 4 微量失重式喂料机
- 5 单螺杆失重式喂料机
- 6 补料仓

失重秤精准协同

单螺杆失重秤	适配PE树脂颗粒；
微量失重式喂料机	适配抗氧剂粉末,小剂量+高精度双满足；
液体失重秤喂料机	适配DCP液体、易燃易爆、常温高黏度等特性。

DCP/过氧化二异丙苯

是一种应用广泛的有机过氧化物，也是化学交联电缆料生产的核心交联剂，因自身易燃易爆的高危特性，成为电缆料生产现场安全管控的核心对象，所有核心设备均需防爆定制 + 工艺适配，且辅助设备需与防爆要求无缝衔接。

针对 DCP（过氧化二异丙苯）易燃易爆的高危特性，其生产现场需全面配置防爆设备；传力科技深耕工业喂料领域，可根据各行业**特殊防爆环境与工艺需求，定制非标型失重式喂料机**，精确匹配现场安全与生产要求。





单/双螺杆失重喂料机

- 模块化设计，输送稳定，品类多样；
- 易清理设计，标配OEB2设计；
- 多种螺杆螺筒可选，特殊物料特殊方案可定制；
- 喂料螺杆全部采用一体车削成型工艺，螺杆导程均匀，跳动小，出料精准；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；



液体失重式喂料机

- 隔膜泵，柱塞泵，齿轮泵可根据物料选型；
- 模块化设计，可移动计量工作站设计；
- 适合多种液体物料：硅烷，DCP，BDP，白油，蜡油等；
- 模温机加热和电加热2种形式可选；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；

设计参数				
产品名称	失重式喂料机			液体失重式喂料机
产品型号	TG-LW-SS80U	TG-LW-SS80U	TG-LW-ST20U	TG-LW-LF07W
物料名称	PE颗粒	PE颗粒	抗氧剂粉末	DCP液体
流量	1500kg/h	1000kg/h	10kg/h	50kg/h
计量仓	120L	120L	15L	7L
喂料电机	1KW	1KW	0.4KW	0.37KW
软连接	硅橡胶/软布套			硅橡胶
物料接触材质	SS304			SS304
水平搅拌装置	有			/
搅拌电机	/			/
原料温度	/			需加热
其它	/			需防爆

备注：详情请根据具体需求配置



微信公众号



FB

传力智能机械（常州）有限公司
地址：常州市武进区漕溪路9号9幢

电话：400 068 3777
网址：www.transcellgroup.cn
邮箱：info@transcellgroup.com

