

食品行业称重解决方案

Weighing Solutions for the Food Industry

**传递科技之美
智慧工厂助力**

失重式喂料机在食品行业的应用

失重式喂料机可适配连续生产与间歇生产两种模式，在食品行业拥有较为广泛的应用。

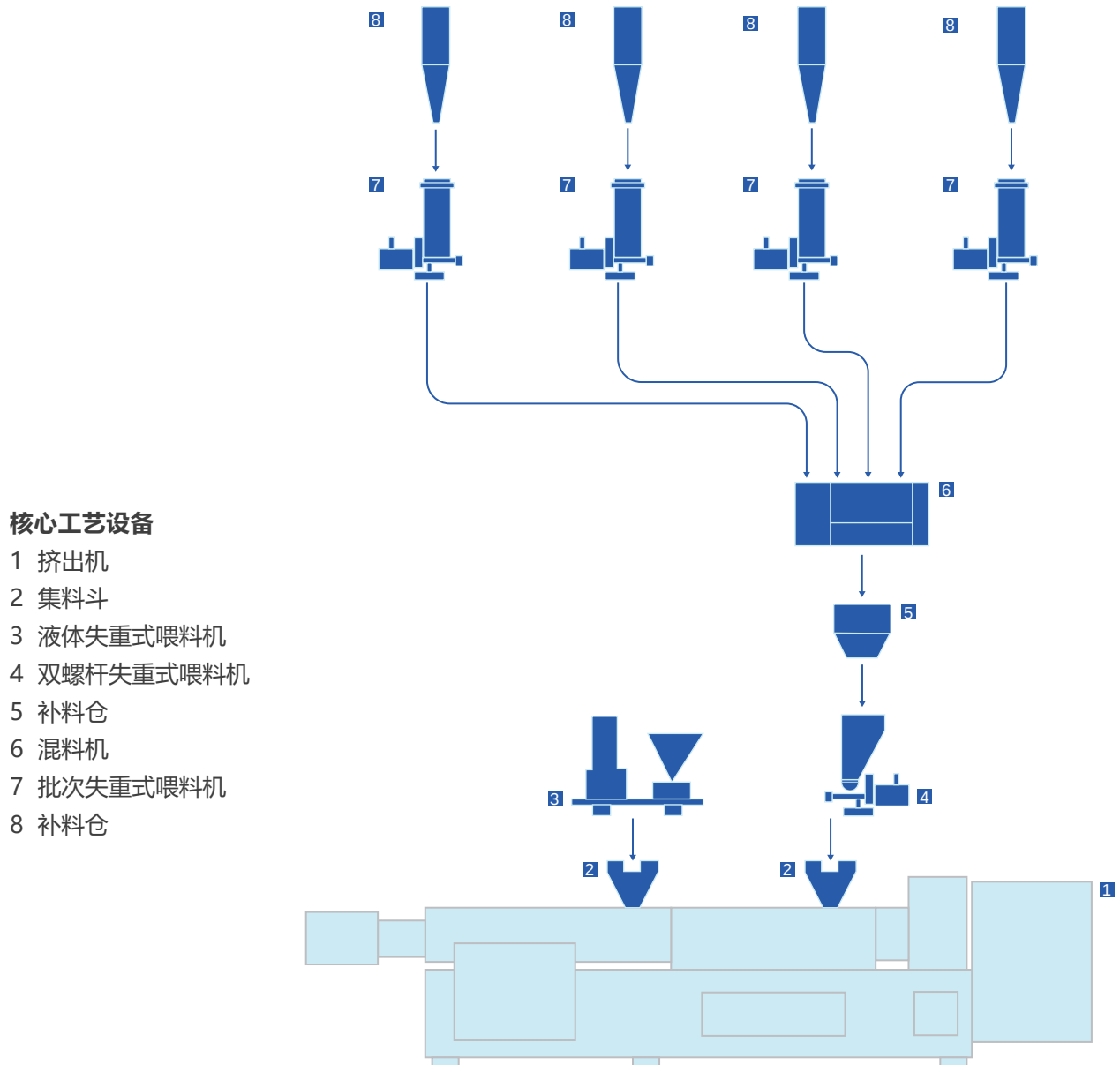
食品行业大量原料及添加剂成本较高，生产过程对高价值物料的投料精度要求更为严苛。更高的喂料精度能有效减少原料损耗、降低生产成本，直接提升企业盈利能力。

在宠物食品挤出成型工艺中，淀粉、风味剂、色素等粉末或油脂等液体组分，均需采用失重式喂料机完成喂料，常用形式包括螺旋喂料机、皮带喂料机及液体喂料机。

精确的进料速率直接决定挤出机螺杆填充效果，是保障产品质量稳定的核心。应用于连续挤出工艺的失重式喂料机，具备高精度计量与联机控制功能，可稳定适配连续化生产需求。



传力科技提供定制化的解决方案！



含添加剂的挤压谷物加工：应用于宠物饲料、鱼饲料、意大利面等产品生产。

坚果混合物配料：用于谷物、干果、坚果等多组分物料的精准投料与混合。

益生菌及功能性添加剂投加：实现调味剂、维生素、干粉益生菌等成分的精确添加。

冰淇淋原料配比：完成糖类、风味剂、糖浆等原料的计量与调配。



双螺杆失重式喂料机

- 模块化设计，输送稳定，品类多样；
- 易清理设计，标配OEB2设计；
- 多种螺杆螺筒可选，特殊物料特殊方案可定制；
- 喂料螺杆全部采用一体车削成型工艺，螺杆导程均匀，跳动小，出料精准；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；



液体失重式喂料机

- 隔膜泵，柱塞泵，齿轮泵可根据物料选型；
- 模块化设计，可移动计量工作站设计；
- 适合多种液体物料：硅烷，DCP，BDP，白油，蜡油等；
- 模温机加热和电加热2种形式可选；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；



振动失重式喂料机

- 模块化设计，输送稳定，品类多样
- 易清理设计，标配OEB2设计
- 多种防架桥防冲料结构可选
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高。
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定。

设计参数					
产品名称	失重式喂料机				液体失重式喂料机
产品型号	TG-LW-ST50LP	TG-LW-ST50LP	TG-LW-ST30U	TG-LW-SV160	TG-LW-LF50N
物料名称	谷物	淀粉	调味剂/调色剂	肉松/纤维素	液体风味剂/油脂
流量	200-1000kg/h	100-800kg/h	3-20kg/h	20-100kg/h	10-100kg/h
计量仓	200L	100L	15L	80L	50L
喂料电机	1KW	1KW	1KW	振动器	1.1KW
搅拌电机	1KW	1KW	/	/	/
物料接触材质	SS304				SS304
软连接	硅橡胶/软布套				硅橡胶
水平搅拌装置	有				/
原料温度	/				/
其它	/				/

备注：详情请根据具体需求配置

传力智能机械（常州）有限公司
地址：常州市武进区漕溪路9号9幢

电话：400 068 3777
网址：www.transcellgroup.cn
邮箱：info@transcellgroup.com



微信公众号



FB

