

降解材料改性称重解决方案

Weighing Solution for Modified Degradable Materials

**传递科技之美
智慧工厂助力**

降解材料生产配料痛点

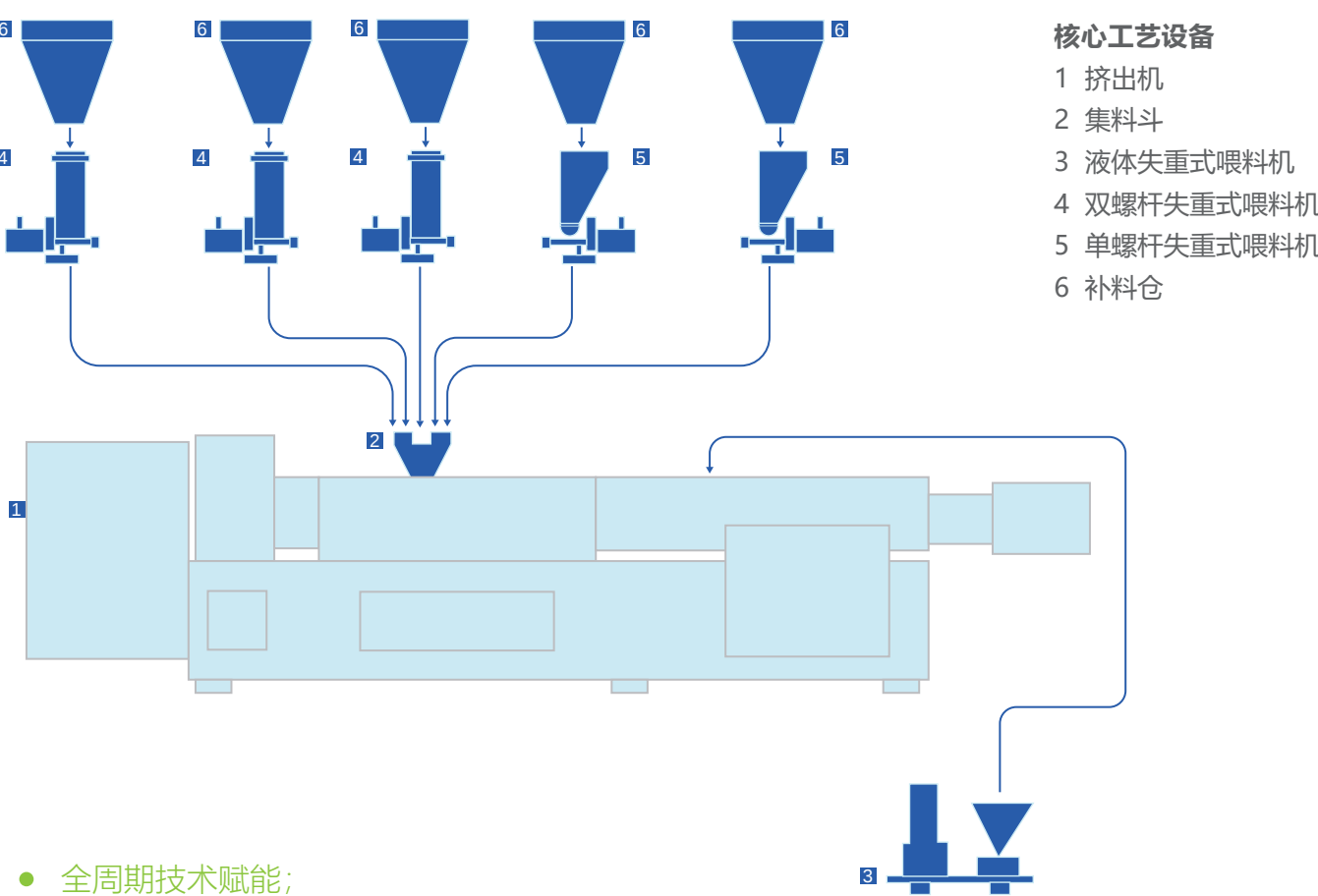
在生物降解材料生产过程中，改性物料的终端应用场景各不相同，对原料配方有着多样化的需求。生产环节对配料精度等关键指标要求严苛，传统人工配料不仅劳动强度大，还因计量精度不足，极易影响最终产品质量。

传力科技产品具备稳定、安全、可靠的核心优势。传力科技的工程师从项目设计初期便全程参与，并在设计、安装及调试阶段提供全方位技术支持。实现了产线自动化生产与现场可控喂料，保障产品性能稳定一致，为产线高效稳定运行提供有力支撑。有效提升品质管理水平、优化产品品质、提高了生产效率。



生物降解塑料 | 失重式喂料应用案例

传力科技为生物降解塑料生产线，定制化搭载失重式喂料机，精确应对生物降解树脂、淀粉等生物质原料的配方计量难题。



- 全周期技术赋能；
- 实时监测喂料量，形成闭环控制；
- 兼容生物降解各类原料；

设备喂料适配范围更广，搭配一体化齿轮箱，结构精简、维护简便；同时优化了清洁保养设计，大幅缩短清洁耗时，让不同物料的切换与维护更高能、更便捷，出色适配生物降解材料等多品类、高频次换料的现代化生产需求。



单/双螺杆失重式喂料机

- 模块化设计，输送稳定，品类多样；
- 易清理设计，标配OEB2设计；
- 多种螺杆螺筒可选，特殊物料特殊方案可定制；
- 喂料螺杆全部采用一体车削成型工艺，螺杆导程均匀，跳动小，出料精准；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；



液体失重式喂料机

- 隔膜泵，柱塞泵，齿轮泵可根据物料选型；
- 模块化设计，可移动计量工作站设计；
- 适合多种液体物料：硅烷，DCP，BDP，白油，蜡油等；
- 模温机加热和电加热2种形式可选；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；

设计参数						
产品名称	失重式喂料机					液体失重式喂料机
产品型号	TG-LW-SS80U	TG-LW-SS80U	TG-LW-ST40U	TG-LW-ST40U	TG-LW-ST20U	TG-LW-LF50W
物料名称	PBAT颗粒	PLA颗粒	滑石粉	淀粉	混合助剂粉	甘油
流量	50-400kg/h	10-100kg/h	20-200kg/h	20-200kg/h	1-20kg/h	10-100kg/h
计量仓	120L	120L	55L	55L	15L	50L
喂料电机	1KW	1KW	1KW	1KW	0.4KW	1.1KW
物料接触材质	SS304					SS304
软连接	硅橡胶/软布套					硅橡胶
水平搅拌装置	有					/
搅拌电机	/					/
原料温度	/					仅计量仓电加热
其它	/					/

备注：详情请根据具体需求配置



微信公众号



FB

传力智能机械（常州）有限公司
地址：常州市武进区漕溪路9号9幢

电话：400 068 3777
网址：www.transcellgroup.cn
邮箱：info@transcellgroup.com

