



PC-ABS改性称重解决方案

Weighing Solution for Modified PC-ABS Materials

**传递科技之美
智慧工厂助力**

赋能多领域优异生产

PC与ABS两大优质工程塑料强强联合，共混后出色融合两者核心优势，只要配方与工艺合理，就能打造出性能远超单一原料的PC/ABS合金，凭借卓越适配性，它实现快速发展，已迭代出电镀级、阻燃级、紫外线稳定级等多种规格，广泛应用于汽车仪表盘、内外饰件、手机/笔记本外壳、微波炉制件等主流领域。

PC/ABS合金改性的终端场景多元，对原料配方的定制化需求极高，配方复杂度拉满。生产环节中，配料精度更是关键

中的关键，传统人工配料不仅劳动强度大，计量偏差还极易拉低产品品质，成为企业提质增效的绊脚石。

值得注意的是，改性过程中添加的溴系/磷系阻燃剂、抗氧剂、钛白粉等物料流动性较差，易出现裹螺杆问题，直接导致产量下滑、精度受损。因此，失重称需做好防架桥设计，严控螺杆及螺杆套间隙，强化自清洁能力，从源头规避裹螺杆难题，保障生产高效稳定，助力企业守住品质与产能双底线。

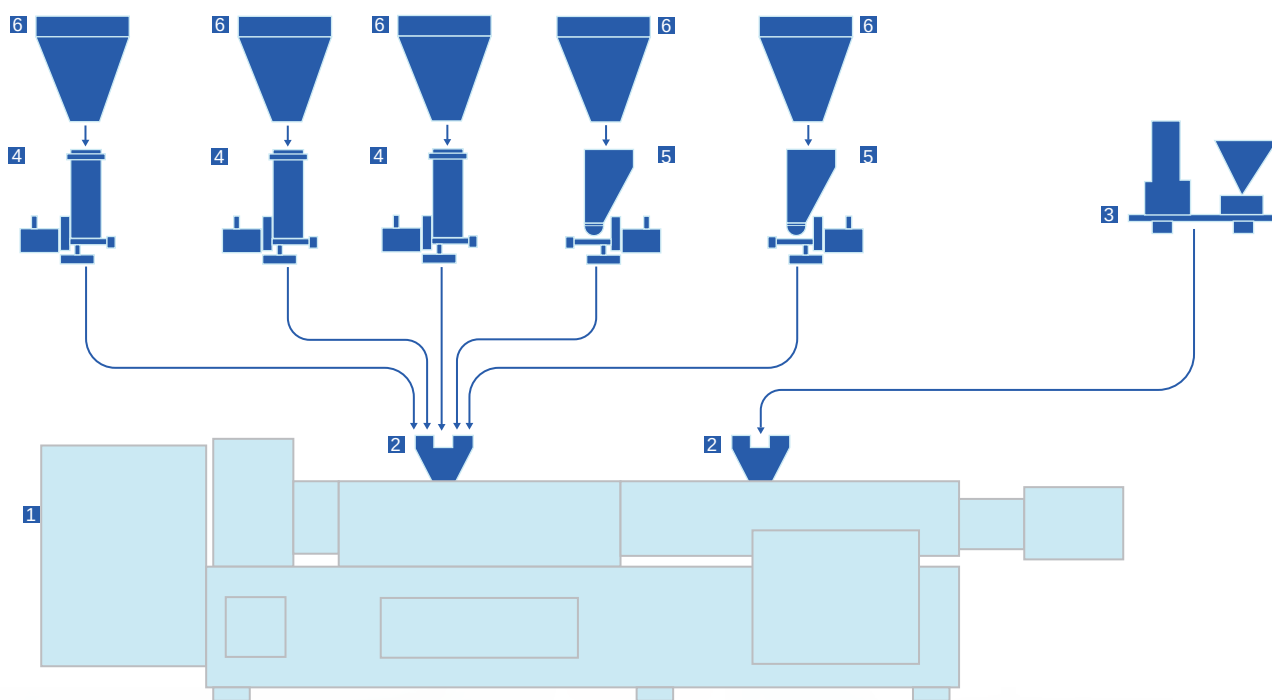


传力科技螺杆：破解PC/ABS改性生产难题

针对PC/ABS合金改性生产的核心需求，传力科技给出专业解决方案，其螺杆采用自主研发生产模式，实现一体加工成型，有效保障螺杆精度与稳定性，从源头规避间隙偏差带来的生产隐患。同时提供自洁式、叶片式等多种螺杆形式可选，可根据不同物料特性与生产需求灵活适配改性中各类流动性较差物料的加工需求，进一步提升生产效率与产品品质，为企业高效能生产保驾护航！



提供定制化的解决方案！



核心工艺设备

- 1 挤出机
- 2 集料斗
- 3 液体失重式喂料机
- 4 双螺杆失重式喂料机
- 5 单螺杆失重式喂料机
- 6 补料仓





单/双螺杆失重喂料机

- 模块化设计，输送稳定，品类多样；
- 易清理设计，标配OEB2设计；
- 多种螺杆螺筒可选，特殊物料特殊方案可定制；
- 喂料螺杆全部采用一体车削成型工艺，螺杆导程均匀，跳动小，出料精准；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；



液体失重式喂料机

- 隔膜泵，柱塞泵，齿轮泵可根据物料选型；
- 模块化设计，可移动计量工作站设计；
- 适合多种液体物料：硅烷，DCP，BDP，白油，蜡油等；
- 模温机加热和电加热2种形式可选；
- 主要部件自主设计生产，备品备件齐全，更换周期短；
- 自主研发的控制器运算速度快，抗干扰能力强，通讯可靠性高；
- 操作系统采用工业电脑设计，智能配方管理，物料与喂料机匹配性自动判定；

设计参数						
产品名称	失重式喂料机					液体失重式喂料机
产品型号	TG-LW-SS80U	TG-LW-SS80U	TG-LW-ST40U	TG-LW-ST40U	TG-LW-ST30U	TG-LW-LF50W
物料名称	PC颗粒	ABS颗粒	短玻纤/钛白粉	高胶粉/钛白粉	颗粒+少量色粉/助剂	BDP液体
流量	100-1000kg/h	80-800kg/h	40-400kg/h	40-400kg/h	3-20kg/h	10-200kg/h
计量仓	120L	120L	55L	55L	55L	50L
喂料电机	1KW	1KW	1KW	1KW	0.4KW	1.1KW
物料接触材质	SS304					SS304
软连接	硅橡胶/软布套					硅橡胶
水平搅拌装置	有					/
搅拌电机	/					/
原料温度	/					需加热到80度
其它	/					/

备注：详情请根据具体需求配置



微信公众号



FB

传力智能机械（常州）有限公司
地址：常州市武进区漕溪路9号9幢

电话：400 068 3777
网址：www.transcellgroup.cn
邮箱：info@transcellgroup.com

