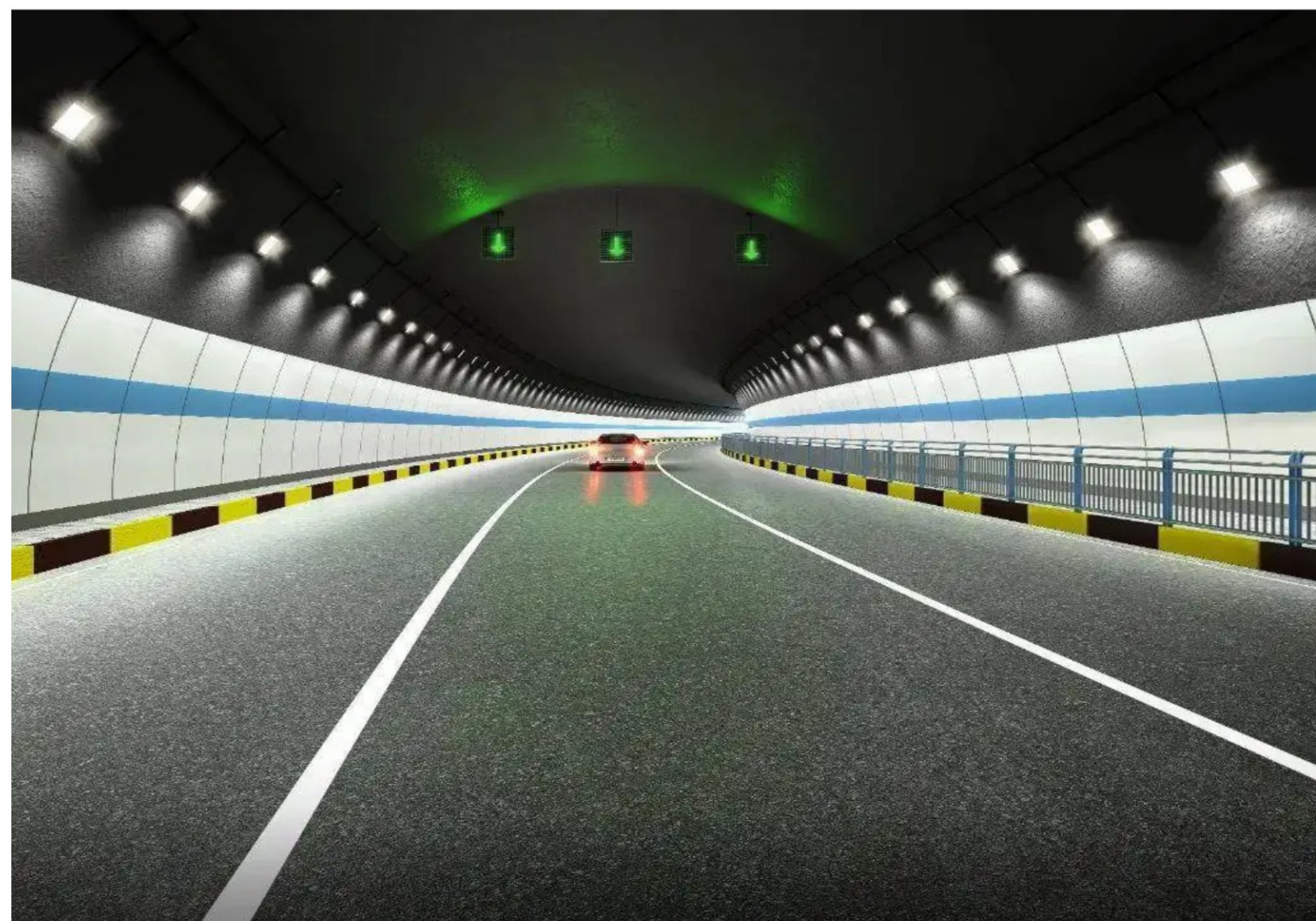




国家高新技术企业

黄河众工<sup>®</sup> 隧道钢筋加工场设备·专业·生产商  
HUANG HE ZHONG GONG



24小时服务热线  
400-877-0001



微信公众号

郑州黄河众工机电科技有限公司

电话：400-877-0001

网址：<http://www.hhzg518.com>

地址：郑州市高新技术开发区合欢西街5号院2号

郑州黄河众工机电科技有限公司

中国·郑州

# >>公司简介

Corporate profile <<

郑州黄河众工机电科技有限公司股干成员致力于工程机械行业研发生产销售近二十年，前身专注于喷浆设备、注浆设备及搅拌设备研发生产，后因企业发展需要扩大经营范围，特于2018年2月正式成立郑州黄河众工机电科技有限公司。

黄河众工是一家专注于桥隧钢结构加工场设备研发、生产、销售一体的产业化生产商。主要产品有：各型号、各配置工字钢、H钢冷弯机、数控龙门式等离子切割机、连接板冲孔机、小导管缩尖机、数控小导管冲孔机、钢筋网片焊机、八字筋成型机、连接板自动冲孔生产线、小导管自动生产线及配套的钢筋调直切断机、钢筋切断机、钢筋弯箍机、钢筋弯弧机等钢筋加工场大小设备几十个品种，着力于高新技术、智能化设备新产品研发。

**企业优势：**公司多年来的发展经营理念：重研发、讲诚信，公司连续几年获得省级、市级科技型企业，公司现拥有核心专利60余项。于2021年认定为国家级高新技术企业，质量信得过、重合同守信用单位，安全生产、质量管理文明单位。

以质量求生存，以信誉求发展”是黄河众工公司的一贯宗旨。我们追求“三一”目标，即为客户“一等的质量，一等的信誉，一等的售后服务”。我们将客户需求放在首位，一切以满足客户来工作”。选择我们让您放心无忧！竭诚欢迎国内外新老客户莅临考察，期待合作共赢！

**合作伙伴：**目前我公司与中铁二十三局，中铁二局，中铁隧道局，中交一公司等多个国企都有长期合作。在国家多个重点工程中得到大量应用，如金安桥水电站、官地水电站、宝泉抽水蓄能电站、甘肃九甸峡水利枢纽工程、沈大高速、宁杭高速、川渝高速改扩建、京台高速、太焦铁路、郑万铁路、张吉铁路全国各地铁路、公路、水利水电工程施工。

# 企业荣誉



河南工业大学电气工程学院——校企合作基地

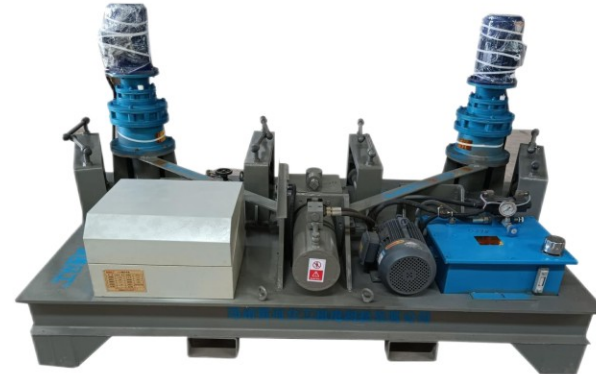
## HWG冷弯机

HWG cold bending machine

### HWG-220A冷弯机



### HWG-250C型冷弯机



#### 性能特点

工字钢冷弯机主要用于隧道、地铁、水电站、等工字钢，H钢，槽钢的弯曲，进而满足隧道拱形的施工。

我公司研发的工字钢冷弯机分为液压型和液压数控型，因H钢抗弯力强，对冷弯机的压力要求高，我公司研发人员对弯曲H钢的设备进行升级改造，完全满足对H钢的弯曲。因每个工地对弯曲半径的需求不同，我公司可根据客户需求定制设备。

#### 工字钢冷弯机的优势

- 1、液压型采用全液压油缸传动，设备具有平稳性，压力大，定位准确，加工速度快。
- 2、数控配置是有PLC程序控制器，自动读取数据，和手动控制互相切换。
- 3、减速机自配加油滤碗和加油量杯，邮箱按装有刻度表，方便观察油量，及时添加，避免因缺油造成的损坏。
- 4、设备增配光栅尺数显功能，工作台面高低适中，方便放料、送料、操作更人性化。
- 5、采用独有双工位技术，可满足多型号和大小半径尺寸要求，适用范围更广。使用独创的自动吹屑功能、有效解决了氧化皮沉积问题，提高主动轮使用寿命。具有自动加油功能，有效解决了减速机缺油引起的损坏，降低了因减速机故障造成的务工风险。具有多项实用新型专利技术。

### HWG-250B型冷弯机



#### 技术参数

型号	HWG-220A型	HWG-250C型	HWG-250B型
总功率	10KW=3+3+4	10KW=3+3+4	12KW=4+4+4
型材范围	工字钢14#-22#	工字钢14#-25#	工字钢14#-25#国标
弯曲半径	14#/1600-22#/3000	14#/1600-25#/3000	14#/1600-25#/3000
每分钟产量	6.5m/min	6.5m/min	6.5m/min
整机重量	1600kg	1600kg	2100kg

标配是液压配置，需要数控型设备，需要改制



实心的辊轴架



暖心细心设计减速机加油口和油杯



国标槽钢

#### 现场施工案例



## 数控龙门式等离子切割机

CNC gantry plasma cutting machine

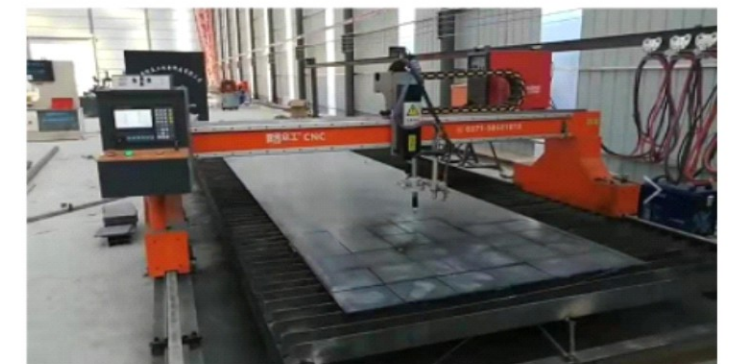


### 技术参数

型号	HHZG-3080型	备注
纵向导轨长度	8000mm*2侧	可根据需要加长, 减短 厚度由配备等离子电源决定 根据切割钢板厚度选配 宽度固定, 长度可根据需要增加减少
等离子切割厚度	20mm	
等离子电源	200A	
有效切割范围	6500mm*2400mm	
输入电压	单相AV-220V	
运行速度	0-10000mm/min	
割枪	水冷式精细割枪	
外形尺寸mm	3400*1200*1200	
重量	1.6T	

- 1.有效切割范围可根据客户特殊要求定制
- 2.切割厚度可根据需切割板材厚度变更等离子电源功率

### 现场施工案例



### 性能特点

该设备是专用于对各种碳钢、不锈钢、铝、铜等金属材料进行切割的数控设备。该设备在工业计算机的控制下, 利用高温等离子弧或者火焰, 可以在板材上切割任意图形及文字, 被广泛应用于各种钢板, 铝板, 铜板的各图形的切割。

该设备还配有割炬高度自动调节装置、自动点火起弧装置、自动熄火、火焰和等离子切割一键转换等功能, 利用自动编程套料软件, 可实现切割过程的全自动控制。

## >>> 数控型龙门式等离子切割机-经济型

CNC gantry plasma cutting machine - economical <<



### 性能特点

设备是空气等离子切割机是一种新型的热切割设备，它是以压缩空气为工作气体，以高温高速的等离子弧为热源，将被切割的金属局部熔化并同时高速气流将溶化的金属吹走，形成狭窄切缝，该设备不仅切割速度快，切缝狭窄，切口平整，热影响区小。工作变形度低，操作简单，而且具有显著的节能效果。该设备适用于各种机械、金属结构的制造、安装和维修工作。薄板材的切断、开孔，挖补、开坡口等切割加工。是在切割领域中的理想设备

### 技术参数

型号	HLQJ-2465型	备注
纵向导轨长度	8000mm*2侧	可根据需要加长，减短
等离子切割厚度	≥2	厚度由配备等离子电源决定
重量	1.6T	
等离子电源	160A	根据切割钢板厚度选配
有效切割范围	6500mm*2400mm	宽度固定，长度可根据需要增加减少
输入电压	单相AV-220V	
运行速度	0-10000mm/min	
割枪配置	风冷式割枪	

注：设备配置不同，价格就不同，根据施工需要配备设备配置。

### 现场施工案例



## >>> 液压冲孔机

Hydraulic punching machine <<

### 液压双孔冲孔机



### 液压单孔冲孔机



### 性能特点

四轴液压冲孔机是我公司研发生产的专利产品，稳定性更强，改设备有单冲孔和双孔冲孔两种，该设备主要用于扁钢，方钢，角钢，槽钢，工字钢架连接板的冲孔。在隧道施工中，可配套龙门式等离子切割机使用，一人操作两台设备。省事，省工，效率高。

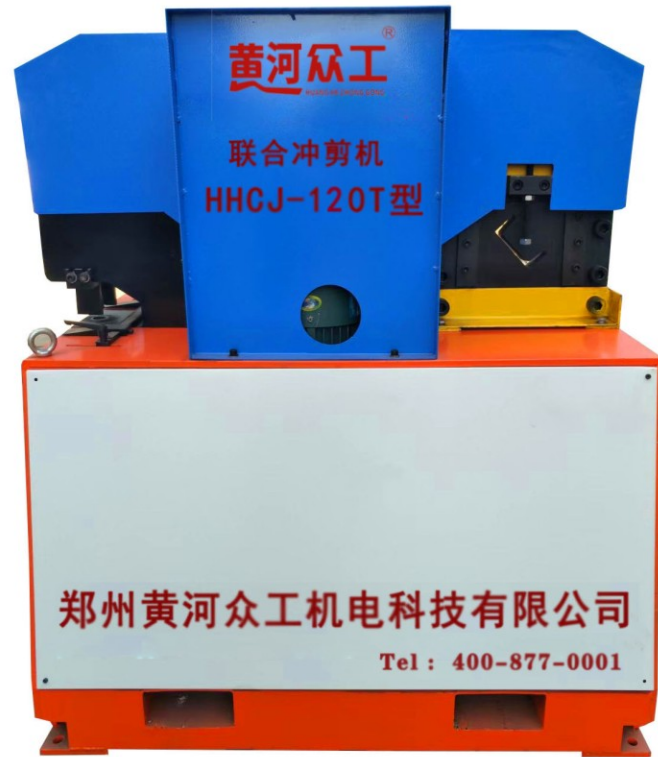
### 技术参数

型号	HCK-200S型
压力T	200
主电机Kw	11
冲孔行程次数times/min	12
工作压力V	80-120mm
冲孔板厚mm	20
最大冲孔直径mm	32
整机尺寸mm	1300*1100*2250
整机重量kg	2200

型号	HCK-120T型
压力T	120
主电机Kw	7.5
冲孔行程次数times/min	12
工作压力V	380
冲孔板厚mm	20
最大冲孔直径mm	32
整机尺寸mm	1200*700*1900
整机重量kg	1400

## >> 联合冲剪机

Combined punching and shearing machine <<



### 技术参数

型号	HHCJ-120T型	产品优势
压力T	120T	1.针对花拱架制作专用设计
主电机	7.5kw	
冲孔行程次数	12times/min	2.具有角铁, 槽钢及板材冲孔剪切功能
工作压力	380v	
最大冲孔板厚	20mm	3.采用液压传动, 噪音低, 效率高,
最大冲孔直径	30mm	设备精巧, 方便转场
最大减切角铁	160*160mm	
最大减切槽钢	#25mm	
最大剪切钢板宽度	220mm	
整机尺寸	1300*1100*2250	
整机重量	2200kg	

## >> 8字筋成型机 8字筋压型机 钢筋对焊机

8-shaped bar molding machine 8-shaped bar molding machine <<



### 性能特点

八字筋成型机用隧道格栅拱架, 拱形架格栅架构中核心组成部位“8字筋”纵向连筋的加工, 该设备代替了热工加工, 采用模具法统一加工, 成型精度高, 相比人工生产效率得到了很大的提高, 同时保证加工出来的工件的一直, 合格率高。机身结构合理紧凑, 占地空间小, 转场方便, 是格栅拱架支护中8字筋加工的理想设备。

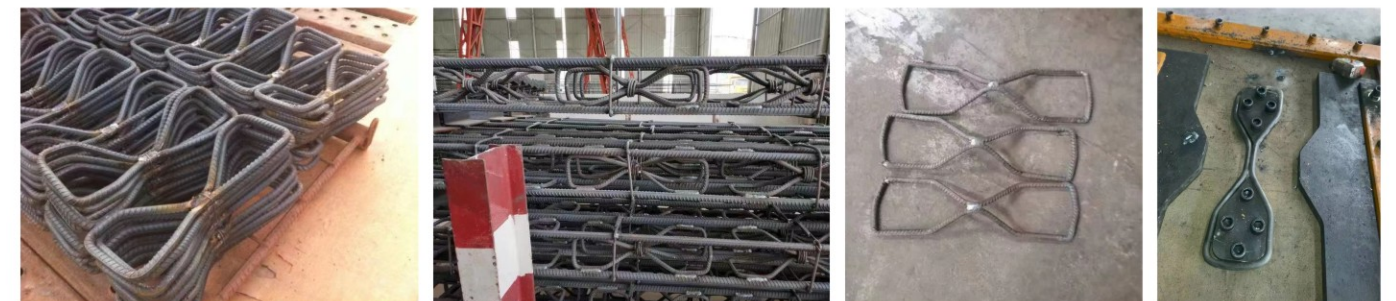
对焊机也称为电流焊机或电阻碰焊机。利用两工件接触面之间的电阻、瞬间通过低电压大电流, 使两个互相对接的金属的接触面瞬间发热至融化并融合。钢筋对焊机优势: 1、杠杆加压, 顶锻力大、焊件牢固, 2、功率强劲, 操作简单, 工作效率高, 3、适用于碳钢, 不锈钢、铜、铝等金属材料的焊接

### 技术参数

型号	额定容量	低碳钢焊接截面	机体形式	冷却方式	初级方式	负载持续率	重量
UN-100	100KVA	800mm <sup>2</sup>	座式	水冷	380v	20%	350kg
UN-150	150KVA	1000mm <sup>2</sup>	座式	水冷	380v	20%	400kg

型号	油缸规格	额定压力	加工范围	主电机功率	公称力	最大开口尺寸	额定电压	重量	外形尺寸
HH8J-20型	Φ100*200mm	16mpa	12#-20# 螺纹钢	4kw	100KN	280mm	380v	1500kg	2600*800*1500mm

### 现场施工案例



## >> 数控小导管尖头机 HSB-42B/50型

CNC small catheter tip machine HSB-42B/50 <<



### 性能特点

数控小导管尖头机用于实现隧道施工中超前小导管前端缩尖的功能，该设备通过感应加热，送料机构送至定型压缩模具中，后将前端通过热效应原理将前端定型压缩成光滑尖面，成功解决超前小导管前端尖头加工费时，费工，端面难看的问题，该设备具有我公司研发的两项专利技术（实用新型专利：ZL 201821121280.1；发明专利：ZL 201821122924.9）。

### 数控小导管尖头机的优势

- 1、触屏式输入参数，加工更精确；设计紧凑，转场方便；噪音小、易操作、性能稳定特点。
- 2、PLC自动化控制，一键启动；自动送料、退料机构，无需人工送退，操作简单保证施工的安全性。
- 3、工件成型时间短、效率高、加工表面光滑、工件无伤痕。
- 4、设有闭路循环润滑系统，确保机器长时间正常运行，机器模具更换简单。
- 5、可代替5-8名工人，提高产量；不需要乙炔氧气，省耗材、低成本。
- 6、加工的成品标准统一，符合技术标准。

### 技术参数

型号	加工管径	主电机功率	模具	加热时间	电压	整机重量
HSB-50型	42-50mm	7.5w	4瓣	7-12s/根	380V	2000kg

### 现场施工案例



## >> 小导管尖头机 HSB-42A型

Small catheter tip machine HSB-42A <<



### 技术参数

型号	加工管径	主电机功率	模具	加热时间	电压	整机重量
HSB-42A	42-75mm	7.5KW	4瓣	15-20s/根	380V	1700kg

### 现场施工案例



## 数控小导管冲孔机

CNC small tube punching machine



### 技术参数

型号	HCK-1型
加工管径	42-108mm (需更换模具)
加工孔径	4.5-12mm
功率	12.6KW
冲孔次数	25-40次/min
加工精度	0.2mm
送料长度	2-5mm
整机尺寸	5800*900*1600mm
整机重量	1.6T

### 现场施工案例

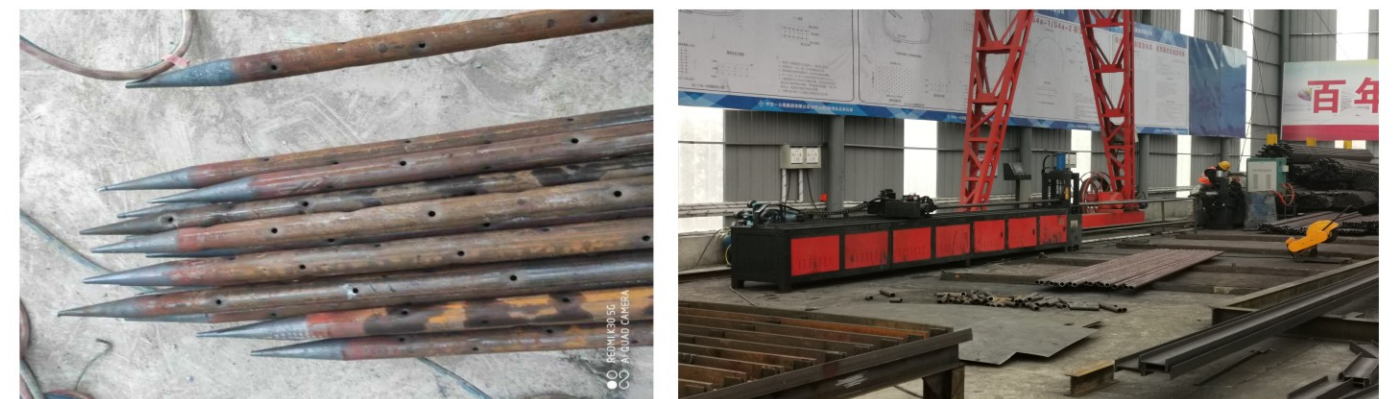


### 性能特点

数控小导管冲孔机用于超前小导管表面的注浆小孔的加工，代替传统电焊烧孔的工艺，使孔径统一，进而达到注浆量的一直，从而保证了施工中的注浆质量。

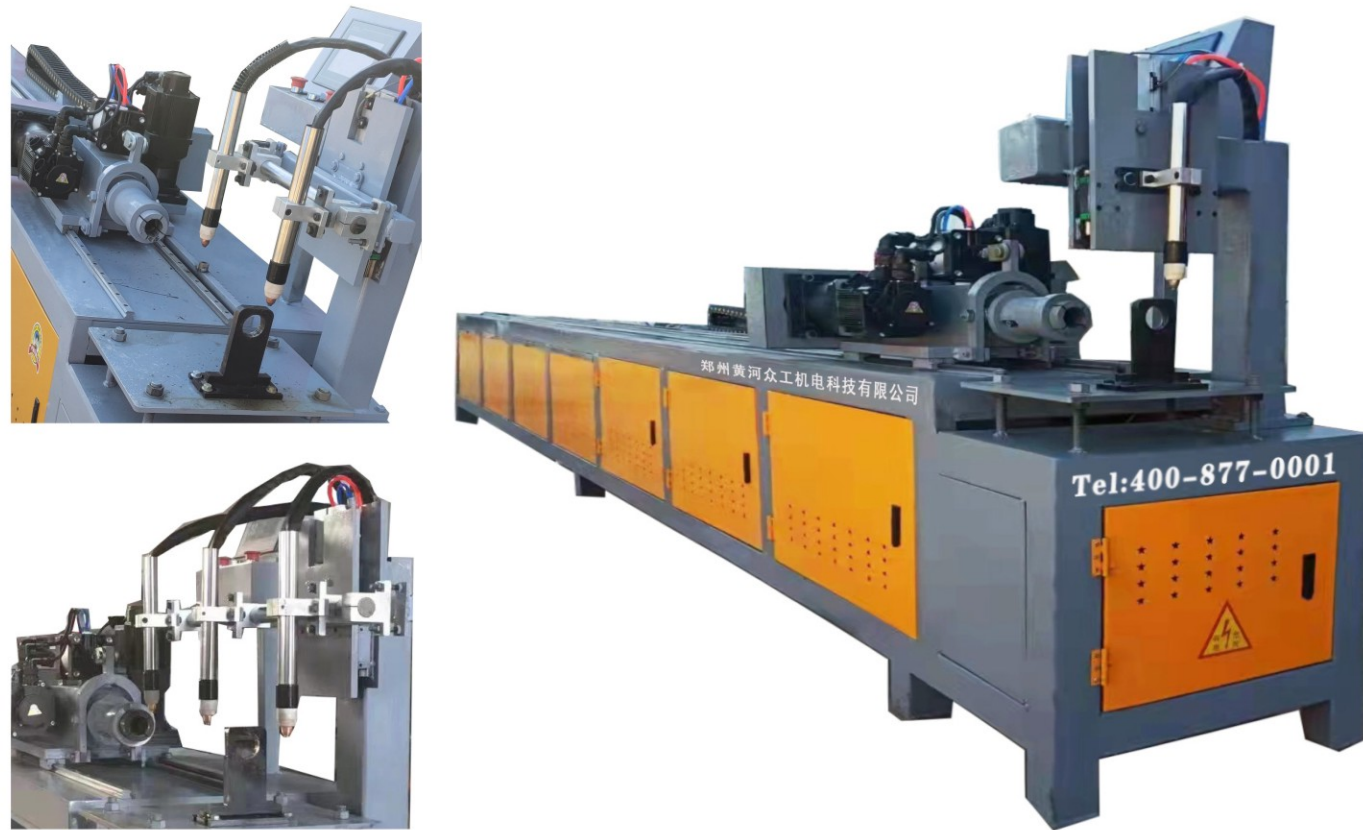
#### 数控小导管冲孔机的优势：

- 1、采用液晶触摸屏微电脑控制加工、可以根据钢管长度调节孔位分布，无需专业人员编程。
- 2、该设备可连续加工无限个孔，单根钢管上可设置冲3-4排的等距离与不等距离的孔距，并可存储多个产品的加工参数，
- 3、采用先进的PIC控制器，伺服电机360度自动旋转控制，具有反应快、定位精度高、低噪音、制动热损小。
- 4、基本加工采用数控加工中心制作，装配精度高，最大限度延长设备使用寿命。
- 5、通过更换模具可加工Φ4.5-Φ12mm的孔，（可根据客户需求定制）



## >>> 数控小导管切割机HQG-I型

NC small tube cutting machine - HQG-I type <<<



### 技术参数

型号	HQG-I型	HQG-II型	HQG-VI型
加工管径	42-108mm	42-108mm	42-108mm
加工孔径	6-12mm	6-12mm	6-12mm
功率	11KW	11KW	11KW
等离子电源	LGK-100	LGK-100(2台)	LGK-100(3台)
加工精度	0.02mm	0.03mm	0.04mm
送料长度	2-5m	2-5m	2-5m
整机重量	1.8T	1.9T	2.0T
整机尺寸	5900*900*1600mm	5900*900*1601mm	5900*900*1602mm

\*特殊长度尺寸可根据施工需求定制

### 现场施工案例



### 性能特点

- 1、采用工业级的控制系统，具有很强的抗干扰能力和断电记忆功能。
- 2、加工速度快，切割孔径可根据客户需求调节。
- 3、拉料、送料、分度采用伺服电机+行星减速机结构，确保设备的运行精度。
- 4、主体结构有送料机构、分度旋转机构、工件夹紧松开机构、割枪上下机构、割枪控制机构，分模块设计，缩短问题解决时间，提高工作效率。
- 5、等离子电源采用了新型高效的焊机，电流调节范围宽，起弧和收弧都有很好的延时技术保护，确保割孔效果好的前提下延长了电源的使用寿命。

## >> 数控小导管生产线 <<

Small conduit production line <<



### 性能特点

该设备用于小导管的加工成型，是理想的管端成型加工设备，具有小导管缩尖成型加工、冲孔一体加工功能，只需一人即可操作，设置有上料架能够批量放置钢管，然后根据提前设置的程序，自动落料、输送，冲孔，翻料，输送，缩尖，落料，极大提高自动化程度。是隧道钢筋加工场的必备自动化设备。

### 现场施工案例



### 技术参数

加热系统		割孔系统		缩尖系统	
型号	HD-65	加工管径	42-50mm	加工管径	42-50mm
输入电压	380伏	加工孔径	6-12mm	功率	7.5kw
输出功率	65千瓦	等离子电源	LGK-100*2台	模具	4瓣
振荡频率	30-100千赫兹	加工精度	0.02mm	加工能力	150根/小时
冷却水压	0.3兆帕	送料长度	2-5M	电压	380V
水温要求	<50摄氏度	电机功率	11KW		
加热时间	12-17秒/根				

## >> 钢筋网片焊机

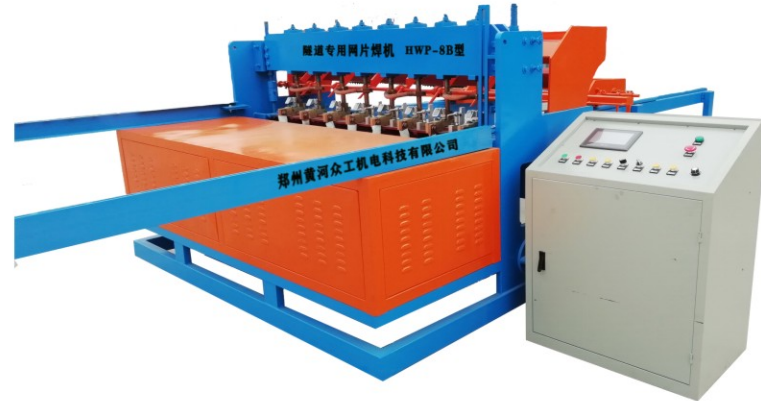
Reinforcement mesh welding machine <<

### 性能特点

该设备为隧道、矿山支护网焊接生产线，适用于隧道支护领域，该设备焊接速度快、网格尺寸准确、焊点牢固，代替人工焊接。节约人工成本，工作效率高效。

#### 隧道网片焊机的优势：

- 1、数控焊接系统自主研发。
- 2、焊网机电机机动力，采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由数字编程系统控制，高度集成，故障率低。
- 3、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固，紧凑；
- 4、焊接网片孔距可根据施工需求调整，焊接片幅大小可根据施工需求定制；



### 技术参数

型号	HWP-8A/8B
焊接宽幅	1.5m
焊接长度	2m
钢筋直径	6-8mm
网格	200*200mm(可调)
焊接速度	40-45排/分钟
主电机	3kw变频电磁刹车
料斗	8A电料斗/8B机械料斗
整机重量	2.2T
可根据施工需要网片尺寸定制焊机	

### 现场施工案例



## >> 冷挤压机

Extruder, CNC arc bending machine <<

### HJY-32型



### HJY-40型



### 性能特点

该设备通过对连接套筒挤压产生机械咬合作用达到钢筋连接的目的。用于连接直径40mm 及以下的Ⅱ、Ⅲ类螺纹钢筋。对焊接性能差的钢筋、电力容量不足的工地和工期要求紧的工程使用。

#### 挤压机的优势：

- 1、连接质量稳定、可靠、一致，确保连接部位与母材等强。
- 2、与普通焊接工艺相比可提高功效三倍。
- 3、操作简便，操作者只需经简单培训或阅读说明书即可上岗。
- 4、与各种螺纹钢筋连接方法比较，其使用性、通用性强，综合使用成本低，是目前各类钢筋接头中性能最好，质量最稳定的接头形式。

### 性能特点

型号	电机功率	工作行程	工作压力	电压	油泵尺寸	挤压钳尺寸	模具尺寸	整机重量
32型	4KW	50MM	63MP	380V/50HZ	370*470*660	515*215*160MM	5.3*11.5*7.2	120KG
40型	4KW	50MM	70MP	380V/50HZ	370*470*660	530*230*175MM	5.3*12.2*8.1	130KG

## >> 配套设备-友情提供

Supporting equipment - provided by friendship <<

### 弯弧机 数控弯弧机



弯弧机	型号	数控弯弧机
Φ12-Φ24	弯曲钢筋直径(螺纹钢)mm	Φ16-Φ32圆钢, 螺纹钢
≥100	弯曲圆弧半径≥mm	可任意调节
20	弯曲速度m/min	高低速可调
3	电机功率kw	4KW(双速电机)
1440	电机转速r/min	1440/970
380	电压v	380V,52Hz
	整机尺寸mm	1300*1100*900
360	整机重量kg	540



### 数控钢筋调直机



HTZ-4-12A	型号	HTZ-4-12B
4-12mm	调直钢筋直径	4-12mm
±10mm	切断误差	±10mm
40m/min	调直速度	30-55m/min
7.5kw	电机功率	9kw
260-9000mm	线材定尺长度	260-9000mm



### 钢筋弯曲机



GW40型	型号	Gw45型
3kw	电机功率	3kw
340mm	工作盘规格	350mm
10转/分	主轴转速	10转/分
最大加工#28螺纹钢	加工钢筋范围	最大加工#28螺纹钢
320kg	整机重量	320kg



### 钢筋切断机



Hq40	型号	HQ50X
40mm	最大切断直径	50mm
3kw	电机功率	5kw
33次/分	冲切次数	33次/分
640kg	重量	650kg



## >> 部分合作伙伴

cooperative partner <<



中国中铁

中国铁路工程总公司



中国中铁

中国中铁隧道集团



中国铁建

中国铁路建设股份有限公司



中国路桥工程

中国路桥工程有限责任公司



中国交通建设

中国交通建设股份有限公司



中国水电

中国水利水电建设集团有限公司



晋煤集团

晋煤集团



神华集团

神华集团



中国建筑

中国建筑



河南煤化集团

河南煤化集团



贵州桥梁

贵州桥梁工程集团有限责任公司



郑州煤炭工业集团

郑州煤炭工业集团

- 京沪高速 ●晴兴高速 ●郑州地铁 ●宜成铁路 ●西康铁路 ●秦沈客运专线
- 京沈高铁 ●天大高天 ●西安地贴 ●兰武铁路 ●准朔铁路 ●郑州西客运专线
- 张涿高速 ●宁武高速 ●南京地贴 ●包西铁路 ●沪蓉西铁路 ●京石客运线
- 双永高速 ●福宁高速 ●沈阳地铁 ●云桂铁路 ●太中银铁路 ●大西客运专线
- 承唐高速 ●黄衢南高速 ●兰渝铁路 ●向莆铁路 ●南水北调工程 .....